

TEHNIČNI LIST

SikaScreed® HardTop-65

Hitri, cementni, izravnalni, plavajoči estrih visoke trdnosti.

OPIS IZDELKA

SikaScreed® HardTop-65 je cementni, enokomponentni, hitri in visoke trdnosti, plavajoči estrih za izravnavo tal in sanacijska malta za industrijske tlake. Primeren je kot gladka končna obrabna plast ali osnovna plast za Sikafloor® estrihe na osnovi smol in premaze.

UPORABA

SikaScreed® HardTop-65 lahko uporabljajo le izkušeni poklicni izvajalci.

Cementni industrijski estrih za:

- srednjo do težko obrabo,
- hitro popravilo in izravnavo velikih površin,
- kot lepljen, nelepljen ali plavajoči obrabni sloj estriha,
- lepljen, nelepljen ali plavajoči osnovni sloj estriha za pokrivne premaze iz smole,
- notranja in zunanja uporaba.

LASTNOSTI/PREDNOSTI

- Debelina 8–80 mm
- Hitrovezni estrih ali kot sanacijska malta (~40 N/mm² 24 ur)
- Možnost črpanja in enostavna vgradnja
- Dolg odprti čas za zaključevanje površine (> 60 minut)
- Visoka mehanska odpornost in odpornost na obrus
- Vsebuje vlakna za nadzor krčenja in razpok
- Končna povozna obrabna plast estriha
- Nezahtevno za vzdrževanje
- Med zaglajevanjem je mogoče uporabiti poseben temeljni premaz
- Po 18 urah je lahko prekrit ali premazan z epoksi, PU ali hibridnimi talnimi sistemi
- Zunanja uporaba, če je premazan s pokrivnim premazom

INFORMACIJE O VAROVANJU OKOLJA

- Razvrstitev emisij HOS po GEV-Ecode EC1PLUS, št. licence 11162/24.02.97

CERTIFIKATI IN POROČILA O TESTIH

- Oznaka CE in izjava o lastnostih po EN 13813 - Materiali za estrihe za notranjo uporabo v stavbah.
- Oznaka CE in izjava o lastnostih po EN 1504-3 – Proizvodi in sistemi za zaščito in popravilo betonskih konstrukcij.

INFORMACIJE O IZDELKU

Kemijska osnova	Posebno cementno vezivo z vlakni in trdimi agregati
Embalaža	Vreče po 25 kg in 1000 kg Glede sprememb v embalaži glejte trenutni cenik.
Površinski izgled - barva	Gladka, siva zaključna površina
Rok uporabe	12 mesecev od dneva izdelave.

Pogoji za shranjevanje	Proizvod mora biti hranjen v dobro zaprti nepoškodovani originalni embalaži, v suhem prostoru, pri temperaturi med +5 °C in +30 °C. Vedno upoštevajte embalažo.
Izjava o lastnostih	EN 13813: Razred CT-C65-F7-A6 V skladu s splošnimi zahtevami po EN 1504-3: Razred R4: Metoda 3.1, 4.4 7.1 * in 7.2 * * Princip 7: pod pogojem, da sistem za popravilo vključuje sistem površinske zaščite z dokazano zaščito pred karbonizacijo ali je PC malta
Maksimalna velikost zrna	Dmax: 3,2 mm
Nasipna gostota	~1,50 kg/L

TEHNIČNI PODATKI

Odpornost proti površinski obrabi	Razred	Vrednost			(EN 13892-3)
	A6 Böhme	≤ 6 cm ³ / 50 cm ²			
Z dodatkom 12% vode na površini obdelani z rotacijsko gladilko.					
Tlačna trdnost	Čas	Temperatura	Vsebnost vo- de	Vrednost	(EN 13892-2) (EN 12190)
	24 ur	+20 °C	12 %	~45 N/mm ²	
	24 ur	+20 °C	15 %	~40 N/mm ²	
	Čas	Temperatura	Vsebnost vo- de	Vrednost	(EN 13892-2) (EN 12190)
	28 dni	+20 °C	12 %	≥ 70 N/mm ²	
	28 dni	+20 °C	15 %	≥ 60 N/mm ²	
Upogibna trdnost	Čas	Temperatura	Vsebnost vo- de	Vrednost	(EN 13892-2)
	24 ur	+20 °C	12 %	~5 N/mm ²	
	28 dni	+20 °C	15 %	≥ 7 N/mm ²	
			12 %		
Održna trdnost spoja	Čas	Temperatura	Vsebnost vo- de	Vrednost	(EN 1542)
	28 dni	+20 °C	12 %	≥ 2,0 N/mm ²	
			15 %		
Vrednosti v kombinaciji s: SikaScreed®-20 EBB					
Koeficient toplotnega raztezanja	α _{23/60} ≈ 5 × 10 ⁻⁶ 1/K				(EN 1770)
Odziv na ogenj	A1 _{fl}				

