

TEHNIČNI LIST

Sikaflex®-545

STP montažno lepilo z visokim začetnim oprijemom

OSNOVNE INFORMACIJE O IZDELKU DODATNE VREDNOSTI SO NAVEDENE V VARNOSTNEM LISTU.

Kemijska osnova	Polimer na osnovi silana
Barva (CQP001-1)	Bela
Način utrjevanja	Reakcija z zračno vlago
Gostota	1.4 kg/l
Stabilnost nanosa (non-sag) (CQP061-1)	Odlična
Temperatura vgradnje	okolica 5 – 40 °C
Začetek utrjevanja (CQP019-1)	15 minut ^A
Odpri čas (CQP526-1)	10 minut ^A
Hitrost utrjevanja (CQP049-1)	(glej diagram)
Trdota Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	45
Natezna trdnost (CQP036-1 / ISO 527)	2.5 MPa
Raztezek pri pretrgu (CQP036-1 / ISO 37)	400 %
Odpornost proti širjenju razpok (CQP045-1 / ISO 34)	7 N/mm
Natezna strižna trdnost (CQP046-1 / ISO 4587)	1.5 MPa
Delovna temperatura (CQP509-1 / CQP513-1)	-50 – 90 °C
Čas skladiščenja (CQP081-1)	kartuša/vrečka sod/posoda 15 mesecev ^B 9 mesecev ^B

CQP = postopki za zagotavljanje kakovosti skupine Sika

^A) 23 °C / 50 % r.z.v^B) skladiščenje pri temperaturi pod 25°C

OPIS

Sikaflex®-545 je enokomponentna lepilna masa z nizkimi emisijami, ki je zasnovana na osnovi Sikine STP tehnologije (Silane terminated polymer). Ima edinstveno visok začetni oprijem z visoko nosilnostjo in odlično obdelavnostjo. Ima dober oprijem na široko paleto različnih podlag z minimalno predhodno obdelavo.

PREDNOSTI IZDELKA

- Močen začetni oprijem
- Zelo nizke emisije
- Dober oprijem na širok spekter podlag brez posebne predobdelave
- Odlična obdelavnost
- Brez izocianatov, topil in ftalatov
- Izpolnjuje najvišje standarde EHS
- Certifikat EC1

OBMOČJE UPORABE

Sikaflex®-545 je posebej zasnovan za vgradnje, ki zahtevajo zelo visok začetni oprijem in širok razpon oprijema.

Primerni materiali za podlago so les, steklo, kovine, temeljni premazi za kovine in barvni premazi (dvokomponentni sistemi), keramični materiali in plastika.

Pred uporabo Sikaflex®-545 na materialih, ki so nagnjeni k razpokam zaradi napetosti, se posvetujte s proizvajalcem in naredite teste na originalnih podlagah.

Sikaflex®-545 je namenjen izkušenim uporabnikom. Pred uporabo je potrebno opraviti testiranja na aktualnem materialu in pri dejanskih pogojih.

MEHANIZEM STRJEVANJA

Sikaflex®-545 utrjuje z reakcijo z zračno vlago. Pri nižjih temperaturah je vsebnost vlage v zraku običajno nižja, zato poteka utrjevanje nekoliko počasneje (glej diagram 1).

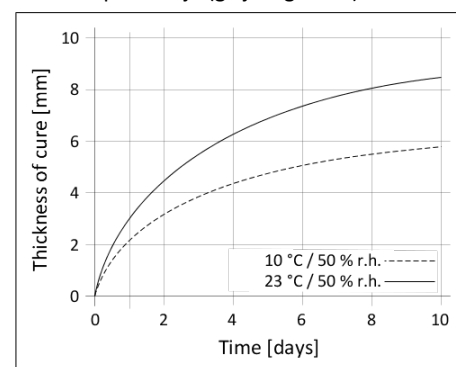


Diagram 1: Hitrost utrjevanja za Sikaflex®-545

KEMIČNA ODPORNOST

Sikaflex®-545 je odporen proti sladki in slani vodi, razredčenim kislinam in jedkim raztopinam; začasno odporen proti gorivom, mineralnim oljem, rastlinskim in živalskim maščobam; ni pa odporen proti organskim kislinam,

alkoholu, koncentriranim mineralnim kislinam in jedkim raztopinam ali topilom.

NAČIN VGRADNJE

Priprava površine

Površine morajo biti čiste, suhe in brez sledov maščobe, olja in prahu. Površinska obdelava je odvisna od posebnih lastnosti podlage in je ključnega pomena za dolgotrajni oprijem.

Predloge za pripravo površin najdete v trenutni izdaji ustrezne tabele za predobdelavo Sika® Pre-Treatment Chart. Upoštevajte, da ti predlogi temeljijo na izkušnjah in jih je treba v vsakem primeru preveriti s preskusi na originalnih podlagah.

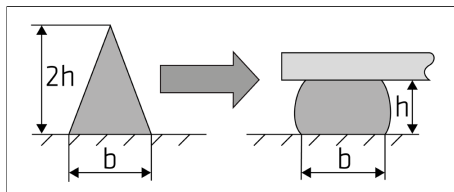
Vgradnja

Lepilo nanesite s primerno pištolo za nanašanje. Pazite, da v stik ne ujamete zraka.

