

TEHNIČNI LIST

Sikafloor®-390 ECF

OPIS IZDELKA

Sikafloor®-390 ECF je dvokomponentna, samoizravnalna, elektrostatično prevodna, žilavo elastična, obarvana epoksidna smola z visoko kemično odpornostjo.

"Vsebnost trdne epoksidne snovi se določa po metodi Deutsche Bauchemie e.V. (Nemško združenje za gradbeno kemijo)".

UPORABA

Sikafloor®-390 ECF lahko uporabljajo le izkušeni poklicni izvajalci.

Sikafloor®-390 ECF se uporablja za:

- premoščanje razpok in kemijsko obstojne premaze za betonske in estrih površine v omejenih področjih, namenjenih za lovljenje in prestrezanje tekočin, ki onesnažujejo vodo (glede na tabelo odpornosti);
- elektrostatično prevodno obrabno plast za površine, ki so podvržene kemijski izpostavljenosti in možnosti nastanka razpok.

LASTNOSTI/PREDNOSTI

- Visoka kemijska odpornost
- Premoščanje razpok
- Neprepustnost za tekočine
- Elektrostatična prevodnost

INFORMACIJE O VAROVANJU OKOLJA

LEED ocena

Sikafloor®-390 ECF je skladen z zahtevami LEED EQ točka 4.2: Materiali z nizkimi emisijami: Barve in premazi, SCAQMD metoda 304-91, vsebnost HOS < 100 g/l.

CERTIFIKATI IN POROČILA O TESTIH

- Samoizravnalni, barvni epoksidni premaz v skladu z EN 1504-2: 2004 in EN 13813, Izjava o lastnostih 02 08 01 02 020 000008 2017, potrjena s strani priglasitvenega proizvodnega kontrolnega organa št. 0921, certifikat 2017 in opremljen z oznako CE.
- Skladen z zahtevami standarda DIN IEC 61340-4-1 (interni preskus).
- Certifikat o emisijah delcev Sikafloor®-390 ECF, CSM Izjava o ustreznosti - ISO 14644-1, razred 1 in GMP razred A, poročilo št. SI 1204-593.
- Certifikat o emisijah plinov za Sikafloor®-390 ECF, CSM izjava o kvalifikaciji - ISO 14644-8, razred -9.6 – poročilo št. SI 1204-593.
- Dobra biološka odpornost po ISO 846, CSM poročilo št. SI 1204-593.
- Razvrstitev v razred gorljivosti po DIN 4102, del 1 in del 14, poročilo št. 130682-2, razred B1, Institut Hoch-141525, Nemčija, junij 2013.



INFORMACIJE O IZDELKU

Kemijska osnova	Epoksi	
Embalaža	Komponenta A	Posode po 21,25 kg
	Komponenta B	Posode po 3,75 kg
	Komponenti A+B	Enote pripravljene za mešanje po 25 kg
Površinski izgled - barva	Smola – komponenta A	Obarvana, tekoča
	Trdilec – komponenta B	Bela, tekoča
	Skoraj neomejena izbira barvnih odtenkov. Zaradi narave ogljikovih vlaken, ki zagotavljajo prevodnost, ni mogoče doseči natančnega ujemanja barv. Pri zelo svetlih barvah (kot sta rumena in oranžna) se ta učinek poveča. Pri neposrednem sončnem sevanju lahko pride do razbarvanja in barvnega odstopanja, kar pa ne vpliva na funkcionalnost in lastnosti premaza.	
Rok uporabe	12 mesecev od dneva izdelave	
Pogoji za shranjevanje	Izdelek moramo hraniti v originalni, neodprti in nepoškodovani embalaži, v suhem prostoru in pri temperaturah med + 5°C in + 30°C.	
Gostota	Komponenta A	~ 1.73 kg/l (DIN EN ISO 2811-1)
	Komponenta B	~ 1.05 kg/l
	Mešanica	~ 1.6 kg/l
	Vrednosti za gostoto so merjene pri + 23°C.	
Vsebnost trdnih snovi (utežnostno)	~100%	
Vsebnost trdnih snovi (volumensko)	~100%	