INFORMACIJE O VGRADNJI

Mešalno razmerje	~3,0 – 3,75 litrov vode za 25 kg prahu
Poraba	~2,0 kg/m ² na mm Ta podatek je samo teoretičen in ne upošteva porabe dodatnega materiala zaradi površinske poroznosti, površinskega profila, izravnave nagiba, izgub pri nanašanju itd.
Debelina sloja	8-80 mm
	Navodila za najmanjšo debelino:
	Lepljeni estrih 8 mm
	Sanacija estriha 40 mm
	Plavajoči estrih 40 mm*

* Debelina estriha bo odvisna od obremenitve / uporabe tal in prisotnosti talnega ogrevanja. Najmanjša navedena debelina je za neogrevana in rahlo

	obremenjena tla. Oglejte si tudi Sikino izjavo o metodah SikaScreed® HardTop-linije.
Temperatura izdelka	Najmanj +10 °C / največ +25 °C (sveža malta)
Temperatura zraka	Najmanj +10 °C / največ +30 °C
Temperatura podlage	Najmanj +10 °C / največ +30 °C
Obdelovalni čas	~30 minut (± 5 min) pri +20 °C
Čas čakanja/nanos končnega premaza	Začnite s površinsko obdelavo / glajenjem ~90 minut po nanosu. Čas obdelave je primerljiv s časom obdelave betona. Po končni obdelavi / glajenju površine lahko nanesemo temeljni premaz sistema za tla na osnovi smole. Glejte tudi tehnični list Sikafloor® HardTop CM-65 Rapid. Če nanašanje smole ni potrebno, je treba kot zaščitno prevleko uporabiti polietilensko folijo. Časi so približni ter merjen pri +20 °C / >50% r.z.v. in so odvisni od pogojev v prostoru predvsem temperature in relativne zračne vlažnosti, kot tudi debelini sloja in vsebnosti vode.
Naneseni izdelek za takojšnjo uporabo	~ 18 ur (brez nanosa premaza ali impregnacije). Čas je približen in je merjen pri +20 °C in > 50% r.z.v. ter je odvisen od pogojev v prostoru predvsem temperature in relativne zračne vlažnosti, kot tudi debelini sloja in vsebnosti vode.

SISTEMSKE INFORMACIJE

Struktura sistema	Vezni sloj ▪ SikaScreed®-20 EBB (na suhe ali motno vlažne podlage) Estrih ▪ SikaScreed® HardTop-65 Glejte tehnični list: ▪ SikaScreed® HardTop CM-65 Rapid
--------------------------	---

PODATKI O IZDELKU

Vsi tehnični podatki, navedeni v tem tehničnem listu, temeljijo na laboratorijskih preizkusih. Dejanski izmerjeni podatki se lahko razlikujejo zaradi okoliščin, na katere nimamo vpliva.

DRUGI DOKUMENTI

- Sikina izjava o metodah: Sikafloor®-Čistilni režim
- Sikina izjava o metodah: Mešanje in vgradnja talnih sistemov
- Sikina izjava o metodah: Ocenjevanje in priprava površin za talne sisteme
- Glejte tudi Sikino Izjavo o metodah: SikaScreed® HardTop-65
- Tehnični list: Sikafloor® HardTop CM-65 Rapid

OMEJITVE

- SikaScreed® HardTop-65 je posebna cementna malta na osnovi veziva, ki ni združljiva s standardnimi portlandskimi cementi in je zato nikoli ne smete mešati ali mešati z OPC cementom ali drugimi vezivi. Po strjevanju lahko SikaScreed® HardTop-65 premažete s standardnimi izdelki na osnovi cementa OPC po zahtevani pripravi površine.
- Ne uporabljajte mešalne opreme za materiale SikaScreed® HardTop na osnovi cementa in predhodno mešane druge malte na osnovi cementa.

