

TEHNIČNI LIST

SikaCor® Zinc PUR

Enokomponentni, poliuretanski premaz s cinkovim prahom, ki utrjuje z vlago

OPIS IZDELKA

SikaCor® Zinc PUR je visoko pigmentiran, enokomponentni temeljni premaz na osnovi poliuretana, ki vsebuje cinkov prah in utrjuje z vlago. SikaCor® Zinc PUR se lahko premaže z enokomponentnim premazi SikaCor® PUR-1 ali SikaCor® PUR SW, ki utrjujejo z vlago. Nizka vsebnost topil po direktivi za zaščitne premaze nemškega združenja barvne industrije (VdL-RL 04).

UPORABA

Za zaščito jeklenih konstrukcij pred korozijo v agresivnih okoljih, npr. morsko in industrijsko okolje.

LASTNOSTI/PREDNOSTI

- Hitro utrjevanje
- Žilavo elastičen in trd
- Možnost nanosa tudi v težkih pogojih uporabe, na primer pri nizkih temperaturah in / ali visoki vlažnosti zraka
- Zelo dobra protikorozijska zaščita

CERTIFIKATI IN POROČILA O TESTIH

- Odobreno v skladu z nemškim standardom „TL / TP-KOR-Stahlbauten“, stran 89.
- Preizkušen in odobren s strani Zveznega ministrstva za hidrotehniko (BAW).
- Preskušen po NORSOK M501, rev. 6, sistem št. 1.

INFORMACIJE O IZDELKU

Embalaža	SikaCor® Zinc PUR	30 kg neto
	Sika® Thinner S	25 l, 10 l in 3 l
Površinski izgled - barva	Cink siva, rdečkasta, mat.-št. 689.04	
Rok uporabe	6 mesecev.	
Pogoji za shranjevanje	V originalno zaprti embalaži, v hladnem in suhem prostoru	
Gostota	~ 2.8 kg/l	
Vsebnost trdnih snovi	~65 % volumensko	
	~89 % utežnostno	

Kemična odpornost	Popolnoma utrjen izdelek je odporen na vremenske vplive, vodo in mehansko obrabo.
Toplotna odpornost	Suha vročina do približno +150 °C, kratkotrajno do največ +180 °C. Vlažna vročina do +60 °C.

INFORMACIJE O VGRADNJI

Poraba	Teoretična poraba materiala / HOS brez izgub za srednjo debelino suhe plasti	
	Suh (DFT)	80 µm
	Moker (WFT)	125 µm
	Poraba	0.345 kg/m ²
	HOS	37.9 g/m ²
Razen na majhnih območjih ne smemo presežati debeline suhega filma 150 µm SikaCor® Zinc PUR na plast.		
Temperatura izdelka	Najmanj +5 °C	
Relativna vlažnost zraka	Najmanj 30 % največ 98 %, temperatura površine mora biti vsaj 3°C nad točko rosišča. Površina naj bo suha in brez ledu.	
Čas čakanja/nanos končnega premaza	<u>Med temeljnim premazom in vmesnim premazom (pri +20 °C)</u>	
	Najmanj	4 ure
	Največ	3 mesece
Prosimo, da se v primeru daljših časov čakanja posvetujete s Siko.		
Razredčilo	Sika® Thinner S Če je potrebno, lahko dodamo največ 5% razredčila Sika® Thinner S za uravnavanje viskoznosti.	
Čas sušenja	Končni čas sušenja Odvisno od debeline nanosa in temperature je material dokončno utrjen po nekaj dneh.	
Temperatura podlage	Najmanj 0 °C	

SISTEMSKE INFORMACIJE

Sistemi	<u>Jeklo:</u> 1 x SikaCor® Zinc PUR 1 – 2 x SikaCor® PUR-1 ali 2 – 3 x SikaCor® PUR SW
	Primerni pokrivni premazi: 1 x SikaCor® EG-4, SikaCor® EG-5 ali Sika® Permacor®-2330 <u>Pri nanašanju svetlih barvnih odtenkov SikaCor® EG-5 bo za popolno prekrivnost potrebno nanesti dva sloja pokrivnega premaza.</u>

PODATKI O IZDELKU

Vsi tehnični podatki, navedeni v tem tehničnem listu, temeljijo na laboratorijskih preizkusih. Dejanski izmerjeni podatki se lahko razlikujejo zaradi okoliščin, na katere nimamo vpliva.

