

TEHNIČNI LIST

Sika® Icosit® KC 220/60 TX

Dvokomponentno večnamensko vezivo iz epoksidne smole

OPIS IZDELKA

Sika® Icosit® KC 220/60 TX je dvokomponentno, večnamensko vezivo iz epoksidne smole, ki se uporablja se za izdelavo veznega mostu, tekoče epoksidne injekcijske mase in epoksidne malte. Se malo krči, ima dobro mehansko trdnost in je primeren za številne natančne statične ali dinamične natančne vgradnje.

UPORABA

Sika® Icosit® KC 220/60 TX lahko uporabljajo le izkušeni poklicni izvajalci.

- Injektiranje in pritrditev sidrnih vijakov sistemov pritrditve tirnic (mostovi, nosilne plošče tirov za predore, naprave za pranje vlakov, vrtljive železniške ploščadi, tire za žerjave).
- Injektirna masa za podlivanje temeljnih plošč tirnic, ležišč med podporno in prekladno konstrukcijo mostov ter temeljev strojev.
- Vezni most med starim betonom in sveže betonsko/cementno malto.

LASTNOSTI/PREDNOSTI

- Dober oprijem na betonske in jeklene podlage.
- Dobre mehanske lastnosti.
- Lahko se polni s peskom za izdelavo epoksidnih podlivnih mas in malt.
- Uporablja ga DB AG (nemške železnice) in številni drugi evropski železniški organi.

INFORMACIJE O IZDELKU

Kemijska osnova	Dvokomponentno epoksidno vezivo	
Embalaža	Komponenta A (Smola)	Posode po 3,6 kg
	Komponenta B (Trdilec)	Posode po 4,4 kg
	A + B	8,0 kg
Rok uporabe	24 mesecev od datuma proizvodnje.	
Pogoji za shranjevanje	Izdelek je potrebno hraniti v dobro zaprti nepoškodovani originalni embalaži, v suhem prostoru, pri temperaturi med +10 °C in +25 °C. Vedno upoštevajte navodila na embalaži.	
Barva	Komponenta A	Jantarna
	Komponenta B	Bež

Tehnični list

Sika® Icosit® KC 220/60 TX

Junij 2022, Verzija 04.01

020202020010000004

Gostota	Komponenta A	~1,2 kg/l	(ISO 2811-1)
	Komponenta B	~1,6 kg/l	(ISO 2811-1)
	A + B	~1,4 kg/l	(ISO 2811-1)

TEHNIČNI PODATKI

Tlačna trdnost	Mešano s kremenčevim peskom 0,4 mm – 0,7 mm 1 : 1 (utežnostno)	90–100 N/mm ²	(DIN EN 196-1)
	Mešano s kremenčevim peskom 0 – 4 mm 1 : 6 (utežnostno)	40–50 N/mm ²	
Upogibna trdnost	Mešano s kremenčevim peskom 0,4 mm – 0,7 mm 1 : 1 (utežnostno)	30–40 N/mm ²	(DIN EN 196-1)
	Mešano s kremenčevim peskom 0 – 4 mm 1 : 6 (utežnostno)	10–20 N/mm ²	
Toplotna odpornost	-40 °C do največ +60 °C.		

INFORMACIJE O VGRADNJI

Mešalno razmerje	Komponenta A : Komponenta B = 45 : 55 (utežnostno) Komponenta A : Komponenta B = 53 : 47 (utežnostno)		
Poraba	Vgradnja	Sika® Icosit® KC 220/60 TX	
	Vezni sloj	~0,8 – 1,2 kg/m ²	
	Temeljni premaz	~0,5 – 0,6 kg/m ²	
	Vgradnja	Mešalno razmerje	Sika® Icosit® KC 220/60 TX
Epoksidna podlivena masa	1 : 1 (utež.) 1 l injekcijske mase	0,85 kg	0,85 kg Granulometrija: 0,4 – 0,7 mm
Epoksidna malta	1 : 6 (utež.) 1 l malte	0,24 kg	1,44 kg Granulometrija: 0 – 4 mm
Debelina sloja	Vgradnja	Debelina sloja	
	Epoksidna injekcijska masa za polnjenje širokih stikov in podlivanje temeljnih plošč	15 - 80 mm	
	Epoksidna injekcijska masa za pritrjevanje sidrnih vijakov	Premer sidrne luknje: najmanj 7 mm Sika® Icosit® KC 220/60 TX + premer sidrnega vijaka Dolžina sidrne luknje: najmanj 115 mm	
	Epoksidna malta	Največ 40 mm	
Temperatura izdelka	~+20 °C.		
Temperatura zraka v okolici	Najmanj +5 °C / največ +35 °C		
Temperatura podlage	Najmanj +5 °C / največ +35 °C		
Vsebnost vlage v podlagi	Suha		
Obdelovalni čas	Temperatura	5 °C–10 °C	+20 °C
	Čas	~90 minut	~60 minut

Obdelovalni čas se začne, ko sta obe komponenti zmešani. Pri visokih tem-

peraturah je obdelovalni čas krajši, pri nizkih pa daljši. Večja kot je zmešana količina, krajši je obdelovalni čas.

