

## TEHNIČNI LIST

## Sikadur-Combiflex® CF Adhesive Normal

Dvokomponentno epoksidno lepilo za Sikadur-Combiflex® SG System

## OPIS IZDELKA

Sikadur-Combiflex® CF Adhesive Normal je dvokomponentno, tiksotropno lepilo na osnovi epoksida za lepljenje Sikadur-Combiflex® SG modificiranih fleksibilnih poliolefinskih (FPO) hidroizolacijskih trakov na različne podlage. Notranja in zunanja uporaba. Temperaturno območje uporabe od +10 °C do +30 °C. Kot del sistema Sikadur-Combiflex® SG System.

## UPORABA

- Lepilo za Sikadur-Combiflex® SG System.

## LASTNOSTI/PREDNOSTI

- Enostavno za mešanje in vgradnjo.
- Odličen oprijem na številne podlage.
- Dobro deluje v širokem temperaturnem območju.

## INFORMACIJE O IZDELKU

Izjava o izdelku	EN 1504-4 – Konstrukcijsko povezovanje.	
Kemijska osnova	Epoksidna smola in izbrana polnila.	
Embalaža	V naprej odmerjene enote po 6 kg (A + B)	Palete po 432 kg (72 × 6 kg)
	Razsut tovor v posodah po 15 kg 10 kg komponente A + 5 kg komponente B	Komponenta A, palete po 390 kg (39 × 10 kg) Komponenta B, palete po 500 kg (100 × 5 kg)
	Razsut tovor v posodah po 30 kg 20 kg komponente A + 10 kg komponente B	Komponenta A, palete po 780 kg (39 × 20 kg) Komponenta B, palete po 390 kg (39 × 10 kg)
	Za različice v embalaži si oglejte trenutni cenik.	
Rok uporabe	24 mesecev od datuma izdelave.	

- Dobra odpornost proti številnim kemikalijam.
- Temeljni premaz ni potreben.
- Dobra mehanična odpornost.

## INFORMACIJE O VAROVANJU OKOLJA

- Skladno z LEED v4 MRc 2 (verzija 1): Objava in optimizacija gradbenih izdelkov – Izjava o vplivu na okolje.
- Skladno z LEED v4 MRc 2 (verzija 2): Objava in optimizacija gradbenih izdelkov – Sestavine izdelkov.
- IBU Izjava o okoljskih izdelkih (EPD).

## ODOBRITVE/STANDARDI

- Oznaka CE in izjava o lastnostih po EN 1504-4 - Konstrukcijsko povezovanje
- Stopnja prenosa metana, ISO 15105-1, Versaperm, poročilo št. LR2282

<b>Pogoji za shranjevanje</b>	Izdelek je potrebno hraniti v originalni, neodprti in nepoškodovani embalaži v hladnem in suhem prostoru in pri temperaturah med +5 °C in +30 °C. Vedno upoštevajte navodila na embalaži.	
<b>Barva</b>	Smola – komponenta A	Bela
	Trdilec – komponenta B	Temno siva
	Mešanica komponent A + B	Svetlo siva
<b>Gostota</b>	Komponenta A	~1,7 kg/l
	Komponenta B	~1,7 kg/l
	Mešanica	~1,5 kg/l
Vrednosti gostote merjene pri +23 °C		

## TEHNIČNI PODATKI

<b>Tlačna trdnost</b>	<b>Čas utrjevanja</b>	<b>Temperatura utrjevanja</b> (ASTM D 695-96)		
		<b>+10 °C</b>	<b>+23 °C</b>	<b>+30 °C</b>
	3 dni	~35 N/mm <sup>2</sup>	~48 N/mm <sup>2</sup>	~52 N/mm <sup>2</sup>
	7 dni	~41 N/mm <sup>2</sup>	~50 N/mm <sup>2</sup>	~54 N/mm <sup>2</sup>
	14 dni	~43 N/mm <sup>2</sup>	~54 N/mm <sup>2</sup>	~55 N/mm <sup>2</sup>
<b>Tlačni modul elastičnosti</b>	pri +5 °C	~4200 N/mm <sup>2</sup> (ASTM D 695)		
	pri +23 °C	~3500 N/mm <sup>2</sup>		
<b>Održna trdnost</b>	<b>Podlaga</b>	<b>Održna trdnost</b> (EN 1542)		
	Beton (suh)	> 4 N/mm <sup>2</sup> *		
	Beton (mat vlažen)	> 4 N/mm <sup>2</sup> *		
	Jeklo (peskano)	> 10 N/mm <sup>2</sup>		
*porušitev v betonu				
<b>Koeficient toplotnega raztezanja</b>	5,3 × 10 <sup>-5</sup> (± 0,2 × 10 <sup>-5</sup> ) 1/K (EN ISO 1770)			(linearni raztezek med -20 °C in +40 °C)
<b>Temperatura med uporabo</b>	Najmanj -30 °C / največ +38 °C			
<b>Kemična odpornost</b>	Za specifične informacije glejte tehnični list sistema Sikadur-Combiflex® SG ali se obrnite na Sikino tehnično službo.			

