

## TEHNIČNI LIST

## Sika® Permacor®-2230 VHS

Kompakten 2-komponentni akrilno-poliuretanski pokrivni premaz

## OPIS IZDELKA

Sika® Permacor®-2230 VHS je dvokomponentni akrilno-poliuretanski pokrivni premaz z izjemno nizko vsebnostjo topil in z zelo dobrimi optičnimi in mehanskimi lastnostmi.

Nizka vsebnost topil po Smernici za zaščitne premaze v združenju nemške barvne industrije (VdI-RL 04).

## UPORABA

Sika® Permacor®-2230 VHS lahko uporabljajo le izkušeni poklicni izvajalci.

Uporablja se kot mehansko odporen pokrivni premaz za jeklene površine izpostavljene vremenskim pogojem, npr. mostove, cevovode, industrijske in pristaniške gradnje, cisterne, elektrarne na veter, kot tudi čistilne naprave in jeklene konstrukcije na splošno.

V kombinaciji z 2-komponentnimi vmesnimi in pokrivnimi premazi SikaCor® in Sika® Permacor® omogoča mehansko odporen premaz za dolgotrajno protikorozijsko zaščito z visoko odpornostjo na vremenske pogoje do stopnje protikorozijske zaščite C5 visoko glede na standard EN ISO 12944-2.

## INFORMACIJE O IZDELKU

Embalaza	Sika® Permacor®-2230 VHS	25 kg in 10 kg neto
	Sika® Thinner P	25 l in 5 l
Videz/barva	RAL, NCS, ostali na zahtevo.	
Rok uporabe	2 leti	
Pogoji za shranjevanje	V originalno zaprti embalaži, v hladnem in suhem prostoru.	
Gostota	~1.4 kg/l	
Vsebnost trdnih snovi	~70 % volumensko	
	~82 % utežnostno	

## TEHNIČNI PODATKI

## Tehnični list

Sika® Permacor®-2230 VHS  
November 2019, Verzija 04.01  
020602000200000005

<b>Kemična odpornost</b>	Odporen na vodo, morsko vodo, odplake, razredčene anorganske kisline in luge, sol, detergente, maščobe, olje ter na kratkotrajni stik s topili in bencinom.
<b>Toplotna odpornost</b>	Suha vročina do ~ +120 °C, kratkotrajno do +150 °C Vlažna vročina do ~ +50 °C

## SISTEMSKÉ INFORMACIJE

<b>Sistemi</b>	<p><u>Jeklo:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Kot pokrivni premaz za sledeče temeljne in vmesne premaze:</li> <li>▪ Sika® Permacor®-2204 VHS,</li> <li>▪ Sika® Permacor®-2215 EG VHS</li> <li>▪ SikaCor®-6205 VHS Turbo, SikaCor® EG-1 in SikaCor® EG-1 VHS</li> <li>▪ 1 x Sika Poxicolor® Primer HE NEW ali SikaCor® Zinc R</li> <li>▪ 1 x SikaCor® EG-1 VHS</li> <li>▪ 1 x Sika® Permacor®-2230 VHS</li> </ul> <p><u>Vročje pocinkano jeklo, nerjavno jeklo in aluminij:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ 1 x SikaCor® EG-1 ali SikaCor® EG-1 VHS</li> <li>▪ 1 x Sika® Permacor®-2230 VHS</li> </ul> <p>V primeru trajne izpostavljenosti kondenzu kot temeljni premaz uporabite SikaCor® Zinc R ali Sika® Permacor®-2311 Rapid.</p>
----------------	--

## INFORMACIJE O VGRADNJI

<b>Mešalno razmerje</b>	<u>Utežnostno</u>	<u>Komponenti A : B</u>	
	<u>Volumsko</u>	<u>100 : 18</u> <u>3.8 : 1</u>	
<b>Razredčilo</b>	Sika® Thinner P Če je potrebna prilagoditev viskoznosti, lahko dodamo največ 5% Sika® Thinner P		
<b>Poraba</b>	Teoretična poraba materiala/ HOS brez izgub za srednjo debelino suhe plasti:		
	<u>Debelina suhe plasti</u>	<u>80 µm</u>	
	<u>Debelina mokre plasti</u>	<u>115 µm</u>	
	<u>Poraba</u>	<u>~0.160 kg/m<sup>2</sup></u>	
	<u>HOS</u>	<u>~28.8 g/m<sup>2</sup></u>	
<b>Temperatura izdelka</b>	Najmanj +5°C		
<b>Relativna vlažnost zraka</b>	Največ 85%, razen če je temperatura površine bistveno višja od temperature rosišča, mora biti vsaj 3°C nad točko rosišča.		
<b>Temperatura podlage</b>	Najmanj +5°C 0°C z dodatkom SikaCor® PUR Accelerator.		
<b>Obdelovalni čas</b>	<u>Pri + 10°C</u>	<u>~4 ure</u>	
	<u>Pri + 20°C</u>	<u>~2 uri</u>	
	<u>Pri + 30°C</u>	<u>~1 uro</u>	
<b>6. stopnja sušenja</b>	<u>Debelina suhe plasti 80 µm</u>	(ISO 9117-5)	
	<u>+ 5°C po</u>		<u>20 urah</u>
	<u>+ 15°C po</u>		<u>10 urah</u>
	<u>+ 20°C po</u>		<u>6 urah</u>
	<u>+ 30°C po</u>		<u>3 urah</u>
<b>Čas čakanja/nanos končnega premaza</b>	Najmanj:		

	Debelina suhe plasti 80 µm
+ 5°C po	~18 urah
+ 15°C po	~9 urah
+ 20°C po	~5 urah
+ 30°C po	~2 urah

Največ: neomejeno

Pred naslednjim nanosom je potrebno vse nečistoče odstraniti (glejte stran 3 "Priprava podlage").

