

TEHNIČNI LIST

Sikaflex®-117 Metal Force

Gradbeno lepilo za lepljenje kovin

OPIS IZDELKA

Sikaflex®-117 Metal Force je enokomponentno gradbeno lepilo posebej zasnovano za tesnjenje in lepljenje kovin.

UPORABA

Lepilo, za povezovanje različnih kovin in gradbenih materialov, kot so:

- baker,
- medenina,
- bron,
- eloksiran aluminij,
- vroče pocinkano in elektrolitsko pocinkano jeklo
- valovite železne plošče in pločevina,
- kovinske fasade in kovinske obloge,
- strešna okna.

Lepilo za povezovanje večine gradbenih materialov, kot so:

- kovine,
- beton,
- zidovje,
- večina kamnin,
- keramika,
- les,
- steklo.

Tesnilna masa za tesnjenje vodoravnih in navpičnih stikov.

Za notranjo in zunanjo uporabo.

INFORMACIJE O IZDELKU

Kemijska osnova	Hibridni poliuretan zaključen s silanom / s silanom modificiran poliuretan
Embalaža	Kartuše po 290 ml, 12 kartuš v škatli
Barva	Temno rjava, svetlo siva, bakrena
Rok uporabe	12 mesecev od dneva proizvodnje.

LASTNOSTI/PREDNOSTI

- Dober oprijem na številne materiale
- Zelo visoka stabilnost in odpornost na vremenske vplive, tudi pri uporabi na bakru
- Zelo dobra obdelavnost
- Zelo nizke emisije
- Lepilo-tesnilo z oznako CE

INFORMACIJE O VAROVANJU OKOLJA

- Skladen z LEED v4 EQc 2: Materiali z nizkimi emisijami
- Razvrstitev emisij HOS GEV-EMICODE EC 1PLUS, številka licence 11751/20.10.00
- Razvrstitev emisij HOS v gradbenih materialih RTS M1
- Razred A+ v skladu s francosko uredbo o emisijah HOS

ODOBRITVE/STANDARDI

- Oznaka CE in izjava o lastnostih po EN 15651-1 - tesnila za nestrukturno uporabo pri stikih v stavbah - Fasadni elementi: razred F EXT-INT CC 20HM

Tehnični list

Sikaflex®-117 Metal Force
November 2021, Verzija 01.01
02051302000000070

Pogoji za shranjevanje

Izdelek je potrebno hraniti v nepoškodovani, neodprti originalni embalaži, v suhem prostoru in pri temperaturi med +5 °C in +25 °C. Vedno upoštevajte navodila na embalaži.

Gostota	~1,35 kg/l	(ISO 1183-1)
---------	------------	--------------

TEHNIČNI PODATKI

Trdota po Shoru A	~40 (po 28 dneh)	(ISO 868)
-------------------	------------------	-----------

Natezna trdnost	~1,8 N/mm ²	(ISO 37)
-----------------	------------------------	----------

Raztezek pri pretrgu	~300 %	(ISO 37)
----------------------	--------	----------

Odpornost proti nadaljnjem trganju	~5,0 N/mm	(ISO 34)
------------------------------------	-----------	----------

Temperatura med uporabo	Najmanj -40 °C / največ +80 °C
-------------------------	--------------------------------

INFORMACIJE O VGRADNJI

Poraba	Poraba 1 kartuša (290 ml)	Velikost
	~100 točk	Premer = 30 mm Debelina = 4mm
	~5 m kapljica *	Premer šobe = 5 mm (~ 60 ml na linearni meter)

Stabilnost nanosa	~0 mm (20 mm profil, +23 °C)	(ISO 7390)
-------------------	------------------------------	------------

Temperatura zraka v okolici	Najmanj +5 °C / največ +40 °C
-----------------------------	-------------------------------

Temperatura podlage	Najmanj +5 °C / največ +40 °C, najmanj 3 °C nad temperaturo rosišča.
---------------------	--

Hitrost sušenja	~3 mm/24 ur (23 °C/50 % zr. Postopki za zagotavljanje kakovosti skupine Sika v.)
-----------------	--

Tvorba povrhnjice	~25 minut (23 °C/50% zr.v.)	(CQP 019-1)
-------------------	-----------------------------	-------------

PODATKI O IZDELKU

Vsi tehnični podatki, navedeni v tem tehničnem listu, temeljijo na laboratorijskih preizkusih. Dejanski izmerjeni podatki se lahko razlikujejo zaradi okoliščin, na katere nimamo vpliva.

