

## TEHNIČNI LIST

## Sika® Permacor®-2305 Rapid

Dvokomponentni epoksi-cink-fosfatni temeljni premaz za jeklo, ki vsebuje luskavi železovec (MIO)

## OPIS IZDELKA

Sika® Permacor®-2305 Rapid je temeljni premaz na osnovi epoksidne smole z reaktivnimi antikorozijskimi pigmenti. Nizka vsebnost topil v skladu z Direktivo o zaščitnih premazih nemškega združenja za barvno industrijo (VdL-RL 04).

## UPORABA

Sika® Permacor®-2305 Rapid lahko uporabljajo le izkušeni poklicni izvajalci.

Barva za jeklene površine, ki so izpostavljene vremenskim vplivom.

V kombinaciji z 2-komponentnimi vmesnimi in pokrivnimi premazi Sika® Permacor®-2305 Rapid sistem omogoča mehansko odporen premaz za dolgotrajno protikorozijsko zaščito z visoko odpornostjo na vremenske pogoje glede na standard EN ISO 12944-2.

## LASTNOSTI/PREDNOSTI

- Možnost nanosa in hitro strjevanje tudi pri nizkih temperaturah do -10 °C
- Hitra možnost premazovanja
- Debelina suhega filma do 160 mikronov na plast

## INFORMACIJE O IZDELKU

Embalaža	Sika® Permacor®-2305 Rapid	24 kg neto
	Sika® Thinner E+B	25 l in 5 l
	SikaCor® Cleaner	160 l in 25 l
Videz/barva	Rdečerjava približno RAL 8012 Svetlo siva približno RAL 7035	
Rok uporabe	2 leti	
Pogoji za shranjevanje	V originalno zaprti embalaži, v hladnem in suhem prostoru.	
Gostota	~1.5 kg/l	
Vsebnost trdnih snovi	~55 % volumensko ~75 % utežnostno	

## TEHNIČNI PODATKI

## Tehnični list

Sika® Permacor®-2305 Rapid  
November 2019, Verzija 03.01  
020602000210000002

Kemična odpornost	Odporen na vremenske vplive.
Toplotna odpornost	Suha vročina do ~ +120°C, kratkotrajno do +150°C

## SISTEMSKE INFORMACIJE

Sistemi	<p><u>Jeklo:</u> 1 – 2 x Sika® Permacor®-2305 Rapid Primerni vmesni in pokrivni premazi: Vsestransko premazovanje z dvokomponentnimi premazi serije Sika® Permacor®.</p>
---------	--

## INFORMACIJE O VGRADNJI

Mešalno razmerje	Komponenti A : B	
	<u>Utežnostno</u>	<u>100 : 20</u>
Razredčilo	<p>Sika® Thinner E+B Če je potrebna prilagoditev viskoznosti lahko dodamo največ 5% Sika® Thinner E+B.</p>	
Poraba	Teoretična poraba / pokrivnost brez izgub HOS za srednjo debelino suhe plasti:	
	Debelina suhe plasti	<u>100 µm</u> <u>160 µm</u>
	Debelina mokre plasti	<u>185 µm</u> <u>290 µm</u>
	Poraba	<u>~0.272 kg/m<sup>2</sup></u> <u>~0.436 kg/m<sup>2</sup></u>
	HOS	<u>~68.2 g/m<sup>2</sup></u> <u>~109.1 g/m<sup>2</sup></u>
Temperatura izdelka	Najmanj +10°C	
Relativna vlažnost zraka	Največ 85%, razen če je temperatura površine bistveno višja od temperature rosišča, mora biti vsaj 3°C nad točko rosišča. Površina mora biti suha in brez ledu.	
Temperatura podlage	Najmanj -10°C	
Obdelovalni čas	Pri + 10°C	<u>~5 urah</u>
	Pri + 20°C	<u>~3 urah</u>
	Pri + 30°C	<u>~1 uri</u>
6. stopnja sušenja	<b>Debelina suhe plasti 160 µm</b> (ISO 9117-5)	
	<u>+ 10°C po</u>	<u>13 urah</u>
	<u>+ 20°C po</u>	<u>7 urah</u>
Čas čakanja/nanos končnega premaza	Najmanj:::	
	Pri + 10°C	<u>12 urah</u>
	Pri + 20°C	<u>6 urah</u>
	Največ: 1 leto.	
Čas sušenja	<p><b>Končni čas sušenja</b> Pri +20°C se popolno trdnost doseže po 4 dneh.</p>	

## NAVODILA ZA VGRADNJO

### PRIPRAVA PODLAGE

#### Jeklo:

Peskanje površine do normativne čistosti Sa 2 ½ po EN ISO 12944-4. Brez nečistoč, olj in maščob.

### MEŠANJE

Komponento A dobro premešamo z električnim mešalnikom (začnemo počasi, nato pospešimo do ~300 obratov/minuto). Pazljivo dodamo komponento B in obe komponenti temeljito premešamo (zajemamo tudi material ob stenah in z dna posode).

Mešamo minimalno 3 minute, oziroma dokler ne dobimo homogene mešanice. Zmes nato prenesemo v čisto posodo in še enkrat na hitro premešamo, kakor je opisano zgoraj. Pri delu moramo vedno nositi zaščitna očala, primerne rokavice in drugo zaščitno obleko.

