

TEHNIČNI LIST

Sika® Permacor®-136 TW

Epoksi premaz za uporabo v oskrbi s pitno vodo, 100% vsebnost trdnih snovi.

OPIS IZDELKA

Sika® Permacor®-136 TW je dvokomponentni premaz za jeklo in beton.
Brez topil po smernici za zaščitne premaze v združenju nemške barvne industrije (Vdi-RL 04).
Premaz je žilavo elastičen, mehansko odporen in odporen na obrus, udarce in stres.

UPORABA

Sika® Permacor®-136 TW lahko uporabljajo le izkušeni poklicni izvajalci.

Sika® Permacor®-136 TW je idealen za zaščito površin pred korozijo, kot so jeklo, nerjaveče jeklo in aluminij, ter za zaščito mineralnih površin iz betona in cementnega ometa v neposrednem stiku s snovmi.
Sika® Permacor®-136 TW se pretežno uporablja kot premaz za notranjost rezervoarjev, silosov, posod, cevi (nominalni premer > 300 mm) in opremo, ki se uporablja pri oskrbi s pitno vodo ter v industriji hrane in pijač.

INFORMACIJE O IZDELKU

Embalaza	Sika® Permacor®-136 TW SikaCor® Cleaner	13 kg in 6.5 kg neto. 160 l in 25 l
Videz/barva	Modra, bež, redeče-rjava Zaključna površina: sijajna	
Rok uporabe	Najmanj 2 leti.	
Pogoji za shranjevanje	V originalno zaprti embalaži, v hladnem in suhem prostoru.	
Gostota	~1.35 kg/l	
Vsebnost trdnih snovi	~100 % volumensko ~100 % utežnostno	

TEHNIČNI PODATKI

Tehnični list

Sika® Permacor®-136 TW
September 2021, Verzija 02.01
020602000270000010

LASTNOSTI/PREDNOSTI

- Primerno za pitno vodo, številna živila, kemikalije, čistila in razkužila
- Zelo dober oprijem na jeklo, nerjaveče jeklo, aluminij in beton
- Gospodaren nanos v enem sloju
- Brez temeljite poobdelave pred začetnim polnjenjem
- Možnost zaznave majhnih luknjic na kovinskih površinah

ODOBRITVE/STANDARDI

- V skladu s smernicami za premaze nemškega „Umweltbundesamt“ (UBA = Zvezna agencija za okolje) v stiku s pitno vodo.
- Preizkušeno v skladu z delovnim listom W 270 (nemško združenje za plin in vodo) DVGW (rast mikroorganizmov v pitni vodi).
- Fiziološko neškodljiv (strokovno poročilo Inštituta Nehring).
- Premaz na osnovi epoksidne smole za zaščito betona v skladu z EN 1504-2: 2004, Izjava o lastnostih, opremljen z oznako CE.

Kemična odpornost	Odvisno od snovi, na voljo na zahtevo. Ni dolgoročno odporen na snovi, ki vsebujejo ozon.
Toplotna odpornost	Suha vročina do približno +100 °C.

SISTEMSKÉ INFORMACIJE

Sistemi

Jeklo, nerjaveče jeklo in aluminij:

Brezračno brizganje:

- 1 x 400 µm Sika® Permacor®-136 TW

Nanašanje z valjčkom:

- 3 x 150 µm Sika® Permacor®-136 TW

Beton

a.) Sistem z osnovnim premazom iz polimernega cementa (PCC)
2 x Icoment®-540 malta (ali izravnava s SikaTop® TW)

Vdelajte 1 x Sika® Permacor®-136 TW dobro v podlago – površina brez por

Nanesite 1 x Sika® Permacor®-136 TW z brezračnim brizganjem ali

Nanesite 2 x Sika® Permacor®-136 TW z valjčkom ali čopičem

Dejanska poraba je odvisna od lastnosti površine in načina nanosa.

Popravilo betona se izvaja z uporabo izdelkov, primernih za pitno vodo.

Glejte tehnične liste izdelkov Sika MonoTop® -613 in SikaTop® TW. Zagotoviti je treba intenzivno naknadno poobdelavo (3 - 4 dni).

Betonske površine je treba pred premazovanjem s Sika® Permacor® -136 TW ustrezno pripraviti. Izravnava se lahko izvaja tudi s SikaTop® TW. Vendar mora biti osnovna plast malta Icoment®-540. Debelina sloja 2 - 3 mm.

