BUILDING TRUST

TEHNIČNI LIST

Sika® Icosit® KC 340/7

Dvokomponentna poliuretanska masa za podlivanje tračnic

OPIS IZDELKA

Sika® Icosit® KC 340/7 je elastični dvokomponentna polimerni sistem na poliuretanski osnovi, primeren za ročno in strojno nanašanje. Zasnovan je, da vpija vibracije, nosilna, fleksibilna masa za natančno poravnavo tirnic, strežnikov/kretnic itd. Sika® Icosit® KC 340/7 se uporablja tudi za pritrditev sestavnih delov tira na toge podlage, kot so betonske plošče, jekleni mostiči in tunelske plošče.

UPORABA

Sika® Icosit® KC 340/7 lahko uporabljajo le izkušeni poklicni izvajalci.

- Kot masa za zmanjševanje hrupa in vibracij pod podložnimi ploščami za glavno progo.

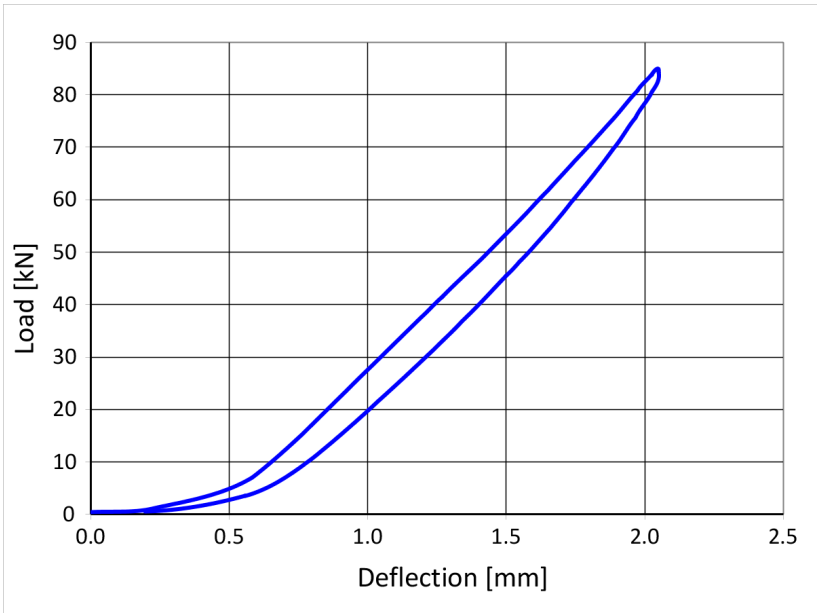
LASTNOSTI/PREDNOSTI

- Težke osne obremenitve in standardna deformacija
- Zmanjševanje hrupa in vibracij
- Zmanjša erozijo betona podložnih plošč
- Večja enakomerna porazdelitev obremenitve v podkonstrukciji
- Neprepustnost za vodo
- Prožnost, elastičnost (vlažna, stisljiva)
- Dobra električna izolacija pred potujočimi tokovi
- Brez obremenjenih vrhov sidrnih vijakov
- Odličen oprijem na različne podlage
- Izravnava toleranc
- Primeren kot močno lepilo, odporno na strižno napetost
- Absorbira dinamične napetosti in podaljša življenjsko dobo betonske podkonstrukcije
- Neobčutljiv na vlago
- Elastičen (po Shoru A 75) - stisljiva
- Dolga življenjska doba
- Dolga vzdržljivost, manj vzdrževanja

INFORMACIJE O IZDELKU

Kemijska osnova	Dvokomponentni poliuretan		
Embalaža	Komponenta A	Posode po 5,22 kg	
	Komponenta B	Posode po 0,78 kg	
	A+B	6 kg	
Barva	Črna		
Rok uporabe	12 mesecev od datuma proizvodnje.		
Pogoji za shranjevanje	Izdelke hranimo v dobro zaprti nepoškodovani originalni embalaži, v suhem prostoru, pri temperaturi med +10 °C in +25 °C. Vedno upoštevajte embalažo.		
Gostota	Komponenta A	~1 kg/l	(ISO 2811-1)
	Komponenta B	~1,2 kg/l	(ISO 2811-1)
	A + B	~1,0 kg/l	(ISO 1183-1)

