

TEHNIČNI LIST

SikaPower®-4720

Dvokomponentno lepilo za plošče z visoko trdnostjo

OSNOVNE INFORMACIJE O IZDELKU DODATNE VREDNOSTI SO NAVEDENE V VARNOSTNEM LISTU.

Lastnosti	SikaPower®-4720 A	SikaPower®-4720 B
Kemijska osnova	Epoksid	Amin
Barva (CQP001-1)	Črna	Svetlo rjava
Gostota	1.08 kg/l	1.13 kg/l
Mešalno razmerje	A:B volumensko 2 : 1	
Stabilnost nanosa (non-sag)	Dobra	
Temperatura vgradnje	10 – 30 °C	
Odprti čas mešala	30 minut ^A	
Potrebni čas fiksiranja (CQP580-1,-6)	čas, da doseže 1 MPa	
Čas utrjevanja	80 % moči	
Trdota Shore D (ASTM D-2240)	80	
Natezna trdnost (CQP580-5)	24 MPa	
Raztezek pri pretrgu (ASTM D-638)	3 %	
Temperatura tečenja (ASTM D-1667)	73 °C	
Toplotna odpornost (CQP513-1)	1 ura	
Delovna temperatura	-30 – 120 °C	
Čas skladiščenja (CQP081-1)	24 mesecev	

CQP = postopki za zagotavljanje kakovosti skupine Sika

A) 23 °C / 50 % r.z.v.

B) Podlaga 0,8 mm jeklo tipa DC04

OPIS

SikaPower®-4720 je dvokomponentno epoksidno lepilo z visoko trdnostjo in odličnimi lastnostmi oprijema na najrazličnejše podlage. Zasnovan je posebej za lepljenje kovinskih in kompozitnih plošč. Steklene kroglice zagotavljajo enakomerno in optimalno debelino linije lepila 0,25 mm. Lepilo se pri sobni temperaturi utrdi in tvori trdno vez.

PREDNOSTI IZDELKA

- Visoka trdnost oprijema
- Dober oprijem na najrazličnejše podlage brez temeljnega premaza
- Dolg odprt čas
- Hitro utrjevanje
- Stabilen nanos brez kapljanja
- Možno je točkovno varjenje (neutrjen)
- Zasnovan za optimalno debelino linije lepila
- Pospešeno utrjevanje s toploto
- Malo vonja
- Zelo dobra zaščita pred korozijo
- Brez topil

OBMOČJE UPORABE

SikaPower®-4720 je primeren za lepljenje plošč, ki so izpostavljene visokim dinamičnim obremenitvam, kot so obloge vrat, zadnji odbijači, strešne obloge ali boki avtomobila. Uporabljajte samo za dele karoserije v kombinaciji s točkovnim varjenjem ali zakovicami v skladu s priporočili proizvajalca vozil. Pogoste podlage so kovine, zlasti aluminij (vključno z eloksiranim in valjanim), hladno valjano jeklo in FRP-podlage. Kovinske pločevine, sestavljene s SikaPower®-4720 (neutrjen), je mogoče točkovno variti.

Ta izdelek je primeren samo za izkušene poklicne izvajalce. Izvesti je treba preskuse na dejanskih podlagah pri dejanskih pogojih, za zagotovitev oprijema in združljivost materialov.

MEHANIZEM STRJEVANJA

Utrjevanje SikaPower®-4720 poteka s kemično reakcijo dveh komponent. Za boljšo predstavbo o razvoju moči SikaPower®-4720 si oglejte spodnjo tabelo.

Time [h]	Lap-shear strength [MPa]			
	10 °C	23 °C	30 °C	60 °C
1	-	-	-	13
2	-	-	2.7	Final strength 14 [MPa]
4	-	0.7	12	
4.5	-	1.2		
6	-	3		
8	0.1	6		
24	6	12		
48	12			

Tabela 1: Razvoj natezne strižne trdnosti SikaPower®-4720

Legenda:

Time = Čas

Lap shear strength = Natezna strižna trdnost

Final strength = Končna trdnost

NAČIN VGRADNJE

Priprava površine

Obrusite kovinske površine do gole kovine, očistite in razmastite z acetonom ali heptanom. Dodatna površinska obdelava je odvisna od posebnih lastnosti podlage in postopka izdelave.

Vgradnja

SikaPower®-4720 se nanaša iz 2 v 1 uTAH kartuš z ustreznimi batnimi pištolami. Za pravilno mešanje je potreben mešalnik quadro 8.7 24 GT. Pri nizkih temperaturah (10 °C) je treba kartušo pred uporabo segreti, da se poveča hitrost iztiskanja.