## SISTEMSKE INFORMACIJE

<b>Struktura sistema</b>	Za specifične informacije glejte tehnični list sistema Sikadur-Combiflex® SG ali se obrnite na Sikino tehnično službo.
--------------------------	--

## INFORMACIJE O VGRADNJI

<b>Mešalno razmerje</b>	Komponenta A : B = 2 : 1, utežnostno ali volumensko.
<b>Poraba</b>	Glejte tehnični list sistema Sikadur-Combiflex® SG. Poraba je odvisna od vrste traku ali pasu.
<b>Temperatura izdelka</b>	Najmanj +10 °C / največ +30 °C
<b>Temperatura zraka v okolici</b>	Najmanj +10 °C / največ +30 °C
<b>Rosišče</b>	Potrebno je paziti na možnost kondenzacije! Temperatura podlage in neutrjenih tlakov mora biti najmanj 3 °C nad temperaturo rosišča.
<b>Temperatura podlage</b>	Najmanj +10 °C / največ +30 °C
<b>Vsebnost vlage v podlagi</b>	Cementne podlage: Podlaga mora biti suha ali mat vlažna (brez stoječe vode).

Če je podlaga mat vlažna, lepilo dobro vtrite v podlago.

Obdelovalni čas	Temperatura	Obdelavni čas	Odprti čas	(EN ISO 9514)
	+10 °C	~125 minut	–	
	+23 °C	~50 minut	~70 minut	
	+30 °C	~25 minut	–	

Če mešate večje količine, se bo temperatura lepila Sikadur-Combiflex® CF Normal zaradi kemične reakcije zvišala, kar bo povzročilo skrajšanje obdelavnega časa.

**Čas čakanja/nanos končnega premaza** Lepilo Sikadur-Combiflex® CF Normal se lahko premaže z epoksidnim premazom. Če je to potrebno, lepila ne gladite z detergentom. Če je čas čakanja med nanosom lepila in premazom daljša od 2 dni, je treba lepilo takoj po nanosu prekomerno posuti s kremenčevim peskom.

## PODATKI O IZDELKU

Vsi tehnični podatki, navedeni v tem tehničnem listu, temeljijo na laboratorijskih preizkusih. Dejanski izmerjeni podatki se lahko razlikujejo zaradi okoliščin, na katere nimamo vpliva.

## OKOLJE, ZDRAVJE IN VARNOST

Za več informacij in nasvetov o varnem rokovanju, shranjevanju in odstranjevanju kemijskih izdelkov naj si uporabniki ogledajo najnovejši varnostni list izdelka, na katerem so navedene fizične, ekološke, toksikološke in druge varnostne informacije.

## NAVODILA ZA VGRADNJO

### KAKOVOST PODLAGE

#### Beton/zidovje/malta/kamen

Opomba: Beton in malta morata biti stara vsaj 3–6 tednov.

Podlaga mora biti trdna, čista, suha ali mat vlažna. Brez stoječe vode, ledu, umazanije, olja, maščobe, premazov, mleka, cvetenja, starih površinskih obdelav ter brez kakršnih koli ohlapnih delcev in drugih površinskih nečistoč, ki bi lahko vplivale na oprijem lepila.

#### Jeklo

Površine morajo biti čiste, suhe, brez olj, maščobe, premazov, rje, vodnega kamna ter brez kakršnih koli ohlapnih delcev in drugih površinskih nečistoč, ki bi lahko vplivale na oprijem lepila.