Sikaflex®-545 se lahko uporablja pri temperaturah med 5 °C in 40 °C, vendar je treba upoštevati spremembe reaktivnosti in lastnosti uporabe. Optimalna temperatura podlage in tesnilne mase je med 15 °C in 25 °C.

Upoštevajte, da se bo viskoznost povečala pri nizki temperaturi. Za enostavno nanašanje lepila pred uporabo temperirajte na sobno temperaturo.

Za zagotovitev enakomerne debeline vezi je priporočljivo nanesti lepilo v obliki trikotne kroglice (glej sliko 1).



Slika 1: Priporočena oblika kroglice

Sikaflex®-545 je mogoče obdelati z ročnimi, pnevmatskimi ali električnimi batnimi pištolami. Odrpti čas je v vročem in vlažnem podnebju bistveno krajši. Deli morajo biti vedno nameščeni v odprtem času. Nikoli ne spajajte lepljivih delov, če je lepilo ustvarilo povrhnjico.

Glajenje in zaključevanje

TGlajenje in zaključevanje je treba opraviti v času utrjevanja vrhnje plasti. Priporočamo uporabo sredstva za glajenje fug Sika® Tooling Agent N. Pri drugih sredstvih je treba predhodno preizkusiti, ali so le-ta primerna.

Odstranitev

Neutrjeno maso Sikaflex®-545 lahko z orodja in opreme odstranite s sredstvom za odstranjevanje Sika® Remover-208 ali drugim primernim topilom. Ko je masa utrjena, se lahko odstrani samo še mehansko. Roke in izpostavljene predele telesa je treba takoj obrisati s krpami za roke ali umiti s sredstvom Sika® Cleaner-350H ali ustreznim industrijskim čistilom za roke in vodo.

Na koži ne uporabljajte topil!

Prekritje

Sikaflex®-545 se lahko prebarva ko masa naredi povrhnjico. Če postopek barvanja poteka po tem, ko tesnilna masa naredi povrhnjico, je oprijem pred postopkom barvanja mogoče izboljšati z obdelavo površine stika s Sika® Aktivator-100 ali Sika® Aktivator-205. Če barva

zahteva toplotno obdelavo (> 80 °C) se najboljše lastnosti doseže tako, da se tesnilna masa najprej popolnoma utrdi. Vse barve je treba preizkusiti s predhodnimi preizkusi v proizvodnih pogojih. Elastičnost barv je običajno nižja od elastičnosti tesnilnih mas. To bi lahko privedlo do razpok v barvi na območju stikov.

NADALJNE INFORMACIJE

Informacije na voljo v tem dokumentu veljajo kot splošne smernice. Nasveti za posebne vgradnje so na voljo na zahtevo pri tehničnem oddelku Sika Industry.

Na vašo zahtevo vam bomo z veseljem posredovali tudi naslednje dokumente:

- varnostne liste,
- tabelo premazov iz polimerov na osnovi silana (STP) za predobdelavo Sika,
- Splošna navodila za lepljenje in tesnenje z enokomponentnimi izdelki Sikaflex®.

INFORMACIJE O PAKIRANJU

Kartuša	300 ml
Mono	600 ml
Sod	195 l

OSNOVA ZA PODATKE O PROIZVODU

Vsi tehnični podatki, navedeni v tem tehničnem listu, temeljijo na laboratorijskih preizkusih. Dejanski izmerjeni podatki se lahko razlikujejo zaradi okoliščin, na katere nimamo vpliva.

ZDRAVSTVENE IN VARNOSTNE INFORMACIJE

Za več informacij in nasvetov o varnem roko- vanju, shranjevanju in odstranjevanju kemijskih izdelkov naj si uporabniki ogledajo najnovjši varnostni list izdelka, na katerem so navedene fizične, ekološke, toksikološke in druge varnostne informacije.

IZJAVA O OMEJITVI ODGOVORNOSTI

Podjetje Sika informacije in zlasti priporočila o vgradnji in končni uporabi Sika izdelkov zagotavlja v dobri veri na osnovi trenutnega znanja in izkušenj z izdelki, ki so predmet ustreznega skladiščenja in rokovanja ter ki so uporabljeni v normalnih razmerah skladno s priporočili podjetja Sika. V praksi se lahko materiali, podlage in dejanske razmere ob uporabi izdelka razlikujejo v tolikšni meri, da ti podatki ali katera koli pisna priporočila ali navedeni nasveti ne predstavljajo nikakršne podlage za jamstvo glede primernosti za prodajo in določen namen uporabe ter kakršno koli odgovornost iz naslova katerega koli pravnega razmerja. Uporabnik izdelka mora preizkusiti primer- nost izdelka za načrtovani način in namen uporabe. Sika si pridržuje pravico do sprememb lastnosti izdelkov. Upoštevati je treba lastniške pravice tretjih oseb. Vsa sprejeta naročila urejajo naši veljavni prodajni in dobavni pogoji. Uporabniki morajo vselej upoštevati zadnjo izdajo lokalnega tehničnega lista za za- devni izdelek, katerega izvodi so na voljo na zahtevo.

TEHNIČNI LIST
Sikaflex®-545
Verzija 06.03 (11 - 2025), sl_SI
012201215450001000

Sika d.o.o.
Prevale 13
1236 Trzin, Slovenija
Tel.: +386 1 580 95 34
Fax: +386 1 580 95 33
www.sika.si

