

TEHNIČNI LIST

Sikasil® WT-66 PowerCure

Lepilo za lepljenje oken s pospešenim utrjevanjem

OSNOVNE INFORMACIJE O IZDELKU DODATNE VREDNOSTI SO NAVEDENE V VARNOSTNEM LISTU.

Kemijska osnova	Silikon
Barva (CQP001-1)	Siva, črna
Način utrjevanja	Utrjevanje z vlago A
Vrsta utrjevanja	Nevtralna
Gostota	1.41 kg/l
Stabilnost nanosa (non-sag) (CQP061-4 / ISO 7390)	Dobra
Temperatura vgradnje	5 – 40 °C
Odpri čas (CQP526-1)	15 minut ^B
Zgodnja strižna trdnost (CQP046-1)	(glej razpredelnico 1)
Trdota Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	42
Natezna trdnost (CQP036-1 / ISO 527)	1.7 MPa
100% modul (CQP036-1 / ISO 37)	1.1 MPa
Raztezek pri pretrgu (CQP036-1 / ISO 37)	250 %
Odpornost proti širjenju razpok (CQP045-1 / ISO 34)	3.8 N/mm
Delovna temperatura	-40 – 150 °C
Čas skladiščenja (CQP081-1)	9 mesecev ^C

CQP = postopki za zagotavljanje kakovosti skupine Sika

A) Opravi PowerCure

B) 23 °C / 50 % r.z.vl.

C) Skladiščenje pod 25°C

OPIS

Sikasil® WT-66 PowerCure je enokomponentno silikonsko lepilo s pospešenim utrjevanjem za lepljenje izolacijskih steklenih elementov ali stekel v okenski okvir in za lepljenje oblog na hrbtni strani. Sikasil® WT-66 PowerCure se uporablja z dozirnikom PowerCure in utrjuje v veliki meri neodvisno od razmer v okolici.

PREDNOSTI IZDELKA

- Pospešena hitrost utrjevanja
- Odlična UV odpornost in odpornost proti vremenskim vplivom
- Dobre mehanske lastnosti
- Ostane prožen v širokem temperaturnem območju
- Primeren za lepljenje oken, po razredih odpornosti proti vlomom DC EN 1627, RC 2 in RC 3
- Izpolnjuje zahteve po RAL-GZ 716, 2. del, tabela 3 (PVC in steklo) in ift smernicah VE-08/4, 1. del, tabela A4

OBMOČJE UPORABE

Sikasil® WT-66 PowerCure ima širok razpon oprijema na številne podlage, kot so steklo, (prevlečena) kovina, PVC in druge. Sikasil® WT-66 PowerCure se uporablja za lepljenje oblog na hrbtni strani in lepljenje izolacijskih steklenih elementov v okenske okvirje. Njegove strukturne zmogljivosti omogočajo ojačitev okenskega krila. Primeren je tudi za industrijsko lepljenje in tesnjenje.

Ta izdelek je primeren samo za izkušene poklicne izvajalce. Izvesti je potrebno preskuse na dejanskih podlagah in pod dejanskimi pogoji, da se zagotovi lepljenje in združljivost materialov.

TEHNIČNI LIST

Sikasil® WT-66 PowerCure
Verzija 06.01 (11 - 2025), sl_SI
012603140669001000

MEHANIZEM STRJEVANJA

Sikasil® WT-66 PowerCure utrjuje po reakciji s pospeševalnikom.

Hitrost reakcije je odvisna predvsem od temperature, višja kot je temperatura, hitrejši je proces utrjevanja. Ogrevanje nad 50 °C lahko povzroči nastanek mehurčkov in zato ni dovoljeno.

Za približne vrednosti o razvoju trdnosti glejte spodnjo razpredelnico.

Čas [dni]	Strižna trdnost [MPa]
0.3	0.2
1	0.6
2	0.7
7	0.9
28	1.0

Razpredelnica 1: Razvoj strižne trdnosti pri 23 °C / 50% r.z.vl.

NAČIN VGRADNJE

Priprava površine

Površine morajo biti čiste, suhe in brez sledov maščobe, olja in prahu. Površinska obdelava je odvisna od vrste in obnašanja podlage in je ključna za dolgotrajno vez.

Vgradnja

Idealna temperatura podlage in tesnilne mase pri vgradnji je med 15 °C in 25 °C

Nastavite dozirnik PowerCure v skladu z navodili za uporabo PowerCure. Če nanos prekinete za več kot 10 minut, je treba mešalnik zamenjati.

Stike je potrebno pravilno dimenzionirati.

Osnova za izračun potrebnih dimenzij stikov so tehnične vrednosti lepila in sosednjih gradbenih materialov, izpostavljenost gradbenih elementov, njihova konstrukcija in velikost ter zunanje obremenitve.