### PRIPRAVA PODLAGE

#### Beton/zidovje/malta/kamen

Podlage morajo biti mehansko pripravljene z uporabo ustreznega abrazivnega peskanja, pnevmatskega igličarja, lahkega rezkanja, udarnega kladiva, brušenja ali druge primerne opreme, da se doseže odprto površino primerno za oprijem lepila.

#### Jeklo

Površine je treba pripraviti mehansko z uporabo ustreznega abrazivnega peskanja, brušenja, vrtljive žične krtače ali druge primerne opreme, da se doseže svetla kovinska zaključna površina s površinskim profilom, podobnim aluminijevemu oksidnemu papirju srednje kakovosti. Izdelka ne vgrajujte med ali tik pred temperaturo rosišča.

### Vse podlage

Pred vgradnjo izdelka je potrebno s podlage odstraniti ves prah in ohlapni material, z opremo za sesanje / odstranjevanje prahu.

### MEŠANJE

#### POMEMBNO

Izogibajte se prekomernemu mešanju, da zmanjšate vmešavanje zraka.

Opomba: Uporabite spiralno lopatico v električnem mešalniku z eno ali dvema lopaticama (posodo za razsuti tovor) pri največji hitrosti 300 vrt/min.

#### Vnaprej odmerjene enote

1. Komponento A (smolo) mešajte približno 60 sekund.
2. Dodajte komponento B (trdilec) komponenti A (smola).
3. Komponenti A+B neprekinjeno mešajte približno 3 minute, dokler ne dobite enakomerno obarvane, gladke mešanice.
4. Da zagotovite temeljito mešanje, prelijte materiale v drugo čisto posodo in ponovno premešajte, dokler ne dobite gladke in enotne mešanice.

#### Neodmerjene enote

Opomba: Za mešanje velikih količin lahko uporabite ustrezen bobnasti mešalnik.

Opomba: Mešajte samo količine, ki jo lahko uporabite v obdelavnem času.

Obe komponenti dodajte v pravilnem razmerju v primerno čisto, suho posodo in premešajte na enak način kot pri vnaprej odmerjenih enotah.

### METODA NANAŠANJA/ORODJE

Glejte tehnični list sistema Sikadur-Combiflex® SG

### ČIŠČENJE ORODJA

Orodje in delovno opremo očistite takoj po končanem delu s Sika® Colma-Cleaner. Strjeni material se da odstraniti le mehansko.

## LOKALNE OMEJITVE

Upoštevajte, da se lahko lastnosti tega izdelka zaradi specifičnih lokalnih predpisov od države do države razlikujejo. Oglejte si lokalni tehnični list izdelka za natančen opis področij uporabe.

#### Tehnični list

Sikadur-Combiflex® CF Adhesive Normal

Marec 2022, Verzija 04.01

02070315100000002

## PRAVNO OBVESTILO

Podjetje Sika informacije in zlasti priporočila o vgradnji in končni uporabi Sika izdelkov zagotavlja v dobri veri na osnovi trenutnega znanja in izkušenj z izdelki, ki so predmet ustreznega skladiščenja in rokovanja ter ki so uporabljeni v normalnih razmerah skladno s priporočili podjetja Sika. V praksi se lahko materiali, podlage in dejanske razmere ob uporabi izdelka razlikujejo v tolikšni meri, da ti podatki ali katera koli pisna priporočila ali navedeni nasveti ne predstavljajo nikakršne podlage za jamstvo glede primernosti za prodajo in določen namen uporabe ter kakršno koli odgovornost iz naslova katerega koli pravnega razmerja. Uporabnik izdelka mora preizkusiti primernost izdelka za načrtovani način in namen uporabe. Sika si pridržuje pravico do sprememb lastnosti izdelkov. Upoštevati je treba lastniške pravice tretjih oseb. Vsa sprejeta naročila urejajo naši veljavni prodajni in dobavni pogoji. Uporabniki morajo vselej upoštevati zadnjo izdajo lokalnega tehničnega lista za zadevni izdelek, katerega izvodi so na voljo na zahtevo.

### Sika d.o.o.

Prevale 13  
1236 Trzin, Slovenija  
Tel: +386 580 95 34  
Fax: +386 580 95 33  
[www.sika.si](http://www.sika.si)



### Tehnični list

Sikadur-Combiflex® CF Adhesive Normal  
Marec 2022, Verzija 04.01  
02070315100000002