

TEHNIČNI LIST

SikaCor® Zinc R

Epoksidni temeljni premaz bogat s cinkom in nizko vsebnostjo topil

OPIS IZDELKA

Dvokomponentni, močno pigmentiran temeljni premaz na osnovi epoksi smole, bogat s cinkom, z nizko vsebnostjo topil.
Nizka vsebnost topil po Smernici za zaščitne premaze v združenju nemške barvne industrije (Vdl-RL 04).

UPORABA

SikaCor® Zinc R lahko uporabljajo le izkušeni poklicni izvajalci.

Robusten temeljni premaz za jeklo za močno korozijsko zaščito, ki ponuja široko paleto uporabe. Predvsem za mostove, cevovode, kontejnerje, industrijske in pristaniške naprave, čistilne naprave in velike stroje; potopljene ali ne potopljene v industrijskem ali morskem okolju.
Posebej primeren za uporabo v delavnicah kot premaz za težka dela.
Pri debelini suhega filma 20 µm se SikaCor® Zinc R lahko uporabi tudi kot temeljni premaz pri varjenju. Poročilo o preskusu je na voljo na zahtevo.

LASTNOSTI/PREDNOSTI

- Odlična protikorozijska zaščita.
- Izjemna mehanska odpornost.
- Izjemno visoka odpornost na vodo in kondenzacijo.
- Zelo hitro sušenje in utrjevanje.

CERTIFIKATI IN POROČILA O TESTIH

- Odobren v skladu z nemškim standardom 'TL/TP-KOR-Stahlbauten', stran 87.
- Odobren v skladu z avstrijskim standardom RVS 15.05.11 in RVS 08.09.02.

INFORMACIJE O IZDELKU

Embalaža	SikaCor® Zinc R	26 kg, 15 kg in 7 kg neto
	Sika® Thinner K	25 l, 10 l in 3 l
	SikaCor® Cleaner	160 l in 25 l
Površinski izgled - barva	Cinkovo siva mat – št. 687.03 Zatemnjena rdeča, mat – št. 687.04	
Rok uporabe	1 leto	
Pogoji za shranjevanje	V originalno zaprti embalaži, v hladnem in suhem prostoru.	
Gostota	~2.9 kg/l	
Vsebnost trdnih snovi	~67 % volumensko ~89 % utežnostno	

TEHNIČNI PODATKI

Kemična odpornost	Popolnoma utrjen je odporen na vreme, vodo in mehansko obrabo.
Toplotna odpornost	Suha vročina do $\sim +150\text{ }^{\circ}\text{C}$, kratkotrajno do $\sim +200\text{ }^{\circ}\text{C}$ Vlažna vročina do $\sim +50\text{ }^{\circ}\text{C}$

INFORMACIJE O VGRADNJI

Mešalno razmerje	Komponenti A : B			
	Utežnostno	94 : 6		
	Volumensko	4.4 : 1		
Poraba	Teoretična poraba materiala / pokritost brez izgub HOS za srednjo debelino suhe plasti:			
	Debelina suhe plasti	60 μm 80 μm*)		
	Debelina mokre plasti	90 μm 120 μm		
	Poraba	~0.260 kg/m² ~0.345 kg/m²		
	HOS	~29 g/m² ~38 g/m²		
*)za nanašanje z brizganjem Razen na majhnih površinah, debelina suhega filma SikaCor® Zinc R ne sme presegati 150 μm na plast.				
Temperatura izdelka	Najmanj + 5°C			
Relativna vlažnost zraka	Največ 85%, razen če je temperatura površine bistveno višja od temperature rosišča, mora biti vsaj 3 °C nad točko rosišča.			
Obdelovalni čas	Pri + 10°C	~12 ur		
	Pri + 20°C	~8 ur		
	Pri + 30°C	~5 ur		
Čas čakanja/nanos končnega premaza	Najmanj: dokler se ne doseže 6. stopnja sušenja. Največ: 1 leto Pri daljših čakalnih časih se, prosimo, posvetujte s Sikino tehnično službo. Če so prisotne nečistoče, je potrebno površino pred nanosom nadaljnjih premazov očistiti .			
Razredčilo	Sika® Thinner K Če je potrebno, lahko dodamo največ 3% razredčila Sika® Thinner K za uravnavanje viskoznosti.			
Čas sušenja	Končni čas sušenja Odvisno od debeline nanosa in temperature se končno trdnost doseže po 1 – 2 dneh. Če se uporablja kot temeljni premaz za premazovalni sistem s pokrivnimi premazi, je končni čas sušenja odvisen od njih, končna trdnost pa se običajno doseže po 1 do 2 tednih, odvisno od debeline filma in temperature okolice. Preizkuse končnega sistema premazov se lahko izvede le po končnem utrjevanju.			
6. stopnja sušenja		DFT 20 μm	DFT 80 μm	(ISO 9117-5)
	+ 5°C po	1 uri	3 urah	
	+ 10°C po	1 uri	2.5 urah	
	+ 20°C po	45 minutah	2 urah	
	+ 40°C po	30 minutah	1.5 uri	
	+ 80°C po	20 minutah	45 minutah	
Temperatura podlage	Najmanj +5 °C			

SISTEMSKE INFORMACIJE

Jeklo:

Brez pokrivnega premaza:

2 x SikaCor® Zinc R.

