

TEHNIČNI LIST

Tricoflex® Systemkleber FU 60

Epoksidno lepilo za lepljenje Tricoflex® sistema tesnjenja stikov

OPIS IZDELKA

Dvokomponentno epoksidno lepilo za sistem tesnjenja stikov Tricoflex® za uporabo na suhih in vlažnih podlagah.

UPORABA

Za varno lepljenje Tricoflex® Membrane Sealing Strips ali Tricoflex® Waterbars na:

- Betonske podlage
- Veliko različnih cementnih, mineralnih, kovinskih in plastičnih podlag *

* V nemški abP-homologaciji so vključene samo betonske podlage. Vse ostale podlage je treba potrditi in preveriti pred uporabo.

LASTNOSTI/PREDNOSTI

- Posebej zasnovano za lepljenje Tricoflex® Membrane Sealing Strips in Tricoflex® Waterbars
- Obdelovalni čas (delovni čas) približno 60 minut pri 20 °C
- Primeren za uporabo na suhih in mat vlažnih podlagah (brez stoječe vode)
- Primeren za nanašanje na horizontalne in vertikalne površine ter nad glavo
- Primeren za uporabo v gnojevkah, gnoju, komunalnih odpadnih vodah in čistilnih napravah
- Na voljo je dodatna, tretja, komponenta za uporabo pri nizkih temperaturah
- Visoka fleksibilnost in razteznost
- Varen z dobrimi lastnostmi uporabe

ODOBRITVE/STANDARDI

- MPA NRW: Nemško potrdilo o odobritvi za tesnilni sistem membran Tricoflex® v delovnih stikih pod hidrostatičnim tlakom.
- MPA NRW: Nemško potrdilo o odobritvi za tesnilni sistem membran Tricoflex® v ekspanzijskih stikih pod hidrostatičnim tlakom.
- Wissbau: Preskus uporabe tesnilnega sistema membran Tricoflex® pod hidrostatičnim tlakom.
- STUVAtec: Nemška odobritev za vgrajevanje tesnilnega sistema membran Tricoflex® pod hidrostatičnim tlakom.
- STUVAtec: Nemška odobritev za vgrajevanje tesnilnega sistema membran Tricoflex® pod negativnim hidrostatičnim tlakom (obnovitvena območja).
- MPA NRW: Nemški certifikat za uporabo v prisotnosti kmetijske gnojnice, gnoja in komunalnih odpadnih voda.

INFORMACIJE O IZDELKU

Kemijska osnova	Običajna uporaba: <ul style="list-style-type: none">▪ Komponenti A + B (epoksidna smola) Nanašanje pri nizkih temperaturah (zaradi absolutne minimalne temperature + 2°C): <ul style="list-style-type: none">▪ Komponenti A + B + dodatna komponenta C (epoksidna smola + pospeševalec)
Embalaža	Komponenti A + B: <ul style="list-style-type: none">▪ Vedra po 3,0 ali 8,0 kg Dodatna komponenta C: <ul style="list-style-type: none">▪ Pločevinke po 0,14 ali 0,75 kg
Barva	Komponenta A: bela Komponenta B: črna Zamešani, pripravljeni za uporabo: siva
Rok uporabe	12 mesecev od datuma proizvodnje.
Pogoji za shranjevanje	V nepoškodovani, neodprti originalni embalaži pri hladnih in suhih pogojih, zaščiteni pred neposredno sončno svetlobo in pri temperaturah med +5°C in +25°C.
Gostota	~ 2.0 kg/l pri +20°C
Viskoznost	Pastozna

