

## TEHNIČNI LIST

## Sika® Permacor®-2215 EG VHS

Zdržljiv 2-komponentni epoksidni vmesni premaz za jeklo.

## OPIS IZDELKA

Sika® Permacor®-2215 EG VHS je trpežni premaz izdelan na osnovi epoksidnih smol, z nizko vsebnostjo topil po Smernici za zaščitne premaze v združenju nemške barvne industrije (VdI-RL 04).

## UPORABA

Sika® Permacor®-2215 EG VHS lahko uporabljajo le izkušeni poklicni izvajalci.

Uporablja se kot mehansko odporen vmesni premaz za jeklene površine izpostavljene vremenskim pogojem. V kombinaciji z 2-komponentnimi temeljnimi in pokrivnimi premazi tvori mehansko odporen premaz za dolgotrajno protikorozijsko zaščito z visoko odpornostjo na vremenske pogoje za podeželsko, urbano, industrijsko in obalno okolje.

## LASTNOSTI/PREDNOSTI

- Kemično in mehansko odporen
- Zelo ekonomičen zaradi visokega volumna trdne snovi
- Še posebej primeren za uporabo v delavnicah
- Debelina nanosa do 160 mikronov na premaz

## CERTIFIKATI IN POROČILA O TESTIH

- Preskušen po NORSOK Standard M-501, Rev.6, sistem št. 1.
- Odobren po ISO 12944-6 do stopnje protikorozijske zaščite C4 visoko in C5 visoko

## INFORMACIJE O IZDELKU

|                           |                                                             |               |
|---------------------------|-------------------------------------------------------------|---------------|
| Embalaža                  | Sika® Permacor®-2215 EG VHS                                 | 26.8 kg neto  |
|                           | Sika® Thinner E+B                                           | 25 l in 5 l   |
|                           | SikaCor® Cleaner                                            | 160 l in 25 l |
| Površinski izgled - barva | Pribl. RAL 7032 in peščeno rumena                           |               |
| Rok uporabe               | 2 leti                                                      |               |
| Pogoji za shranjevanje    | V originalno zaprti embalaži, v hladnem in temnem prostoru. |               |
| Gostota                   | ~1.9 kg/l                                                   |               |
| Vsebnost trdnih snovi     | ~72 % volumensko                                            |               |
|                           | ~87 % utežnostno                                            |               |

## TEHNIČNI PODATKI

|                    |                                                                                                                                                                        |
|--------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Kemična odpornost  | Odporen na vremenske razmere, vodo, odplake, morsko vodo, dim, talilne soli, kisline in lužne hlapce, olja, masti in kratkotrajni izpostavljenosti gorilom in topilom. |
| Toplotna odpornost | Suha vročina do ~ +120°C, kratkotrajno do +150°C                                                                                                                       |

## INFORMACIJE O VGRADNJI

|                                    |                                                                                                                           |                                                   |
|------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------|
| Mešalno razmerje                   | Komponenti A : B                                                                                                          |                                                   |
|                                    | Utežnostno                                                                                                                | 100 : 7.2                                         |
| Poraba                             | Teoretična poraba materiala/ HOS brez izgub za srednjo debelino suhe plasti:                                              |                                                   |
|                                    | Debelina suhe plasti                                                                                                      | 80 µm 160 µm                                      |
|                                    | Debelina mokre plasti                                                                                                     | 110 µm 220 µm                                     |
|                                    | Poraba                                                                                                                    | ~0.211 kg/m <sup>2</sup> ~0.422 kg/m <sup>2</sup> |
|                                    | HOS                                                                                                                       | ~27.4 g/m <sup>2</sup> ~54.9 g/m <sup>2</sup>     |
| Temperatura izdelka                | Najmanj +5°C                                                                                                              |                                                   |
| Relativna vlažnost zraka           | Največ 85%, razen če je temperatura površine bistveno višja od temperature rosišča, mora biti vsaj 3°C nad točko rosišča. |                                                   |
| Obdelovalni čas                    | Pri + 5°C                                                                                                                 | ~5 ur                                             |
|                                    | Pri + 10°C                                                                                                                | ~4 ure                                            |
|                                    | Pri + 20°C                                                                                                                | ~2 uri                                            |
|                                    | Pri + 30°C                                                                                                                | ~1 uro                                            |
| Čas čakanja/nanos končnega premaza | Najmanj:                                                                                                                  |                                                   |
|                                    | + 5°C po                                                                                                                  | 14 urah                                           |
|                                    | + 10°C po                                                                                                                 | 11 urah                                           |
|                                    | + 15°C po                                                                                                                 | 8 ur                                              |
|                                    | + 20°C po                                                                                                                 | 5 ur                                              |
|                                    | + 25°C po                                                                                                                 | 4 ur                                              |
|                                    | + 30°C po                                                                                                                 | 2 uri                                             |