Ta osnovna plast mora biti popolnoma brez por. Intenzivna poobdelava po 4 dneh. Pred premazovanjem s Sika® Permacor®-136 TW je treba s pomočjo naprave CM izmeriti vsebnost preostale vlage v podlagi in ne sme biti več kot na 4 % volumensko.

b.) Sistem z epoksidnim osnovnim premazom

1 – 2 Sika® Permacor®-136 TW izravnalna malta

1 x Sika® Permacor®-136 TW nanesena z brezračnim brizganjem

Natezna trdnost betonske podlage mora biti vsaj 1,5 N/mm².

Vsebnost preostale vlage v podlagi in ne sme biti več kot na 4 % volumensko, pri merjenju s pomočjo CM naprave.

Čakalni čas dokler se lahko izravnalna malta premaže je enak kot pri Sika® Permacor®-136 TW.

Sika Permacor®-136 TW se lahko uporablja tudi kot lepilo za sistem Sikadur-Combiflex® SG, z dodajanjem približno 4 - 6 % utežnostno tiksotropnega sredstva T. To je treba homogeno vmešati v Sika® Permacor®-136 TW. Količina dodanega sredstva je močno odvisna od temperature. Zaradi kratkega obdelavnega časa Sika® Permacor®-136 TW pripravite samo toliko mešanice, kot jo lahko v tem času nanesete.

INFORMACIJE O VGRADNJI

Mešalno razmerje

	Komponenti A : B
Utežnostno	100 : 30
Volumensko	100 : 43

Poraba

Poraba materiala na jeklu

Teoretična poraba / brez izgub HOS za srednjo debelino suhe plasti:

Debelina suhe plasti	400 µm
Debelina mokre plasti	400 µm
Poraba	~0.54 kg/m ²
Pokritost	~1.85 m ² /kg

Razpon debeline sloja: najmanj 300 µm do največ 800 µm na plast (brizganje)

Poraba materiala na betonu

Sistem z osnovnim premazom iz polimernega cementa (PCC)

Tehnični list

Sika® Permacor®-136 TW
September 2021, Verzija 02.01
020602000270000010

Izravnava	
2 x Icoment®-540, ali	
1 x SikaTop® TW kot izravnalna plast	~2 kg/m ² /mm
1. sloj (dobro vtrite v podlago)	
1 x Sika® Permacor®-136 TW	0.25 - 0.30 kg/m ²
2. sloj nanesen z brezračnim brizganjem	
1 x Sika® Permacor®-136 TW	0.60 - 0.80 kg/m ²
2. ali 3. sloj nanesen s čopičem ali valjčkom	
2 x Sika® Permacor®-136 TW	0.25 - 0.3 kg/m ² vsak

B) Sistem z epoksidnim osnovnim premazom

Sika® Permacor®-136 TW, napolnjen s kremenčevim peskom in tiksotropnim sredstvom, lahko uporabite za pripravo podlage kot alternativo izravnavi s PCC.

Izravnava s Sika® Permacor®-136 TW do 2 mm

1 x Sika® Permacor®-136 TW	~1.00 kg/m ² /mm
+ kremenčev pesek 0.4 - 0.7 mm	~0.25 kg/m ² /mm
+ kremenčev pesek 0.1 - 0.3 mm	~0.25 kg/m ² /mm
+ suspenzijsko sredstvo T	~0.03 kg/m ² /mm

Brezračno brizgani pokrivni premaz

1 x Sika® Permacor®-136 TW	0.60 - 0.80 kg/m ²
----------------------------	-------------------------------

Izravnava s Sika® Permacor®-136 TW do 4 mm

1 x Sika® Permacor®-136 TW	~1 kg/m ² /mm
+ kremenčev pesek 0.4 - 0.7 mm	~0.50 kg/m ² /mm
+ suspenzijsko sredstvo T	~0.03 kg/m ² /mm

Brezračno brizgani pokrivni premaz

1 x Sika® Permacor®-136 TW	0.60 - 0.80 kg/m ²
----------------------------	-------------------------------

Podatki glede izravnav s Sika® Permacor®-136 TW so približne vrednosti, na katere vplivajo tekstura in poroznost površine ter hrapavost površine.

Temperatura zraka v okolici	Najmanj + 15°C	
Relativna vlažnost zraka	Največ 80 %, temperatura površine mora biti vsaj 3°C nad točko rosišča.	
Temperatura podlage	Najmanj + 15°C	
Vsebnost vlage v podlagi	Največ 4 % volumsko (CM meritev)	
Obdelovalni čas	Pri + 20°C	~30 minut
	Pri + 30°C	~15 minut
Čas sušenja	Utrjevanje pri +20 °C	
	Suh na otip po	~14 ur
	Pohoden po	~24 ur
	Možnost mehanske in kemične obremenitve po	~7 dneh
Čas čakanja/nanos končnega premaza	Najmanj 8 ur pri +20 °C Največ 72 ur pri +20 °C V primeru daljšega časa čakanja je treba premazano površino peskati. Premazovanje Z istim izdelkom, za druge se pozanimajte.	
Čas sušenja	Končni čas sušenja Pri rezervoarjih za pitno vodo je treba upoštevati naslednja obdobja: 10 do 14 dni pri temperaturi podlage +20 °C.	

