

## TEHNIČNI LIST

## SikaCor® HM Primer

Temeljni premaz na osnovi epoksida, ki vsebuje luskavi železovec (MIO)

## OPIS IZDELKA

SikaCor® HM Primer je dvokomponentni temeljni premaz na osnovi epoksida z odličnim oprijemom na jeklo. Ne vsebuje topil po Smernici za zaščitne premaze v združenju nemške barvne industrije (Vdl-RL 04).

## UPORABA

SikaCor® HM Primer lahko uporabljajo le izkušeni poklicni izvajalci.

Močna zaščita jeklenih mostov pred korozijo.

## LASTNOSTI/PREDNOSTI

- Zelo dobra zaščita pred korozijo.
- Robusten in trden.
- Odličen oprijem na jeklo.

## ODOBRITVE/STANDARDI

- Odobren in certificiran v skladu z nemškim standardom ZTV-ING, 7. del, 4. poglavje (debeloslojna lepilna plast pod asfaltom na jeklenih mostovih z ortotropnimi površinami).
- Odobren in certificiran v skladu z nemškim standardom ZTV-ING, 7. del, 5. poglavje (cestna površina in pločnik).
- Odobren in certificiran kot neobvezni temeljni premaz v skladu z nemško železniško uredbo DBS 918084 (stran 84) za kovičene in varjene jeklene mostove z gramoznim nasipom (korito tirne grede)

## INFORMACIJE O IZDELKU

Embalaža	SikaCor® HM Primer	30 kg neto
	Sika® Thinner EG	25 l, 10 l in 3 l
	SikaCor® Cleaner	160 l in 25 l
Videz/barva	Metalno siva, približno DB 702	
Rok uporabe	3 leta	
Pogoji za shranjevanje	V originalno zaprti embalaži, v hladnem in suhem prostoru.	
Gostota	~1.6 kg/l	
Vsebnost trdnih snovi	~60 % volumsko ~77 % utežnostno	

# TEHNIČNI PODATKI

Kemična odpornost	Talilne soli in druge običajne razmere, ki jih povzročajo promet in temperatura.
-------------------	--

## SISTEMSKE INFORMACIJE

Sistemi	<p>Za jeklene mostove z ortotropnimi površinami po ZTV-ING, 7. del, 4. poglavje: 1 x SikaCor® HM Primer 1 x SikaCor® HM Mastic*</p> <p><u>Za cestne površine jeklenih mostov po ZTV-ING, 7. del, 5. poglavje:</u> 1 x SikaCor® HM Primer 1 x SikaCor® Elastomeric TF*</p> <p><u>Za korita tirnih gred železniških mostov po DBS 918084 (stran 84):</u> 1 x SikaCor® HM Primer (opsijsko) 1 x SikaCor® Elastomeric TF* ali SikaCor® Elastomeric Airless* ali SikaCor® Elastomeric HS*</p> <p><small>*(glejte tehnični list izdelka)</small></p>
---------	--

## INFORMACIJE O VGRADNJI

Mešalno razmerje	Utežnostno	Komponenti A : B	90 : 10															
Razredčilo	Sika® Thinner EG Po potrebi se lahko doda največ 3% razredčila Thinner EG za uravnavanje viskoznosti.																	
Poraba	Teoretična poraba materiala / HOS brez izgub za srednjo debelino suhe plasti: <table><tr><td>Debelina suhe plasti</td><td>80 µm</td></tr><tr><td>Debelina mokre plasti</td><td>135 µm</td></tr><tr><td>Poraba</td><td>~0.215 kg/m<sup>2</sup></td></tr><tr><td>HOS</td><td>~49.1 g/m<sup>2</sup></td></tr></table> S SikaCor® HM Primer se lahko z brezračnim brizganjem doseže do 120 µm debeline suhega filma.			Debelina suhe plasti	80 µm	Debelina mokre plasti	135 µm	Poraba	~0.215 kg/m <sup>2</sup>	HOS	~49.1 g/m <sup>2</sup>							
Debelina suhe plasti	80 µm																	
Debelina mokre plasti	135 µm																	
Poraba	~0.215 kg/m <sup>2</sup>																	
HOS	~49.1 g/m <sup>2</sup>																	
Temperatura izdelka	Min. + 5°C																	
Relativna vlažnost zraka	Največ 85%, razen če je temperatura površine bistveno višja od temperature rosišča, mora biti vsaj 3°C nad točko rosišča.																	
Temperatura podlage	Najmanj. + 5°C																	
Obdelovalni čas	<table><tr><td>Pri + 10°C</td><td>~12 ur</td></tr><tr><td>Pri + 20°C</td><td>~8 ur</td></tr><tr><td>Pri + 30°C</td><td>~5 ur</td></tr></table>			Pri + 10°C	~12 ur	Pri + 20°C	~8 ur	Pri + 30°C	~5 ur									
Pri + 10°C	~12 ur																	
Pri + 20°C	~8 ur																	
Pri + 30°C	~5 ur																	
6. stopnja sušenja	<table><tr><td></td><td><b>Debelina suhe plasti 80 µm</b></td><td>(ISO 9117-5)</td></tr><tr><td>+ 5°C po</td><td>12 urah</td><td></td></tr><tr><td>+ 23°C po</td><td>6 urah</td><td></td></tr><tr><td>+ 40°C po</td><td>75 minutah</td><td></td></tr><tr><td>+ 80°C po</td><td>20 minutah</td><td></td></tr></table>		<b>Debelina suhe plasti 80 µm</b>	(ISO 9117-5)	+ 5°C po	12 urah		+ 23°C po	6 urah		+ 40°C po	75 minutah		+ 80°C po	20 minutah			
	<b>Debelina suhe plasti 80 µm</b>	(ISO 9117-5)																
+ 5°C po	12 urah																	
+ 23°C po	6 urah																	
+ 40°C po	75 minutah																	
+ 80°C po	20 minutah																	
Čas čakanja/nanos končnega premaza	Najmanj: 1 dan pri +20 °C Največ: 6 dni pred premazovanjem s SikaCor® HM Mastic Največ: 30 dni pred premazovanjem s SikaCor® Elastomeric TF, SikaCor® Elastomeric Airless in SikaCor® Elastomeric HS Pred nadaljnjimi nanosi je potrebno odstraniti vso morebitno umazanijo in prah. V primeru daljših čakalnih časov pred premazovanjem se posvetujte s Siko.																	

