

TEHNIČNI LIST

SikaForce®-420 L45

(formerly SikaForce®-7720 L45)

(predhodno SikaForce®-7720 L45) Stabilno montažno lepilo

OSNOVNE INFORMACIJE O IZDELKU DODATNE VREDNOSTI SO NAVEDENE V VARNOSTNEM LISTU.

Lastnosti	Komponenta A SikaForce®-420 L45	Komponenta B SikaForce®-010 (prej SikaForce®-7010)
Kemijska osnova	Poliol	Derivati izocianata
Barva (CQP001-1)	Bela	Rjava
Način utrjevanja	mešanica	Poliadicija
Gostota	mešanica (preračunana)	1.62 g/cm ³
		1.54 g/cm ³
Vsebnost suhe snovi		100 %
Mešalno razmerje	volumensko utežnostno	100 : 25 100 : 19
Viskoznost_cqp029-4	Rheometer, PP25, hitrost striženja 10 s-1, d=1 mm	85 000 mPa·s ^A 40 000 mPa·s ^A
Temperatura vgradnje	mešanica	15 – 30 °C
Obdelovalni čas (CQP536-3)		45 minut ^A
Odprti čas		90 minut ^A
Čas stiskanja (CQP590-4) Čas stiskanja (CQP590-4)	1 MPa	170 minut ^A
Trdota Shore D (CQP023-1 / ISO 868)		77 ^B
Natezna trdnost (CQP543-1 / ISO 527)		16 MPa ^B
Raztezek pri pretrgu (CQP543-1 / ISO 527)		15 % ^B
Natezno strižna trdnost (CQP546-1 / ISO 4587)		11 MPa ^B
Čas skladiščenja (CQP081-1)		12 mesecev 9 mesecev

CQP = korporativni postopek kakovosti

^A) 23 °C / 50 % r.z.v.^B) 12 tednov dni pri 23 °C / 50% r.z.vl.

OPIS

SikaForce®-420 L45 je zelo viskozno dvokomponentno lepilo na osnovi poliuretana za sestavljanje sendvič panelov in podobnih konstrukcij iz različnih materialov.

PREDNOSTI IZDELKA

- Se ne poseda
- Dobre lastnosti polnjenja lukenj
- Brez topil

OBMOČJE UPORABE

SikaForce®-420 L45 se uporablja predvsem za sestavljanje profilov in sendvič konstrukcij npr. plastika, ojačana s steklenimi vlakni, les, kovina, keramični materiali in predhodno obdelani plastični materiali.

Ta izdelek je namenjen izkušenim uporabnikom. Pred uporabo je potrebno opraviti testiranja na uporabljenem materialu in pri dejanskih pogojih.

MEHANIZEM STRJEVANJA

Strjevanje SikaForce®-420 L45 poteka s kemično reakcijo med obema komponentama. Višje temperature pospešujejo postopek strjevanja, nižje pa upočasnjujejo.

KEMIČNA ODPORNOST

V primeru kemične ali toplotne izpostavljenosti izvedite preskuse v skladu z uporabo.

NAČIN VGRADNJE

Priprava površine

Površine morajo biti čiste, suhe in brez sledov maščobe, olja, prahu in nečistoč. Po postopku čiščenja bo morda potrebna fizična ali kemična predobdelava, odvisno od površine in vrste materiala. Način predobdelave se določi s testi.

Vgradnja

Količina in položaj lepila morata biti določena tako, da je predvidena luknja po spajanju delov dovolj zapolnjena. Točno določeno uporabljeno količino in položaj je treba določiti s preskusi.

Postopek za ročno nanašanje je naslednji: Prepričajte se, da komponento A temeljito premešate, da se izognete usedlinam ali ločevanju, pri tem pa pazite, da ne mešate preveč močno, saj tako lahko vnesete zrak v izdelek.

Dodajte komponento B v predpisanem razmerju in dobro premešajte, da zagotovite homogeno mešanico.

