

TEHNIČNI LIST

Sika® Permacor®-2230 VHS

Kompakten 2-komponentni akrilno-poliuretanski pokrivni premaz

OPIS IZDELKA

Sika® Permacor®-2230 VHS je dvokomponentni akrilno-poliuretanski pokrivni premaz z izjemno nizko vsebnostjo topil in z zelo dobrimi optičnimi in mehanskimi lastnostmi.

Nizka vsebnost topil po Smernici za zaščitne premaze v združenju nemške barvne industrije (Vdl-RL 04).

UPORABA

Sika® Permacor®-2230 VHS lahko uporabljajo le izkušeni poklicni izvajalci.

Uporablja se kot mehansko odporen pokrivni premaz za jeklene površine izpostavljene vremenskim pogojem, npr. mostove, cevovode, industrijske in pristaniške gradnje, cisterne, elektrarne na veter, kot tudi čistilne naprave in jeklene konstrukcije na splošno.

V kombinaciji z 2-komponentnimi vmesnimi in pokrivnimi premazi SikaCor® in Sika® Permacor® omogoča mehansko odporen premaz za dolgotrajno protikorozijsko zaščito z visoko odpornostjo na vremenske pogoje do stopnje protikorozijske zaščite C5 visoko glede na standard EN ISO 12944-2.

LASTNOSTI/PREDNOSTI

- Odlična odpornost proti vremenskim vplivom zaradi visokega sijaja in zadrževanja barve
- Hitro utrjevanje, hitra možnost premazovanja
- Zelo gospodaren zaradi velike količine trdnih snovi
- HOS vrednost okoli 250 g/l

CERTIFIKATI IN POROČILA O TESTIH

- Preskušen po NORSOK Standard M-501, Rev.6, sistem št. 1.
- Odobren po ISO 12944-6 do stopnje protikorozijske zaščite C4 visoko in C5 visoko.

INFORMACIJE O IZDELKU

Embalaža	Sika® Permacor®-2230 VHS	25 kg in 10 kg neto
	Sika® Thinner P	25 l in 5 l
Površinski izgled - barva	RAL, NCS, ostali na zahtevo.	
Rok uporabe	2 leti	
Pogoji za shranjevanje	V originalno zaprti embalaži, v hladnem in suhem prostoru.	
Gostota	~1.4 kg/l	
Vsebnost trdnih snovi	~70 % volumensko	
	~82 % utežnostno	

TEHNIČNI PODATKI

Tehnični list

Sika® Permacor®-2230 VHS

November 2025, Verzija 05.01

02061102000000187

Kemična odpornost	Odporen na vodo, morsko vodo, odplake, razredčene anorganske kisline in luge, sol, detergente, maščobe, olje ter na kratkotrajni stik s toplimi in bencinom.
Toplotna odpornost	Suha vročina do ~ +120 °C, kratkotrajno do +150 °C Vlažna vročina do ~ +50 °C

INFORMACIJE O VGRADNJI

Mešalno razmerje	Utežnostno	Komponenti A : B
	Volumsko	100 : 18 3.8 : 1
Poraba	Teoretična poraba materiala/ HOS brez izgub za srednjo debelino suhe plasti:	
	Debelina suhe plasti	80 µm
	Debelina mokre plasti	115 µm
	Poraba	~0.160 kg/m ²
	HOS	~28.8 g/m ²
Temperatura izdelka	Najmanj +5°C	
Relativna vlažnost zraka	Največ 85%, razen če je temperatura površine bistveno višja od temperature rosišča, mora biti vsaj 3°C nad točko rosišča.	
Obdelovalni čas	Pri + 10°C	~4 ure
	Pri + 20°C	~2 uri
	Pri + 30°C	~1 uro
Čas čakanja/nanos končnega premaza	Najmanj:	
		Debelina suhe plasti 80 µm
	+ 5°C po	~18 urah
	+ 15°C po	~9 urah
	+ 20°C po	~5 urah
	+ 30°C po	~2 urah
	Največ: neomejeno Pred naslednjim nanosom je potrebno vse nečistoče odstraniti (glejte stran 3 "Priprava podlage").	
Razredčilo	Sika® Thinner P Če je potrebna prilagoditev viskoznosti, lahko dodamo največ 5% Sika® Thinner P	
Čas sušenja	Končni čas sušenja Glede na debelino plasti in temperaturo dosežemo popolno trdoto po 1 do 2 tednih.	
6. stopnja sušenja		Debelina suhe plasti 80 µm (ISO 9117-5)
	+ 5°C po	20 urah
	+ 15°C po	10 urah
	+ 20°C po	6 urah
	+ 30°C po	3 urah
Temperatura podlage	Najmanj +5°C 0°C z dodatkom SikaCor® PUR Accelerator.	

SISTEMSKE INFORMACIJE

Sistemi	Jeklo:
	▪ Kot pokrivni premaz za sledeče temeljne in vmesne premaze: ▪ Sika® Permacor®-2204 VHS, ▪ Sika® Permacor®-2215 EG VHS

- SikaCor®-6205 VHS Turbo, SikaCor® EG-1 in SikaCor® EG-1 VHS
- 1 x Sika Poxicolor® Primer HE NEW ali SikaCor® Zinc R
- 1 x SikaCor® EG-1 VHS
- 1 x Sika® Permacor®-2230 VHS

Vročje pocinkano jeklo, nerjavno jeklo in aluminij:

- 1 x SikaCor® EG-1 ali SikaCor® EG-1 VHS
- 1 x Sika® Permacor®-2230 VHS

V primeru trajne izpostavljenosti kondenzu kot temeljni premaz uporabite SikaCor® Zinc R ali Sika® Permacor®-2311 Rapid.

