

TEHNIČNI LIST

Sikaflex®-529 Evolution

Tesnilna masa za karoserije v pršilu, brez izocianatov

OSNOVNE INFORMACIJE O IZDELKU DODATNE VREDNOSTI SO NAVEDENE V VARNOSTNEM LISTU.

Kemijska osnova	Polimer na osnovi silana	
Barva (CQP001-1)	Oker, črna	
Način utrjevanja	Reakcija z zračno vlago	
Gostota	1.49 kg/l	
Temperatura vgradnje	okolica	5 – 40 °C
Začetek utrjevanja (CQP019-1)	15 minut ^A	
Hitrost utrjevanja (CQP049-1)	(glej diagram)	
Skrček	3 %	
Trdota Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	45	
Natezna trdnost (CQP036-1 / ISO 527)	2.3 MPa	
Raztezek pri pretrgu (CQP036-1 / ISO 37)	150 %	
Odpornost proti širjenju razpok (CQP045-1 / ISO 34)	2.5 N/mm	
Delovna temperatura (CQP513-1)	4 ure	-40 – 80 °C
	1 ura	120 °C
		140 °C
Čas skladiščenja (CQP081-1)	Kartuša	9 mesecev ^B
	Zvaaj	9 mesecev ^B

CQP = postopki za zagotavljanje kakovosti

^A) 23 °C / 50 % r. vl.^B) Hranjeno pri manj kot 25°C

OPIS

Sikaflex®-529 Evolution je enokomponentna tesnilna masa v pršilu, ki je zasnovana na osnovi Sikine STP tehnologije (Silane terminated polymer) in utrjuje pri izpostavljenosti vlagi iz ozračja.

Uporablja se za tesnjenje stikov tovarniško izdelanih originalnih komponent (celotne površine in v kroglicah) za sklope karoserije vozil. Dobro se oprime vseh materialov, ki se običajno uporabljajo v ličarskih delavnicah, npr. temeljni premazi za kovine in barvni premazi, kovine, barvana plastika in plastika.

Kjer se uporablja, izboljša odpornost proti udarcem kamenja in drugim napadom karoserije.

PREDNOSTI IZDELKA

- Enostavno za reproduciranje izvirnih struktur
- Možnost prebarvanja z različnimi barvnimi sistemi
- Zelo dobre obdelavne lastnosti z malo odvečnega razprševanja
- Dober oprijem na najrazličnejše podlage
- Nanos s pršilom in kroglicami
- Neizrazit vonj
- Dobre akustične in dušilne lastnosti
- Brez topil in izocianatov
- Brez silikona in PVC-ja

OBMOČJE UPORABE

Sikaflex®-529 Evolution je zasnovan za uporabo kot elastična tesnilna masa v pršilu za tesnjenje šivov, prekrivnih stikov in zaščito pred udarci kamenčkov pri popravilih v primeru trkov in konstrukciji karoserije vozil.

Pred uporabo Sikaflex®-529 Evolution na materialih, ki so nagnjeni k napetostnim razpokam, se obrnite na proizvajalca in naredite teste na originalnih podlagah.

Ta izdelek je primeren samo za izkušene poklicne izvajalce. Za zagotovitev oprijema in združljivost material je potrebno opraviti preskuse na dejanskih podlagah in pri dejanskih pogojih.

TEHNIČNI LIST

Sikaflex®-529 Evolution

Verzija 01.01 (12 - 2023), sl_SI

012201205293001010

MEHANIZEM STRJEVANJA

Sikaflex®-529 Evolution utrjuje z reakcijo z zračno vlago. Pri nižjih temperaturah je vsebnost vlage v zraku običajno nižja, zato poteka utrjevanje nekoliko počasneje (glej diagram 1).

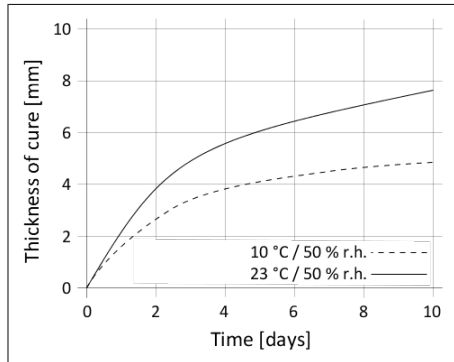


Diagram 1: Hitrost utrjevanja Sikaflex®-529 Evolution

KEMIČNA ODPORNOST

Sikaflex®-529 Evolution je odporen proti vodi, morski vodi razredčenim kislinam in razredčenim jedkim raztopinam; kratkotrajno odporen na pogonska goriva, mineralna olja, rastlinske in živalske maščobe in olja; ni pa odporen proti organskim kislinam, alkoholu, močnim kislinam ter jedkim raztopinam in topilom.

NAČIN VGRADNJE

Priprava površine

Površine morajo biti čiste, suhe in brez sledov maščobe, olja in prahu.

