

TEHNIČNI LIST

SikaCor® Zinc ZS

Temeljni premaz za jeklo iz cinkovega silikata

OPIS IZDELKA

Enokomponenten, s cinkom obogaten temeljni premaz na etil silikatni osnovi, z veliko vsebnostjo pigmenta, za jeklo.

Nizka vsebnost topil po direktivi za zaščitne premaze nemškega združenja barvne industrije (VdL-RL 04).

UPORABA

SikaCor® Zinc ZS lahko uporabljajo le izkušeni poklicni izvajalci.

SikaCor® Zinc ZS je protikorozijski premaz za peskane jeklene površine z ali brez pokrivnega premaza. Primeren je za jeklene konstrukcije v nad- in podvodnih objektih, ladjedelništvu, proizvodnih napravah, cevovodih, rezervoarjih, zbiralnikih itd.

INFORMACIJE O IZDELKU

Embalaža	SikaCor® Zinc ZS	25 kg neto
	Sika® Thinner B	10 l in 3 l
Videz/barva	Cink siva, mat	
Rok uporabe	1 leto	
Pogoji za shranjevanje	V originalno zaprti embalaži, v hladnem in suhem prostoru	
Gostota	~2.3 kg/l	
Vsebnost trdnih snovi	~64.5 % volumensko ~82 % utežnostno	

TEHNIČNI PODATKI

Kemična odpornost	Popolnoma utrjen izdelek je odporen na vremenske vplive, vodo in tudi mehansko obrabo.
Toplotna odpornost	Suha vročina do približno +400 °C Vlažna vročina do približno +50 °C.

SISTEMSKE INFORMACIJE

Sistemi	<u>Kot temeljni premaz za jeklo:</u> 2 x SikaCor® Zinc ZS <u>Ko pokrivni premaz ni predviden:</u> 2 x SikaCor® Zinc ZS <u>Kot varilni končni premaz:</u> 1 x SikaCor® Zinc ZS; debelina suhega nanosa 20 µm <u>Primerni pokrivni premazi:</u> Z vgradnjo SikaCor® EG 1 kot vmesnim premazom, ga lahko premazujemo z mnogimi eno in dvokomponentnimi premazi.
----------------	---

INFORMACIJE O VGRADNJI

Razredčilo	Sika® Thinner B Če je potrebno, lahko dodate največ 3% razredčila Sika® Thinner B za uravnavanje viskoznosti. V primeru uporabe kot varilni končni premaz lahko dodate največ 5% (ut.) razredčila Sika® Thinner B.												
Poraba	Teoretična poraba materiala / HOS brez izgub za srednjo debelino suhe plasti: <table><tr><td>Debelina suhega sloja</td><td>20 µm</td><td>60 µm</td></tr><tr><td>Debelina mokrega sloja</td><td>30 µm</td><td>95 µm</td></tr><tr><td>Poraba</td><td>~0.070 kg/m²</td><td>~0.215 kg/m²</td></tr><tr><td>HOS</td><td>~12.8 g/m²</td><td>~38.5 g/m²</td></tr></table> Razen na majhnih območjih ne smemo presegati debeline suhega filma 150 µm SikaCor® Zinc ZS na sloj.	Debelina suhega sloja	20 µm	60 µm	Debelina mokrega sloja	30 µm	95 µm	Poraba	~0.070 kg/m ²	~0.215 kg/m ²	HOS	~12.8 g/m ²	~38.5 g/m ²
Debelina suhega sloja	20 µm	60 µm											
Debelina mokrega sloja	30 µm	95 µm											
Poraba	~0.070 kg/m ²	~0.215 kg/m ²											
HOS	~12.8 g/m ²	~38.5 g/m ²											
Temperatura izdelka	Najmanj +5 °C, največ +50 °C												
Relativna vlažnost zraka	Najmanj 50 % največ 90 %, temperatura površine mora biti vsaj 3°C nad točko rosišča. Če je relativna zračna vlažnost manjša od 50%, se čas utrjevanja podaljša.												
Temperatura podlage	Najmanj +5 °C, največ +50 °C												
6. stopnja sušenja	<table><thead><tr><th></th><th>DFT 20 µm</th><th>DFT 60 µm</th><th>(ISO 9117-5)</th></tr></thead><tbody><tr><td>+ 5°C, 50 % RH po</td><td>6 min</td><td>12 min</td><td></td></tr><tr><td>+ 23°C, 50% RH po</td><td>4 min</td><td>8 min</td><td></td></tr></tbody></table>		DFT 20 µm	DFT 60 µm	(ISO 9117-5)	+ 5°C, 50 % RH po	6 min	12 min		+ 23°C, 50% RH po	4 min	8 min	
	DFT 20 µm	DFT 60 µm	(ISO 9117-5)										
+ 5°C, 50 % RH po	6 min	12 min											
+ 23°C, 50% RH po	4 min	8 min											
Čas čakanja/nanos končnega premaza	<u>Med SikaCor® Zinc ZS premazi:</u> Najmanj 4 ure Največ neomejeno <u>Med SikaCor® Zinc ZS in SikaCor® EG-1:</u> Najmanj 24 ur Največ neomejeno <u>Napotek:</u> Pri nanosu nadaljnjih premazov se lahko tvorijo zračne pore. V tem primeru se priporoča tankoplastno obrizganje površine s SikaCor® EG 1, razredčen z 8-10 ut. % Sika® Thinner EG kot zaporni premaz. Potem se naredi sloj SikaCor® EG-1 "mokro na mokro".												
Čas sušenja	Končni čas sušenja Odvisno od debeline nanosa in temperature je material dokončno utrjen v 1 – 2 dneh.												

