

TEHNIČNI LIST

Sikafloor®-392

(prej MTop BC 378)

Dvokomponentni epoksidni samorazlivni talni premaz brez topil (popolnoma trdna snov) z visoko kemično odpornostjo in sposobnostjo premoščanja razpok.

OPIS IZDELKA

Sikafloor®-392 je dvokomponentni epoksidni premaz brez topil na osnovi epoksidne smole, z visoko kemično odpornostjo in sposobnostjo premoščanja razpok. Sikafloor®-392 izpolnjuje zahteve nemške zakonodaje za zaščito podtalnice (WHG, Wasserhaushaltsgesetz).

UPORABA

Sikafloor®-392 lahko uporabljajo le izkušeni poklicni izvajalci.

Sikafloor®-392 je zasnovan za uporabo v notranjih prostorih kot premaz za industrijska tla s srednjo obremenitvijo v območjih, kjer se proizvajajo, uporabljajo, skladiščijo in nanašajo kemikalije, ki lahko onesnažijo podtalnico, ter za sekundarne zadrževalne sisteme.

LASTNOSTI/PREDNOSTI

- Visoka kemična odpornost
- Odlična mehanska trdnost
- Odpornost proti obrabi
- Statično premoščanje razpok
- Dober oprijem na neporozne podlage
- Enostavno čiščenje in vzdrževanje
- Enostaven nanos
- Izjemna odpornost na vodo, morsko in odpadno vodo ter odpornost na različne alkalije, razredčene kisline, slanico, mineralna olja, maziva in goriva
- Sprememba barvnega odtenka zaradi izpostavljenosti UV-sevanju ne vpliva na tehnične lastnosti osnovnega premaza.

CERTIFIKATI IN POROČILA O TESTIH

CE označevanje in izjava o lastnostih v skladu z EN 13813:2002 – Material za estrihe in estrihi – Material za estrihe – Lastnosti in zahteve – Material za estrihe na osnovi sintetičnih smol.

INFORMACIJE O IZDELKU

Embalaza	Sikafloor®-392 je dobavljen v 30 kg pakiranjih.
Barva	Sikafloor®-392 je na voljo v širokem spektru RAL barv. Za več informacij se obrnite na lokalno prodajno službo.
Rok uporabe	Pri predpisanih pogojih skladiščenja je rok uporabnosti materiala 18 mesecev. Za zagotovitev maksimalnega roka uporabnosti v teh pogojih preverite oznako „Uporabno najmanj do“ na embalaži.
Pogoji za shranjevanje	Hranite v originalni embalaži v suhem okolju pri temperaturi med 15–25 °C. Ne izpostavljajte neposredni sončni svetlobi in preprečite padec temperature pod navedeni razpon (nevarnost kristalizacije).

Gostota	Komponenta A pri 20 °C	1,80 g/cm ³
	Komponenta B pri 20 °C	1,06 g/cm ³
	Mešenica pri 20 °C	1,55 g/cm ³

TEHNIČNI PODATKI

Trdota po Shoru D	Po 28 dneh pri +23 °C	65	(EN ISO 868)
-------------------	-----------------------	----	--------------

INFORMACIJE O VGRADNJI

Mešalno razmerje	4 : 1		
Poraba	Najmanj 2.5 kg/m ²		
Temperatura zraka	Najmanj	8°C	
	Največ	30°C	
Relativna vlažnost zraka	Pri kateri koli temperaturi	80%	
Temperatura podlage	Najmanj	8°C	
	Največ	30°C	
Obdelovalni čas	Pri 23°C	15 min	
Čas sušenja	Pri 20°C	7 d	
Čas čakanja/nanos končnega premaza	Temperatura	Najmanj	Največ
	Pri 10°C	12 ur	3 dni
	Pri 23°C	6 ur	2 dni
	Pri 30°C	3 ur	1 dni

PODATKI O IZDELKU

Vsi tehnični podatki, navedeni v tem tehničnem listu, temeljijo na laboratorijskih preizkusih. Dejanski izmerjeni podatki se lahko razlikujejo zaradi okoliščin, na katere nimamo vpliva.

OKOLJE, ZDRAVJE IN VARNOST

Za več informacij in nasvetov o varnem rokovanju, shranjevanju in odstranjevanju kemijskih izdelkov naj si uporabniki ogledajo najnovejši varnostni list izdelka, na katerem so navedene fizične, ekološke, toksikološke in druge varnostne informacije.

NAVODILA ZA VGRADNJO

PRIPRAVA PODLAGE

Sikafloor®-392 se nanaša na predhodno temeljno premazano ali izravnalno premazano podlago. Podlaga mora biti nosilna, brez ohlapnih in krhkih delcev ter brez snovi, ki bi lahko poslabšale oprijem, kot so olje, maščobe, sledi gume, barve ali druge nečistoče. Za pripravo podlage so priporočene in običajno zahtevane mehanske metode obdelave površine, kot so peksanje, visokotlačno vodno peksanje, brušenje ali freziranje (vključno z ustrežno naknadno obdelavo). Predhodna obdelava je potrebna le, če je bil presežen čas

sovni interval za ponovno premazovanje.

