

## TEHNIČNI LIST

## SikaCor® Zinc R Rapid

Hitro utrjajoč epoksi temeljni premaz za jeklo, bogat s cinkom in nizko vsebnostjo topil

## OPIS IZDELKA

Dvokomponentni, zelo pigmentiran, hitro utrjajoč temeljni premaz bogat s cinkom, z nizko vsebnostjo topil, na osnovi epoksi smole. Nizka vsebnost topil po Smernici za zaščitne premaze v združenju nemške barvne industrije (Vdl-RL 04).

## UPORABA

SikaCor® Zinc R Rapid lahko uporabljajo le izkušeni poklicni izvajalci.

Robusten temeljni premaz za jeklo za močno korozijsko zaščito, ki ponuja široko paleto uporabe. Predvsem za mostove, cevovode, kontejnerje, industrijske in pristaniške naprave, čistilne naprave in velike stroje; potopljene ali ne potopljene v industrijskem ali morskem okolju. Posebej primeren za uporabo v delavnicah kot premaz za težka dela.

## INFORMACIJE O IZDELKU

Embalaza	SikaCor® Zinc R Rapid	26 kg neto
	Sika® Thinner K	25 l, 10 l in 3 l
	SikaCor® Cleaner	160 l in 25 l
Videz/barva	Cinkovo siva Zatemnjena rdeča, mat št. 697.03	
Rok uporabe	1 leto.	
Pogoji za shranjevanje	V originalno zaprti embalaži, v hladnem in suhem prostoru.	
Gostota	~2.8 kg/l	
Vsebnost trdnih snovi	~63 % volumensko ~88 % utežnostno	

## TEHNIČNI PODATKI

**Kemična odpornost** Popolnoma utrjen je odporen na vreme, vodo in mehanično obrabo.

**Toplotna odpornost** Suha vročina do ~ +150°C, kratkotrajno do ~ +180°C  
Vlažna vročina do ~ +50°C

## SISTEMSKE INFORMACIJE

**Sistemi** Jeklo:  
Brez pokrivnega premaza:  
2 x SikaCor® EG Phosphat

Kot temeljni premaz pod pokrivnim premazom:  
1 x SikaCor® EG Phosphat

Primerni pokrivni premazi:  
Številni eno- in dvokomponentni pokrivni premazi podjetja Sika.

## INFORMACIJE O VGRADNJI

<b>Mešalno razmerje</b>	Utežnostno	Komponenti A : B	
	Volumensko	94 : 6	4.2 : 1
<b>Razredčilo</b>	Sika® Thinner K Če je potrebno, lahko dodamo največ 3% razredčila Sika® Thinner K za uravnavanje viskoznosti.		
<b>Poraba</b>	Teoretična poraba materiala / pokritost brez izgub HOS za srednjo debelino suhe plasti:		
	Debelina suhe plasti	60 µm	80 µm*)
	Debelina mokre plasti	95 µm	130 µm
	Poraba	~0.265 kg/m <sup>2</sup>	~0.355 kg/m <sup>2</sup>
	HOS	~32.0 g/m <sup>2</sup>	~42.7 g/m <sup>2</sup>
*) za nanašanje z brizganjem Razen na majhnih površinah, debelina suhega filma SikaCor® Zinc R Rapid ne sme presežati 150 µm na plast.			
<b>Temperatura izdelka</b>	Najmanj +0°C		
<b>Relativna vlažnost zraka</b>	Največ 85%, razen če je temperatura površine bistveno višja od temperature rosišča, mora biti vsaj 3°C nad točko rosišča. Površina mora biti suha in brez ledu.		
<b>Temperatura podlage</b>	Več kot -10°C		
<b>Obdelovalni čas</b>	Pri + 10°C	~8 ur	
	Pri + 20°C	~5 ur	
	Pri + 30°C	~2 uri	
<b>6. stopnja sušenja</b>	<b>Debelina suhe plasti 80 µm</b>		(ISO 9117-5)
	0°C po	4 urah	
	+ 5°C po	1.5 urah	
	+ 10°C po	1 uri	
	+ 20°C po	30 minutah	
<b>Čas čakanja/nanos končnega premaza</b>	Najmanj: dokler se ne doseže 6. stopnja sušenja. Največ: 1 leto Pri daljših čakalnih časih se, prosimo, posvetujte s Sikino tehnično službo. SikaCor® Zinc R Rapid utrjuje tudi pri temperaturah pod 0 °C. S tem se časi za premazovanje znatno zamaknejo in jih je treba določiti na kraju samem. Če so prisotne nečistoče, je potrebno površino pred nanosom nadaljnjih premazov očistiti (glejte Priprava površine).		

Odvisno od debeline nanosa in temperature se končno trdnost doseže po 1 – 2 dneh.

Če se uporablja kot temeljni premaz za premazni sistem s pokrivnimi premazi, je končni čas sušenja odvisen od njih, končna trdnost pa se običajno doseže po 1 do 2 tednih, odvisno od debeline filma in temperature okolice. Preizkuse končnega sistema prevlek se lahko izvede le po končnem strjevanju.

## NAVODILA ZA VGRADNJO

### PRIPRAVA PODLAGE

#### Jeklo:

Peskanje površine do normativne čistosti Sa 2 ½ po EN ISO 12944-4. Brez nečistoč, olj in maščob.

