

INFORMACIJE O IZDELKU

Kemijska osnova	EP	
Embalaža	Komponenta A	posode po 19.5 kg
	Komponenta B	posode po 5.5 kg
	Komponenti A+B	enote pripravljene za mešanje po 25 kg
Površinski izgled - barva	Smola – komponenta A	obarvana tekočina
	Trdilec – komponenta B	prozorna tekočina
	Skoraj neomejena možnost izbire barvnih odtenkov. Zaradi lastnosti ogljikovih vlaken, ki so dodana za doseganje električne prevodnosti, ni možna točna nastavitve barvnega odtenka. Njihov vpliv je pri zelo svetlih barvnih odtenkih (npr. v rumenem ali oranžnem območju) še bolj izrazit. Pod vplivom neposrednih sončnih žarkov lahko pride do spremembe barve in do barvnih odstopanj, kar pa nima nobenega vpliva na uporabnost in obnašanje izvedenega premaza.	
Rok uporabe	12 mesecev od datuma izdelave.	
Pogoji za shranjevanje	Proizvod mora biti hranjen v dobro zaprti, nepoškodovani originalni embalaži, v suhem prostoru med +5°C in +30°C, zaščiten pred direktno sončno svetlobo.	
Gostota	Komponenta A	~ 1.69 kg/l (DIN EN ISO 2811-1)
	Komponenta B	~ 1.03 kg/l
	Mešanica	~ 1.49 kg/l
	Vse vrednosti so merjene pri +23°C.	

TEHNIČNI PODATKI

Trdota po Shoru D	~58 (polnjena smola) (7 dni / +23 °C)	(DIN 53 505)	
Odpornost proti površinski obrabi	~ 60 mg (CS 10/1000/1000) (28 dni / +23 °C)	(DIN 53109 Taber Abraser Test)	
Tlačna trdnost	Smola: (polnjena) ~ 44 N/mm ² (28 dni / +23 °C)	(EN 196-1)	
Upogibna trdnost	Smola: (polnjena) ~ 20 N/mm ² (28 dni / +23 °C)	(EN 196-1)	
Održna trdnost spoja	> 1.5 N/mm ² (porušitev v betonu)	(ISO 4624)	
Kemična odpornost	Odporen na mnoge kemikalije. Tabela kemijske odpornosti dobite na zahtevo.		
Toplotna odpornost	Izpostavljenost*	Suha toplota	
	Trajna	+50 °C	
	Kratkotrajna, največ 7 dni	+80 °C	
	Kratkotrajna vlažna/mokra toplota* do +80°C je dovoljena tam, kjer je izpostavljenost samo občasna (npr. pri čiščenju s paro ipd.).		
	*Izključena je istočasna kemijska in mehanska izpostavljenost.		
Elektrostatično vedenje	Zemeljska upornost ¹⁾	$R_g < 10^9 \Omega$	(IEC 61340-4-1)
	Značilna povprečna zemeljska upornost ²⁾	$R_g < 10^6 \Omega$	(DIN EN 1081)
	Telesna napetost ²⁾	< 100 V	(IEC 61340-4-5)
	Odpornost sistema (osebe/tla/čevlji) ³⁾	< 35 M Ω	

1) V skladu z IEC 61340-5-1 in ANSI/ESD S20.20.

2) Izmerjene vrednosti lahko nihajo v odvisnosti od razmer v okolju (tj. temperature, vlage) in merilne opreme.

3) Ali < 10 G Ω + telesna napetost < 100 V, v primeru odčitanih > 35 M Ω .