Glajenje in zaključevanje

Glajenje in zaključevanje je treba opraviti v odprtem času lepila. Kadar gladite sveže vgrajeni Sikasil® WT-66 PowerCure je potrebno material vtisniti v stik z namenom zagotoviti dobro pokritost po celotni površini stika. Pri glajenju ne uporabljajte kemijskih sredstev za glajenje.

Odstranitev

Neutrjeni Sikasil® WT-66 PowerCure lahko z orodja in opreme odstranimo s sredstvom za odstranjevanje Sika® Remover-208 ali drugim podobnim topilom. Ko je masa utrjena, se lahko odstrani samo še mehansko.

Roke in izpostavljene predele telesa je treba takoj umiti s sredstvom Sika® Cleaner-305H ali drugim ustreznim industrijskim čistilom za roke in vodo. Na koži ne uporabljajte topil!

Prekritje

Sikasil® WT-66 PowerCure se ne barva.

Omejitve pri vgradnji

Priporočene rešitve podjetja Sika za strukturno zasteklitev in lepljenje oken so običajno medsebojno združljive. Te rešitve so sestavljene iz izdelkov serije Sikasil® SG, IG, WS in WT. Za podrobne informacije o združljivosti različnih izdelkov Sikasil® se obrnite na tehnični oddelek Sika Industrija.

Za izključitev materialov, ki vplivajo na Sikasil® WT-66 PowerCure, mora Sika vnaprej odobriti vse materiale, kot so tesnila, trakovi, distančniki za stike, tesnilne mase itd., s katerimi lahko pride v neposredni in posredni stik.

Kadar se uporabljata dve ali več različnih reaktivnih tesnil, pustite, da se prva popolnoma utrdi, preden nanesete naslednjo.

Zgoraj omenjeni procesni materiali podjetja Sika se lahko uporabljajo le za lepljenje oken po podrobnem pregledu in pisni odobritvi ustreznih lastnosti projekta s strani Sika Industrija.

NADALJNJE INFORMACIJE

Informacije v tem dokumentu veljajo le kot splošne smernice. Nasveti za posebne vrste nanosov so na voljo na tehničnem oddelku Sika Industrija, na zahtevo.

Kopije naslednjih publikacij so na voljo na zahtevo:

- Varnostni listi
- Splošne smernice za lepljenje oken Sikasil® WT lepilne mase
- PowerCure priročnik
- PowerCure hitri vodnik

INFORMACIJE O PAKIRANJU

PowerCure zavoj (monoporcija)	600 ml
-------------------------------	--------

OSNOVA ZA PODATKE O PROIZVODU

Vsi tehnični podatki, navedeni v tem tehničnem listu, temeljijo na laboratorijskih preizkusih. Dejanski izmerjeni podatki se lahko razlikujejo zaradi okoliščin, na katere nimamo vpliva.

ZDRAVSTVENE IN VARNOSTNE INFORMACIJE

Za več informacij in nasvetov o varnem rokovanju, shranjevanju in odstranjevanju kemijskih izdelkov naj si uporabniki ogledajo najnovejši varnostni list izdelka, na katerem so navedene fizične, ekološke, toksikološke in druge varnostne informacije.

IZJAVA O OMEJITVI ODGOVORNOSTI

Podjetje Sika informacije in zlasti priporočila o vgradnji in končni uporabi Sika izdelkov zagotavlja v dobri veri na osnovi trenutnega znanja in izkušenj z izdelki, ki so predmet ustreznega skladiščenja in rokovanja ter ki so uporabljeni v normalnih razmerah skladno s priporočili podjetja Sika. V praksi se lahko materiali, podlage in dejanske razmere ob uporabi izdelka razlikujejo v tolikšni meri, da ti podatki ali katera koli pisna priporočila ali navedeni nasveti ne predstavljajo nikakršne podlage za jamstvo glede primernosti za prodajo in določen namen uporabe ter kakršno koli odgovornost iz naslova katerega koli pravnega razmerja. Uporabnik izdelka mora preizkusiti primerčnost izdelka za načrtovani način in namen uporabe. Sika si pridržuje pravico do sprememb lastnosti izdelkov. Upoštevati je treba lastniške pravice tretjih oseb. Vsa sprejeta naročila urejajo naši veljavni prodajni in dobavni pogoji. Uporabniki morajo vselej upoštevati zadnjo izdajo lokalnega tehničnega lista za zadevni izdelek, katerega izvodi so na voljo na zahtevo.

TEHNIČNI LIST

Sikasil® WT-66 PowerCure
Verzija 06.01 (11 - 2025), sl_SI
012603140669001000

Sika d.o.o.

Prevale 13
1236 Trzin, Slovenija
Tel.: +386 1 580 95 34
Fax: +386 1 580 95 33
www.sika.si