Po pripravi podlage mora njena natezna trdnost presežati 1,5 N/mm² (preverite s preizkusom puljenja s certificirano napravo, npr. "Herion", pri obremenitvi 100 N/s).

Preostanek vlage v podlagi ne sme presežati 4 % (preverite z napravo CM ali enakovredno metodo).

Temperatura podlage mora biti vsaj 3 K nad trenutno temperaturo rosišča. Ustrezna parna zapora mora biti pravilno vgrajena in nepoškodovana. Poleg tega je potrebno upoštevati ustrezne smernice za nanašanje reaktivnih smol na podlage.

MEŠANJE

Sikafloor®-392 je dobavljen v pakiranjih s predhodno odmerjenimi komponentami v natančnem razmerju. Pred mešanjem je potrebno komponenti A in B kondicionirati na temperaturo med 15 in 25 °C. Celotno vsebino komponente B dodajte k komponenti A.

ROČNO MEŠANJE NI DOVOLJENO. Mešanje je potrebno izvajati z električnim mešalom in ustrezno mešalno lopatico pri nizki hitrosti (približno 300 vrt/min) najmanj 3 minute. Med mešanjem je potrebno večkrat postrgati stene in dno posode, da se zagotovi homogena zmes. Mešalne lopatice morajo biti ves čas potopljene v material, da se prepreči vnašanje zračnih mehurčkov.

NE UPORABLJAJTE ORIGINALNE EMBALAŽE ZA DELO.

VGRADNJA

Po temeljitnem mešanju do homogene konsistence je potrebno zmes komponent A in B preliti v čisto posodo in nadaljevati z mešanjem še eno minuto.

Po mešanju se Sikafloor®-392 nanaša na predhodno pripravljeno podlago z nazobčano gladilko ali strgalom. Velikost zob je potrebno izbrati glede na zahtevano debelino sloja, pri čemer je treba paziti, da ne presežete največje priporočene porabe materiala.

Za odstranitev zračnih mehurčkov je potrebno površino 5–10 minut po nanosu obdelati z bodičastim valjčkom.

Čas strjevanja materiala je odvisen od temperature okolja, materiala in podlage. Pri nizkih temperaturah se kemijske reakcije upočasnijo, kar podaljša uporabni čas, odprti čas in čas strjevanja. Pri visokih temperaturah se kemijske reakcije pospešijo, zato se zgoraj navedeni časi ustrezno skrajšajo.

Za popolno utrditev materiala, podlage in temperature vgradnje ne smejo pasti pod predpisano minimalno vrednost. Po nanosu je potrebno material približno 24 ur pri 15 °C zaščititi pred neposrednim stikom z vodo. V tem obdobju lahko stik z vodo povzroči nastanek površinskega motnega sloja ali lepljivosti, kar je potrebno odstraniti. Karbamat lahko pomembno vpliva na premaz in ga je potrebno odstraniti.

ČIŠČENJE ORODJA

Vso orodje in opremo je potrebno takoj po uporabi očistiti s Sika® Thinner C. Strjen material je mogoče odstraniti le mehansko.

LOKALNE OMEJITVE

Upoštevajte, da se lahko lastnosti tega izdelka zaradi specifičnih lokalnih predpisov od države do države razlikujejo. Oglejte si lokalni tehnični list izdelka za natančen opis področij uporabe.

PRAVNO OBVESTILO

Podjetje Sika informacije in zlasti priporočila o vgradnji in končni uporabi Sika izdelkov zagotavlja v dobri veri na osnovi trenutnega znanja in izkušenj z izdelki, ki so predmet ustreznega skladiščenja in rokovanja ter ki so uporabljeni v normalnih razmerah skladno s priporočili podjetja Sika. V praksi se lahko materiali, podlage in dejanske razmere ob uporabi izdelka razlikujejo v tolikšni meri, da ti podatki ali katera koli pisna priporočila ali navedeni nasveti ne predstavljajo nikakršne podlage za jamstvo glede primernosti za prodajo in določen namen uporabe ter kakršno koli odgovornost iz naslova katerega koli pravnega razmerja. Uporabnik izdelka mora preizkusiti primernost izdelka za načrtovani način in namen uporabe. Sika si pridržuje pravico do sprememb lastnosti izdelkov. Upoštevati je treba lastniške pravice tretjih oseb. Vsa sprejeta naročila urejajo naši veljavni prodajni in dobavni pogoji. Uporabniki morajo vselej upoštevati zadnjo izdajo lokalnega tehničnega lista za zadevni izdelek, katerega izvodi so na voljo na zahtevo.

Sika d.o.o.

Prevale 13
1236 Trzin, Slovenija
Tel: +386 580 95 34
Fax: +386 580 95 33
www.sika.si



Tehnični list

Sikafloor®-392
Marec 2025, Verzija 03.01
020811020020000315

Sikafloor-392-sl-SI-(03-2025)-3-1.pdf