Iztisnite lepilo brez mešalnika, da izenačite stopnjo izstopanja lepila, pritrdite mešalnik in odstranite prvih nekaj cm iztisnjenega lepila. Za zaščito pred korozijo nanesite in obdelajte lepilo v tanko plast na obeh površinah in prekrijte vsa obrušena območja. Na eno stran, 5 mm od roba, nanesite kroglico lepila, da zmanjšate iztiskanje materiala (razen na mestih točkovnega varjenja).

Namestite rezervni del in ga najprej pritrdite s sponkami na vogalih. Po potrebi ga pritrdite z zakovicami ali točkovnim varjenjem ali pa namestite sponke na vsakih 10 cm. Enostransko nanašanje bo skrajšalo odprti čas ter zmanjšalo končno trdnost do 50 % in lahko zmanjša zaščito pred korozijo.

Za podroben opis ravnanja s kartušo in mešalnikom ter postopek nanašanja glejte Priročnik za zamenjavo plošč, ki je na voljo prek tehničnega oddelka Sika Industrija.

SikaPower®-4720 se lahko uporablja pri temperaturah med 10 °C in 30 °C. Podlage in drugo opremo je treba hraniti pri enakih pogojih.

Strjevanje

SikaPower®-4720 utrjuje pri razmerah v okolici. Hitrost utrjevanja je odvisna od temperature. 10 °C višje temperature bi povzročile približno podvojitev hitrosti utrjevanja in krajšanje odprtega časa za 50 %. Hitrost utrjevanja lahko s pomočjo toplote (največ 85 °C) infrardeče svetlobe ali utrjevanjem v pečici, pospešite.

Odstranitev

Neutrjen SikaPower®-4720 se lahko z orodja in opreme odstrani s Sika® Remover-208. Ko je masa utrjena, se lahko odstrani samo še mehansko. Roke in izpostavljeno kožo je treba takoj obrisati s krpami za roke ali umiti s sredstvom Sika® Cleaner-350H ali ustreznim industrijskim čistilom za roke in vodo. Na koži ne uporabljajte topil!

NADALJNE INFORMACIJE

Informacije v tem dokumentu veljajo le kot splošne smernice. Nasveti za posebne vrste nanosov so na voljo na tehničnem oddelku Sika Industrija, na zahtevo.

Kopije naslednjih publikacij so na voljo na zahtevo:

- Varnostni list
- Priročnik za zamenjavo plošč

INFORMACIJE O PAKIRANJU

Dvojna kartuša	195 ml
----------------	--------

OSNOVA ZA PODATKE O PROIZVODU

Vsi tehnični podatki, navedeni v tem tehničnem listu, temeljijo na laboratorijskih preizkusih. Dejanski izmerjeni podatki se lahko razlikujejo zaradi okoliščin, na katere nimamo vpliva.

ZDRAVSTVENE IN VARNOSTNE INFORMACIJE

Za več informacij in nasvetov o varnem rokovanju, shranjevanju in odstranjevanju kemijskih izdelkov naj si uporabniki ogledajo najnovejši varnostni list izdelka, na katerem so navedene fizične, ekološke, toksikološke in druge varnostne informacije.

IZJAVA O OMEJITVI ODGOVORNOSTI

Podjetje Sika informacije in zlasti priporočila o vgradnji in končni uporabi Sika izdelkov zagotavlja v dobri veri na osnovi trenutnega znanja in izkušenj z izdelki, ki so predmet ustreznega skladiščenja in rokovanja ter ki so uporabljeni v normalnih razmerah skladno s priporočili podjetja Sika. V praksi se lahko materiali, podlage in dejanske razmere ob uporabi izdelka razlikujejo v tolikšni meri, da ti podatki ali katera koli pisna priporočila ali navedeni nasveti ne predstavljajo nikakršne podlage za jamstvo glede primernosti za prodajo in določen namen uporabe ter kakršno koli odgovornost iz naslova katerega koli pravnega razmerja. Uporabnik izdelka mora preizkusiti primernost izdelka za načrtovani način in namen uporabe. Sika si pridržuje pravico do sprememb lastnosti izdelkov. Upoštevati je treba lastniške pravice tretjih oseb. Vsa sprejeta naročila urejajo naši veljavni prodajni in dobavni pogoji. Uporabniki morajo vselej upoštevati zadnjo izdajo lokalnega tehničnega lista za zadevni izdelek, katerega izvodi so na voljo na zahtevo.

TEHNIČNI LIST

SikaPower®-4720

Verzija 04.01 (11 - 2025), sl_SI
013106477200001000

Sika d.o.o.

Prevale 13
1236 Trzin, Slovenija
Tel.: +386 1 580 95 34
Fax: +386 1 580 95 33
www.sika.si

