

TEHNIČNI LIST

SikaPower®-4508

Toplotno strjujoče lepilo in tesnilo za uporabo pred lakiranjem

OSNOVNE INFORMACIJE O IZDELKU DODATNE VREDNOSTI SO NAVEDENE V VARNOSTNEM LISTU.

Kemijska osnova	Epoksi-poliuretan
Barva (CQP001-1)	Bela
Gostota	1.5 kg/l
Temperatura vgradnje	20 – 50 °C
Pogoji pri utrjevanju	pri 180 °C 25 minut
Tensile lap-shear strength (CQP046-9 / ISO 4587)	10 MPa ^{A, B, C}
Natezna trdnost (CQP580-5,-6 / ISO 527-2)	12 MPa ^C
Raztezek pri pretргу (CQP580-5,-6 / ISO 527-2)	40 % ^C
Young's modulus (CQP580-5, -6 / ISO 527)	300 MPa ^{C, D}
Čas skladiščenja (CQP081-1)	9 mesecev ^E

CQP = Interni postopek za zagotavljanje kakovosti

^C) testirano pri 23 °C / 50 % r.zr.vl.^A) na 0,8 mm jeklu DC04^D) razpon raztezka 0,05 – 0,25 %^B) sloj lepila 0,3 mm^E) skladiščeno pri 5 – 25 °C

OPIS

SikaPower®-4508 je enokomponentno, hladno nanašano, toplotno strjujoče lepilo in tesnilo na osnovi fleksibiliziranega epoksidnega smole. Kot tesnilo je posebej zasnovan za tesnjenje na e-prevlečenih (e-coated) površinah pred postopkom lakiranja ali praškastega lakiranja.

PREDNOSTI IZDELKA

- Oprijemljivost na e-prevlečene in mastne kovinske podlage.
- Primerno za postopke praškastega lakiranja.
- Dobre lastnosti obdelovanja (gladenja).
- Združljivo s točkovnim varjenjem.
- Ne vsebuje topil ali PVC.

OBMOČJE UPORABE

SikaPower®-4508 se lahko uporablja kot lepilo v kombinaciji s točkovnim varjenjem, kovičenjem, stiskalnim spajanjem (clinching) in drugimi mehanskimi metodami spajanja, in sicer še pred zaključkom procesa strjevanja. Omogoča lepljenje na mastne podlage z največ 3 g/m² olja. Zaradi raznolikosti olj je obvezno izvesti preskuse na dejanskih podlagah in v dejanskih pogojih.

SikaPower®-4508 deluje tudi kot tesnilo na e-prevlečenih kovinah pred nadaljnjimi postopki lakiranja (vključno s praškastim lakiranjem).

Ta izdelek je primeren samo za izkušene profesionalne uporabnike. Za zagotavljanje oprijema in materialne združljivosti je treba izvesti preskuse na dejanskih podlagah in v dejanskih pogojih.

MEHANIZEM STRJEVANJA

SikaPower®-4508 se strjuje s toploto. Strjevanje je odvisno tako od temperature kot od časa izpostavljenosti. Najprimernejši viri toplote so konvekcijske peči. Minimalna temperatura segrevanja je 160 °C, maksimalna pa ne sme presegati 220 °C.

Priporočljivo je izvesti preskuse na originalnih delih, da se zagotovi ustrezno strjevanje in delovanje spojenega dela pod originalnimi pogoji.

NAČIN VGRADNJE

Vgradnja

SikaPower®-4508 se v vrečkah (unipack) nanša z električnimi ali pnevmatskimi pištolami na batni pogon. Za izboljšanje aplikativnih lastnosti (iztisna sila, prekinitev nitke ipd.) je priporočljivo vrečko predhodno segreti na 50 °C.

Lepilo se lahko nanese v obliki okrogle sledi (kapljice). Če se SikaPower®-4508 uporablja kot lepilo, dele čim prej sestavite, da se prepreči vpijanje vlage.

Da bi preprečili prekomerno vpijanje vlage v nestrjenem stanju, kar lahko povzroči mehurjenje, izvedite postopek strjevanja v 24 urah po nanosu. Če to ni mogoče, izvedite predhodno strjevanje (pred-strjevanje).

Pred-utrjevanje

Za izboljšanje odpornosti proti izpiranju je treba SikaPower®-4508 predhodno strditi (pred-strditi) 5 minut pri 160 °C; za zmanjšanje vpijanja vlage (npr. v primeru transporta pred popolno strjenostjo) ali za doseg trdnosti za rokovanje je treba izdelek predhodno strditi (pred-strditi) 15 minut pri 160 °C.

Po postopku predhodnega strjevanja dokončajte strjevanje z drugim segrevanjem.

Zaključek z glajenjem

Za obdelavo (glajenje) uporabite majhne količine sredstva Sika® Tooling Agent N. Spoj mora biti po obdelavi in pred postopkom strjevanja ali predhodnega strjevanja suh.

NADALJNE INFORMACIJE

Informacije v tem dokumentu so namenjene zgolj kot splošne smernice. Nasvete za specifične aplikacije lahko na zahtevo pridobite pri Tehničnem oddelku družbe Sika Industry. Na zahtevo so na voljo naslednje publikacije:

- Varnostni listi

INFORMACIJE O PAKIRANJU

Mini vrečke	400 ml
-------------	--------

OSNOVA ZA PODATKE O PROIZVODU

Vsi tehnični podatki, navedeni v tem tehničnem listu, temeljijo na laboratorijskih preizkusih. Dejanski izmerjeni podatki se lahko razlikujejo zaradi okoliščin, na katere nimamo vpliva.

ZDRAVSTVENE IN VARNOSTNE INFORMACIJE

Za več informacij in nasvetov o varnem rokovanju, shranjevanju in odstranjevanju kemijskih izdelkov naj si uporabniki ogledajo najnovejši varnostni list izdelka, na katerem so navedene fizične, ekološke, toksikološke in druge varnostne informacije.

IZJAVA O OMEJITVI ODGOVORNOSTI

Podjetje Sika informacije in zlasti priporočila o vgradnji in končni uporabi Sika izdelkov zagotavlja v dobri veri na osnovi trenutnega znanja in izkušenj z izdelki, ki so predmet ustreznega skladiščenja in rokovanja ter ki so uporabljeni v normalnih razmerah skladno s priporočili podjetja Sika. V praksi se lahko materiali, podlage in dejanske razmere ob uporabi izdelka razlikujejo v tolikšni meri, da ti podatki ali katera koli pisna priporočila ali navedeni nasveti ne predstavljajo nikakršne podlage za jamstvo glede primernosti za prodajo in določen namen uporabe ter kakršno koli odgovornost iz naslova katerega koli pravnega razmerja. Uporabnik izdelka mora preizkusiti primernost izdelka za načrtovani način in namen uporabe. Sika si pridržuje pravico do sprememb lastnosti izdelkov. Upoštevati je treba lastniške pravice tretjih oseb. Vsa sprejeta naročila urejajo naši veljavni prodajni in dobavni pogoji. Uporabniki morajo vselej upoštevati zadnjo izdajo lokalnega tehničnega lista za zadevni izdelek, katerega izvodi so na voljo na zahtevo.

TEHNIČNI LIST

SikaPower®-4508
Verzija 02.01 (09 - 2026), sl_SI
013006225080001000

Sika d.o.o.

Prevale 13
1236 Trzin, Slovenija
Tel.: +386 1 580 95 34
Fax: +386 1 580 95 33
www.sika.si

