

TEHNIČNI LIST

SikaCor®-299 Airless

Visokoodporen premaz za zaščito jekla in betona na osnovi epoksidne smole

OPIS IZDELKA

Izjemno mehansko in kemično odporen, dvokomponentni premaz na osnovi epoksidne smole, z nizko vsebnostjo topil.

UPORABA

SikaCor®-299 Airless lahko uporabljajo le izkušeni poklicni izvajalci.

SikaCor®-299 Airless se uporablja za zaščito jeklenih površin, izpostavljenih močni mehanski in kemični obrabi. Posebej primeren za notranje premazovanje silosov, cistern, cevovodov in posod v:

- kemični industriji,
- industrija čiščenja odpadnih vod in
- živilski industriji

Uporablja se tudi kot zaščita pred korozijo hidravličnih jeklenih konstrukcij.

LASTNOSTI/PREDNOSTI

- Odporen proti obrabi in udarcem
- Odlična kemična odpornost
- Primerno za sisteme katodne zaščite
- Možnost hitrih mehanskih obremenitev
- Trden in odporen na praske
- Debeloslojen premaz

ODOBRITVE/STANDARDI

- Preizkušen in odobren s strani nemškega Zveznega ministrstva za hidrotehniko (BAW).
- Sistem premazov je v skladu z nemškimi pravili o živilih in potrošniškem blagu, ki jih je potrdila ISEGA
- Testirano na lastnosti prekrivanja razpok v skladu z "Načeli za sisteme premazovanja betona v LAU-obratih"
- Premazi na osnovi epoksidnih smol za zaščito betona po EN 1504-2, izjava o lastnostih, z oznako CE.

INFORMACIJE O IZDELKU

Embalaža	SikaCor®-299 Airless	14 kg neto
	SikaCor® Cleaner	160 l in 25 l
Videz/barva	Črna, rdeče-rjava, približno RAL 7032 in približno RAL 9002.	
Rok uporabe	Najmanj 1 leto.	
Pogoji za shranjevanje	V originalno zaprti embalaži, v hladnem in suhem prostoru.	
Gostota	~1.45 kg/l	
Vsebnost trdnih snovi	~90 % volumsko ~94 % utežno	

TEHNIČNI PODATKI

Mehanska odpornost	Odporen proti obrabi, žilavo trden, odporen na udarce.
Kemična odpornost	Odporen na vodo, slano vodo, odplake, razredčene organske in anorganske kisline, luge, soli, detergente, pivo, vino, sadni sok, olje, maščobe. Ni trajno odporen na fenol, mravljično kislino in očetno kislino v višjih koncentracijah.
Toplotna odpornost	Suha vročina do približno +100 °C Vlažna vročina do približno +80 °C Ni odporen na vročo vodo v primeru znatne temperaturne spremembe ("Učinek hladne stene").

SISTEMSKE INFORMACIJE

Sistemi	Jeklo: 2 x SikaCor®-299 Airless Prosimo, upoštevajte najdaljši čas čakanja med premazi. Pri stiku s hrano: 200 µm nominalne debeline suhega filma na nanos. Hidravlične jeklene konstrukcije, izpostavljenost kemikalijam: 250 µm nominalne debeline suhega filma na nanos. Beton: 2 x SikaCor®-299 Airless na PCC, ECC ali PC (600 - 800 g/m ² na nanos) Poraba razen pri majhnih površnin ne sme presegati 600 - 800 g/m ² na nanos. Sestava premaza za prekrivanje razpok Sestava pri načelu LAU obrata - Icoment-520 izravnalna malta 1200 g/m ² - Icoment-520 fina malta 1800 g/m ² - Vgradni sloj SikaCor-299 Airless 850 g/m ² - Sika Betonol posebna tkanina 300 g/m ² - SikaCor-299 Airless premaz 850 g/m ² - SikaCor® EG-5 zaporni sloj*) 100 g/m ² *) Zaporni premaz ni obvezen za prekrivanje razpok
---------	---

INFORMACIJE O VGRADNJI

Mešalno razmerje	Utežnostno	Komponenti A : B
		80 : 20
Poraba	Teoretična poraba / pokrivnost brez izgub za srednjo debelino suhe plasti:	
	Debelina suhe plasti	200 µm
	Debelina mokre plasti	225 µm
	Poraba	0.320 kg/m ²
	Pokrivnost	3.10 m ² /kg
	Apart from small areas the dry film thickness should not exceed 300 µm per coat when in contact with liquids or foodstuffs.	
Temperatura izdelka	Najmanj +10 °C	
Relativna vlažnost zraka	Največ 85%, razen če je temperatura površine bistveno višja od temperature rosišča, mora biti vsaj 3 °C nad točko rosišča.	
Temperatura podlage	Najmanj +10 °C	
Obdelovalni čas	Pri + 20°C	~45 minut
	Pri + 40°C	~15 minut

	μm
Nelepljiv	~5 ur
Suho na otip	~12 ur
Pohoden	~24 ur
Mehansko odporen	~72 ur

Čas čakanja/nanos končnega premaza

Najmanj	12 ur pri +20 °C
Največ	4 dni pri +20 °C
Največ	5 dni pri +10 °C

V primeru daljših čakalnih časov je potrebno površino aktivirati s peskanjem.

Čas sušenja**Končni čas sušenja**

Pri temperaturi površine +20 °C in ustreznem prezračevanju: približno 7 dni. Stik z živili je možen šele potem, ko se nanese premaz popolnoma utrdi, da se prepreči kontaminacija.

