

## TEHNIČNI LIST

## SikaCor®-6630 high-solid

Pokrivni premaz brez topil za zaščito jekla, cinka, barvnih kovin in aluminija

## OPIS IZDELKA

Enokomponenten debeloslojen premaz na osnovi posebej modificiranega veziva iz sintetične smole z aktivno pigmentacijo, z nizko vsebnostjo topil, ki utrjuje z oksidacijo.

## UPORABA

- Za jeklene konstrukcije ali pocinkane površine v podeželskih, mestnih, industrijskih in morskih atmosferah, npr. pri konstrukcijah dvoran, cevovodov, mostov, kovinskih fasad, streh, drogov, cestnih svetilk, obloge sten in stropov in kot zaščita za rezervoarje.
- Vsestranska uporaba tudi za nerjaveče jeklo, baker, aluminij in trde PVC.
- Ni primeren za premazovanje oken in vrat.

## LASTNOSTI/PREDNOSTI

- Enostaven za uporabo in okolju prijazen.
- Odlična protikorozijska zaščita, tudi v kemično agresivni atmosferi.
- Odličen oprijem neposredno na jeklo, pocinkane podlage, nerjaveče jeklo, baker, aluminij in trdi PVC.
- Dobra protikorozijska zaščita tudi pri ročno očiščenih površinah.
- Visoka odpornost na kredanje in barvna stabilnost.
- Ni krhek zaradi posebne sestave veziva.
- Nizka vsebnost topil glede na razvrstitev protikorozijsko zaščitnih premazov v VdL (VdL-RL 04).

## ODOBRITVE/STANDARDI

- Za prevleko iz pocinkanega jekla je na voljo testni certifikat.
- Na voljo so preskusni certifikati za premaze z ostanki rje in stare premaze.

## INFORMACIJE O IZDELKU

Embalaža	15 kg	
Videz/barva	Standardne:	DB 701 (svetlo siva) DB 702 (siva) DB 703 (siva)
	Drugi odtenki:	Na zahtevo
	<p>Pri intenzivnih barvah lahko pride do izločanja pigmenta iz površine. Zato ga ne uporabljajte na ograjah in ostalih gradbenih delih v področju javnega prometa.</p> <p>Zaradi različnih vhodnih surovin lahko včasih pride do neznatnih barvnih odstopanj od osnovnih barvnih tonov.</p> <p>Na površinah zelo izpostavljenih UV sevanju lahko sijajni barvni odtenki nekoliko posvetlijo.</p>	
Rok uporabe	V neodprti originalni embalaži ima izdelek rok uporabe 24 mesecev od dneva izdelave.	
Pogoji za shranjevanje	Izdelek hranite pri temperaturah med +5 °C in +20 °C. Shranjujte na hladnem in suhem.	

Gostota	RAL- barvni odtenki	~ 1.4 kg/l
	DB-barvni odtenki	~ 1.5 kg/l
Vsebnost trdnih snovi (utežnostno)	~ 77 %	
Vsebnost trdnih snovi (volumensko)	RAL- barvni odtenki	~ 62 %
	DB- barvni odtenki	~ 61 %

## TEHNIČNI PODATKI

Kemična odpornost	Dobra odpornost na urbano, podeželsko, industrijsko in morsko atmosfero, pa tudi na začasno izpostavljenost nevtralnemu soncu. Ni obstojen pri trajnih obremenitvah z razredčenimi kislinami in lugami, maščobnimi kislinami, olji, gorivi, mineralnimi olji itd. Kratkotrajne obremenitve ne škodujejo. Izdelek ni odporen na trajno izpostavljenost tekočinam (vključno z vodo).
-------------------	--

## SISTEMSKÉ INFORMACIJE

Sistemi	<p><b>Jeklo:</b> 2 – 3 x SikaCor®-6630 high-solid</p> <p><b>Ročno čiščenje rje:</b> 1 x SikaCor® 6630 Primer ali SikaCor® Aktivprimer Rapid 2 x SikaCor®-6630 high-solid</p> <p><b>Pocinkane površine, nerjaveče jeklo, baker, aluminij, trdi PVC:</b> 2 x SikaCor®-6630 high-solid</p> <p><b>Prenova starih premazov:</b> 1 x premažite s SikaCor®-6630 Primer ali SikaCor® Aktivprimer Rapid 1 – 2 x SikaCor®-6630 high-solid</p>
---------	---

## INFORMACIJE O VGRADNJI

Razredčilo	Sika® Verdünnung B		
Poraba	<b>Teoretična poraba materiala/ pokritost brez izgub za srednjo debelino suhe plasti:</b>		
		<b>RAL-barvni odtenki</b>	<b>DB- barvni odtenki</b>
	Debelina suhe plasti	80 µm	80 µm
	Debelina mokre plasti	130 µm	135 µm
Poraba	0.180 kg/m <sup>2</sup>	0.195 kg/m <sup>2</sup>	
Temperatura izdelka	Najmanj. +5 °C		
Relativna vlažnost zraka	Največ 85 %		
Rosišče	Pazite na kondenzacijo. Temperatura podlage med opravljanjem dela mora biti najmanj +3°C nad točko rosišča, da se izognemo kondenzaciji.		
Temperatura podlage	Najmanj +5 °C		
Čas sušenja	Prašno suh:	4 - 5 ur	
	Suh na dotik:	8 – 10 ur, vendar na pritisk še občutljiv.	
	Popolna utrjenost:	Več dni, odvisno od debeline plasti temperature. Šele takrat se lahko premaz popolnoma mehansko in kemično obremenjuje.	

