

TEHNIČNI LIST

SikaCor® EG-4

Dvokomponentni AY-PUR pokrivni premaz, ki vsebuje luskavi železovec

OPIS IZDELKA

SikaCor® EG-4 je dvokomponentni akrilni poliuretanski pokrivni premaz, ki vsebuje pigment iz luskavega železovca (MIO)

Z dodajanjem 1% ut. SikaCor® PUR Accelerator (za več informacij glejte tehnični lis izdelka), se doseže hitrejše sušenje in utrjevanje.

UPORABA

SikaCor® EG-4 lahko uporabljajo le izkušeni poklicni izvajalci.

V kombinaciji z dvokomponentnim temeljnim premazom in vmesnimi premazi izdelkov SikaCor® in Sika® Permacor® za visoko kvalitetno zaščito pred korozijo jeklenih konstrukcij.

LASTNOSTI/PREDNOSTI

- Zelo dobra zaščita pred korozijo.
- Trdno elastična in trda, a ne krhka.
- Neobčutljiv na sonke in udarce.
- Odlična kemična, vremenska in barvna obstojnost.

ODOBRITVE/STANDARDI

- Odobren v skladu z nemškim standardom 'TL/TP-KOR-Stahlbauten', stran 87 in stran 94.
- V kombinaciji s SikaCor® PUR Accelerator je SikaCor® EG-4 odobren po nemškem standardu 'TL/TP-KOR-Stahlbauten', stran 97.
- Odobren v skladu z avstrijskimi standardi RVS 15.05.11 in RVS 08.09.02 Sistem S1, S5, S6, S8, S11, S13 in S16.

INFORMACIJE O IZDELKU

Embalaža	SikaCor® EG-4	30 kg in 12.5 kg
	Sika® Thinner EG	25 l, 10 l in 3 l
	SikaCor® Cleaner	160 l in 25 l
Videz/barva	Metalni barvni odtenki po DB standardih Možna so rahla odstopanja v barvnih odtenkih zaradi lastnosti surovega materiala.	
Rok uporabe	2 leti	
Pogoji za shranjevanje	V originalno zaprti embalaži, v hladnem in suhem prostoru.	
Gostota	~1.4 kg/l	
Vsebnost trdnih snovi	~55 % volumensko ~70 % utežnostno	

TEHNIČNI PODATKI

Kemična odpornost	Vreme, voda, odplake, morska voda, dim, talilne soli, kislinske in lužne hlapce, olja, masti, in kratkotrajna izpostavljenost gorivom in topilom.
Toplotna odpornost	Suha vročina do +150 °C, kratkotrajno do +200 °C Vlažna vročina do ~+50 °C V primeru višjih temperatur se posvetujte s Siko. Izpostavljenost visokim temperaturam lahko povzroči spremembe barve.

SISTEMSKÉ INFORMACIJE

Sistemi	Jeklo Uporablja se kot pokrivni premaz v kombinaciji z dvokomponentnimi temeljnimi in vmesnimi premazi izdelkov SikaCor® in Sika® Permacor®. Galvanizirano jeklo, nerjavno jeklo in aluminij: 1 x SikaCor® EG-1 ali SikaCor® EG-1 VHS 1 x SikaCor® EG-4
---------	---

INFORMACIJE O VGRADNJI

Mešalno razmerje		Komponenti A : B	
	Utežnostno	92 : 8	
	Volumsko	8.9 : 1	
Razredčilo	Sika® Thinner EG Če je potrebno, lahko dodamo največ 5% razredčila Thinner EG za uravnavanje viskoznosti.		
Poraba	Teoretična poraba / HOS brez izgub za srednjo debelino suhe plasti:		
	Debelina suhe plasti	80 µm	
	Debelina mokre plasti	145 µm	
	Poraba	~0.205 kg/m ²	
	HOS	~61 g/m ²	
Temperatura izdelka	Najmanj + 5 °C		
Relativna vlažnost zraka	Največ 85%, razen če je temperatura površine bistveno višja od temperature rosišča, mora biti vsaj 3 °C nad točko rosišča. Površina mora biti suha in brez ledu.		
Temperatura podlage	Najmanj +5 °C 0 °C, pri dodajanju SikaCor® PUR Accelator		
Obdelovalni čas	Pri + 10 °C	~7 ur	~5 ur *
	Pri + 20 °C	~5 ur	~3 ure *
	Pri + 30 °C	~4 ure	~2 uri *

* Pri dodajanju 1 % ut. SikaCor® PUR Accelator

6. stopnja sušenja		Debelina suhe plasti 80 µm	(ISO 9117-5)
	+ 5 °C po	19 urah	
	+ 10 °C po	16 urah	
	+ 20 °C po	12 urah	
	+ 40 °C po	1.5 uri	
	+ 80 °C po	20 minutah	

Pri dodajanju 1 % ut. SikaCor® PUR Accelator:

	Debelina suhe plasti 80 µm	(ISO 9117-5)
0°C po	48 urah	
+ 5°C po	16 urah	
+ 10°C po	12 urah	
+ 20°C po	4 urah	

Čas čakanja/nanos končnega premaza	Najmanj: dokler se ne doseže 6. stopnja sušenja. Največ: neomejeno Pred nadaljnji nanosi je potrebno odstraniti vso morebitno umazanijo.
Čas sušenja	Končni čas sušenja Odvisno od debeline nanosa in temperature se končno trdnost doseže po 1 – 2 tednih. Preizkuse končanega sistema prevlek se lahko izvede le po končnem strjevanju.