### MEŠANJE

Komponento A dobro premešamo z električnim mešalnikom (začnemo počasi, nato pospešimo do ~300 obratov/minuto). Pazljivo dodamo komponento B in obe komponenti temeljito premešamo (zajemamo tudi material ob stenah in z dna posode). Mešamo minimalno 3 minute, oziroma dokler ne dobimo homogene mešanice. Zmes nato prenesemo v čisto posodo in še enkrat na hitro premešamo, kakor je opisano zgoraj. Pri delu moramo vedno nositi zaščitna očala, primerne rokavice in drugo zaščitno obleko.

### VGRADNJA

Metoda nanašanja ima velik vpliv na doseganje enakomerne debeline in videz. Nanašanje s pršenjem bo dalo najboljše rezultate. Navedeno debelino suhega filma najlažje dosežete z brezračnim pršenjem. Dodajanje topil zmanjša odpornost proti lezenju in debelino suhe plasti. Pri nanašanju z valjčkom ali čopičem so lahko za doseganje zahtevane debeline premaza potrebni dodatni nanosi, odvisno od tipa konstrukcije, stanje objekta, barvnega tona itd. Pri velikih projektih je potrebno glede ustreznosti izbranega načina nanašanja pred začetkom del izvesti testiranje na poskusni površini.

#### Nanašanje s čopičem:

#### Klasično visokotlačno brizganje:

- Premer šobe 1,7 - 2,5 mm
- Pritisk 3 - 4 barov
- Nujna uporaba lovilca olj in vode

#### Brezračno brizganje:

- Pritisk najmanj 180 barov
- Premer šobe: 0,38 – 0,53 mm (0,015 - 0,021 palca)
- Kot brizganja 40° - 80°

### ČIŠČENJE ORODJA

SikaCor® Cleaner

## PODATKI O IZDELKU

Vsi tehnični podatki, navedeni v tem tehničnem listu, temeljijo na laboratorijskih preizkusih. Dejanski izmerjeni podatki se lahko razlikujejo zaradi okoliščin, na katere nimamo vpliva.

## LOKALNE OMEJITVE

Upoštevajte, da se lahko lastnosti tega izdelka zaradi specifičnih lokalnih predpisov od države do države razlikujejo. Oglejte si lokalni tehnični list izdelka za natančen opis področij uporabe.

## OKOLJE, ZDRAVJE IN VARNOST

Za več informacij in nasvetov o varnem rokovanju, shranjevanju in odstranjevanju kemijskih izdelkov naj si uporabniki ogledajo najnovejši varnostni list izdelka, na katerem so navedene fizične, ekološke, toksikološke in druge varnostne informacije.

### GISCODE: RE 3

To kodiranje omogoča dodatne informacije in pomoč pri izdelavi navodil za uporabo (WINGIS online), ki jih dobite na storitvenih straneh BG Bau ([www.gisbau.de](http://www.gisbau.de)).

### **Tekoča smola lahko v stiku s kožo s povzroči poškodbe ali alergijo!**

Pri rokovanju z nezreagirano smolo se je zato potrebno izogibati neposrednemu stiku s kožo.

Za izbiro primerne zaščitne opreme smo izdelali naše informativne tehnične liste 7510 "Navodila za zaščito pri delu" in 7511 "Navodila za nošenje zaščitnih rokavic", ki so na voljo na spletni strani [www.sika.de](http://www.sika.de). V povezavi s tem priporočamo tudi strani s storitvami BG Bau za informacije o ravnanju z epoksidnimi smolami ([www.bgbau.de/gisbau/fachthemen/epoxi](http://www.bgbau.de/gisbau/fachthemen/epoxi)).

### DIREKTIVA 2004/42/ES – OMEJITEV EMISIJ HOS

Po EU direktivi 2004/42 znaša največja dovoljena vsebnost HOS za kategorijo proizvodov IIA / j tip PT, pripravljenih za uporabo, 500 g/l (omejitev 2010).

V proizvodu SikaCor® Zinc R Rapid, pripravljenem za uporabo, znaša vsebnost HOS manj kot 500 g/l.

## PRAVNO OBVESTILO

Podjetje Sika informacije in zlasti priporočila o vgradnji in končni uporabi Sika izdelkov zagotavlja v dobri veri na osnovi trenutnega znanja in izkušenj z izdelki, ki so predmet ustreznega skladiščenja in rokovanja ter ki so uporabljeni v normalnih razmerah skladno s priporočili podjetja Sika. V praksi se lahko materiali, podlage in dejanske razmere ob uporabi izdelka razlikujejo v tolikšni meri, da ti podatki ali katera koli pisna priporočila ali navedeni nasveti ne predstavljajo nikakršne podlage za jamstvo glede primernosti za prodajo in določen namen uporabe ter kakršno koli odgovornost iz naslova katerega koli pravnega razmerja. Uporabnik izdelka mora preizkusiti primernost izdelka za načrtovani način in namen uporabe. Sika si pridržuje pravico do sprememb lastnosti izdelkov. Upoštevati je treba lastniške pravice tretjih oseb. Vsa sprejeta naročila urejajo naši veljavni prodajni in dobavni pogoji. Uporabniki morajo vselej upoštevati zadnjo izdajo lokalnega tehničnega lista za zadevni izdelek, katerega izvodi so na voljo na zahtevo.

#### Sika d.o.o.

Prevale 13  
1236 Trzin, Slovenija  
Tel: +386 580 95 34  
Fax: +386 580 95 33  
[www.sika.si](http://www.sika.si)

#### Tehnični list

SikaCor® Zinc R Rapid  
November 2019, Verzija 03.01  
020602000020000005