TEHNIČNI PODATKI

Trdota po Shoru A	75 ± 5 (po 28 dneh) Trdota po Shoru pomaga pri identifikaciji materiala in oceni napredek pri utrjevanju na kraju samem.	(ISO 868)
Natezna trdnost	~3,5 N/mm²	(ISO 527)
Raztezek pri pretrgu	~95 %	(ISO 527)
Kemična odpornost	**Dolgotrajna odpornost na:** ▪ Voda ▪ Večina čistil ▪ Morska voda **Začasno odporen na:** ▪ Mineralna olja, dizelsko gorivo **Kratkoročna odpornost ali neodpornost na:** ▪ Organska topila (ester, keton, aromati) in alkohol ▪ Koncentrirane kisline in luge Za podrobne informacije se obrnite na Sikino tehnično službo.	
Električni upor	~2,34 × 10^9 Ω·m	(DIN VDE 0100-610 in DIN IEC 93)
Temperatura med uporabo	Najmanj -40 °C / največ +80 °C Kratkotrajno do največ +150 °C	
Togost pri obremenitvi	**Diagram obremenitve in deformacije DIN 45673-1**  Dimenzije preskusnega vzorca:1,000 x 180 x 360 × 160 × 25 mm. Statična togost se določa po DIN 45673-1. Indeks vzmetenja c = 53 kN/mm, določen po sekantni metodi med 17 in 68 kN.	

INFORMACIJE O VGRADNJI

Mešalno razmerje	Komponenta A : Komponenta B = 100 : 15, utežnostno
Poraba	~1,0 kg na liter prostornine, ki jo je treba zatesniti
Debelina sloja	Najmanj 15 mm Največ 60 mm
Temperatura izdelka	Pred uporabo temperirajte na ~ +15 °C, da pomagate pri pretoku in hitrosti strjevanja.
Temperatura zraka	Najmanj +5 °C / največ +35 °C

Relativna vlažnost zraka	Največ 90 %
Temperatura podlage	Najmanj +5 °C / največ +35 °C
Vsebnost vlage v podlagi	Vlažna ali motno vlažna
Obdelovalni čas	~ 8 minut pri +20 °C Po tem času postane zmes neuporabna. Višje temperature bodo skrajšale obdelovalni čas.
Čas sušenja	Suh na otip po ~ 2 urah pri +20 °C Povozen po ~ 12 urah pri +20 °C

Hitrost sušenja

Shore A	Temperatura sušenja			
Čas sušenja	**0 °C**	**5 °C**	**23 °C**	**35 °C**
1 ura	-	-	~45	~55
2 uri	-	~20	~50	~60
4 ure	~25	~40	~55	~65
7 ur	~45	~50	~60	~65
1 dan	~60	~60	~65	~70
2 dni	~65	~65	~70	~70
5 dni	~65	~70	~70	~75
7 dni	~70	~70	~75	~75
14 dni	~75	~75	~75	~75

Čas čakanja/nanos končnega premaza

Na temeljni premaz ali prevleko pri +20 °C

	Najmanj	Največ
Icosit® KC 330 Primer	1 ura	3 dni
SikaCor®-299 Airless	24 ur	7 dni

PODATKI O IZDELKU

Vsi tehnični podatki, navedeni v tem tehničnem listu, temeljijo na laboratorijskih preizkusih. Dejanski izmerjeni podatki se lahko razlikujejo zaradi okoliščin, na katere nimamo vpliva.

OMEJITVE

- Za boljše obdelavne sposobnosti se priporoča temperatura materiala +15 °C.
- Debelina sloja mora biti najmanj 15 mm in največ 60 mm.
- Da bi dosegli maksimalno oprijemljivost na beton, je treba odstraniti delce in cementno mleko, npr. s peskanjem ali rezkanjem.
- Uporaba ustreznih Sika temeljnih premazov bo izboljšala oprijemljivost in trajnost.
- Ne dodajajte topil v izdelek.
- Stoječo vodo je treba odstraniti (npr. z vakumskim izsesavanjem ali komprimiranim zrakom) pred nanosom Sika® Icosit® KC 340/7.
- Nosilne plošče je treba vbrizgati s 3 kg tubami (vložki).

OKOLJE, ZDRAVJE IN VARNOST

Za več informacij in nasvetov o varnem rokovanju, shranjevanju in odstranjevanju kemijskih izdelkov naj si uporabniki ogledajo najnovejši varnostni list izdelka, na katerem so navedene fizične, ekološke, toksikološke in druge varnostne informacije.

Uredba (ES) št. 1907/2006 (REACH) - Obvezno usposabljanje

Po 24. avgustu 2023 se pred industrijsko ali poklicno uporabo zahteva ustrezno usposabljanje. Za več informacij in povezavo do usposabljanja obiščite https://svn.sika.com/sl/pu-training.html.

NAVODILA ZA VGRADNJO

KAKOVOST PODLAGE

Podlaga mora biti stabilna, suha, čista, brez prisotnosti masti, olj, prostih delcev ali prahu. Površina je lahko vlažna. Pred nanosom Sika® Icosit® KC 340/7 je potrebno s podlage odstraniti vodo in vodne kapljice, npr. z vakumskim izsesavanjem ali komprimiranim zra-

kom.