INFORMACIJE O VGRADNJI

Mešalno razmerje	2 dela komponente A (utežnostno) + 1 del komponente B (utežnostno). Če je treba uporabiti dodatno komponento C, upoštevajte pravilen odmerjek: <table><thead><tr><th>Temperatura v °C</th><th>Priporočeno doziranje v ml na kg lepila</th></tr></thead><tbody><tr><td>10</td><td>8</td></tr><tr><td>8</td><td>11</td></tr><tr><td>5</td><td>14</td></tr><tr><td>2</td><td>17</td></tr></tbody></table> <p>Opomba: Največja količina komponente C je 20 ml na kg lepila. Za enostavno odmerjanje, je manjša pločevinka z 140 ml največji odmerek komponente C za 8-kilogramsko vedro lepila FU-60.</p>	Temperatura v °C	Priporočeno doziranje v ml na kg lepila	10	8	8	11	5	14	2	17
Temperatura v °C	Priporočeno doziranje v ml na kg lepila										
10	8										
8	11										
5	14										
2	17										
Debelina sloja	<ul style="list-style-type: none">▪ Osnovna plast: najmanj 1-2 mm▪ Krovna plast: najmanj 1-2 mm										
Temperatura zraka v okolici	Temperatura podlage in zraka v okolici: Najmanj + 8 °C, največ + 30 °C pri običajni uporabi (komponenti A + B); za uporabo pri nizkih temperaturah (zaradi absolutne minimalne temperature + 2 °C podlage in zraka v okolici) se lepilo lahko pospeši z dodatno komponento C. Temperatura + 2 °C mora biti popolnoma varna za prvo reakcijo lepila (2-5 dni). Za varno uporabo priporočamo uporabo sistema do najnižje temperature + 5 °C (zadostna varnostna rezerva). Uporaba pri nizkih temperaturah zahteva uporabo dodatne komponente C v pravilnem razmerju. Za dodatne informacije si oglejte dodatno Izjavo o metodah Tricoflex.										

Temperatura podlage

Temperatura podlage in zraka v okolici:

Najmanj + 8 °C, največ + 30 °C pri običajni uporabi (komponenti A + B); za uporabo pri nizkih temperaturah (zaradi absolutne minimalne temperature + 2 °C podlage in zraka v okolici) se lepilo lahko pospeši z dodatno komponento C. Temperatura + 2 °C mora biti popolnoma varna za prvo reakcijo lepila (2-5 dni). Za varno uporabo priporočamo uporabo sistema do najnižje temperature + 5 °C (zadostna varnostna rezerva). Uporaba pri nizkih temperaturah zahteva uporabo dodatne komponente C v pravilnem razmerju. Za dodatne informacije si oglejte dodatno Izjavo o metodah Tricoflex.

Obdelovalni čas

Pri 10 °C približno 50 - 80 minut

Pri 20 °C približno 30 - 60 minut

Pri 30 °C približno 20 - 40 minut

Obdelovalni čas materiala se začne, ko sestavine združite in začnete mešati. Kot je navedeno zgoraj, bodo višje temperature skrajšale obdelovalni čas, nižje pa podaljšale. Kemijska reakcija med komponentami je tudi eksotermna, kar pomeni, da bo mešanje ali shranjevanje večjih količin zamešanega materiala v posodi povečalo temperaturo in s tem tudi zmanjšalo obdelovalni čas. Da bi podaljšali obdelovalni čas, priporočamo razdelitev zamešanega materiala na manjše količine.

NAVODILA ZA VGRADNJO

Vse podatke, ki so pomembni za zasnovano in montažo Tricoflex® Membrane Joint Sealing System najdete v postopkih vgradnje in Izjavi o metodah za Tricoflex® Membrane Joint Sealing System, ki sta na voljo na zahtevo.

KAKOVOST PODLAGE

Podlaga mora biti konstrukcijsko trdna, z mehansko pripravljeno, odprto teksturirano površino, ki je čista, brez cementnega mleka in morebitnih nečistoč ali stoječe vode. Po ustrezni mehanski pripravi (npr. s peskanjem) mora podlaga imeti najmanjšo odtržno trdnost 1,2 N/mm². Za učinkovito neprepustno tesnjenje mora biti tudi preostala podlaga / površina neprepustna za vdor vode, sicer mora biti Tricoflex® Membrane Joint Sealing System kombiniran in integriran z ustreznim površinsko tesnilnim sistemom. (Za dodatne nasvete in ustrezne rešitve za vaš projekt se obrnite na Sikino tehnično službo). Pred lepljenjem sistema na podlago, ki ni betonska, se opravi preskus na testni površini.