OKOLJE, ZDRAVJE IN VARNOST

Za več informacij in nasvetov o varnem rokovanju, shranjevanju in odstranjevanju kemijskih izdelkov naj si uporabniki ogledajo najnovejši varnostni list izdelka, na katerem so navedene fizične, ekološke, toksikološke in druge varnostne informacije.

DIREKTIVA 2004/42/ES – OMEJITEV EMISIJ HOS

Po EU direktivi 2004/42 znaša največja dovoljena vsebnost HOS za kategorijo proizvodov IIA / i tip Sb, pripravljenih za uporabo, 500 g/l (omejitev 2010). V proizvodu SikaCor® Zinc PUR, pripravljenem za uporabo, znaša vsebnost HOS manj kot 500 g/l.

NAVODILA ZA VGRADNJO

MEŠANJE

Izdelek je na voljo pripravljen za uporabo. Pred nanosom temeljito premešajte. **Pozor, nevarnost poškodb!** Posoda je lahko pod pritiskom. Pokrov se lahko nepričakovano odpre. Pred odpiranjem zmanjšajte pritisk, npr. s prebadanjem pokrova.

VGRADNJA

Metoda nanašanja ima velik vpliv na doseganje enakomerne debeline in videz. Nanašanje s pršenjem bo dalo najboljše rezultate. Navedeno debelino suhega filma najlažje dosežete z brezračnim pršenjem. Dodajanje topil zmanjša odpornost proti lezenju in debelino suhe plasti. Pri nanašanju z valjčkom ali čopičem so lahko za doseganje zahtevane debeline premaza potrebni dodatni nanosi, odvisno od tipa konstrukcije, stanja objekta, barvnega tona itd. Pri velikih projektih je potrebno glede ustreznosti izbranega načina nanašanja pred začetkom del izvesti testiranje na poskusni površini.

Nanašanje s čopičem ali z valjčkom

Navadno visokotlačno brizganje:

- Velikost šobe 1,5 - 2,5 mm
- Tlak 3 - 5 barov

Brezračno brizganje:

- Pritisk najmanj 180 barov
- Premer šobe: 0,38 – 0,53 mm (0,015 - 0,021 palca)
- Kot brizganja 40° - 80°

ČIŠČENJE ORODJA

Sika® Thinner S

LOKALNE OMEJITVE

Upoštevajte, da se lahko lastnosti tega izdelka zaradi specifičnih lokalnih predpisov od države do države razlikujejo. Oglejte si lokalni tehnični list izdelka za natančen opis področij uporabe.

PRAVNO OBVESTILO

Podjetje Sika informacije in zlasti priporočila o vgradnji in končni uporabi Sika izdelkov zagotavlja v dobri veri na osnovi trenutnega znanja in izkušenj z izdelki, ki so predmet ustreznega skladiščenja in rokovanja ter ki so uporabljeni v normalnih razmerah skladno s priporočili podjetja Sika. V praksi se lahko materiali, podlage in dejanske razmere ob uporabi izdelka razlikujejo v tolikšni meri, da ti podatki ali katera koli pisna priporočila ali navedeni nasveti ne predstavljajo nikakršne podlage za jamstvo glede primernosti za prodajo in določen namen uporabe ter kakršno koli odgovornost iz naslova katerega koli pravnega razmerja. Uporabnik izdelka mora preizkusiti primernost izdelka za načrtovani način in namen uporabe. Sika si pridržuje pravico do sprememb lastnosti izdelkov. Upoštevati je treba lastniške pravice tretjih oseb. Vsa sprejeta naročila urejajo naši veljavni prodajni in dobavni pogoji. Uporabniki morajo vselej upoštevati zadnjo izdajo lokalnega tehničnega lista za zadevni izdelek, katerega izvodi so na voljo na zahtevo.

Sika d.o.o.

Prevale 13

1236 Trzin, Slovenija

Tel.: +386 1 580 95 34

Fax: +386 1 580 95 33

www.sika.si



Tehnični list

SikaCor® Zinc PUR

November 2025, Verzija 03.01

020611010000000036

SikaCorZincPUR-sl-SI-(11-2025)-3-1.pdf