Sika® Permacor®-136 TW lahko pride v stik s pitno vodo le, če je bilo s prekusom ugotovljeno, da je premaz utrjen do te mere, da ne more vplivati

na kakovost pitne vode.

Pri zagonu zabojnikov/komponent obratov je treba upoštevati direktive DVGW (Nemško združenje za plin in vodo), ki urejajo čiščenje in razkuževanje ter veljavne predpise o pitni vodi, zlasti §11 „Seznam čistilnih sredstev in postopkov razkuževanja“.

PODATKI O IZDELKU

Vsi tehnični podatki, navedeni v tem tehničnem listu, temeljijo na laboratorijskih preizkusih. Dejanski izmerjeni podatki se lahko razlikujejo zaradi okoliščin, na katere nimamo vpliva.

OKOLJE, ZDRAVJE IN VARNOST

Za več informacij in nasvetov o varnem rokovanju, shranjevanju in odstranjevanju kemijskih izdelkov naj si uporabniki ogledajo najnovejši varnostni list izdelka, na katerem so navedene fizične, ekološke, toksikološke in druge varnostne informacije.

GISCODE: RE 1

To kodiranje omogoča dodatne informacije in pomoč pri izdelavi navodil za uporabo (WINGIS online), ki jih dobite na storitvenih straneh BG Bau (www.gisbau.de).

Epoksidna smola lahko v stiku s kožo s povzroči poškodbe ali alergijsko reakcijo!

Pri rokovanju z epoksidno smolo se je zato potrebno izogibati neposrednemu stiku s kožo.

Za izbiro primerne zaščitne opreme smo izdelali naše informativne tehnične liste 7510 "Navodila za zaščito pri delu" in 7511 "Navodila za nošenje zaščitnih rokavic", ki so na voljo na spletni strani www.sika.de. V povezavi s tem priporočamo tudi strani s storitvami BG Bau za informacije o ravnanju z epoksidnimi smolami (www.bgbau.de/gisbau/fachthemen/epoxi).

DIREKTIVA 2004/42/ES – OMEJITEV EMISIJ HOS

EU direktiva 2004/42/CE – omejitev emisij HOS

Po EU direktivi 2004/42 znaša največja dovoljena vsebnost HOS za kategorijo proizvodov IIA / j tip Sb, pripravljenih za uporabo, 500 g/l (omejitev 2010).

V proizvodu Sika® Permacor®-136 TW, pripravljenemu za uporabo, znaša vsebnost HOS manj kot 500 g/l.

NAVODILA ZA VGRADNJO

PRIPRAVA PODLAGE

Beton in cementni omet:

Površina mora biti izdelana po veljavnih gradbenih predpisih; biti mora trdna, nosilna in brez prostih delcev in primesi, ki preprečujejo oprijem. Odtržna trdnost podlage po DIN 1048 naj v povprečju znaša več kot 1,5 N/mm², nobena meritev pa ne sme biti pod 1,0 N/mm². Za površine podvržene visokim mehanskim obremenitvam mora znašati povprečna vrednost 2,0 N/mm², nobena pa pod 1,5 N/mm². Uporabite primerne kompatibilne podpremake. Upoštevajte priporočene premazovalne intervale.

PRIPRAVA PODLAGE

Jeklo:

Odstranjevanje varilnega brizganja, brušenje varilnih šivov in preklapov varilnih šivov v skladu z DIN EN 14879-1.

Peskanje površine do normativne čistosti Sa 2 ½ po EN ISO 12944-4, 4. Del.

Brez nečistoč, olj in maščob.

Povprečna hrapavost površine RZ ≥ 50 µm.

Nerjaveče jeklo in aluminij:

Čiščenje in narediti homogeno hrapavo s peskanjem, ISO 12944-4 z nekovinskimi sredstvi za peskanje.

Povprečna hrapavost površine RZ ≥ 50 µm

MEŠANJE

Pred mešanjem komponento A mehansko premešajte. Pred obdelavo sestavine A + B previdno dodajte v predpisanem razmerju mešanja. Da preprečite pljuskanje ali razlitje tekočine, združite komponente z električnim mešalnikom s spremenljivo hitrostjo (brezstopenska regulacija) za kratek čas pri nizki hitrosti. Nato povečajte hitrost na največ 300 vrt./min. za intenzivno mešanje. Mešanje traja najmanj 3 minute in je končano, ko se obe komponenti združita v homogeno zmes. Zmes prelijte v čisto posodo in še enkrat premešajte, kot je opisano zgoraj. Pri mešanju in prelivanju izdelkov nosite ustrezne zaščitne rokavice, gumijast predpasnik, zgornji del z dolgimi rokavi, delovne hlače in tesno prilagajoča zaščitna očala / zaščito za obraz.