TEHNIČNI PODATKI

Trdota po Shoru D	~60 (14 dni / +23°C)	(DIN 53 505)
Odpornost proti površinski obrabi	~ 75 mg (CS 10 kolo / 1000 g / 1000 ciklov) (8 dni/+23°C)	(DIN 53 109) (Taber Abraser Test)
Upogibna trdnost	~ 10 N/mm ² (8 dni/+23°C)	(DIN 53455)
Raztezek pri pretrgu	~ 20% (8 dni/+23°C)	(DIN 53455)
Odtržna trdnost spoja	> 1.5 N/mm ² (porušitev v betonu)	(ISO 4624)
Kemična odpornost	Odporen na številne kemikalije. Prosimo, kontaktirajte Sikino tehnično službo.	
Toplotna odpornost	Izpostavljenost*	Suha vročina
	Trajna	+50°C
	Kratkotrajna, največ 7 dni	+80°C
	Kratkotrajna, največ 12 ur	+100°C
	Kratkotrajna vlažna/mokra vročina* do +80°C, kjer je izpostavljenost samo občasna (med čiščenjem s paro). *Brez istočasne kemične in mehanske izpostavljenosti	
Elektrostatično vedenje	Zemeljska upornost ¹⁾	$R_g < 10^9 \Omega$ (IEC 61340-4-1)
	Karakteristična povprečna zemeljska upornost ²⁾	$R_g < 10^6 \Omega$ (DIN EN 1081)
	¹⁾ Izdelek izpolnjuje zahteve ATEX 137. ²⁾ Odčitki se lahko razlikujejo, odvisno od pogojev v okolici (temperature, vlažnosti) in merilne opreme.	

INFORMACIJE O VGRADNJI

Mešalno razmerje	Komponenta A : komponenta B = 85 : 15 (utežnostno)			
Poraba	Premazni sistem	Izdelek	Poraba	
	Obrabna plast za vodovodne površine (debelina nanosa ~1,5 mm)	Sikafloor®-390 ECF	2.5 kg/m²	
	Obrabna plast za navpične površine (debelina nanosa ~1,5 mm)	Sikafloor®-390 ECF + 2.5 - 4 ut.d.-% Extender T	2 x 1.25 kg/m²	
	Posuti sistem s protidrnsnimi lastnostmi (debelina nanosa ~2,5 mm)	Sikafloor®-390 ECF, posut v presežku s silicijevim karbidom 0,5 – 1,0 mm	1,6 kg/m² vezivo brez polnila, silicijev karbid 0,5 – 1,0 mm (5 – 6 kg/m²)	
Podatki so samo teoretični in ne vključujejo dodatne porabe materiala, ki lahko nastane zaradi dodatnih obdelav površine, poroznosti, izravnave nagiba ali izgub pri vgrajevanju itd.				
Temperatura zraka	Najmanj +10°C / največ +30°C			
Relativna vlažnost zraka	Največ 80% r.z.v.			
Rosišče	Paziti na možnost kondenzacije! Temperatura podlage in neutrjenih tlakov mora biti najmanj 3°C nad temperaturo rosišča, da se zmanjša nevarnost kondenzacije ali cvetenja zaključne površine tlaka.			
Temperatura podlage	Najmanj +10°C / največ +30°C			
Vsebnost vlage v podlagi	< 4% (ut. deli). Testne metode: Sika®-Tramex merilnik vlažnosti, CM-meritve ali sušenje v sušilniku. Brez izhajanja vlage po ASTM (preskus s polietilensko folijo).			
Obdelovalni čas	Temperatura	Čas		
	+10°C	~ 60 minut		
	+20°C	~ 30 minut		
	+30°C	~ 10 minut		
Čas sušenja	Pred nanašanjem Sikafloor®-220 W Conductive na Sikafloor®-390 ECF počakajte			
	Temperatura podlage	Najmanj	Največ	
	+10°C	48 ur	6 dni	
	+20°C	24 ur	4 dni	
	+30°C	18 ur	2 dni	
Časi so približni in se lahko spremenijo glede na pogoje v okolici, zlasti temperature in relativne vlažnosti.				
Naneseni izdelek za takojšnjo uporabo	Temperatura	Pohoden po	Lažja obremenitev po	Popolna utrjenost po
	+10°C	~ 48 ur	~ 6 dneh	~ 14 dneh
	+20°C	~ 30 ur	~ 4 dneh	~ 10 dneh
	+30°C	~ 20 ur	~ 3 dneh	~ 7 dni
	Opozorilo: Časi so približni in se lahko spremenijo glede na pogoje v okolici. Za viličarje s trdimi gumami počakati 3 tedne.			