Površinska obdelava je odvisna od posebnih lastnosti podlage in je ključnega pomena za dolgotrajni oprijem. Predloge za pripravo površin najdete v trenutni izdaji ustrezne tabele za predobdelavo Sika® Pre-Treatment Chart. Upoštevajte, da ti predlogi temeljijo na izkušnjah in jih je treba v vsakem primeru preveriti s preskusi na originalnih podlagah.

Vgradnja

Sikaflex®-529 Evolution se lahko uporablja pri temperaturah med 5 °C in 40 °C (okolica in izdelek), vendar je treba upoštevati spremembe reaktivnosti in lastnosti uporabe. Optimalna temperatura podlage in tesnilne mase je med 15 °C in 25 °C.

Sikaflex®-529 Evolution je mogoče obdelati z ročnimi, pnevmatskimi ali električnimi batnimi pištolami ter tudi opremo za črpanje. Za nanašanje z razpršilom uporabite razpršilnike Sika® Spray (kartuše) in Sika® Jetflow (zavoji). Druge razpršilnike je treba preveriti če ustrežajo.

Glajenje in zaključevanje

Glajenje in zaključevanje je treba opraviti v času utrjevanja vrhnje plasti. Priporočamo uporabo sredstva za glajenje fug Sika® Tooling Agent N. Pri drugih sredstvih je treba predhodno preizkusiti, ali so le-ta primerna.

Odstranitev

Neutrjeno maso Sikaflex®-529 Evolution lahko z orodja in opreme odstranite s sredstvom za odstranjevanje Sika® Remover-208. Ko je masa utrjena, se lahko odstrani samo še mehansko.

Roke in izpostavljene predele telesa je treba takoj očistiti s Sika® Cleaner-350H brisačami ali ustreznim industrijskim čistilom za umivanje rok in vodo.

Na koži ne uporabljajte topil!

Prekritje

Sikaflex®-529 Evolution se lahko prebarva ko masa naredi povrhnjico.

Če postopek barvanja poteka po tem, ko tesnilna masa naredi povrhnjico, je oprijem pred postopkom barvanja mogoče izboljšati z obdelavo površine stika s Sika® Aktivator-100 ali Sika® Aktivator-205. Če barva zahteva toplotno obdelavo (> 80 °C) se najboljše lastnosti doseže tako, da se tesnilna masa najprej popolnoma.

Elastičnost barv je običajno manjša kot pri tesnilnih masah. To lahko privede do pokanja barve na območju stika.

NADALJNJE INFORMACIJE

V primeru posebnih pogojev izvedbe se posvetujte s Sikino tehnično službo.

Na vašo zahtevo vam bomo posredovali tudi naslednje dokumente:

- varnostne liste,
- tabelo premazov iz polimerov na osnovi silana (STP) za predobdelavo Sika ter
- splošna navodila za lepljenje in tesnenje z enokomponentnimi izdelki Sikaflex®.

INFORMACIJE O PAKIRANJU

Kartuša	290 ml
Zavoj	300 ml

OSNOVNI PODATKI

Vsi tehnični podatki, navedeni v tem tehničnem listu, temeljijo na laboratorijskih preizkusih. Dejanski izmerjeni podatki se lahko razlikujejo zaradi okoliščin, na katere nimamo vpliva.

ZDRAVSTVENE IN VARNOSTNE INFORMACIJE

Za več informacij in nasvetov o varnem rokovanju, shranjevanju in odstranjevanju kemijskih izdelkov naj si uporabniki ogledajo najnovejši varnostni list izdelka, na katerem so navedene fizične, ekološke, toksikološke in druge varnostne informacije.

IZJAVA O OMEJITVI ODGOVORNOSTI

Podjetje Sika informacije in zlasti priporočila o vgradnji in končni uporabi Sika izdelkov zagotavlja v dobri veri na osnovi trenutnega znanja in izkušenj z izdelki, ki so predmet ustreznega skladiščenja in rokovanja ter ki so uporabljeni v normalnih razmerah skladno s priporočili podjetja Sika. V praksi se lahko materiali, podlage in dejanske razmere ob uporabi izdelka razlikujejo v tolikšni meri, da ti podatki ali katera koli pisna priporočila ali navedeni nasveti ne predstavljajo nikakršne podlage za jamstvo glede primernosti za prodajo in določen namen uporabe ter kakršno koli odgovornost iz naslova katerega koli pravnega razmerja. Uporabnik izdelka mora preizkusiti primernost izdelka za načrtovani način in namen uporabe. Sika si pridržuje pravico do sprememb lastnosti izdelkov. Upoštevati je treba lastniške pravice tretjih oseb. Vsa sprejeta naročila urejajo naši veljavni prodajni in dobavni pogoji. Uporabniki morajo vselej upoštevati zadnjo izdajo lokalnega tehničnega lista za zadevni izdelek, katerega izvodi so na voljo na zahtevo.

TEHNIČNI LIST

Sikaflex®-529 Evolution
Verzija 01.01 (12 - 2023), sl_SI
012201205293001010

Sika d.o.o.

Prevale 13
1236 Trzin, Slovenija
Tel: +386 580 95 34
Fax: +386 580 95 33
www.sika.si