### VGRADNJA

Metoda nanašanja ima velik vpliv na doseganje enakomerne debeline in videz. Nanašanje s pršenjem bo dalo najboljše rezultate. Navedeno debelino suhega filma najlažje dosežete z brezračnim pršenjem. Dodajanje topli zmanjša odpornost proti lezenju in debelino suhe plasti. Pri nanašanju z valjčkom ali krtačo so lahko za doseganje zahtevane debeline premaza potrebni dodatni nanosi, odvisno od tipa konstrukcije, stanje objekta, barvnega tona itd. Pri velikih projektih je potrebno glede ustreznosti izbranega načina nanašanja pred začetkom del izvesti testiranje na poskusni površini.

#### Nanašanje s čopičem:

- Primerno le za manjše površine.

#### Brezračno brizganje:

- Delovni pritisk nanašanja v pištoli: najmanj 180 barov
- premer šobe: 0,38-0,53 mm (0,015 – 0,021 col)
- kot brizganja: 40-80°

### ČIŠČENJE ORODJA

SikaCor® Cleaner ali Sika® Thinner E+B

## PODATKI O IZDELKU

Vsi tehnični podatki, navedeni v tem tehničnem listu, temeljijo na laboratorijskih preizkusih. Dejanski izmerjeni podatki se lahko razlikujejo zaradi okoliščin, na katere nimamo vpliva.

### LOKALNE OMEJITVE

Upoštevajte, da se lahko lastnosti tega izdelka zaradi specifičnih lokalnih predpisov od države do države razlikujejo. Oglejte si lokalni tehnični list izdelka za natančen opis področij uporabe.

### OKOLJE, ZDRAVJE IN VARNOST

Za več informacij in nasvetov o varnem rokovanju, shranjevanju in odstranjevanju kemijskih izdelkov naj si uporabniki ogledajo najnovejši varnostni list izdelka, na katerem so navedene fizične, ekološke, toksikološke in druge varnostne informacije.

#### **GISCODE: RE 3**

To kodiranje omogoča dodatne informacije in pomoč pri izdelavi navodil za uporabo (WINGIS online), ki jih dobite na storitvenih straneh BG Bau ([www.gisbau.de](http://www.gisbau.de)).

#### **Tekoča smola lahko v stiku s kožo s povzroči poškodbe ali alergijo!**

Pri rokovanju z nezreagirano smolo se je zato potrebno izogibati neposrednemu stiku s kožo.

Za izbiro primerne zaščitne opreme smo izdelali naše informativne tehnične liste 7510 "Navodila za zaščito pri delu" in 7511 "Navodila za nošenje zaščitnih rokavic", ki so na voljo na spletni strani [www.sika.de](http://www.sika.de). V povezavi s tem priporočamo tudi strani s storitvami BG Bau za informacije o ravnanju z epoksidnimi smolami ([www.bgbau.de/gisbau/fachthemen/epoxi](http://www.bgbau.de/gisbau/fachthemen/epoxi)).

#### **DIREKTIVA 2004/42/ES – OMEJITEV EMISIJ HOS**

Po EU direktivi 2004/42 znaša največja dovoljena vsebnost HOS za kategorijo proizvodov IIA / j tip PT, pripravljenih za uporabo, 500 g/l (omejitev 2010).

V proizvodni Sika® Permacor®-2305 Rapid, pripravljenem za uporabo, znaša vsebnost HOS manj kot 500 g/l.

#### Tehnični list

Sika® Permacor®-2305 Rapid  
November 2019, Verzija 03.01  
020602000210000002

## PRAVNO OBVESTILO

Podjetje Sika informacije in zlasti priporočila o vgradnji in končni uporabi Sika izdelkov zagotavlja v dobri veri na osnovi trenutnega znanja in izkušenj z izdelki, ki so predmet ustreznega skladiščenja in rokovanje ter ki so uporabljeni v normalnih razmerah skladno s priporočili podjetja Sika. V praksi se lahko materiali, podlage in dejanske razmere ob uporabi izdelka razlikujejo v tolikšni meri, da ti podatki ali katera koli pisna priporočila ali navedeni nasveti ne predstavljajo nikakršne podlage za jamstvo glede primernosti za prodajo in določen namen uporabe ter kakršno koli odgovornost iz naslova katerega koli pravnega razmerja. Uporabnik izdelka mora preizkusiti primernost izdelka za načrtovani način in namen uporabe. Sika si pridržuje pravico do sprememb lastnosti izdelkov. Upoštevati je treba lastniške pravice tretjih oseb. Vsa sprejeta naročila urejajo naši veljavni prodajni in dobavni pogoji. Uporabniki morajo vselej upoštevati zadnjo izdajo lokalnega tehničnega lista za zadevni izdelek, katerega izvodi so na voljo na zahtevo.

### Sika d.o.o.

Prevale 13  
1236 Trzin, Slovenija  
Tel: +386 580 95 34  
Fax: +386 580 95 33  
[www.sika.si](http://www.sika.si)

### Tehnični list

Sika® Permacor®-2305 Rapid  
November 2019, Verzija 03.01  
020602000210000002

SikaPermacor-2305Rapid-sl-SI-(08-2019)-3-1.pdf

