

TEHNIČNI LIST

Sikadur®-300

Impregnacijska / lamirajoča epoksidna smola za SikaWrap® tkanine za strukturno ojačitev

OPIS IZDELKA

Sikadur®-300 je dvokomponentna impregnacijska / lamirajoča epoksidna smola za SikaWrap® tkanine za strukturno ojačitev.

UPORABA

Sikadur®-300 lahko uporabljajo le izkušeni poklicni izvajalci.

- Kot impregnacijska / lamirajoča smola za mokro nanašanje ojačitvene tkanine SikaWrap®
- Kot temeljni premaz za metodo mokrega nanašanja

LASTNOSTI/PREDNOSTI

- Enostavno mešanje
- Uporaba z impregnacijskim valjem
- Oblikovano za ročne ali mehanske metode nasičenja
- Dober oprijem na številne podlage
- Visoke mehanske lastnosti
- Izredno dolg obdelovalni čas

ODOBRITVE/STANDARDI

- Ploske palice in kompozitne preproge PN-EN 196-1, DIN 53452, Sika CarboDur, IBDiM, odobritev št. AT/2008-03-0336/1
- Oznaka CE in izjava o lastnostih po EN 1504-4 – Konstrukcijsko povezovanje

INFORMACIJE O IZDELKU

Kemijska osnova	Epoksidna smola	
Embalaza	Komponenta A	Odmerjene količine po 22,305 kg
	Komponenta B	Odmerjene količine po 7,695 kg
	Razsuti tovor	Geljte cenik
Za spremembe v embalaži glejte zadnji cenik.		
Barva	Komponenta A	~jantarna tekočina
	Komponenta B	~bledo rumena tekočina
	Komponenta A+B (mešanica)	~svetlo rumena tekočina
Rok uporabe	24 mesecev od datuma izdelave.	
Pogoji za shranjevanje	Izdelek je potrebno hraniti v dobro zaprti nepoškodovani originalni embalaži, v suhem prostoru, pri temperaturi med +5 °C in +30 °C. Vedno upoštevajte navodila na embalaži.	
Gostota	Mešanica smole: ~1,16 kg/l Gostota merjena pri +23 °C	

Izjava o izdelku	EN 1504-4: konstrukcijsko povezovanje	
Viskoznost	Strižna hitrost: 50 /s	
	Temperatura	Viskoznost
	+15 °C	~2000 mPa·s
	+23 °C	~700 mPa·s
	+40 °C	~200 mPa·s

TEHNIČNI PODATKI

Upogibni modul elastičnosti	~2800 N/mm ² (7 dni pri +23 °C)	(DIN EN 1465)		
Natezna trdnost	~45 N/mm ² (7 dni pri +23 °C)	(ISO 527)		
Natezni modul elastičnosti	~3500 N/mm ² (7 dni pri +23 °C)	(ISO 527)		
Raztezek pri pretrgu	1,5 % (7 dni pri +23 °C)	(ISO 527)		
Održna trdnost	Lom v betonu (> 4 N/mm ²) na peskani podlagi	(EN ISO 4624)		
Koeficient toplotnega raztezanja	~6,0 × 10 ⁻⁵ (±0,2 × 10 ⁻⁵) 1/K (Temperaturni razpon med -20 °C in +40 °C)	(EN 1770)		
Temperatura tečenja	Utrjevalni čas	Temperatura utrjevanja	TG (EN 12614)	
	30 dni	+30 °C		+53 °C
Temperatura toplotne deformacije	Utrjevalni čas	Temperatura utrjevanja	HDT (ASTM D 648)	
	7 dni	+15 °C		+43 °C
	7 dni	+23 °C		+49 °C
	3 dni	+40 °C		+60 °C
	7 dni	+40 °C		+66 °C
	Odporen na stalno izpostavljenost do + 45 °C.			
Temperatura med uporabo	-40 °C to +45 °C			