Nanesite, preden dosežete polovico obdelovalnega časa, in dele povežite v odprtem času. Upoštevajte, da lahko eksotermna reakcija, če se izdelek meša v večjih količinah, znatno skrajša obdelovalni in odprt čas.

Za dvojne kartuše je treba uporabiti statični mešalnik MFHX 08-24T. Za avtomatizirane vgradnje se obrnite na oddelek za sistemski inženiring Sika Industrija.

Pritisk

Da se prepreči nastanek zračnih mehurčkov in zagotovi optimalen oprijem je potrebno zagotoviti tudi optimalen kontakt s stiskanjem. Pritisk stiskalnice je odvisen od polnila in se ga določi s preskusi. Pritisk mora biti v vsakem primeru manjši od največje tlačne trdnosti jedra. Delov, ki jih lepite, med procesom stiskanja ne smete premikati.

Odstranitev

Neutrjen SikaForce®-420 L45 se lahko z orodja in opreme odstrani s SikaForce® 096 Cleaner (prej SikaForce® 7260 Cleaner). Ko je masa utrjena, se lahko odstrani samo še mehansko. Roke in izpostavljene predele telesa je treba takoj obrisati s krpami za roke ali umiti s sredstvom Sika® Cleaner-350H ali ustreznim industrijskim čistilom za roke in vodo. Na koži ne uporabljajte topil!

POGOJI SKLADIŠČENJA

SikaForce®-420 L45 se skladišči med 10 °C in 30 °C v suhem prostoru. Ne izpostavljajte ga neposredni sončni svetlobi ali zmrzali. Po odprtju embalaže je treba vsebino zaščititi pred vlago.

Najnižja dovoljena temperatura za shranjevanje med prevozom je -20 °C za največ 7 dni.

NADALJNE INFORMACIJE

Informacije na voljo v tem dokumentu veljajo kot splošne smernice. Nasveti za posebne vgradnje so na voljo na zahtevo pri tehničnem oddelku Sika Industry.

Na zahtevo so na voljo tudi naslednji dokumenti:

- varnostni listi.

OSNOVNI PODATKI

Vsi tehnični podatki, navedeni v tem tehničnem listu, temeljijo na laboratorijskih preizkusih. Dejanski izmerjeni podatki se lahko razlikujejo zaradi okoliščin, na katere nimamo vpliva.

ZDRAVSTVENE IN VARNOSTNE INFORMACIJE

Za več informacij in nasvetov o varnem roko vanju, shranjevanju in odstranjevanju kemijskih izdelkov naj si uporabniki ogledajo najnovejši varnostni list izdelka, na katerem so navedene fizične, ekološke, toksikološke in druge varnostne informacije.

IZJAVA O OMEJITVI ODGOVORNOSTI

Podjetje Sika informacije in zlasti priporočila o vgradnji in končni uporabi Sika izdelkov zagotavlja v dobri veri na osnovi trenutnega znanja in izkušenj z izdelki, ki so predmet ustreznega skladiščenja in rokovanja ter ki so uporabljeni v normalnih razmerah skladno s priporočili podjetja Sika. V praksi se lahko materiali, podlage in dejanske razmere ob uporabi izdelka razlikujejo v tolikšni meri, da ti podatki ali katera koli pisna priporočila ali navedeni nasveti ne predstavljajo nikakršne podlage za jamstvo glede primernosti za prodajo in določen namen uporabe ter kakršno koli odgovornost iz naslova katerega koli pravnega razmerja. Uporabnik izdelka mora preizkusiti primerčnost izdelka za načrtovani način in namen uporabe. Sika si pridržuje pravico do sprememb lastnosti izdelkov. Upoštevati je treba lastniške pravice tretjih oseb. Vsa sprejeta naročila urejajo naši veljavni prodajni in dobavni pogoji. Uporabniki morajo vselej upoštevati zadnjo izdajo lokalnega tehničnega lista za zadevni izdelek, katerega izvodi so na voljo na zahtevo.