- Prekrivanje armatur s SikaScreed® HardTop-65 ne smemo obravnavati kot zaščito pred karbonizacijo.
- Poraba materiala je odvisna od hrapavosti podlage in načina vgradnje.
- SikaScreed® HardTop-65 ne nanašajte v vročem podnebju na neposredni sončni svetlobi. Če se pričakuje temperature nad +25 °C, se nanašanje lahko začne šele po padcu temperature pod +25 °C. Podlaga, suha malta (vreče) in voda morajo biti hladni in v določenih temperaturnih mejah.
- Absolutna najnižja temperaturna meja za vgradnjo je +10 °C. Nižje temperature lahko vplivajo na utrjevanje in lahko zmanjšajo zmogljivost.
- Na območjih kjer je prepih, odprtih prostorih, pri temperaturah med +10 °C in +15 °C in v zelo suhem podnebju se lahko se pojavi nastanek zgodnjih razpok zaradi krčenja.
- Lahki rotacijski gladilci z gladilnimi lopaticami velikega premera zagotavlja veliko boljše rezultate kot težka oprema z gladilnimi lopaticami majhnega premera.
- Sistemi SikaScreed® HardTop niso zasnovani tako, da so vodotesni in popolnoma brez razpok.
- Obstoječe statične površinske razpoke na podlagi zahtevajo predhodno obdelavo s polnjenjem pred popolno vgradnjo sistema. Uporabite smole Sikadur® ali Sikafloor®.
- Obstoječe stike v podlogi je treba vedno pripeljati do končne površine in jih po potrebi ustrezno oblikovati in zatesniti.
- Med skladiščenjem je treba izdelek zaščititi pred vla-

go. Vлага lahko negativno vpliva na reaktivnost in rok uporabnosti.

- Odprte vrečke je treba uporabiti takoj.
- Za zunanjo uporabo je treba SikaScreed® HardTop-65 zaščititi s premazom.
- Za zaščito pred umazanijo je priporočljiva uporaba ustrezne površinske zaščite, na primer polietilensko folijo.

OKOLJE, ZDRAVJE IN VARNOST

Za več informacij in nasvetov o varnem rokovanju, shranjevanju in odstranjevanju kemijskih izdelkov naj si uporabniki ogledajo najnovejši varnostni list izdelka, na katerem so navedene fizične, ekološke, toksikološke in druge varnostne informacije.

NAVODILA ZA VGRADNJO

OPREMA

Izberite najprimernejšo orodje, potrebno za projekt:

PRIPRAVA PODLAGE

- Oprema za abrazivno čiščenje ali skobljanje / frezanje

MEŠANJE

- Majhne – srednje količine
- Čiste posode za mešanje
- Tehnica
- Posode za vodo
- Merilna posoda za vodo
- Električni mešalnik z eno ali dvema lopaticama (<500 vrt / min) s spiralnim mešalom
- Mešalnik s prisilnim delovanjem ali rotirajoči mešalnik z lopatico ali koritom
- Prostopadnih mešalnikov se ne sme uporabljati.
- Velike količine
- Tehnica
- Posode za vodo
- Merilna posoda za vodo
- Mešalnik s prisilnim delovanjem ali rotirajoči mešalnik z lopatico ali koritom
- Pretočni mešalnik z dozirno napravo in pripadajočimi cevmi, tj. inoCOMB Cabrio 0,2
- Prostopadnih mešalnikov se ne sme uporabljati.

VGRADNJA

- Nosilci / vozički za mešane materiale
- Oprema za nanašanje
- Oprema za izravnavo višine
- Ročna estrih letev

ZAKLJUČEVANJE POVRŠINE

- Ročne lopatice
- Rotacijski gladilec (z diski ali rezili)
- Zaključevalne metle

UTRJEVANJE

- Polietilenska folija
- Poseben hitri premaz

KAKOVOST PODLAGE/PREDPRIPRAVA

Vezni estrih

Betonske podlage morajo biti konstrukcijsko trdne in z zadostno tlačno trdnostjo (najmanj 25 N/mm²), odtržna trdnost podlage ne sme biti manjša od 1,5 N/mm².