## PODATKI O IZDELKU

Vsi tehnični podatki, navedeni v tem tehničnem listu, temeljijo na laboratorijskih preizkusih. Dejanski izmerjeni podatki se lahko razlikujejo zaradi okoliščin, na katere nimamo vpliva.

## OKOLJE, ZDRAVJE IN VARNOST

Za več informacij in nasvetov o varnem rokovanju, shranjevanju in odstranjevanju kemijskih izdelkov naj si uporabniki ogledajo najnovejši varnostni list izdelka, na katerem so navedene fizične, ekološke, toksikološke in druge varnostne informacije.

### DIREKTIVA 2004/42/ES – OMEJITEV EMISIJ HOS

Po EU direktivi 2004/42 znaša največja dovoljena vsebnost HOS za kategorijo proizvodov IIA / j tip sb, pripravljenih za uporabo, 500 g/l (omejitev 2010).

V proizvodu SikaCor® HM Primer, pripravljenem za uporabo, znaša vsebnost VOC manj kot 500 g/l.

## NAVODILA ZA VGRADNJO

### PRIPRAVA PODLAGE

#### Jeklo:

Peskanje površine do normativne čistosti Sa 2 ½ po EN ISO 12944-4. Brez nečistoč, olj in maščob.

Profil površine „srednji (G)“ po ISO 8503-2.

Za korita tirnih gred po DBS 918084 je potreben grob profil površine (G).

### MEŠANJE

Komponento A dobro premešajte z električnim mešalnikom (začnite počasi, nato pospešite do ~300 obratov/minuto). Pazljivo dodajte komponento B in obe komponenti temeljito premešajte (zajemajte tudi material ob stenah in z dna posode). Mešajte najmanj 3 minute, oziroma dokler ne dobite homogene mešanice. Zmes nato prelijte v čisto posodo in še enkrat na hitro premešajte, kakor je opisano zgoraj. Pri delu vedno potrebno nositi zaščitna očala, primerne rokavice in drugo zaščitno obleko.

## VGRADNJA

### Nanašanje s čopičem ali z valjčkom:

Brezzračno brizganje:

- Pritisk najmanj 180 barov
- Premer šobe: 0,38 – 0,53 mm (0,015 – 0,021 palca)
- Kot brizganja 40° - 80°

### ČIŠČENJE ORODJA

SikaCor® Cleaner

## LOKALNE OMEJITVE

Upoštevajte, da se lahko lastnosti tega izdelka zaradi specifičnih lokalnih predpisov od države do države razlikujejo. Oglejte si lokalni tehnični list izdelka za natančen opis področij uporabe.

## PRAVNO OBVESTILO

Podjetje Sika informacije in zlasti priporočila o vgradnji in končni uporabi Sika izdelkov zagotavlja v dobri veri na osnovi trenutnega znanja in izkušenj z izdelki, ki so predmet ustreznega skladiščenja in rokovanja ter ki so uporabljeni v normalnih razmerah skladno s priporočili podjetja Sika. V praksi se lahko materiali, podlage in dejanske razmere ob uporabi izdelka razlikujejo v tolikšni meri, da ti podatki ali katera koli pisna priporočila ali navedeni nasveti ne predstavljajo nikakršne podlage za jamstvo glede primernosti za prodajo in določen namen uporabe ter kakršno koli odgovornost iz naslova katerega koli pravnega razmerja. Uporabnik izdelka mora preizkusiti primernost izdelka za načrtovani način in namen uporabe. Sika si pridržuje pravico do sprememb lastnosti izdelkov. Upoštevati je treba lastniške pravice tretjih oseb. Vsa sprejeta naročila urejajo naši veljavni prodajni in dobavni pogoji. Uporabniki morajo vselej upoštevati zadnjo izdajo lokalnega tehničnega lista za zadevni izdelek, katerega izvodi so na voljo na zahtevo.

Sika d.o.o.

Prevale 13

1236 Trzin, Slovenija

Tel: +386 580 95 34

Fax: +386 580 95 33

www.sika.si



Tehnični list

SikaCor® HM Primer

September 2021, Verzija 05.01

020602000080000003

SikaCorHMPrimer-sl-SI-(09-2021)-5-1.pdf