PRIPRAVA PODLAGE

Za izboljšanje oprijema nanesite Sika® Icosit® KC 340/7 kot temeljni premaz na vpojne podlage (beton).
Za dodatno zaščito pred korozijo uporabite SikaCor®-299 Airless in Icosit KC 330 Primer v kombinaciji za premazovanje jeklenih površin.
Takoj po nanosu posujte sveže premazane površine s kremenovim peskom (0,4–0,7 mm granulacija).
Vedno upoštevajte časovne omejitve med nanosom SikaCor®-299 Airless, Icosit KC 330 Primer in ulivanje Sika® Icosit® KC 340/7.
Za več informacij si oglejte posamezne tehnične liste izdelkov.

MEŠANJE

Sika® Icosit® KC 340/7 pakiran za prodajo, je sestavljen iz komponent A in B zatehtanih v ustreznem razmerju. Komponento A je potrebno pred nanšanjem dobro premešati. Nato dodamo med mešanjem v posodo še komponento B.
Enote po 6 kg
Upoštevajte naslednja navodila za mešanje:
Uporabite električni ali ročni mešalnik z vijačnim mešalom, premera 120–140 mm, hitrost ~ 600–800 vrt./min. Čas mešanja ~ 60–80 sekund.
Zagotovite, da se med mešanjem zajame in meša tudi material iz sten in dna posode.

METODA NANAŠANJA/ORODJE

Upoštevati je treba dodatno dokumentacijo, kot je na primer ustrezna izjava o metodah, priročnik za uporabo in navodila za vgradnjo ali delo. Tehnika uporabe za neposredno (brez pragov) pritrditev dela (diskretna pritrditev)

- Nastavite tirnico v pravilno linijo in nivo.
- Izvrtajte luknje za sidrne vijake.
- Uporabite primeren Sika® temeljni premaz.
- Ohlapno pritrdite nosilne plošče na tirnico.
- Napolnite vijačne luknje z epoksidno maso, ki je sestavljena iz 1 utežnostnega dela Icosit KC 220/TX in 1 utežnostnega dela suhega kremenovega peska (0,4–0,7 mm granulometrija).
- Postavite vnaprej sestavljene sidrne vijake.
- Vstavite vnaprej sestavljene sidrne vijake v odprtine za vijake, polnjene z injekcijsko maso.
- Namestite opažni okvir (opaž), ki je obložen s sproščevalnim sredstvom okoli osnovne plošče, tako da pustite 0,5 cm luknjo med stranicami osnovne plošče in opažem. Na eni strani podporne plošče in opažev z najmanj 1,5 cm širine je treba zagotoviti ulivanje. Zapečatite opaž, da preprečite iztekanje fug.
- Sika® Icosit® KC 340/7 zmešajte v skladu z navodili za mešanje.
- Takoj po mešanju nalijte Sika® Icosit® KC 340/7 med osnovno ploščo in podlago, pri čemer uporabite samo odprtino, predvideno za polivanje. Prepričajte se, da je neprekinjen fugirni tok od ene strani do druge, da se izognete ujetemu zraku, še naprej prelijte, dokler se masa he pojavi na nasprotni strani.
- Po čakalnem času približno 4 ure se lahko opaž odstrani.

ČIŠČENJE ORODJA

Orodje za mešanje in nanos je treba čistiti v rednih časovnih presledkih in takoj po uporabi s Sika® Cleaner 5. Strjeni material lahko odstranimo le mehansko

LOKALNE OMEJITVE

Upoštevajte, da se lahko lastnosti tega izdelka zaradi specifičnih lokalnih predpisov od države do države razlikujejo. Oglejte si lokalni tehnični list izdelka za natančen opis področij uporabe.

PRAVNO OBVESTILO

Podjetje Sika informacije in zlasti priporočila o vgradnji in končni uporabi Sika izdelkov zagotavlja v dobri veri na osnovi trenutnega znanja in izkušenj z izdelki, ki so predmet ustreznega skladiščenja in rokovanje ter ki so uporabljeni v normalnih razmerah skladno s priporočili podjetja Sika. V praksi se lahko materiali, podlage in dejanske razmere ob uporabi izdelka razlikujejo v tolikšni meri, da ti podatki ali katera koli pisna priporočila ali navedeni nasveti ne predstavljajo nikakršne podlage za jamstvo glede primernosti za prodajo in določen namen uporabe ter kakršno koli odgovornost iz naslova katerega koli pravnega razmerja. Uporabnik izdelka mora preizkusiti primernost izdelka za načrtovani način in namen uporabe. Sika si pridržuje pravico do sprememb lastnosti izdelkov. Upoštevati je treba lastniške pravice tretjih oseb. Vsa sprejeta naročila urejajo naši veljavni prodajni in dobavni pogoji. Uporabniki morajo vselej upoštevati zadnjo izdajo lokalnega tehničnega lista za zadevni izdelek, katerega izvodi so na voljo na zahtevo.

Sika d.o.o.
Prevale 13
1236 Trzin, Slovenija
Tel.: +386 1 580 95 34
Fax: +386 1 580 95 33
www.sika.si