PODATKI O IZDELKU

Vsi tehnični podatki, navedeni v tem tehničnem listu, temeljijo na laboratorijskih preizkusih. Dejanski izmerjeni podatki se lahko razlikujejo zaradi okoliščin, na katere nimamo vpliva.

OKOLJE, ZDRAVJE IN VARNOST

Za več informacij in nasvetov o varnem rokovanju, shranjevanju in odstranjevanju kemijskih izdelkov naj si uporabniki ogledajo najnovejši varnostni list izdelka, na katerem so navedene fizične, ekološke, toksikološke in druge varnostne informacije.

DIREKTIVA 2004/42/ES – OMEJITEV EMISIJ HOS

Po EU direktivi 2004/42 znaša največja dovoljena vsebnost HOS za kategorijo proizvodov IIA / j tip sb, pripravljenih za uporabo, 500 g/l (omejitev 2010). V proizvodu SikaCor®-299 Airless, pripravljenem za uporabo, znaša vsebnost HOS manj kot 500 g/l.

NAVODILA ZA VGRADNJO**PRIPRAVA PODLAGE****Beton:**

Površina mora biti pripravljena po veljavnih gradbenih predpisih; biti mora trdna, nosilna in brez prostih delcev, ki preprečujejo oprijem. Održna trdnost podlage po DIN 1048 naj v povprečju znaša več kot 1,5 N/mm², nobena meritev pa ne sme biti pod 1,0 N/mm². Za površine podvržene visokim mehanskim obremenitvam mora znašati povprečna vrednost 2,0 N/mm², nobena pa pod 1,5 N/mm². Uporabite primerne kompatibilne predpremazave in upoštevajte priporočene intervale premazovanja.

PRIPRAVA PODLAGE**Jeklo:**

Peskanje površine do normativne čistosti Sa 2 ½ po EN ISO 12944-4. Brez nečistoč, olj in maščob. Povprečna hrapavost RZ ≥ 50μm.

MEŠANJE

Komponento A zelo dobro premešajte z električnim mešalnikom (začnite počasi, nato povečajte do približno 300 vrt / min). Komponento B dodajte previdno in obe komponenti zelo temeljito premešajte (vključno s stranicami in dnom posode). Mešajte vsaj 3 minute, dokler ne dobite homogene zmesi. Zmešan material prelijte v čisto posodo in še enkrat premešajte, kot je opisano zgoraj. Med mešanjem in rokovanjem z materiali vedno nosite zaščitna očala, primerne rokavice in drugo zaščitno obleko.

VGRADNJA

Način nanašanja močno vpliva na doseganje enakomerne debeline in videza. Na splošno se najboljše rezultate dobi z brizganjem. Navedeno debelino suhega filma se enostavno doseže z brezračnim brizganjem. Dodajanje topil zmanjša stabilnost nanosa in debelino suhega filma. V primeru nanašanja z valjčkom ali čopičem bodo morda potrebni dodatni nanosi za doseganje zahtevane debeline premaza, odvisno od vrste konstrukcije, razmer na lokaciji, barvnega odtenka itd. Pred večjimi postopki premazovanja je priporočljivo testiranje nanosa na mestu vgradnje, da bo izbrana metoda nanosa zagotovila želene rezultate.

Nanašanje s čopičem ali z valjčkom:

- Možna je debelina suhega filma 150 - 200 μm na plast.

Brezračno brizganje:

- Pritisk najmanj 200 barov
- Pretok najmanj 10 l/min
- Premer cevi najmanj 8 mm (3/8 palca)
- Premer šobe: 0,48 – 0,58 mm (0,019 – 0,023 palca)
- Kot brizganja 40° - 80°
- Temperatur materiala in opreme vsaj +20 °C. Pri nizkih temperaturah priporočamo uporabo grelnika pretoka.

SikaCor®-299 Airless ne redčite!

ČIŠČENJE ORODJA

SikaCor® Cleaner

LOKALNE OMEJITVE

Upoštevajte, da se lahko lastnosti tega izdelka zaradi specifičnih lokalnih predpisov od države do države razlikujejo. Oglejte si lokalni tehnični list izdelka za natančen opis področij uporabe.

PRAVNO OBVESTILO

Podjetje Sika informacije in zlasti priporočila o vgradnji in končni uporabi Sika izdelkov zagotavlja v dobri veri na osnovi trenutnega znanja in izkušenj z izdelki, ki so predmet ustreznega skladiščenja in rokovanje ter ki so uporabljeni v normalnih razmerah skladno s priporočili podjetja Sika. V praksi se lahko materiali, podlage in dejanske razmere ob uporabi izdelka razlikujejo v tolikšni meri, da ti podatki ali katera koli pisna priporočila ali navedeni nasveti ne predstavljajo nikakršne podlage za jamstvo glede primernosti za prodajo in določen namen uporabe ter kakršno koli odgovornost iz naslova katerega koli pravnega razmerja. Uporabnik izdelka mora preizkusiti primernost izdelka za načrtovani način in namen uporabe. Sika si pridržuje pravico do sprememb lastnosti izdelkov. Upoštevati je treba lastniške pravice tretjih oseb. Vsa sprejeta naročila urejajo naši veljavni prodajni in dobavni pogoji. Uporabniki morajo vselej upoštevati zadnjo izdajo lokalnega tehničnega lista za zadevni izdelek, katerega izvodi so na voljo na zahtevo.

Sika d.o.o.

Prevale 13
1236 Trzin, Slovenija
Tel: +386 580 95 34
Fax: +386 580 95 33
www.sika.si



Tehnični list

SikaCor®-299 Airless
Julij 2021, Verzija 06.01
020602000100000003

SikaCor-299Airless-sl-SI-(07-2021)-6-1.pdf