Podlage morajo biti čiste, suhe in brez kakršnih koli nečistoč, kot so umazanija, olje, maščobe in ohlapnega ali krhkega materiala. Cementna kožica, premazi in druge površinske obdelave morajo biti popolnoma odstranjene.

Cementne podlage je treba mehansko pripraviti s primerno opremo za abrazivno čiščenje ali s skobljanjem / frezanjem, da se odstrani cementno kožico in doseže odprto teksturirano oprijemalno površino, primerno za vgradnjo SikaScreed®.

Priprava površine betonske in cementne podlage za SikaScreed®-20 EBB: Najmanjša hrapavost podlage 0,5 mm v skladu z EN 1766 ali > CSP 3 (Mednarodni inštitut za popravilo betona) ali enakovredno.

Kot vodilo: natezna trdnost oprijema podlage / SikaScreed® HardTop-65 $\geq 1,5$ N/mm², natezna porušitev v betonski podlagi ali kot je določeno v pogodbeni dokumentaciji.

Pri kritičnih vgradnjah lepila je priporočljivo, da se izvedejo preskusi na mestu vgradnje, ki vključujejo preskuse odtržne trdnosti, da se potrdi natezna trdnost oprijema podlage / SikaScreed® HardTop-65 in preverijo če so vrednosti za sprejemljive vgradnjo.

Ves prah, ohlapen in krhek material je treba pred nanosom SikaScreed® HardTop-65 popolnoma odstraniti z vseh površin, najboljše s sesalnikom. Gradbene stike, navpične povezave, robove ali povezave z drugimi komponentami, kot so gredi, tirnice, profili itd., je treba v vseh primerih premazati s SikaScreed®-20 EBB.

Drseči estrih

Glejte Sikina navodila za vgradnjo: SikaScreed® HardTop-65

Plavajoči estrih

Glejte Sikina navodila za vgradnjo: SikaScreed® HardTop-65

MEŠANJE

Majhne – srednje količine

V ustrezno, čisto, posodo za mešanje nalijte najmanjšo priporočeno količino čiste hladne vode. Med počasnim mešanjem z električnim mešalnikom, dodajajte prah in temeljito mešajte vsaj 3 minute. Po potrebi dodajte dodatno količino vode, do največje priporočene količine in prilagodite do zahtevane gostote, da dosežete gladko, enakomerno mešanico. Gostoto je treba preveriti po vsakem mešanju.

Velike količine

Nalijte najmanjšo priporočeno količino čiste vode v prisilni mešalnik / rotirajoči mešalnik ali pretočni mešalnik z dozirno. V prah dodajte vodo in temeljito mešajte vsaj 3 minute, da dobite gladko enakomerno mešanico. Gostoto je treba redno preverjati in vključiti v načrt nadzora kakovosti gradbišča. Gostoto je treba redno preverjati z ročno referenčno mešanico in posedanjem ter ustrezno prilagoditi odmere vode.

Črpanje

Pri uporabi črpalke za malto z ustrezno opremo (Inotec - InoCOMB), nastavite opremo tako, da dosežete gladko enakomerno mešanico. Nadzirajte odmerjanje vode, da dosežete zahtevano konsistenco. Ker se lahko ustrezni parametri med namestitvijo spreminjajo, je treba gostoto redno preverjati z ročno referenčno mešanico in posedanjem ter ustrezno prilagoditi odmere vode.

VGRADNJA

Strogo upoštevajte postopke vgradnje, kot so opredeljeni v izjavi o metodah, priročnikih za uporabo in delovnih navodilih, ki jih je treba vedno prilagoditi dejanskim razmeram na lokaciji.

Pred vgradnjo preverite vsebnost vlage v podlagi, relativno zračno vlažnost, rosišče, podlago, temperature zraka v okolici in izdelka.

LEPLJENI ESTRIH

Vežni sloj

SikaScreed®-20 EBB: Na pripravljeno suho ali mat vlažno podlago brez stoječe vode. SikaScreed® HardTop-65 nanesite "moko na moko" v 30 minutah po mešanju (+20 °C). Glejte tudi tehnični list izdelka SikaScreed®-20 EBB.