Kot temeljni premaz pod vmesnim premazom:

1 x SikaCor® Zinc R.

Kot temeljni premaz pri varjenju:

1 x SikaCor® Zinc R, debelina suhega filma 20 µm.

Primerni vmesni in pokrivni premazi:

Številni eno- in dvokomponentni premazi podjetja Sika.

PODATKI O IZDELKU

Vsi tehnični podatki, navedeni v tem tehničnem listu, temeljijo na laboratorijskih preizkusih. Dejanski izmerjeni podatki se lahko razlikujejo zaradi okoliščin, na katere nimamo vpliva.

OKOLJE, ZDRAVJE IN VARNOST

Za več informacij in nasvetov o varnem rokovanju, shranjevanju in odstranjevanju kemijskih izdelkov naj si uporabniki ogledajo najnovejši varnostni list izdelka, na katerem so navedene fizične, ekološke, toksikološke in druge varnostne informacije.

DIREKTIVA 2004/42/ES – OMEJITEV EMISIJ HOS

Po EU direktivi 2004/42 znaša največja dovoljena vsebnost HOS za kategorijo proizvodov IIA / j tip sb, pripravljenih za uporabo, 500 g/l (omejitev 2010). V proizvodu SikaCor® Zinc R, pripravljenem za uporabo, znaša vsebnost HOS manj kot 500 g/l.

NAVODILA ZA VGRADNJO**MEŠANJE**

Komponento A dobro premešajte z električnim mešalnikom (začnite počasi, nato pospešite do ~300 obratov/minuto). Pazljivo dodajte komponento B in obe komponenti temeljito premešajte (zajemajte tudi material ob stenah in z dna posode). Mešajte najmanj 3 minute, oziroma dokler ne dobite homogene mešanice. Zmes nato prelijte v čisto posodo in še enkrat na hitro premešajte, kakor je opisano zgoraj. Pri delu je vedno potrebno nositi zaščitna očala, primerne rokavice in drugo zaščitno obleko.

VGRADNJA

Metoda nanašanja ima velik vpliv na doseganje enakomerne debeline in videz. Nanašanje z brizganjem bo dalo najboljše rezultate. Navedeno debelino suhega filma najlažje dosežete z brezračnim brizganjem. Dodajanje topil zmanjša odpornost proti lezenju in debelino suhe plasti. Pri nanašanju z valjčkom ali čopičem so lahko za doseganje zahtevane debeline premaza potrebni dodatni nanosi, odvisno od tipa konstrukcije, stanje objekta, barvnega tona itd. Pri velikih projektih je potrebno glede ustreznosti izbranega načina nanašanja pred začetkom del izvesti testiranje na poskusni površini.

Nanašanje s čopičem:Klasično visokotlačno brizganje:

Premer šobe 1,7 - 2,5 mm

Pritisk 3 - 4 barov

Nujna uporaba lovilca olj in vode

Brezračno brizganje:

Pritisk najmanj 180 barov

Premer šobe: 0,38 – 0,53 mm (0,015 - 0,021 palca)

Kot brizganja 40° - 80°

ČIŠČENJE ORODJA

SikaCor® Cleaner

LOKALNE OMEJITVE

Upošteвайте, da se lahko lastnosti tega izdelka zaradi specifičnih lokalnih predpisov od države do države razlikujejo. Oglejte si lokalni tehnični list izdelka za natančen opis področij uporabe.

PRAVNO OBVESTILO

Podjetje Sika informacije in zlasti priporočila o vgradnji in končni uporabi Sika izdelkov zagotavlja v dobri veri na osnovi trenutnega znanja in izkušenj z izdelki, ki so predmet ustreznega skladiščenja in rokovanja ter ki so uporabljeni v normalnih razmerah skladno s priporočili podjetja Sika. V praksi se lahko materiali, podlage in dejanske razmere ob uporabi izdelka razlikujejo v tolikšni meri, da ti podatki ali katera koli pisna priporočila ali navedeni nasveti ne predstavljajo nikakršne podlage za jamstvo glede primernosti za prodajo in določen namen uporabe ter kakršno koli odgovornost iz naslova katerega koli pravnega razmerja. Uporabnik izdelka mora preizkusiti primernost izdelka za načrtovani način in namen uporabe. Sika si pridržuje pravico do sprememb lastnosti izdelkov. Upoštevati je treba lastniške pravice tretjih oseb. Vsa sprejeta naročila urejajo naši veljavni prodajni in dobavni pogoji. Uporabni-

ki morajo vselej upoštevati zadnjo izdajo lokalnega
tehničnega lista za zadevni izdelek, katerega izvodi so
na voljo na zahtevo.

Sika d.o.o.

Prevale 13
1236 Trzin, Slovenija
Tel.: +386 1 580 95 34
Fax: +386 1 580 95 33
www.sika.si



Tehnični list

SikaCor® Zinc R

November 2025, Verzija 05.02
02061102000000011

SikaCorZincR-sl-SI-(11-2025)-5-2.pdf