DRUGI DOKUMENTI

- Tabela osnovnih premazov tesnjenje in vezanje

OMEJITVE

- Za dobro obdelavnost mora biti temperatura lepila +20 °C.
- Uporaba pri visokih temperaturnih spremembah ni priporočljiva (premiki med sušenjem).
- Pred lepljenjem preverite oprijem in odpornost barv in premazov na poskusni površini.
- Sikaflex®-117 Metal Force se lahko prebarva z večino barv za fasade. Vendar je treba najprej preskusiti barve, za zagotovitev združljivosti z izvedbo predhodnih preskusov. Najboljše rezultate dobimo, ko pustimo, da se tesnilo popolnoma posuši. Opomba: nefleksibilni barvni sistemi lahko poslabšajo elastičnost tesnilne mase in povzročijo razpoke v barvi.

- Barvna odstopanja lahko nastanejo zaradi kemikalij, visokih temperatur ali UV sevanja (posebej pri belem odtenku), sprememba v barvi pa ne vpliva na tehnične lastnosti ali trpežnost materiala.
- Pri nadglavnih in težkih predmetih vedno, skupaj s Sikaflex®-117 Metal Force, uporabljajte mehanska pritrdila.
- Pri zelo težkih komponentah zagotovite začasno podporo, dokler se Sikaflex®-117 Metal Force popolnoma ne utrdi.
- Nanašanje / pritrditev po celotni površini ni priporočljivo, saj se notranji del plasti lepila morda nikoli ne utrdi.
- Pred uporabo na umetnem, litem ali naravnem kamnu se posvetujte s Sikino tehnično službo.
- Sikaflex®-117 Metal Force ni primeren za tesnjenje bituminoznih podlag, naravne gume, EPDM gume ali na gradbenih materialih, kjer se sproščajo olja, plastifikatorji ali topila, ki topijo tesnilno maso.
- Sikaflex®-117 Metal Force ni primeren za uporabo na polietilenu (PE), polipropilenu (PP), politetrafluoretilenu (PTFE / teflon) in nekaterih plastificiranih sintetičnih materialih. Izvedite predhodne poskuse ali pa se posvetujte s Sikino tehnično službo.
- Ne uporabljajte Sikaflex®-117 Metal Force za lepljenje stekla, če je vezni stik izpostavljena sončni svetlobi.

Tehnični list

Sikaflex®-117 Metal Force
November 2021, Verzija 01.01
02051302000000070

- Sikaflex®-117 Metal Force ni primeren konstrukcijske stike.
- Neutrjen Sikaflex®-117 Metal Force se ne sme izpostaviti snovem, ki vsebujejo alkohol. Tak kontakt vpliva na utrjevanje materiala.

OKOLJE, ZDRAVJE IN VARNOST

Za več informacij in nasvetov o varnem rokovanju, shranjevanju in odstranjevanju kemijskih izdelkov naj si uporabniki ogledajo najnovejši varnostni list izdelka, na katerem so navedene fizične, ekološke, toksikološke in druge varnostne informacije.

NAVODILA ZA VGRADNJO

PRIPRAVA PODLAGE

Podlaga mora biti čista, trdna in suha, enotna, brez maščob, cementnega mleka, starih tesnil in slabo vezanih barvnih premazov, ki lahko vplivajo na oprijem. Sikaflex®-117 Metal Force veže brez uporabe temeljnih premazov in/ali aktivatorjev. Za optimalen oprijem in visoko kvaliteto izdelave je potrebno upoštevati sledeče predhodne postopke predpriprave:

Neporozne površine

Aluminij, anodiziran aluminij, nerjavno jeklo, pocinkano jeklo, kovine s prašnimi premazi ali glazirane ploščice je potrebno očistiti s Sika® Aktivatorjem-205, ki se ga nanese s čisto brisačo ali krpo.

Pred lepljenjem / vezanjem pustite sušiti najmanj 15 minut (največ 6 ur).