PODATKI O IZDELKU

Vsi tehnični podatki, navedeni v tem tehničnem listu, temeljijo na laboratorijskih preizkusih. Dejanski izmerjeni podatki se lahko razlikujejo zaradi okoliščin, na katere nimamo vpliva.

OKOLJE, ZDRAVJE IN VARNOST

Za več informacij in nasvetov o varnem rokovanju, shranjevanju in odstranjevanju kemijskih izdelkov naj si uporabniki ogledajo najnovejši varnostni list izdelka, na katerem so navedene fizične, ekološke, toksikološke in druge varnostne informacije.

GISCODE: PU 50

To kodiranje omogoča dodatne informacije in pomoč pri izdelavi navodil za uporabo (WINGIS online), ki jih dobite na storitvenih straneh BG Bau (www.gisbau.de).

DIREKTIVA 2004/42/ES – OMEJITEV EMISIJ HOS

Po EU direktivi 2004/42 znaša največja dovoljena vsebnost HOS za kategorijo proizvodov IIA / j tip PT, pripravljenih za uporabo, 500 g/l (omejitev 2010). V proizvodu Sika® Permacor®-2230 VHS, pripravljene mu za uporabo, znaša vsebnost HOS manj kot 500 g/l.

NAVODILA ZA VGRADNJO

MEŠANJE

Komponento A dobro premešamo z električnim mešalnikom (začnemo počasi, nato pospešimo do ~300 obratov/minuto). Pazljivo dodamo komponento B in obe komponenti temeljito premešamo (zajemamo tudi material ob stenah in z dna posode). Mešamo minimalno 3 minute, oziroma dokler ne dobimo homogene mešanice. Zmes nato prenesemo v čisto posodo in še enkrat na hitro premešamo, kakor je opisano zgoraj. Pri delu moramo vedno nositi zaščitna očala, primerne rokavice in drugo zaščitno obleko.

VGRADNJA

Metoda nanašanja ima velik vpliv na doseganje enakomerne debeline in videz. Nanašanje s pršenjem običajno daje najboljše rezultate. Navedeno debelino suhega filma najlažje dosežete z brezračnim pršenjem. Dajanje topil zmanjša odpornost proti lezenju in debelino suhe plasti. Pri nanašanju z valjčkom ali čopičem so lahko za doseganje zahtevane debeline premaza potrebni dodatni nanosi, odvisno od tipa konstrukcije, stanja objekta, barvnega tona itd. Pri velikih projektih je potrebno glede ustreznosti izbranega načina nanašanja pred začetkom del izvesti testiranje na poskusni površini.

Nanašanje s čopičem

Zračno brizganje:

- Delovni pritisk nanašanja v pištoli: najmanj 150 barov
- premer šobe: 0,38-0,53 mm (0,015 – 0,021 col)
- kot brizganja: 40-80°

ČIŠČENJE ORODJA

Sika® Thinner P

LOKALNE OMEJITVE

Upoštevajte, da se lahko lastnosti tega izdelka zaradi specifičnih lokalnih predpisov od države do države razlikujejo. Oglejte si lokalni tehnični list izdelka za natančen opis področij uporabe.

PRAVNO OBVESTILO

Podjetje Sika informacije in zlasti priporočila o vgradnji in končni uporabi Sika izdelkov zagotavlja v dobri veri na osnovi trenutnega znanja in izkušenj z izdelki, ki so predmet ustreznega skladiščenja in rokovanje ter ki so uporabljeni v normalnih razmerah skladno s priporočili podjetja Sika. V praksi se lahko materiali, podlage in dejanske razmere ob uporabi izdelka razlikujejo v tolikšni meri, da ti podatki ali katera koli pisna priporočila ali navedeni nasveti ne predstavljajo nikakršne podlage za jamstvo glede primernosti za prodajo in določen namen uporabe ter kakršno koli odgovornost iz naslova katerega koli pravnega razmerja. Uporabnik izdelka mora preizkusiti primernost izdelka za načrtovani način in namen uporabe. Sika si pridržuje pravico do sprememb lastnosti izdelkov. Upoštevati je treba lastniške pravice tretjih oseb. Vsa sprejeta naročila urejajo naši veljavni prodajni in dobavni pogoji. Uporabniki morajo vselej upoštevati zadnjo izdajo lokalnega tehničnega lista za zadevni izdelek, katerega izvodi so na voljo na zahtevo.

Sika d.o.o.

Prevale 13

1236 Trzin, Slovenija

Tel.: +386 1 580 95 34

Fax: +386 1 580 95 33

www.sika.si



Tehnični list

Sika® Permacor®-2230 VHS

November 2025, Verzija 05.01

02061102000000187

SikaPermacor-2230VHS-sl-SI-(11-2025)-5-1.pdf