## Čas sušenja

### Končni čas sušenja

Glede na debelino plasti in temperaturo dosežemo popolno trdoto po 1 do 2 tednih.

## NAVODILA ZA VGRADNJO

### PRIPRAVA PODLAGE

#### Jeklo:

Peskanje površine do normativne čistosti Sa 2 ½ po EN ISO 12944-4. Brez nečistoč, olj in maščob.

Vročne pocinkane površine, nerjavno jeklo in aluminij:  
Brez umazanije, olja, masti in korozije. V primeru kondenzacije je treba površino rahlo peskati s peskalnim sredstvom brez ferita.

Za onesnažene npr. vroče pocinkane površine ali površine obdelane s temeljnimi premazi priporočamo za čiščenje s SikaCor® Wash.

### MEŠANJE

Komponento A dobro premešamo z električnim mešalnikom (začnemo počasi, nato pospešimo do ~300 obratov/minuto). Pazljivo dodamo komponento B in obe komponenti temeljito premešamo (zajemamo tudi material ob stenah in z dna posode). Mešamo minimalno 3 minute, oziroma dokler ne dobimo homogene mešanice. Zmes nato prenesemo v čisto posodo in še enkrat na hitro premešamo, kakor je opisano zgoraj. Pri delu moramo vedno nositi zaščitna očala, primerne rokavice in drugo zaščitno obleko.

### VGRADNJA

Metoda nanašanja ima velik vpliv na doseganje enakomerne debeline in videz. Nanašanje s pršenjem običajno daje najboljše rezultate. Navedeno debelino suhega filma najlažje dosežete z brezračnim pršenjem. Dodajanje topli zmanjša odpornost proti lezenju in debelino suhe plasti. Pri nanašanju z valjčkom ali čopičem so lahko za doseganje zahtevane debeline premaza potrebni dodatni nanosi, odvisno od tipa konstrukcije, stanja objekta, barvnega tona itd. Pri velikih projektih je potrebno glede ustreznosti izbranega načina nanašanja pred začetkom del izvesti testiranje na poskusni površini.

Nanašanje s čopičem

#### Zračno brizganje:

- Delovni pritisk nanašanja v pištoli: najmanj 150 barov
- premer šobe: 0,38-0,53 mm (0,015 – 0,021 col)
- kot brizganja: 40-80°

### ČIŠČENJE ORODJA

Sika® Thinner P

## PODATKI O IZDELKU

Vsi tehnični podatki, navedeni v tem tehničnem listu, temeljijo na laboratorijskih preizkusih. Dejanski izmerjeni podatki se lahko razlikujejo zaradi okoliščin, na katere nimamo vpliva.

## LOKALNE OMEJITVE

Upoštevajte, da se lahko lastnosti tega izdelka zaradi specifičnih lokalnih predpisov od države do države razlikujejo. Oglejte si lokalni tehnični list izdelka za natančen opis področij uporabe.

## OKOLJE, ZDRAVJE IN VARNOST

Za več informacij in nasvetov o varnem rokovanju, shranjevanju in odstranjevanju kemijskih izdelkov naj si uporabniki ogledajo najnovejši varnostni list izdelka, na katerem so navedene fizične, ekološke, toksikološke in druge varnostne informacije.

#### GISCODE: PU 50

To kodiranje omogoča dodatne informacije in pomoč pri izdelavi navodil za uporabo (WINGIS online), ki jih dobite na storitvenih straneh BG Bau ([www.gisbau.de](http://www.gisbau.de)).

#### DIREKTIVA 2004/42/ES – OMEJITEV EMISIJ HOS

Po EU direktivi 2004/42 znaša največja dovoljena vsebnost HOS za kategorijo proizvodov IIA / j tip PT, pripravljenih za uporabo, 500 g/l (omejitev 2010). V proizvodu Sika® Permacor®-2230 VHS, pripravljenemu za uporabo, znaša vsebnost HOS manj kot 500 g/l.

#### Tehnični list

Sika® Permacor®-2230 VHS  
November 2019, Verzija 04.01  
020602000200000005

## PRAVNO OBVESTILO

Podjetje Sika informacije in zlasti priporočila o vgradnji in končni uporabi Sika izdelkov zagotavlja v dobri veri na osnovi trenutnega znanja in izkušenj z izdelki, ki so predmet ustreznega skladiščenja in rokovanje ter ki so uporabljeni v normalnih razmerah skladno s priporočili podjetja Sika. V praksi se lahko materiali, podlage in dejanske razmere ob uporabi izdelka razlikujejo v tolikšni meri, da ti podatki ali katera koli pisna priporočila ali navedeni nasveti ne predstavljajo nikakršne podlage za jamstvo glede primernosti za prodajo in določen namen uporabe ter kakršno koli odgovornost iz naslova katerega koli pravnega razmerja. Uporabnik izdelka mora preizkusiti primernost izdelka za načrtovani način in namen uporabe. Sika si pridržuje pravico do sprememb lastnosti izdelkov. Upoštevati je treba lastniške pravice tretjih oseb. Vsa sprejeta naročila urejajo naši veljavni prodajni in dobavni pogoji. Uporabniki morajo vselej upoštevati zadnjo izdajo lokalnega tehničnega lista za zadevni izdelek, katerega izvodi so na voljo na zahtevo.

### **Sika d.o.o.**

Prevale 13  
1236 Trzin, Slovenija  
Tel: +386 580 95 34  
Fax: +386 580 95 33  
[www.sika.si](http://www.sika.si)

### **Tehnični list**

Sika® Permacor®-2230 VHS  
November 2019, Verzija 04.01  
020602000200000005

SikaPermacor-2230VHS-sl-SI-(08-2019)-4-1.pdf