Vse ostale kovinske površine kot so baker, medenina in titanov cink prav tako očistite s Sika® Aktivatorjem-205, nanesenim s čisto brisačo. Po najmanj 15 minutnem sušenju (največ 6 ur) s čopičem nanesite Sika® Primer-3 N.

Tesnilno maso nanesite po najmanj 30 minutah in največ 8 urah.

Za predobdelavo PVC-ja uporabite Sika® Primer-215 ki ga pred nanosom tesnilne mase pustite sušiti najmanj 15 minut in največ 8 ur.

Porozne površine

Beton, celični beton, cementni omet, malto in opeko predhodno premažite s temeljnim premazom Sika® Primer-3N, ki ga nanesete s čopičem.

Čas sušenja pred nanosom tesnilne mase znaša najmanj 30 minut in največ 8 ur.

Za natančnejše napotke in navodila se obrnite na Sika no tehnično službo.

Opozorilo: Temeljni premazi služijo samo kot posredniki pri vezavi. Niso nadomestilo za čiščenje površine niti ne izboljšajo trdnosti. Temeljni premazi izboljšajo dolgoročno oprijemljivost zatesnjenega spoja.

METODA NANAŠANJA/ORODJE

Postopek vezanja

Po potrebni pripravi podlage odrežite vrh kartuše pred ali po vstavitvi v pištolo za nanašanje. Nato odrežite šobo za želeno velikost kroglic in jo namestite na kartušo.

Nanesite ga v trikotnih kapljicah, trakovih ali točkah v nekaj centimetrskih razmakih. Pritisnite skupaj samo ko pritrjujete komponente, preden pride do nastanka povrhnjice. Nepravilno nameščene komponente se lahko brez težav odlepi in ponovno namesti v prvih nekaj minutah po nanosu. Po potrebi, uporabitečasne lepilne trakove, zagozde ali opore, da sestavljene dele med časom utrjevanja držijo skupaj.

Sveže, neutrjeno lepilo, ki je ostalo na površini, je treba takoj odstraniti. Končna trdnost se doseže po popolnem utrjevanju Sikaflex®-117 Metal Force, to je po 24 do 48 urah pri +23 °C, odvisno pogojev v okolici in debeline sloja lepila.

ČIŠČENJE ORODJA

Orodje in delovno opremo očistite takoj po končanem delu s Sika® Remover-208. Utrjeni material lahko odstranite le še mehansko. Za čiščenje kože uporabite Sika® Cleaning Wipes-100.

LOKALNE OMEJITVE

Upoštevajte, da se lahko lastnosti tega izdelka zaradi specifičnih lokalnih predpisov od države do države razlikujejo. Oglejte si lokalni tehnični list izdelka za natančen opis področij uporabe.

PRAVNO OBVESTILO

Podjetje Sika informacije in zlasti priporočila o vgradnji in končni uporabi Sika izdelkov zagotavlja v dobri veri na osnovi trenutnega znanja in izkušenj z izdelki, ki so predmet ustreznega skladiščenja in rokovanje ter ki so uporabljeni v normalnih razmerah skladno s priporočili podjetja Sika. V praksi se lahko materiali, podlage in dejanske razmere ob uporabi izdelka razlikujejo v tolikšni meri, da ti podatki ali katera koli pisna priporočila ali navedeni nasveti ne predstavljajo nikakršne podlage za jamstvo glede primernosti za prodajo in določen namen uporabe ter kakršno koli odgovornost iz naslova katerega koli pravnega razmerja. Uporabnik izdelka mora preizkusiti primernost izdelka za načrtovani način in namen uporabe. Sika si pridržuje pravico do

Tehnični list

Sikaflex®-117 Metal Force
November 2021, Verzija 01.01
02051302000000070

sprememb lastnosti izdelkov. Upoštevati je treba lastniške pravice tretjih oseb. Vsa sprejeta naročila urejajo naši veljavni prodajni in dobavni pogoji. Uporabniki morajo vselej upoštevati zadnjo izdajo lokalnega tehničnega lista za zadevni izdelek, katerega izvodi so na voljo na zahtevo.

Sika d.o.o.

Prevale 13
1236 Trzin, Slovenija
Tel: +386 580 95 34
Fax: +386 580 95 33
www.sika.si



Tehnični list

Sikaflex®-117 Metal Force
November 2021, Verzija 01.01
02051302000000070