SISTEMSKE INFORMACIJE

Sistemi Prosimo, glejte tehnični list izdelka:

Sikafloor® Multidur ES-39 ECF

Gladek, žilavo elastičen, enobarven, kemično odporen, prevoden epoksidni talni premaz

Sikafloor® Multidur ET-39 ECF/V

Teksturiran, elektrostatično prevoden, kemično odporen, žilavo elastičen, epoksidni premaz za navpične površine

Sikafloor® Multidur EB-39 ECF

Posuti, enobarven, prevoden epoksidni talni premaz z visoko kemično odpornostjo in odpornostjo proti zdrs

Opomba: Sistem je potrebno v popolnosti upoštevati in ga ne spreminjati.

PODATKI O IZDELKU

razpok ter zmanjšanja ali prekinitve prevodnosti.

Vsi tehnični podatki, navedeni v tem tehničnem listu, temeljijo na laboratorijskih preizkusih. Dejanski izmerjeni podatki se lahko razlikujejo zaradi okoliščin, na katere nimamo vpliva.

DRUGI DOKUMENTI

Kvaliteta in priprava podlage

Glejte Sikina navodila o metodah ocenjevanja in pravi površin za talne sisteme.

Navodila za nanos

Glejte Sikina navodila o metodah mešanja in vgradnji talnih sistemov.

Vzdrževanje

Glejte "Sikafloor®- čistilni režim".

OMEJITVE

- Pred uporabo je potrebno preveriti vsebnost vlage v podlagi, relativno zračno vlago in temperaturo rosišča. Če je vlažnost podlage večja od 4%, lahko nanesemo Sikafloor® EpoCem® kot začasno pregrado za vlago.
- Izravnavo: Grobe površine predhodno izravnamo, ker debelina nanosenega Sikafloor®-390 ECF vpliva na prevodnost in videz. V ta namen uporabimo Sikafloor® -156/ -161 izravnalno malto (glej tehnični list).
- Sikafloor®-390 ECF ne smemo nanašati na podlage z naraščajočo vlago.
- Temeljnega premaza ne smemo posipati.
- Sveži nanos Sikafloor®-390 ECF mora biti najmanj 24 ur zaščiten pred vlago, kondenzom in vodo.
- Z nanosom Sikafloor® prevodnih premazov začnemo šele takrat, ko temeljni premaz otrdi in postane nelepljiv. Drugače lahko pride do gubanja ali zmanjšane ga odvajanja statične elektrike.
- Debelina obrabne plasti: ~ 1,5 mm. Prevelika debelina (več kot 2,5 kg/m²) zmanjša prevodnost.
- Zaradi dodatka ogljikovih vlaken za doseganje električne prevodnosti lahko pride do površinskih nepravilnosti, kar pa ne vpliva na lastnosti premaza.
- Pred polaganjem antistatičnih tlakov, je potrebno izvesti poskuse na preskusni površini. Za izvedbo se dogovorita izvajalec in naročnik storitve. Metode merjenja prevodnosti in želeni rezultati morajo biti navedeni v poročilu.
- Nepravilna ocenitev in popravilo razpok lahko vodi do skrajšanja življenjske dobe tlakov in reflektiranja