INFORMACIJE O VGRADNJI

Mešalno razmerje	Komponenta A : Komponenta B = 78 : 22 (utežno)			
Poraba	Sistem premazovanja	Proizvod	Poraba	
	Samorazlivna obrabna plast (debelina nanosa ~ 1,5 mm)	1 ut. del Sikafloor®-235 ESD, polnjen s kremenovim peskom F34	največ 2,5 kg/m ² vezivo + kremenov pesek F34 stopnja polnjenja v odvisnosti od temperature: med 1:0,1 na težo (2,3 + 0,2 kg/m ²) in 1:0,3 na težo (~ 1,9 + 0,6 kg/m ²)	
	Teksturiran premaz (debelina nanosa ~ 0,5 mm)	Sikafloor®-235 ESD + Extender T + Thinner C	0,7–0,8 kg/m ² 1,5–2 % (na težo) 1,5–2 % (na težo)	
	Poraba je teoretična in ne vključuje nobenih izgub ali porabe dodatnega materiala zaradi poroznosti, profila podlage, izgub itd. Za podrobnejše informacije glejte pripadajoči tehnični list sistema.			
Temperatura zraka	Najmanj +10°C / največ +30°C			
Relativna vlažnost zraka	Največ 80 %			
Rosišče	Potrebno je paziti na možnost kondenzacije! Temperatura podlage in neutrjenih tlakov mora biti najmanj 3°C. nad temperaturo rosišča, da se zmanjša nevarnost kondenzacije ali cvetenja za ključne površine tlaka.			
Temperatura podlage	Najmanj +10°C / največ +30°C			
Vsebnost vlage v podlagi	≤ 4% vsebnosti vlage Testna metoda: Sika®-Tramex merilnik vlažnosti, CM-meritve ali sušenje v sušilniku. Brez naraščajoče vlage po ASTM (preskus s polietilensko folijo).			
Obdelovalni čas	Temperatura	Čas		
	+10 °C	~ 40 minut		
	+20 °C	~ 25 minut		
	+30 °C	~ 15 minut		
Naneseni izdelek za takojšnjo uporabo	Temperatura	Pohoden po	Lahek promet po	Popolnoma utrjen po
	+10 °C	~ 4 dneh	~ 8 dneh	~ 10 dneh
	+20 °C	~ 3 dneh	~ 6 dneh	~ 7 dneh
	+30 °C	~ 2 dneh	~ 5 dneh	~ 6 dneh
	Opozorilo: Časi so približni in so odvisni od pogojev v prostoru.			

Sistemi

Prosimo, glejte tehnične liste:

Sikafloor® Multidur ES-25 ESD

Gladek, enobarven, visoko zmogljiv ESD, epoksidni talni premaz

Sikafloor® Multidur ET-25 ESD

Teksturiran, enobarven, visoko zmogljiv ESD, epoksidni talni premaz

PODATKI O IZDELKU

Vsi tehnični podatki, navedeni v tem tehničnem listu, temeljijo na laboratorijskih preizkusih. Dejanski izmerjeni podatki se lahko razlikujejo zaradi okoliščin, na katere nimamo vpliva.

DRUGI DOKUMENTI

Kvaliteta in priprava podlage

Prosimo glejte Sikino izjavo o metodah "Ocenjevanje in priprava podlage za talne sisteme".

Navodila za nanašanje

Prosimo glejte Sikino izjavo o metodah "Mešanje in nanašanje talnih sistemov".

Vzdrževanje

Prosimo glejte Izjavo o metodah "Sikafloor®- čistilni režim".

OMEJITVE

- Sikafloor®-235 ESD ne smemo nanašati na podlage, pri katerih lahko pride do občutnega povečanja parnih tlakov.
- Pred nanosom preverite vsebnost vlage v podlage, relativno vlažnost in rosišče. Če je vsebnost vlage več kot 4 ut. %, se lahko kot začasna zapora za vlago uporabi Sikafloor® EpoCem®.
- Temeljnega premaza ne posipamo. Sikafloor®-235 ESD mora biti najmanj 24 ur zaščiten pred vlago, kondenzom in vodo.
- Izmerjene vrednosti za tiksotropno različico Sikafloor®-235 ESD lahko nihajo zaradi razlike v površinskem profilu.
- Sikafloor®-235 ESD ni primeren za popolno vodno obremenitev.
- Izbira ESD-obleke, pogoji v prostoru, merilna oprema ter čistoča tal in preskuševalca pomembno vplivajo na rezultate meritev.
- Talno gretje ali visoka temperatura okolice v kombinaciji z visoko točkovno obremenitvijo lahko pod določenimi pogoji povzroči deformacijo nanosa.
- Zaradi elastičnosti Sikafloor®-235 ESD lahko težke obremenitve povzročijo deformacijo površine.
- Če je v času strjevanja zahtevano gretje, se v ta namen ne sme uporabljati plina, olja, parafina ali kakšnega drugega fosilnega goriva, ker pri tem nastaja velika količina plina CO₂ in vodnih hlapov, ki lahko močno vplivajo na končni videz. Za ogrevanje se uporablja le električne grelce na vroči zrak.
- Nepravilna ocenitev in popravilo razpok lahko vodi do skrajšanja življenjske dobe tlakov in reflektiranja razpok ter zmanjšanja ali prekinitve prevodnosti.
- Za zagotovitev natančnega barvnega ujemanja vseh površin je potrebno uporabiti Sikafloor®-235 ESD iste