Največ: znotraj: 3 mesece, sam ali s priporočenimi pokrivnimi plastmi.  
Zunaj: 4 tedne. V primeru daljšega čakalnega časa, površino zbrusimo in očistimo (pometemo, spihamo).

|                     |                                                                                                           |                          |              |
|---------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------|--------------|
| Razredčilo          | Sika® Thinner E+B<br>Če je potrebna prilagoditev viskoznosti, lahko dodamo največ 5% Sika® Thinner E + B. |                          |              |
| Čas sušenja         | Končni čas sušenja<br>Pri +20°C se popolno utrjenost doseže po 1 tednu.                                   |                          |              |
| 6. stopnja sušenja  |                                                                                                           | Debelina suhe plasti 160 | (ISO 9117-5) |
|                     |                                                                                                           | µm                       |              |
|                     | + 5°C po                                                                                                  | 26 urah                  |              |
|                     | + 10°C po                                                                                                 | 16 urah                  |              |
|                     | + 20°C po                                                                                                 | 7 urah                   |              |
| Temperatura podlage | Najmanj +5°C                                                                                              |                          |              |

## SISTEMSKE INFORMACIJE

### Sistemi

#### Jeklo:

Kot vmesna plast na sledečih temeljnih premazih:

Sika® Permacor®-2204 VHS, Sika® Permacor®-2311 Rapid,  
Sika® Permacor®-2305 Rapid

#### Primerni pokrivni premazi:

Sika® Permacor®-2215 EG VHS

Sika® Permacor®-2230 VHS, Sika® Permacor®-2330

#### Vročje pocinkano jeklo, nerjavno jeklo in aluminij:

1 x Sika® Permacor®-2215 EG VHS

1 x pokrivni premaz (glej zgoraj))

## PODATKI O IZDELKU

Vsi tehnični podatki, navedeni v tem tehničnem listu, temeljijo na laboratorijskih preizkusih. Dejanski izmerjeni podatki se lahko razlikujejo zaradi okoliščin, na katere nimamo vpliva.

## OKOLJE, ZDRAVJE IN VARNOST

Za več informacij in nasvetov o varnem rokovanju, shranjevanju in odstranjevanju kemijskih izdelkov naj si uporabniki ogledajo najnovejši varnostni list izdelka, na katerem so navedene fizične, ekološke, toksikološke in druge varnostne informacije.

### GISCODE: RE 3

To kodiranje omogoča dodatne informacije in pomoč pri izdelavi navodil za uporabo (WINGIS online), ki jih dobite na storitvenih straneh BG Bau ([www.gisbau.de](http://www.gisbau.de)).

**Tekoča smola lahko v stiku s kožo s povzroči poškodbe ali alergijo!**

Pri rokovanju z nezreagirano smolo se je zato potrebno izogibati neposrednemu stiku s kožo.

Za izbiro primerne zaščitne opreme smo izdelali naše informativne tehnične liste 7510 "Navodila za zaščito pri delu" in 7511 "Navodila za nošenje zaščitnih rokavic", ki so na voljo na spletni strani [www.sika.de](http://www.sika.de). V povezavi s tem priporočamo tudi strani s storitvami BG

Bau za informacije o ravnanju z epoksidnimi smolami ([www.bgbau.de/gisbau/fachthemen/epoxi](http://www.bgbau.de/gisbau/fachthemen/epoxi)).

### DIREKTIVA 2004/42/ES – OMEJITEV EMISIJ HOS

Po EU direktivi 2004/42 znaša največja dovoljena vsebnost HOS za kategorijo proizvodov IIA / j tip PT, pripravljenih za uporabo, 500 g/l (omejitev 2010).