SISTEMSKE INFORMACIJE

Struktura sistema	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Temeljni premaz: Sikadur®-300 / Sikadur®-330 ▪ Smola za impregniranje / laminiranje: Sikadur®-300 ▪ Tkanina za strukturno ojačitev: vrsta SikaWrap®, ki ustreza zahtevam
-------------------	--

INFORMACIJE O VGRADNJI

Mešalno razmerje	Komponenta A : Komponenta B = 100 : 34,5, utežnostno
Poraba	Kot vodilo: ~0,4–1,0 kg/m ² Glej tudi: <ul style="list-style-type: none"> ▪ Izjava o metodah: Ročno mokro nanašanje SikaWrap® - Ref 850 41 03 ▪ Izjava o metodah: Strojno mokro nanašanje SikaWrap® saturatorja - Ref 850 41 04
Temperatura zraka v okolici	Najmanj +15 °C/ največ +40 °C
Rosišče	Potrebno je paziti na možnost kondenzacije! Temperatura podlage med opravljanjem dela mora biti najmanj 3 °C nad točko rosišča.
Temperatura podlage	Najmanj +15 °C/ največ +40 °C

Vsebnost vlage v podlagi

< 4 % utežnostno

Uporabljajo se lahko naslednje preskusne metode: merilnik Sika®-Tramex, CM-meritev ali metoda sušenja v pečici.

Brez naraščajoče vlage po ASTM (polietilenska folija).

Obdelovalni čas

Temperatura	Obdelovalni čas*	Odpri čas	(EN ISO 9514)
+15 °C	~3 ure	~6 ur	
+23 °C	-	~4 ure	
+40 °C	~60 minut	~90 minut	

Obdelovalni čas začne teči od trenutka, ko sta smola in trdilec zamešana. Pri visokih temperaturah je krajši, pri nizkih pa daljši. Večja ko je količina zmesi, krajši je čas vezanja in s tem obdelave. Za podaljšanje obdelovalnosti pri visokih temperaturah, je potrebno zamešano lepilo razdeliti na manjše dele ali pa komponenti A+B pred mešanjem ohladiti (vendar ne pod +5°C).

PODATKI O IZDELKU

Vsi tehnični podatki, navedeni v tem tehničnem listu, temeljijo na laboratorijskih preizkusih. Dejanski izmerjeni podatki se lahko razlikujejo zaradi okoliščin, na katere nimamo vpliva.

DRUGI DOKUMENTI

- Izjava o metodah: Ročno mokro nanašanje SikaWrap® - Ref 850 41 03
- Izjava o metodah: Strojno mokro nanašanje SikaWrap® saturatorja - Ref 850 41 04

OMEJITVE

- Smole vrste Sikadur® so izdelane tako, da ne se ne deformirajo pod vplivom trajne obremenitve. Vendar pa zaradi lastnosti lezenja vseh polimernih materialov pod dolgotrajno obremenitvijo, je pri projektiranju vseeno potrebno računati z deformacijo. Na splošno velja, da mora biti projektirana dolgotrajna obremenitev nižja od 20-25% nazivne trdnosti.
- Zaščitite pred dežjem vsaj 24 ur po nanosu. Poskrbite, da bo polaganje tkanin in laminiranje z valjem potekalo v odprtem času.
- Za delo v hladnem ali vročem vremenu material predhodno 24 ur pustimo odležati v skladišču pod temperaturno kontroliranimi pogoji, zato da izboljšamo mešanje, uporabnost in obdelovalnost.

OKOLJE, ZDRAVJE IN VARNOST

Za več informacij in nasvetov o varnem rokovanju, shranjevanju in odstranjevanju kemijskih izdelkov naj si uporabniki ogledajo najnovejši varnostni list izdelka, na katerem so navedene fizične, ekološke, toksikološke in druge varnostne informacije.

NAVODILA ZA VGRADNJO

KAKOVOST PODLAGE

Podlaga mora biti čvrsta in mora imeti zadostno natezno trdnost z minimalno odtržno trdnostjo 1,0 N/mm² ali kot je določeno s projektom.