kontrolne šaržne številke.

- Največja debelina obrabne plasti: ~ 1,5 mm. Prevelika debelina (več kot 2,5 kg/m²) zmanjša prevodnost.
- Pred polaganjem antistatičnih tlakov je potrebno izvesti poskuse na preskusni površini. Za izvedbo se dogovorita izvajalec in porabnik storitve. Rezultati in metode meritev prevodnosti morajo biti navedene v poročilu.
- Rezultati meritev tiksotropne verzije Sikafloor®-235 ESD nihajo v odvisnosti od površinskega profila.
- Ne uporabljajte Sikafloor®-235 ESDTopCoat za premazovanje Sikafloor®-235 ESD.
- Vse vrednosti so bile določene z uporabo kremenovega peska 0,1-0,3 mm, proizvajalca Quarzwerke GmbH Frechen in Sikafloor-Filler 1. Druge vrste kremenovega peska bi lahko vplivale na lastnosti izdelka, kot je stopnja polnjenja, izravnalne lastnosti in končni izgled.

OKOLJE, ZDRAVJE IN VARNOST

Za več informacij in nasvetov o varnem rokovanju, shranjevanju in odstranjevanju kemijskih izdelkov naj si uporabniki ogledajo najnovejši varnostni list izdelka, na katerem so navedene fizične, ekološke, toksikološke in druge varnostne informacije.

DIREKTIVA 2004/42/ES – OMEJITEV EMISIJ HOS

Po EU direktivi 2004/42 znaša največja dovoljena vsebnost VOC za kategorijo proizvodov IIA / j tip sb, pripravljenih za uporabo, 500 g/l (omejitev 2010). Sikafloor®-235 ESD, pripravljen za uporabo, vsebuje < 500g/l VOC.

NAVODILA ZA VGRADNJO

KAKOVOST PODLAGE/PREDPRIPRAVA

- Podlaga mora biti zdrava in mora imeti zadostno trdnost (najmanj 25 N/mm₂). Odtržna trdnost podlage ne sme biti manjša od 1,5 N/mm².
- Podlaga mora biti suha in čista, brez prisotnosti umazanije, masti, olj, starih plasti in premazov itd.
- V primeru dvoma se izvede preskus na testni površini.
- Betonsko podlago pripravimo mehansko z brušenjem ali rezkanjem, da odstranimo cementno kožico do odprte teksturirane površine.
- Slabo sprijete plasti odstranimo in temeljito obdelamo napake v podlagi, kot so vdrtine od udarcev, poroznost in vrzeli. Luknje, vrzeli in druge neravnine zapolnimo in površino izravnamo s primernimi premazi, kot so Sikafloor®, SikaDur® in SikaGard®. Betonsko podlago in estrih izravnamo, da dobimo ravno, gladko površino. Valovitost podlage vpliva na debelino

Tehnični list

Sikafloor®-235 ESD

November 2025, Verzija 02.02

020811020020000044

plasti in s tem na njihovo prevodnost. Vrhove odbrusimo.

- Pred uporabo proizvoda odstranimo vse prašne delce in slabo sprijeti material z vseh površin, najbolje s ščetko in/ali sesalcem.

MEŠANJE

Pred mešanjem komponente A s komponento B, komponento A strojno premešamo. Ko dodamo celotno količino komponente B h komponenti A, mešamo neprekinjeno še 2 minuti oziroma dokler ne dosežemo homogene mešanice. Ko sta komponenti A in B premešani, dodamo kremenov pesek F34 ali Sikafloor® Filler 1 in mešamo še nadaljnji 2 minuti oziroma dokler ne dosežemo homogene mešanice. Da se prepričamo v homogenost zmesi, jo prenesemo v čisto posodo in naknadno še malo premešamo. Predolgo mešanje lahko povzroči vnos zraka v mešanico.

