

TEHNIČNI LIST

SikaForce®-100 CT35

Enokomponentno lepilo za lepljenje sendvič panelov

OSNOVNE INFORMACIJE O IZDELKU DODATNE VREDNOSTI SO NAVEDENE V VARNOSTNEM LISTU.

Kemijska osnova	Poliuretan
Barva (CQP001-1)	Rjava
Način utrjevanja	Reakcija z zračno vlago
Gostota	1.11 g/cm ³
Konsistenca	Tekoča
Vsebnost suhe snovi	100 %
Viskoznost_cqp029-4 Rheometer, PP25, strižna vrednost 10 s-1, d=1 mm	6 200 mPa·s ^A
Temperatura vgradnje	15 – 30 °C
Odpri čas (CQP591-1)	15 minut ^A
Čas utrjevanja (CQP591-1)	30 minut ^A
Toplotni potencial (bruto kalorična vrednost) EN ISO 1716	29.8 MJ/kg
Čas skladiščenja (CQP081-1)	6 mesecev

CQP = korporativni postopek kakovosti

A) 23 °C / 50 % r.z.v.

OPIS

SikaForce®-100 CT35 je peneče, enokomponentno lepilo na osnovi poliuretana za lepljenje sendvič panelov in za podobne konstrukcije iz različnih materialov, ki utrjuje z zračno vlago.

PREDNOSTI IZDELKA

- Dobra moč pri majhni teži premaza
- Zelo peneče, se razširi, zapolni in okrepi luknje
- Boljša izkoriščenost, v embalaži ostane malo odpadka
- Preprosta obdelava, enostavno za črpanje
- Brez topil

OBMOČJE UPORABE

SikaForce®-100 CT35 se predvsem uporablja za lepljenje sendvič panelov pri katerih se kot obloga uporablja ustrezno obdelan aluminij, jeklo, plastike ojačane s steklenimi vlakni, kot polnilo pa se uporablja vezane plošče, les, ekspandiran ali ekstrudiran polistiren in mineralna volna.

Ta izdelek je namenjen izkušenim uporabnikom. Pred uporabo je potrebno opraviti testiranja na aktualnem materialu in pri aktualnih pogojih z namenom zagotoviti optimalen oprijem in kompatibilnost materialov.

MEHANIZEM STRJEVANJA

Utrjevanje SikaForce®-100 CT35 poteka s kemično reakcijo med lepilom in zračno vlago. Višje temperature pospešijo hitrost utrjevanja, nižje temperature pa jo upočasnijo

KEMIČNA ODPORNOST

V primeru pričakovane kemične in toplotne obremenitve priporočamo izvedbo predhodnega preskusa na testni površini.

NAČIN VGRADNJE

Priprava površine

Površine morajo biti čiste, suhe in brez sledov maščobe, olja, prahu in umazanije. Po postopku čiščenja bo morda potrebna fizikalna ali kemijska predobdelava, odvisno od površine in vrste materiala. Vrsto predobdelave je treba določiti s preskusi.

Med utrjevanjem lepila pride do izhajanja CO₂. V primeru da sta obe podlagi neporozni je potrebno zagotoviti izhajanje plina.

Vgradnja

Priporočena količina nanosa je med 100 in 300 g/m², kar je odvisno od lepilne podlage. Za specifične kombinacije podlag je najbolje izvesti predhodni preskus na testni površini.

Lepilo SikaForce®-100 CT35 utrjuje z zračno vlago zato je potrebno lepilo aktivirati s pomočjo vlage. Na površino npršimo približno 10% vode glede na težo lepila. Vlago nanese mo ali na lepilo ali na material. Lepilo je primerno tudi za strojno vgradnjo.

Če nanašate ročno, nanesite z gladilko, npršite vodo po površini in stisnite dele skupaj do konca odprtega časa.

Za podporo pri izbiri in postavitvi ustreznega sistema črpalk se obrnite na sistemski inženiring oddelka Sika Industrija.