Glejte tudi Sika® Izjave o metodah:

- Izjava o metodah: Ročno mokro nanašanje SikaWrap® - Ref 850 41 03
- Izjava o metodah: Strojno mokro nanašanje SikaWrap® saturatorja - Ref 850 41 04

PRIPRAVA PODLAGE

Glejte Sika® Izjave o metodah:

- Izjava o metodah: Ročno mokro nanašanje SikaWrap® - Ref 850 41 03
- Izjava o metodah: Strojno mokro nanašanje SikaWrap® saturatorja - Ref 850 41 04

MEŠANJE

Odmerjene količine:

Pred mešanjem vseh komponent, komponento A (smolo) na hitro premešajte z električnim mešalnikom z enojno ali dvojnimi lopaticami (največ 300 vrt / min) s spiralnim nastavkom.

V komponento A dodajte komponento B (trdilec) in neprekinjeno mešajte komponenti A + B vsaj 3 minute, dokler ne dobite enakomerne mešanice. Da zagotovite temeljito mešanje, prelijte materiale v čisto posodo in znova mešajte približno 1 minuto. Izogibati se je treba prekomernemu mešanju, da se zmanjša vnos zraka. Zmešajte samo celotne enote. Čas mešanja za A + B = ~4,0 minute.

Neodmerjene količine:

V primerne posode dajte obe komponenti v predpisanim razmerju in mešajte z električnim mešalnikom pri nizki hitrosti kot je opisano zgoraj. Zmešajte samo količino, ki jo lahko porabite v obdelavnem času.

METODA NANAŠANJA/ORODJE

Glejte Sika® Izjave o metodah:

- Izjava o metodah: Ročno mokro nanašanje SikaWrap® - Ref 850 41 03
- Izjava o metodah: Strojno mokro nanašanje SikaWrap® saturatorja - Ref 850 41 04

ČIŠČENJE ORODJA

Orodje in delovno opremo očistite takoj po končanem delu z razredčilom Sika® Colma Cleaner. Strjeni material se lahko odstrani le še mehansko.

LOKALNE OMEJITVE

Upoštevajte, da se lahko lastnosti tega izdelka zaradi specifičnih lokalnih predpisov od države do države razlikujejo. Oglejte si lokalni tehnični list izdelka za natančen opis področij uporabe.

PRAVNO OBVESTILO

Podjetje Sika informacije in zlasti priporočila o vgradnji in končni uporabi Sika izdelkov zagotavlja v dobri veri na osnovi trenutnega znanja in izkušenj z izdelki, ki so predmet ustreznega skladiščenja in rokovanja ter ki so uporabljeni v normalnih razmerah skladno s priporočili podjetja Sika. V praksi se lahko materiali, podlage in dejanske razmere ob uporabi izdelka razlikujejo v tolikšni meri, da ti podatki ali katera koli pisna priporočila ali navedeni nasveti ne predstavljajo nikakršne podlage za jamstvo glede primernosti za prodajo in določen namen uporabe ter kakršno koli odgovornost iz naslova katerega koli pravnega razmerja. Uporabnik izdelka mora preizkusiti primernost izdelka za načrtovani način in namen uporabe. Sika si pridržuje pravico do sprememb lastnosti izdelkov. Upoštevati je treba lastniške pravice tretjih oseb. Vsa sprejeta naročila urejajo naši veljavni prodajni in dobavni pogoji. Uporabniki morajo vselej upoštevati zadnjo izdajo lokalnega tehničnega lista za zadevni izdelek, katerega izvodi so na voljo na zahtevo.

Sika d.o.o.

Prevale 13
1236 Trzin, Slovenija
Tel: +386 580 95 34
Fax: +386 580 95 33
www.sika.si



Tehnični list

Sikadur®-300
Januar 2022, Verzija 03.01
020206040010000006

Sikadur-300-sl-SI-(01-2022)-3-1.pdf