Mešalno orodje

Sikafloor®-235 ESD mešamo z električnim mešalnikom z nizkim številom vrtljajev (300–400 obr./min) ali drugim podobnim orodjem.

VGRADNJA

Obrabna plast, gladka:

Sikafloor®-235 ESD razlijemo na površino in ga enakomerno porazdelimo z zobato gladilko, npr. Large-Surface Scraper (velika površinska greblja št. 656); nazobčana lopatica št. 25 (www.polyplan.com). Po enakomerni porazdelitvi materiala gladilko obrnemo in zgladimo površino, da dobimo estetsko boljši končni videz. Nato površino takoj (v roku 10 minut) izravnamo z ježastim valjčkom v dveh smereh, da dosežemo enakomerno debelino in odstranimo ujet zrak. Da dosežemo najboljši končni videz, z ježastim valjčkom valjamo v dveh smereh pod kotom 90 stopinj, samo enkrat v vsako smer.

Obrabna plast, teksturirana:

Sikafloor®-235 ESD (+ Thinner C & Extender T) naneseemo z zobato gladilko, npr. št. 999 ali razdelilnikom za lepilo št. 777; nazobčana lopatica št. 23=A3' (www.polyplan.com) in križno razvaljamo s teksturirnim valjčkom.

ČIŠČENJE ORODJA

Orodje in delovno opremo takoj po končanem delu očistimo z razredčilom Thinner C. Strjeni material se da odstraniti le mehansko.

VZDRŽEVANJE

Za vzdrževanje ustreznega videza tlakov vrste Sikafloor®-235 ESD je potrebno vsako razlitje takoj odstraniti

in redno čistiti z rotirajočimi krtačami, mehanskimi ščetkami, metlami, napravami za pranje pod pritiskom ali vakuumskimi sesalniki in pralniki. Pri tem je potrebno uporabiti primerne detergente in loščila.

Za nadaljnje informacije glede čiščenja Sikafloor®-235 ESD glejte "Sikafloor®- čistilni režim".

LOKALNE OMEJITVE

Upoštevajte, da se lahko lastnosti tega izdelka zaradi specifičnih lokalnih predpisov od države do države razlikujejo. Oglejte si lokalni tehnični list izdelka za natančen opis področij uporabe.

PRAVNO OBVESTILO

Podjetje Sika informacije in zlasti priporočila o vgradnji in končni uporabi Sika izdelkov zagotavlja v dobri veri na osnovi trenutnega znanja in izkušenj z izdelki, ki so predmet ustreznega skladiščenja in rokovanja ter ki so uporabljeni v normalnih razmerah skladno s priporočili podjetja Sika. V praksi se lahko materiali, podlage in dejanske razmere ob uporabi izdelka razlikujejo v tolikšni meri, da ti podatki ali katera koli pisna priporočila ali navedeni nasveti ne predstavljajo nikakršne podlage za jamstvo glede primernosti za prodajo in določen namen uporabe ter kakršno koli odgovornost iz naslova katerega koli pravnega razmerja. Uporabnik izdelka mora preizkusiti primernost izdelka za načrtovani način in namen uporabe. Sika si pridržuje pravico do sprememb lastnosti izdelkov. Upoštevati je treba lastniške pravice tretjih oseb. Vsa sprejeta naročila urejajo naši veljavni prodajni in dobavni pogoji. Uporabniki morajo vselej upoštevati zadnjo izdajo lokalnega tehničnega lista za zadevni izdelek, katerega izvodi so na voljo na zahtevo.

Sika d.o.o.

Prevale 13
1236 Trzin, Slovenija
Tel.: +386 1 580 95 34
Fax: +386 1 580 95 33
www.sika.si



Tehnični list

Sikafloor®-235 ESD
November 2025, Verzija 02.02
020811020020000044

Sikafloor-235ESD-sl-SI-(11-2025)-2-2.pdf