Čas sušenja

Temperatura

5 °C–10 °C

+20 °C

Čas

~48 ur

~18 ur

PODATKI O IZDELKU

Vsi tehnični podatki, navedeni v tem tehničnem listu, temeljijo na laboratorijskih preizkusih. Dejanski izmerjeni podatki se lahko razlikujejo zaradi okoliščin, na katere nimamo vpliva.

OMEJITVE

- Med vgradnjo in utrjevanjem je treba vzdrževati najnižjo temperaturo podlage, na primer z ustrezno toplotno izolacijo in/ali infrardečim ogrevanjem.
- Ne dodajajte topil. Topila bodo preprečila pravilno utrjevanje in spremenila mehanske lastnosti.
- Hladne temperature okolice, podlage ali materiala bodo zmanjšale lastnosti utrjevanja in pretoka.

OKOLJE, ZDRAVJE IN VARNOST

Za več informacij in nasvetov o varnem rokovanju, shranjevanju in odstranjevanju kemijskih izdelkov naj si uporabniki ogledajo najnovejši varnostni list izdelka, na katerem so navedene fizične, ekološke, toksikološke in druge varnostne informacije.

NAVODILA ZA VGRADNJO

KAKOVOST PODLAGE

Beton

Beton mora biti star vsaj 3-6 tednov.

Podlaga mora biti čvrsta, čista, suha ali mat vlažna. Brez stoječe vode, ledu, umazanije, olja, maščobe, premazov, cementnega mleka, cvetenja po površini, starih površinskih obdelav ali kakršnih koli ohlapnih delcev ter drugih površinskih nečistoč, ki bi lahko vplivale na oprijem.

Jeklo

Površine morajo biti čiste, suhe, brez olja, maščobe, premazov, rje, kakršnih koli ohlapnih delcev ali drugih površinskih nečistoč, ki bi lahko vplivale na oprijem.

PRIPRAVA PODLAGE

Beton

Podlago je treba primerno mehansko pripraviti z vodnim curkom pod zelo visokim pritiskom, igelno pištolo, frezo ali udarnim kladivom, da dosežemo odprto teksturirano površino brez cementnega mleka in nečistoč. Za izboljšanje oprijema na vpojne podlage (beton) kot temeljni premaz nanosite Icosit® KC 330 Primer. Vse vdolbine ali luknje za strukturne pritrditve je treba očistiti tudi vseh odpadkov.

Jeklo

Podlago je treba primerno mehansko pripraviti z abrazivnim peskanjem ali vodnim curkom pod zelo visokim pritiskom, kotno brusilko, da se doseže svetel zaključek ali v skladu s standardom, enakovrednim Sa 2 ½ po

EN ISO 12944.

Za dodatno protikorozijsko zaščito uporabite kombinacijo SikaCor®-299 Airless in Icosit® KC 330 Primer za premazovanje jeklenih površin.

Sveže nanesene površine takoj zatesnite (posujte) s kremenčevim peskom (granulometrija 0,4–0,7 mm). Izogibajte se temperaturi rosišča.

Vse podlage

Ves prah in slabo oprijeti material je treba v celoti odstraniti z vseh površin podlage pred nanosom izdelka z opremo za sesanje / odstranjevanje prahu.

Opaž

Kadar se uporablja opaž, mora biti ves opaž ustrezne trdnosti, obdelan z ločilnim sredstvom in zatesnjen, da se prepreči puščanje.

Za podlivanje pripravite opaž tako da se lahko vzdržuje minimalno hidrostatično višino 100 mm. Zaboja za injektirno maso, opremljen s poševnim koritom, pritrjenim na opaž, bo prav tako izboljšal pretok podlívne mase in zmanjšal zračne praznine.