NAVODILA ZA VGRADNJO

PRIPRAVA PODLAGE

Jeklo:

Peskanje površine do normativne čistosti Sa 2 ½ po EN ISO 12944-4. Brez nečistoč, olj in maščob.

MEŠANJE

Izdelek je na voljo pripravljen za uporabo. Pred nanosom ga je potrebno dobro premešati, najbolje z električnim mešalnikom. Posodo odpremo tik pred uporabo, takoj po uporabi pa jo dobro zapremo.

VGRADNJA

Metoda nanašanja ima velik vpliv na doseganje enakomerne debeline in videz. Nanašanje z brizganjem bo dalo najboljše rezultate. Navedeno debelino suhega filma najlažje dosežete z brezračnim pršenjem. Dodajanje topil zmanjša odpornost proti lezenju in debelino suhe plasti. Pri nanašanju z valjčkom ali čopičem so lahko za doseganje zahtevane debeline premaza potrebni dodatni nanosi, odvisno od tipa konstrukcije, stanja objekta, barvnega tona itd. Pri velikih projektih je potrebno glede ustreznosti izbranega načina nanašanja pred začetkom del izvesti testiranje na poskusni površini.

Nanašanje s čopičem ali z valjčkom

- Primerno samo za manjše površine, npr. za popravila.

Navadno visokotlačno brizganje:

- Velikost šobe 1,7 - 2,5 mm
- Tlak 2 - 3 bare
- Dovod zraka mora biti opremljen z lovilcem za vodo in olje.

Brezračno brizganje:

- Pritisk približno 100 barov
- Premer šobe: 0,38 – 0,53 mm (0,015 - 0,021 palca)
- Kot brizganja 50° - 80°
- Opomba: izberite kratko razdaljo brizganja, da se izognete "suhemu škropljenju".

ČIŠČENJE ORODJA

Sika® Thinner B

Orodje in delovno opremo je potrebno očistiti takoj po končanem delu, dokler SikaCor® Zinc ZS še ni strjen. Strjeni material lahko odstranimo le mehansko.

Sika d.o.o.

Prevale 13
1236 Trzin, Slovenija
Tel: +386 580 95 34
Fax: +386 580 95 33
www.sika.si

Tehnični list

SikaCor® Zinc ZS
Oktober 2020, Verzija 06.01
020601000190000003

PODATKI O IZDELKU

Vsi tehnični podatki, navedeni v tem tehničnem listu, temeljijo na laboratorijskih preizkusih. Dejanski izmerjeni podatki se lahko razlikujejo zaradi okoliščin, na katere nimamo vpliva.

LOKALNE OMEJITVE

Upoštevajte, da se lahko lastnosti tega izdelka zaradi specifičnih lokalnih predpisov od države do države razlikujejo. Oglejte si lokalni tehnični list izdelka za natančen opis področij uporabe.

OKOLJE, ZDRAVJE IN VARNOST

Za več informacij in nasvetov o varnem rokovanju, shranjevanju in odstranjevanju kemijskih izdelkov naj si uporabniki ogledajo najnovejši varnostni list izdelka, na katerem so navedene fizične, ekološke, toksikološke in druge varnostne informacije.

PRAVNO OBVESTILO

Podjetje Sika informacije in zlasti priporočila o vgradnji in končni uporabi Sika izdelkov zagotavlja v dobri veri na osnovi trenutnega znanja in izkušenj z izdelki, ki so predmet ustreznega skladiščenja in rokovanja ter ki so uporabljeni v normalnih razmerah skladno s priporočili podjetja Sika. V praksi se lahko materiali, podlage in dejanske razmere ob uporabi izdelka razlikujejo v tolikšni meri, da ti podatki ali katera koli pisna priporočila ali navedeni nasveti ne predstavljajo nikakršne podlage za jamstvo glede primernosti za prodajo in določen namen uporabe ter kakršno koli odgovornost iz naslova katerega koli pravnega razmerja. Uporabnik izdelka mora preizkusiti primernost izdelka za načrtovani način in namen uporabe. Sika si pridržuje pravico do sprememb lastnosti izdelkov. Upoštevati je treba lastniške pravice tretjih oseb. Vsa sprejeta naročila urejajo naši veljavni prodajni in dobavni pogoji. Uporabniki morajo vselej upoštevati zadnjo izdajo lokalnega tehničnega lista za zadevni izdelek, katerega izvodi so na voljo na zahtevo.

SikaCorZincZS-sl-SI-(10-2020)-6-1.pdf