## NAVODILA ZA VGRADNJO

### PRIPRAVA PODLAGE

#### Stari premazi

Za dobro oprijete premaze zadostuje skrbno čiščenje. Odstopajoče dele je treba odstraniti.

Poškodovana območja je treba očistiti do normativne čistosti St 2 v skladu z EN ISO 12944, del 4, nato pa premazati s SikaCor®-6630 Primer.

### PRIPRAVA PODLAGE

#### Jeklo

Pri agresivni industrijski atmosferi ali močno umazanih površinah npr. s kloridi, sulfati, nitri: peskanje do normativne čistosti Sa 2½ po EN ISO 12944, del 4.

Pri lažjih obremenitvah, npr. v podeželski atmosferi ali v zaprtih prostorih, zadostuje ročno odstranjevanje rje ali strojno čiščenje površine do normativne čistosti St 2.

Brez umazanije, olj, maščob in korozijskih produktov.

**Pocinkane površine, nerjaveče jeklo, baker, aluminij in trdi PVC**

Brez umazanije, olj, maščob in korozijskih produktov.

#### MEŠANJE

SikaCor®-6630 high-solid je dobavljen pripravljen za uporabo. Pred uporabo ga le temeljito premešajte. Če se je zaradi dolgotrajnega skladiščenja na površini izločilo nekaj veziva, premešajte z električnim mešalnikom.

## VGRADNJA

Doseganje enotne debeline plasti kot tudi enakomeren videz sta odvisna od izbranega postopka nanašanja. Navedeno debelino suhe plasti dosežemo tako z brezračno napravo za brizganje kot s čopičem. Na splošno dobimo najboljše rezultate z brizganjem. Dodatek topila zmanjša trdnost in debelino plasti. Nanašanje s čopičem ali valjčkom je prednostno tam, kjer je zahtevana debelina plasti odvisna od konstrukcije, položaja ali barvnega tona. V vsakem primeru je glede ustreznosti izbranega načina nanašanja potrebno pred začetkom del izvesti poskus na testni površini.

#### Nanašanje s čopičem ali z valjčkom

Da bi dosegli vizualno privlačen videz, je priporočljivo, da zadnji sloj napršimo, premažemo ali naneseemo z valjčkom v eni smeri, da se izognemo črtam v materialih, ki vsebujejo železovo sljudo.

#### Klasično visokotlačno brizganje:

Premer šobe	1.7 - 2.5 mm
Pritisk	3 - 4 bar

Uporabljajte ločilnik za olje in vodo.

Po potrebi dodajte največ 5 % ut. Sika® Thinner B.

#### Brezračno brizganje:

Pritisk v pištoli	Najmanj 180 bar
Premer šobe	0.38 - 0.53 mm
Kot brizganja	40° - 80°

Po potrebi dodajte največ 3 % ut. Sika® Thinner B.

## ČIŠČENJE ORODJA

SikaCor® Cleaner

## PODATKI O IZDELKU

Vsi tehnični podatki, navedeni v tem tehničnem listu, temeljijo na laboratorijskih preizkusih. Dejanski izmerjeni podatki se lahko razlikujejo zaradi okoliščin, na katere nimamo vpliva.

## LOKALNE OMEJITVE

Upoštevajte, da se lahko lastnosti tega izdelka zaradi specifičnih lokalnih predpisov od države do države razlikujejo. Oglejte si lokalni tehnični list izdelka za natančen opis področij uporabe.

## OKOLJE, ZDRAVJE IN VARNOST

Za več informacij in nasvetov o varnem rokovanju, shranjevanju in odstranjevanju kemijskih izdelkov naj si uporabniki ogledajo najnovejši varnostni list izdelka, na katerem so navedene fizične, ekološke, toksikološke in druge varnostne informacije.

## PRAVNO OBVESTILO

Podjetje Sika informacije in zlasti priporočila o vgradnji in končni uporabi Sika izdelkov zagotavlja v dobri veri na osnovi trenutnega znanja in izkušenj z izdelki, ki so predmet ustreznega skladiščenja in rokovanja ter ki so uporabljeni v normalnih razmerah skladno s priporočili podjetja Sika. V praksi se lahko materiali, podlage in dejanske razmere ob uporabi izdelka razlikujejo v tolikšni meri, da ti podatki ali katera koli pisna priporočila ali navedeni nasveti ne predstavljajo nikakršne podlage za jamstvo glede primernosti za prodajo in določen namen uporabe ter kakršno koli odgovornost iz naslova katerega koli pravnega razmerja. Uporabnik izdelka mora preizkusiti primernost izdelka za načrtovani način in namen uporabe. Sika si pridržuje pravico do sprememb lastnosti izdelkov. Upoštevati je treba lastniške pravice tretjih oseb. Vsa sprejeta naročila urejajo naši veljavni prodajni in dobavni pogoji. Uporabniki morajo vselej upoštevati zadnjo izdajo lokalnega tehničnega lista za zadevni izdelek, katerega izvodi so na voljo na zahtevo.

### Sika d.o.o.

Prevale 13  
1236 Trzin, Slovenija  
Tel: +386 580 95 34  
Fax: +386 580 95 33  
[www.sika.si](http://www.sika.si)

### Tehnični list

SikaCor®-6630 high-solid  
Julij 2020, Verzija 01.01  
020601000020000001

SikaCor-6630high-solid-sl-SI-(07-2020)-1-1.pdf