Tehnični list

Sikafloor®-390 ECF

November 2025, Verzija 01.02

020811020020000038

BUILDING TRUST



- Za zagotovitev natančnega barvnega ujemanja vseh površin je potrebno uporabiti Sikafloor®-390 ECF iste kontrolne šaržne številke.
- Talno gretje ali visoka temperatura okolice v kombinaciji z visoko točkovno obremenitvijo lahko pod določenimi pogoji povzroči deformacijo nanosa.
- Če je v času strjevanja zahtevano gretje, se v ta namen ne sme uporabljati plina, olja, parafina ali kakšnega drugega fosilnega goriva, ker pri tem nastaja velika količina plina CO₂ in vodnih hlapov, ki lahko močno vplivajo na končni videz. Za ogrevanje se uporablja le električne grelnice na vroči zrak.

OKOLJE, ZDRAVJE IN VARNOST

Za več informacij in nasvetov o varnem rokovanju, shranjevanju in odstranjevanju kemijskih izdelkov naj si uporabniki ogledajo najnovejši varnostni list izdelka, na katerem so navedene fizične, ekološke, toksikološke in druge varnostne informacije.

DIREKTIVA 2004/42/ES – OMEJITEV EMISIJ HOS

Po EU direktivi 2004/42 znaša največja dovoljena vsebnost HOS za kategorijo proizvodov IIA / j tip sb, pripravljenih za uporabo, 500 g/l (omejitev 2010).

V Sikafloor®-390 ECF, pripravljenemu za uporabo, znaša maksimalna vsebnost HOS manj kot 500 g/l.

NAVODILA ZA VGRADNJO

KAKOVOST PODLAGE/PREDPRIPRAVA

Podlaga mora biti zdrava, trdna in mora imeti zadostno tlačno trdnost (najmanj 25 N/mm²). Odtržna trdnost podlage ne sme biti manjša od 1,5 N/mm². Podlaga naj bo čista ter brez prisotnosti umazanije, masti, olj, starih plasti, ostankov od obdelave itd. V primeru dvoma se izvede preskus na testni površini. Betonsko podlago pripravimo mehansko z brušenjem ali rezkanjem, da odstranimo cementno kožico do odprte teksturirane površine. Slabo sprijete plasti odstranimo in temeljito obdelamo napake v podlagi kot so vdrtine od udarcev, poroznost in prazni prostori. Luknje, prazne prostore in ostale neravnine zapolnimo in površino izravnamo s primernimi premazi kot so Sikafloor®, SikaDur® in SikaGard®. Betonsko podlago in estrih izravnamo, da dobimo ravno, gladko površino. Valovitost podlage vpliva na debelino plasti in s tem na prevodnost plasti. Vrhove odbrusimo. Pred uporabo proizvoda odstranimo vse prašne delce in slabo sprijeti material z vseh površin, najbolje s ščetko ali sesalcem.

MEŠANJE

Pred mešanjem komponente A s komponento B, komponento A mehansko premešamo. Ko dodamo celotno količino komponente B h komponenti A, mešamo še 3 minute, oziroma dokler ne dosežemo homogene mešanice.

Predolgo mešanje lahko povzroči vnos zraka v mešanico. Sikafloor®-390 ECF mora biti temeljito premešan z električnim mešalnikom s ca. 300 – 400 obr./min. ali podobnim orodjem.

VGRADNJA

Obrabna plast (vodoravne površine):

Sikafloor®-390 ECF se zlije in enakomerno porazdeli z uporabo zobate gladilke Large-Surface Scraper (velika površinska greblja št. 656), nazobčana lopatica št. 25 (www.polyplan.com).