Pritisk

Da se prepreči nastanek zračnih mehurčkov in da se zagotovi optimalen oprijem je potrebno zagotoviti tudi optimalen kontakt s stiskanjem. Pritisk stiskalnice je odvisen od polnila in se ga določi z testiranjem. Pritisk mora biti v vsakem primeru manjši od največje tlačne trdnosti jedra. Delov, ki jih lepimo, med procesom stiskanja ne smete premikati.

Odstranitev

Neutrjeno lepilo SikaForce®-100 CT35 se lahko z orodja in opreme odstrani s sredstvom za odstranjevanje SikaForce®-096 Cleaner (prej SikaForce®-7260 Cleaner). Ko je masa utrjena, se lahko odstrani samo še mehansko.

Roke in izpostavljene predele telesa je treba takoj umiti s sredstvom Sika® Cleaner-350H ali ustreznim industrijskim čistilom za roke in vodo.

Ne uporabljajte topil!

POGOJI SKLADIŠČENJA

SikaForce®-100 CT35 hranite pri temperaturi med +10 °C in +30 °C v suhem prostoru. Ne sme biti izpostavljen neposrednim sončnim žarkom ali zmrzali. Po odprtju embalaže je potrebno vsebino zaščititi pred zračno vlago. Najnižja dovoljena temperatura med prevozom je -20 °C za največ 7 dni.

NADALJNE INFORMACIJE

Informacije na voljo v tem dokumentu veljajo kot splošne smernice. Nasveti za posebne vgradnje so na voljo na zahtevo pri tehničnem oddelku Sika Industry.

Na vašo zahtevo vam bomo z veseljem posredovali tudi naslednje dokumente:

- varnostne liste.

OSNOVNI PODATKI

Vsi tehnični podatki, navedeni v tem tehničnem listu, temeljijo na laboratorijskih preizkusih. Dejanski izmerjeni podatki se lahko razlikujejo zaradi okoliščin, na katere nimamo vpliva.

ZDRAVSTVENE IN VARNOSTNE INFORMACIJE

Za več informacij in nasvetov o varnem roko vanju, shranjevanju in odstranjevanju kemijskih izdelkov naj si uporabniki ogledajo najnovejši varnostni list izdelka, na katerem so navedene fizične, ekološke, toksikološke in druge varnostne informacije.

IZJAVA O OMEJITVI ODGOVORNOSTI

Podjetje Sika informacije in zlasti priporočila o vgradnji in končni uporabi Sika izdelkov zagotavlja v dobri veri na osnovi trenutnega znanja in izkušenj z izdelki, ki so predmet ustreznega skladiščenja in rokovanja ter ki so uporabljeni v normalnih razmerah skladno s priporočili podjetja Sika. V praksi se lahko materiali, podlage in dejanske razmere ob uporabi izdelka razlikujejo v tolikšni meri, da ti podatki ali katera koli pisna priporočila ali navedeni nasveti ne predstavljajo nikakršne podlage za jamstvo glede primernosti za prodajo in določen namen uporabe ter kakršno koli odgovornost iz naslova katerega koli pravnega razmerja. Uporabnik izdelka mora preizkusiti primerčnost izdelka za načrtovani način in namen uporabe. Sika si pridržuje pravico do sprememb lastnosti izdelkov. Upoštevati je treba lastniške pravice tretjih oseb. Vsa sprejeta naročila urejajo naši veljavni prodajni in dobavni pogoji. Uporabniki morajo vselej upoštevati zadnjo izdajo lokalnega tehničnega lista za zadevni izdelek, katerega izvodi so na voljo na zahtevo.

TEHNIČNI LIST

SikaForce®-100 CT35
Verzija 02.01 (03 - 2023), sl_SI
012004511000001030

Sika d.o.o.

Prevale 13
1236 Trzin, Slovenija
Tel: +386 580 95 34
Fax: +386 580 95 33
www.sika.si