Navodilo za začetno polnjenje

Pred prvo uporabo premazanih rezervoarjev ali cevi s pitno vodo ali živili vsaj 1 dan prej očistite ali sperite z vodo.

VGRADNJA

Navedeno debelino suhega filma se najlažje doseže z brezračnim brizganjem. Metoda nanašanja ima velik

Tehnični list

Sika® Permacor®-136 TW

September 2021, Verzija 02.01

020602000270000010

vpliv na doseganje enakomerne debeline in videz. Nanašanje z brizganjem bo dalo najboljše rezultate. Pri nanašanju z valjčkom ali čopičem so lahko za doseganje zahtevane debeline premaza potrebni dodatni nanosi, odvisno od tipa konstrukcije, stanja objekta, barvnega tona itd. Pri velikih projektih je potrebno glede ustreznosti izbranega načina nanašanja pred začetkom del izvesti testiranje na poskusni površini.

Sika® Permacor®-136 TW se ne sme redčiti!

Nanašanje s čopičem ali valjčkom:

- Vse mehurčke odstranite s čopičem z ravno površino.
- Za doseganje plasti debeline 400 µm je potrebnih več nanosov (običajno 3).
- Na mineralno podlago je treba prvi sloj Sika® Permacor®-136 TW nanesti ročno. Pri tem pazite, da je Sika® Permacor®-136 TW dobro vdolan v podlago. To se običajno naredi s čopičem z ravno površino ali čopičem za barvanje.
- Po nanosu prve plasti mora biti podlaga brez por.

Brezračno brizganje:

- Visoko zmogljiva naprava za brezračno brizganje.
- Pritisk najmanj 180 barov.
- Odstranite sita. Neposredno sesanje (brez sesalne cevi).
- Velikost šobe 0,48 - 0,58 mm.
- Kot brizganja npr. 50°.
- Razpršilna cev ¾", največ 20 m, od brizgalne pištole ¼" približno 2 m.
- Temperatura izdelka najmanj + 20 °C.
- Pri nizkih temperaturah priporočamo izolacijo brizgalne cevi in uporabo grelnika z neprekinjenim tokom, zlasti v primeru dolgih brizgalnih cevi.

Sanacija:

- Očistite napake ali poškodovana območja, obrusite ali peskajte prekrivajoča se območja do matirane zaključne površine in očistite vse sledi prahu.
- Takoj zatem premažite.

ČIŠČENJE ORODJA

SikaCor® Cleaner

LOKALNE OMEJITVE

Upoštevajte, da se lahko lastnosti tega izdelka zaradi specifičnih lokalnih predpisov od države do države razlikujejo. Oglejte si lokalni tehnični list izdelka za natančen opis področij uporabe.

PRAVNO OBVESTILO

Podjetje Sika informacije in zlasti priporočila o vgradnji in končni uporabi Sika izdelkov zagotavlja v dobri veri na osnovi trenutnega znanja in izkušenj z izdelki, ki so predmet ustreznega skladiščenja in rokovanja ter ki so uporabljeni v normalnih razmerah skladno s priporočili podjetja Sika. V praksi se lahko materiali, podlage in dejanske razmere ob uporabi izdelka razlikujejo v tolikšni meri, da ti podatki ali katera koli pisna priporočila ali navedeni nasveti ne predstavljajo nikakršne podlage za jamstvo glede primernosti za prodajo in določen namen uporabe ter kakršno koli odgovornost iz naslova katerega koli pravnega razmerja. Uporabnik izdelka mora preizkusiti primernost izdelka za načrtovani način in namen uporabe. Sika si pridržuje pravico do sprememb lastnosti izdelkov. Upoštevati je treba lastniške pravice tretjih oseb. Vsa sprejeta naročila urejajo naši veljavni prodajni in dobavni pogoji. Uporabniki morajo vselej upoštevati zadnjo izdajo lokalnega tehničnega lista za zadevni izdelek, katerega izvodi so na voljo na zahtevo.

Sika d.o.o.

Prevale 13
1236 Trzin, Slovenija
Tel: +386 580 95 34
Fax: +386 580 95 33
www.sika.si



Tehnični list

Sika® Permacor®-136 TW
September 2021, Verzija 02.01
020602000270000010

SikaPermacor-136TW-sl-SI-(09-2021)-2-1.pdf