MEŠANJE

Pred mešanjem vseh komponent, komponento A (smolo) mešajte z električnim mešalnikom z eno lopatico (hitrost ~600–800 vrt./min.) ali drugo primerno opremo, približno 60 sekund. Komponenti A dodajte komponento B (trdilec) in neprekinjeno mešajte komponenti A + B približno 60–90 sekund, dokler ne dobite enakomerno obarvane mešanice. Ko sta komponenti A in B pomešani postopoma dodajamo ustrezno granulometrijo suhega kremenčevega peska. Mešajte še približno 60–90 sekund, dokler ne dosežete enotne mešanice. Izogibati se je treba pretiranemu mešanju, da se zmanjša vnos zraka. Med zadnjim mešanjem vsaj enkrat postrgajte stranice in dno mešalne posode z gladilko ali lopatico, da zagotovite popolno mešanje. Mešajte samo polne enote. Čas mešanja za A + B + kremenčev pesek = ~3–4 minute.

Dodajanje peska za izdelavo epoksidne malte: Uporaba prisilnega mešalnika/mešalnika z vrtečo se ponvo / dvema lopaticama / koritnega mešalnika ali druge primerne opreme (mešalniki s prostim padom se ne smejo uporabljati).

METODA NANAŠANJA/ORODJE

Upoštevat je potrebno tudi drugo dokumentacijo, kot so ustrezna navodila za vgradnjo, priročnik za uporabo in navodila za namestitev ali delovna navodila.

Injiciranje

Takoj po mešanju vlijte mešano injekcijsko maso v pripravljen opaž z ene ali dveh strani, tako da zagotovite neprekinjen pretok in vzdržujete minimalno hidrostatično višino 100 mm, da seprepreči zračne luknje.

Vezni most / temeljni premaz

Na pripravljeno podlago s čopičem ali valjčkom nanesite mešani material v priporočeni porabi. Prepričajte

Tehnični list

Sika® Icosit® KC 220/60 TX

Junij 2022, Verzija 04.01

020202020010000004

se, da na podlago nanesete neprekinjen sloj brez por. Po potrebi temeljni premaz nanesite dvakrat. Za nanašanje veznega mostu nanesite sledeče izdelke 'mokro na mokro'.

Za nanos temeljnega premaza nanesite naslednje izdelke, ko se temeljni premaz utrdi.

Epoksidna malta

Na pripravljene površine z lopatico, gladilko ali z ročavico nanesite mešano malto med minimalno in največjo debelino sloja brez tvorbe praznin. Po potrebi uporabite začasni opaž. Končno obdelavo je treba izvesti do zelene teksture površine z ustreznimi orodji za končno obdelavo.

ČIŠČENJE ORODJA

Takoj po uporabi očistite vse orodje in opremo za nanašanje s Sika® Reinigungsmittel-5. Utrjen material je mogoče odstraniti le mehansko.

LOKALNE OMEJITVE

Upoštevajte, da se lahko lastnosti tega izdelka zaradi specifičnih lokalnih predpisov od države do države razlikujejo. Oglejte si lokalni tehnični list izdelka za natančen opis področij uporabe.

PRAVNO OBVESTILO

Podjetje Sika informacije in zlasti priporočila o vgradnji in končni uporabi Sika izdelkov zagotavlja v dobri veri na osnovi trenutnega znanja in izkušenj z izdelki, ki so predmet ustreznega skladiščenja in rokovanje ter ki so uporabljeni v normalnih razmerah skladno s priporočili podjetja Sika. V praksi se lahko materiali, podlage in dejanske razmere ob uporabi izdelka razlikujejo v tolikšni meri, da ti podatki ali katera koli pisna priporočila ali navedeni nasveti ne predstavljajo nikakršne podlage za jamstvo glede primernosti za prodajo in določen namen uporabe ter kakršno koli odgovornost iz naslova katerega koli pravnega razmerja. Uporabnik izdelka mora preizkusiti primernost izdelka za načrtovani način in namen uporabe. Sika si pridržuje pravico do sprememb lastnosti izdelkov. Upoštevati je treba lastniške pravice tretjih oseb. Vsa sprejeta naročila urejajo naši veljavni prodajni in dobavni pogoji. Uporabniki morajo vselej upoštevati zadnjo izdajo lokalnega tehničnega lista za zadevni izdelek, katerega izvodi so na voljo na zahtevo.

Sika d.o.o.

Prevale 13
1236 Trzin, Slovenija
Tel: +386 580 95 34
Fax: +386 580 95 33
www.sika.si



Tehnični list

Sika® Icosit® KC 220/60 TX
Junij 2022, Verzija 04.01
020202020010000004

SikaIcositKC22060TX-sl-SI-(06-2022)-4-1.pdf