PODATKI O IZDELKU

Vsi tehnični podatki, navedeni v tem tehničnem listu, temeljijo na laboratorijskih preizkusih. Dejanski izmerjeni podatki se lahko razlikujejo zaradi okoliščin, na katere nimamo vpliva.

OKOLJE, ZDRAVJE IN VARNOST

Za več informacij in nasvetov o varnem rokovanju, shranjevanju in odstranjevanju kemijskih izdelkov naj si uporabniki ogledajo najnovejši varnostni list izdelka, na katerem so navedene fizične, ekološke, toksikološke in druge varnostne informacije.

DIREKTIVA 2004/42/ES – OMEJITEV EMISIJ HOS

Po EU direktivi 2004/42 znaša največja dovoljena vsebnost VOC za kategorijo proizvodov IIA / j tip SB, pripravljenih za uporabo, 500 g/l (omejitev 2010). V proizvodu SikaCor® EG-4, pripravljenem za uporabo, znaša vsebnost VOC manj kot 500 g/l.

NAVODILA ZA VGRADNJO

PRIPRAVA PODLAGE

Jeklo:

Peskanje površine do normativne čistosti Sa 2 ½ po EN ISO 12944-4.

Brez nečistoč, olj in maščob.

Galvanizirano jeklo, nerjavno jeklo in aluminij:

Brez nečistoč, olj, maščob in korozijskih ostankov. V primeru trajne izpostavljenosti kondenzu mora biti površina rahlo peskana z brezferitnim abrazivom.

Za onesnažene površine kot so npr. pocinkane in predpripravljene površine se priporoča čiščenje s SikaCor® Wash.

MEŠANJE

Komponento A dobro premešajte z električnim mešalnikom (začnite počasi, nato pospešite do ~300 obratov/minuto). Pazljivo dodajte komponento B in obe komponenti temeljito premešajte (zajemajte tudi material ob stenah in z dna posode). Mešajte minimalno 3 minute, oziroma dokler ne dobite homogene meša-

nice. Zmes nato prelijte v čisto posodo in še enkrat na hitro premešajte, kakor je opisano zgoraj. Pri delu je vedno potrebno nositi zaščitna očala, primerne rokavice in drugo zaščitno obleko.

VGRADNJA

Metoda nanašanja ima velik vpliv na doseganje enakomerne debeline in videz. Nanašanje z brizganjem bo dalo najboljše rezultate. Navedeno debelino suhega filma najlažje dosežete z brezračnim brizganjem. Dodajanje topil zmanjša odpornost proti lezenju in debelino suhe plasti. Pri nanašanju z valjčkom ali krtačo so lahko za doseganje zahtevane debeline premaza potrebni dodatni nanosi, odvisno od tipa konstrukcije, stanje objekta, barvnega tona itd. Pri velikih projektih je potrebno glede ustreznosti izbranega načina nanašanja pred začetkom del izvesti testiranje na poskusni površini.

Nanašanje s čopičem ali z valjčkom:

Za doseganje prijetnega optičnega učinka priporočamo, da v primeru premazov, ki vsebujejo luskavi železovec, pri nanosu zadnjega, pokrivnega premaza uporabite brizganje oz. če nanašate s čopičem ali valjčkom, premazujete samo v eni smeri. S tem se izognemo pasastemu videzu.

Klasično visokotlačno brizganje:

- Premer šobe: 1,5 – 2,5 mm
- Pritisk 3 - 5 bara
- Obvezna uporaba lovilca vode in olja

Brezračno brizganje:

- Pritisk najmanj 180 barov
- Premer šobe: 0,38 – 0,53 mm
- Kot brizganja 40° - 80°

ČIŠČENJE ORODJA

SikaCor® Cleaner

Opremo za brizganje moramo splakniti s Sika® Thinner EG pred uporabo SikaCor® EG-4

LOKALNE OMEJITVE

Upoštevajte, da se lahko lastnosti tega izdelka zaradi specifičnih lokalnih predpisov od države do države razlikujejo. Oglejte si lokalni tehnični list izdelka za natančen opis področij uporabe.

Tehnični list

SikaCor® EG-4

September 2021, Verzija 06.01

020602000040000003

PRAVNO OBVESTILO

Podjetje Sika informacije in zlasti priporočila o vgradnji in končni uporabi Sika izdelkov zagotavlja v dobri veri na osnovi trenutnega znanja in izkušenj z izdelki, ki so predmet ustreznega skladiščenja in rokovanja ter ki so uporabljeni v normalnih razmerah skladno s priporočili podjetja Sika. V praksi se lahko materiali, podlage in dejanske razmere ob uporabi izdelka razlikujejo v tolikšni meri, da ti podatki ali katera koli pisna priporočila ali navedeni nasveti ne predstavljajo nikakršne podlage za jamstvo glede primernosti za prodajo in določen namen uporabe ter kakršno koli odgovornost iz naslova katerega koli pravnega razmerja. Uporabnik izdelka mora preizkusiti primernost izdelka za načrtovani način in namen uporabe. Sika si pridržuje pravico do sprememb lastnosti izdelkov. Upoštevati je treba lastniške pravice tretjih oseb. Vsa sprejeta naročila urejajo naši veljavni prodajni in dobavni pogoji. Uporabniki morajo vselej upoštevati zadnjo izdajo lokalnega tehničnega lista za zadevni izdelek, katerega izvodi so na voljo na zahtevo.

Sika d.o.o.

Prevale 13
1236 Trzin, Slovenija
Tel: +386 580 95 34
Fax: +386 580 95 33
www.sika.si



Tehnični list

SikaCor® EG-4
September 2021, Verzija 06.01
020602000040000003

SikaCorEG-4-sl-SI-(09-2021)-6-1.pdf