Opomba: Če se vežni sloj SikaScreed®-20 EBB posuši, ga je treba pred uporabo SikaScreed® HardTop-65 mehansko odstraniti in zamenjati.

Lepljeni, drseči in plavajoči estrih

Na pripravljeno podlago izlijte zmešan SikaScreed® HardTop-65 in z ustrezno opremo za vgradnjo enakomerno nanesite na zahtevano debelino. Izravnajte površino z letvijo za estrih.

Zaključevanje površine

Zaključevanje je treba izvesti z orodji za zaglajevanje površine do zahtevane teksture površine.

Da bi dosegli optimalno površinsko trdnost, zaključite SikaScreed® HardTop-65 z ustrezno opremo, kot so gladilke ali rotacijskimi gladilci. Ne uporabljajte težkih dvojnih rotacijskih gladilcev.

Začetek zaključevanja / glajenje	1,5 – 3 ure po vgradnji	+20 °C
Čas zaključevanja	Primerljiv z betonom	

Za doseganje visokih vrednosti odpornosti proti obrabi je mogoče površino večkrat gladiti do zelo gladke površine. Za to je treba začetni postopek zaključevanja površine izvesti z uporabo gladilnih diskov. Nato je treba zaključiti podaljšano glajenje površine s pomočjo sprehajalnega pogona s helikopterskimi gladilkami / gladilnimi lopaticami.

Na majhnih območjih, do katerih je težko dostopati in kjer ni potrebna optimalna površinska trdnost, uporabite ročne gladilke.

Če so potrebni dodatni sloji, med sloji estriha nanesite Sikafloor®-140 W Trowelling Primer. Glejte tehnični list: Sikafloor® HardTop CM-65 Rapid.

Utrjevanje

Sušenje se mora začeti po zadnjem zaključnem postopku z uporabo polietilenske folije ali nanosom ustreznega temeljnega premaza sistema. Glejte ustrezen tehnični list.

Utrjevanje s polietilensko folijo je treba vzdrževati vsaj 18 ur. Pri temperaturah med +10 °C in +15 °C (podlaga

in zrak) je treba estrih vsaj 24 ur utrjevati s polietilensko folijo.

ČIŠČENJE ORODJA

Orodje in delovno opremo očistite takoj po končanem delu z vodo. Strjeni material se da odstraniti le mehansko.

LOKALNE OMEJITVE

Upoštevajte, da se lahko lastnosti tega izdelka zaradi specifičnih lokalnih predpisov od države do države razlikujejo. Oglejte si lokalni tehnični list izdelka za natančen opis področij uporabe.

PRAVNO OBVESTILO

Podjetje Sika informacije in zlasti priporočila o vgradnji in končni uporabi Sika izdelkov zagotavlja v dobri veri na osnovi trenutnega znanja in izkušenj z izdelki, ki so predmet ustreznega skladiščenja in rokovanja ter ki so uporabljeni v normalnih razmerah skladno s priporočili podjetja Sika. V praksi se lahko materiali, podlage in dejanske razmere ob uporabi izdelka razlikujejo v tolikšni meri, da ti podatki ali katera koli pisna priporočila ali navedeni nasveti ne predstavljajo nikakršne podlage za jamstvo glede primernosti za prodajo in določen namen uporabe ter kakršno koli odgovornost iz naslova katerega koli pravnega razmerja. Uporabnik izdelka mora preizkusiti primernost izdelka za načrtovani način in namen uporabe. Sika si pridržuje pravico do sprememb lastnosti izdelkov. Upoštevati je treba lastniške pravice tretjih oseb. Vsa sprejeta naročila urejajo naši veljavni prodajni in dobavni pogoji. Uporabniki morajo vselej upoštevati zadnjo izdajo lokalnega tehničnega lista za zadevni izdelek, katerega izvodi so na voljo na zahtevo.

Sika d.o.o.

Prevale 13
1236 Trzin, Slovenija
Tel.: +386 1 580 95 34
Fax: +386 1 580 95 33
www.sika.si



Tehnični list

SikaScreed® HardTop-65
November 2025, Verzija 10.02
020815020010000112

SikaScreedHardTop-65-sl-SI-(11-2025)-10-2.pdf