V proizvodu Sika® Permacor®-2215 EG VHS, pripravljenemu za uporabo, znaša vsebnost HOS manj kot 500 g/l..

#### Tehnični list

Sika® Permacor®-2215 EG VHS

November 2025, Verzija 04.01

02061102000000186

**BUILDING TRUST**



# NAVODILA ZA VGRADNJO

## MEŠANJE

Komponento A dobro premešamo z električnim mešalnikom (začnemo počasi, nato pospešimo do ~300 obratov/minuto). Pazljivo dodamo komponento B in obe komponenti temeljito premešamo (zajemamo tudi material ob stenah in z dna posode). Mešamo minimalno 3 minute, oziroma dokler ne dobimo homogene mešanice. Zmes nato prenesemo v čisto posodo in še enkrat na hitro premešamo, kakor je opisano zgoraj. Pri delu moramo vedno nositi zaščitna očala, primerne rokavice in drugo zaščitno obleko.

## VGRADNJA

Metoda nanašanja ima velik vpliv na doseganje enakomerne debeline in videz. Nanašanje s pršenjem običajno daje najboljše rezultate. Navedeno debelino suhega filma najlažje dosežete z brezračnim pršenjem. Dodajanje topil zmanjša odpornost proti lezenju in debelino suhe plasti. Pri nanašanju z valjčkom ali čopičem so lahko za doseganje zahtevane debeline premaza potrebni dodatni nanosi, odvisno od tipa konstrukcije, stanja objekta, barvnega tona itd. Pri velikih projektih je potrebno glede ustreznosti izbranega načina nanašanja pred začetkom del izvesti testiranje na poskusni površini.

### Nanašanje s čopičem

### Običajno visokotlačno brizganje

### Brezračno brizganje

- Delovni pritisk nanašanja v pištoli: najmanj 180 barov;
- premer šobe: 0,38-0,53 mm (0,015 – 0,021 cole);
- kot brizganja: 40-80°;
- premer cevi za brizganje: pribl. 10 mm (3/8 cole).

## ČIŠČENJE ORODJA

SikaCor® Cleaner ali Sika® Thinner E+B

## LOKALNE OMEJITVE

Upoštevajte, da se lahko lastnosti tega izdelka zaradi specifičnih lokalnih predpisov od države do države razlikujejo. Oglejte si lokalni tehnični list izdelka za natančen opis področij uporabe.

## PRAVNO OBVESTILO

Podjetje Sika informacije in zlasti priporočila o vgradnji in končni uporabi Sika izdelkov zagotavlja v dobri veri na osnovi trenutnega znanja in izkušenj z izdelki, ki so predmet ustreznega skladiščenja in rokovanje ter ki so uporabljeni v normalnih razmerah skladno s priporočili podjetja Sika. V praksi se lahko materiali, podlage in dejanske razmere ob uporabi izdelka razlikujejo v tolikšni meri, da ti podatki ali katera koli pisna priporočila ali navedeni nasveti ne predstavljajo nikakršne podlage za jamstvo glede primernosti za prodajo in določen namen uporabe ter kakršno koli odgovornost iz naslova katerega koli pravnega razmerja. Uporabnik izdelka mora preizkusiti primernost izdelka za načrtovani način in namen uporabe. Sika si pridržuje pravico do sprememb lastnosti izdelkov. Upoštevati je treba lastniške pravice tretjih oseb. Vsa sprejeta naročila urejajo naši veljavni prodajni in dobavni pogoji. Uporabniki morajo vselej upoštevati zadnjo izdajo lokalnega tehničnega lista za zadevni izdelek, katerega izvodi so na voljo na zahtevo.

### Sika d.o.o.

Prevale 13  
1236 Trzin, Slovenija  
Tel.: +386 1 580 95 34  
Fax: +386 1 580 95 33  
[www.sika.si](http://www.sika.si)



### Tehnični list

Sika® Permacor®-2215 EG VHS  
November 2025, Verzija 04.01  
020611020000000186

SikaPermacor-2215EGVHS-sl-SI-(11-2025)-4-1.pdf