MEŠANJE

Pred uporabo zamešajte komponenti A + B Tricoflex® FU 60 Epoxy Adhesive v posodi, v predpisanem mešalnem razmerju, z električnim mešalnikom (približno 300 - 400 obr./min) in z ustrezno mešalno lopatico. Čas mešanja mora biti vsaj 3 minute in ga je treba strogo upoštevati. Mešanje je končano, ko je material popolnoma homogen in je dosežena enakomerna siva barva; mešajte pazljivo, da ne vmešate zraka. Zamešajte le toliko materiala, ki ga lahko porabite v obdelovalnem času, pri temperaturi na mestu uporabe.

METODA NANAŠANJA/ORODJE

Orodja, primerna za nanašanje Tricoflex® FU 60 Epoxy Adhesive, vključujejo trdne ščetke, lopatice, gladilke in nazobčane gladilke, odvisno od vrste in stanja podlage ter namestitve.

ČIŠČENJE ORODJA

Orodje in opremo za nanašanje očistite s Sika® Colma Cleaner takoj po uporabi. Strjeni material se lahko odstrani le mehansko.

DRUGI DOKUMENTI

Trdnost lepila:

- Na betonu $\geq 2 \text{ N/mm}^2$ (po 21 dneh pri 20 °C)
- Na membranskih trakovih Tricoflex® $\geq 2 \text{ N/mm}^2$ (po 21 dneh pri 20 °C)

Moč lupljenja:

- Z 1 mm membranskim trakom Tricoflex® $\geq 30 \text{ N/cm}$ (po 21 dneh pri 20°C)
- Z 2 mm membranskim trakom Tricoflex® $\geq 60 \text{ N/cm}$ (po 21 dneh pri 20°C)

OMEJITVE

Opomba:

- Tricoflex Joint Sealing System lahko uporabljajo samo Sikini usposobljeni strokovnjaki.
- Upoštevati je treba vse informacije v Izjavi o metodi Tricoflex.

Tehnični list

Tricoflex® Systemkleber FU 60
November 2019, Verzija 01.01
02070315100000004

PODATKI O IZDELKU

Vsi tehnični podatki, navedeni v tem tehničnem listu, temeljijo na laboratorijskih preizkusih. Dejanski izmerjeni podatki se lahko razlikujejo zaradi okoliščin, na katere nimamo vpliva.

LOKALNE OMEJITVE

Upoštevajte, da se lahko lastnosti tega izdelka zaradi specifičnih lokalnih predpisov od države do države razlikujejo. Oglejte si lokalni tehnični list izdelka za natančen opis področij uporabe.

OKOLJE, ZDRAVJE IN VARNOST

PRAVNO OBVESTILO

Podjetje Sika informacije in zlasti priporočila o vgradnji in končni uporabi Sika izdelkov zagotavlja v dobri veri na osnovi trenutnega znanja in izkušenj z izdelki, ki so predmet ustreznega skladiščenja in rokovanja ter ki so uporabljeni v normalnih razmerah skladno s priporočili podjetja Sika. V praksi se lahko materiali, podlage in dejanske razmere ob uporabi izdelka razlikujejo v tolikšni meri, da ti podatki ali katera koli pisna priporočila ali navedeni nasveti ne predstavljajo nikakršne podlage za jamstvo glede primernosti za prodajo in določen namen uporabe ter kakršno koli odgovornost iz naslova katerega koli pravnega razmerja. Uporabnik izdelka mora preizkusiti primernost izdelka za načrtovani način in namen uporabe. Sika si pridržuje pravico do sprememb lastnosti izdelkov. Upoštevati je treba lastniške pravice tretjih oseb. Vsa sprejeta naročila urejajo naši veljavni prodajni in dobavni pogoji. Uporabniki morajo vselej upoštevati zadnjo izdajo lokalnega tehničnega lista za zadevni izdelek, katerega izvodi so na voljo na zahtevo.

Sika d.o.o.

Prevale 13
1236 Trzin, Slovenija
Tel: +386 580 95 34
Fax: +386 580 95 33
www.sika.si

Tehnični list

Tricoflex® Systemkleber FU 60
November 2019, Verzija 01.01
020703151000000004