Po enakomerni porazdelitvi materiala obrnemo zobato gladilko in pogladimo površino, da dosežemo bolj estetski končni videz. Da zagotovimo enakomerno debelino in, da odstranimo ujeti zrak, nemudoma (v največ 10 minutah po nanosu) v dveh smereh povaljčamo z valjčkom z železnimi bodicami. Da dosežemo najvišjo stopnjo estetskega končnega videza, je potrebno valjčkati v dveh smereh pod kotom 90 stopinj in le enkrat v vsako smer.

Obrabna plast (navpične površine):

Prvi sloj Sikafloor®-390 ECF, zamešan z 2,5 - 4 ut.% Extender T, mora biti nanesen z lopatico. Po namestitvi ozemljitvenih plošč in vgradnji prevodne plasti nanesemo drugi sloj Sikafloor®-390 ECF, zamešan z 2,5 - 4 ut.% Ekstender T, z lopatico.

Obrabna plast s protidrsnimi lastnostmi:

Sikafloor®-390 ECF zlijemo in enakomerno porazdelimo z zobato gladilko. Svežo plast v presežku posujemo s silicijevim karbidom 0,5-1,0 mm. Po končanem sušenju presežek silicijevega karbida s površine pometemo in posesamo.

ČIŠČENJE ORODJA

Orodje in delovno opremo očistimo takoj po končanem delu z razredčilom Thinner C. Strjeni material lahko odstranimo le mehansko.

VZDRŽEVANJE

Za vzdrževanje ustreznega videza tlakov vrste Sikafloor®-390 ECF, je potrebno vsako razlitje takoj odstraniti in redno čistiti z rotirajočimi krtačami, mehanskimi ščetkami, metlami, napravami za pranje pod pritiskom ali vkuumskimi sesalniki in pralniki. Pri tem je potrebno uporabiti primerne detergente in loščila. Za nadaljnje informacije glejte Navodila za čiščenje in vzdrževanje Sikafloor®-sistemov.

LOKALNE OMEJITVE

Upoštevajte, da se lahko lastnosti tega izdelka zaradi specifičnih lokalnih predpisov od države do države razlikujejo. Oglejte si lokalni tehnični list izdelka za natančen opis področij uporabe.

PRAVNO OBVESTILO

Podjetje Sika informacije in zlasti priporočila o vgradnji in končni uporabi Sika izdelkov zagotavlja v dobri veri na osnovi trenutnega znanja in izkušenj z izdelki, ki so predmet ustreznega skladiščenja in rokovanja ter ki so uporabljeni v normalnih razmerah skladno s priporočili podjetja Sika. V praksi se lahko materiali, podlage in dejanske razmere ob uporabi izdelka razlikujejo v tolikšni meri, da ti podatki ali katera koli pisna priporočila ali navedeni nasveti ne predstavljajo nikakršne podlage za jamstvo glede primernosti za prodajo in določen namen uporabe ter kakršno koli odgovornost iz naslova katerega koli pravnega razmerja. Uporabnik izdelka mora preizkusiti primernost izdelka za načrtovani način in namen uporabe. Sika si pridržuje pravico do sprememb lastnosti izdelkov. Upoštevati je treba lastniške pravice tretjih oseb. Vsa sprejeta naročila urejajo naši veljavni prodajni in dobavni pogoji. Uporabniki morajo vselej upoštevati zadnjo izdajo lokalnega tehničnega lista za zadevni izdelek, katerega izvodi so na voljo na zahtevo.

Sika d.o.o.

Prevale 13

1236 Trzin, Slovenija

Tel.: +386 1 580 95 34

Fax: +386 1 580 95 33

www.sika.si



Tehnični list

Sikafloor®-390 ECF

November 2025, Verzija 01.02

020811020020000038

Sikafloor-390ECF-SI-SI-(11-2025)-1-2.pdf