

TEHNIČNI LIST

Sika® Permacor®-2204 VHS

Trpežen EP-Cink temeljni premaz za jeklo, ki vsebuje luskavi železovec (MIO).

OPIS IZDELKA

Sika® Permacor®-2204 VHS je dvokomponentni temeljni premaz izdelan na osnovi posebne formulacije epoksidnih smol, z nizko vsebnostjo topil.

UPORABA

Sika® Permacor®-2204 VHS lahko uporabljajo le izkušeni poklicni izvajalci.

Mehansko odporen temeljni premaz za atmosfersko izpostavljene jeklene površine, s posebno odpornostjo proti kondenzu.

V kombinaciji z 2-komponentnimi vmesnimi in pokrivnimi premazi Sika® Permacor®-2204 VHS sistem omogoča mehansko odporen premaz za dolgotrajno protikorozijsko zaščito z visoko odpornostjo na vremenske pogoje do stopnje protikorozijske zaščite C5 visoko glede na standard EN ISO 12944-2.

LASTNOSTI/PREDNOSTI

- Debelina ene premazne plasti od 80 µm do 200 µm
- Odlična korozijska odpornost zaradi cinkovih pigmentov
- Še posebno uporaben za vgradnjo v delavnici

ODOBRITVE/STANDARDI

- Odboren kot 2-slojni sistem s Sika® Permacor®-2230 VHS ali SikaCor® EG-5 za kategorije korozivnosti C4 visoko in C5 visoko

INFORMACIJE O IZDELKU

Embalaza	Sika® Permacor®-2204 VHS	27.125 kg neto
	Sika® Thinner E+B	25 l in 5 l
	SikaCor® Cleaner	160 l in 25 l
Videz/barva	Sivo-rdečkasta	
Rok uporabe	2 leti.	
Pogoji za shranjevanje	V originalno zaprti embalaži, v hladnem in suhem prostoru.	
Gostota	~2.05 kg/l	
Vsebnost trdnih snovi	~77 % volumensko	
	~89 % utežnostno	

TEHNIČNI PODATKI

Kemična odpornost	Odporen na vremenske vplive, vodo, kanalizacijo, morsko vodo, dim, talilne ledu, hlapne kislin in lugov, olja, maščobe in kratkotrajno izpostavljenost
-------------------	--

Tehnični list

Sika® Permacor®-2204 VHS
November 2019, Verzija 03.01
020602000200000001

gorivom in topilom.

Toplotna odpornost Suha vročina do +120°C, kratkotrajna do +150°C

SISTEMSKE INFORMACIJE

Sistemi

Jeklo:
1 - 2 x Sika® Permacor®-2204 VHS

Vročne pocinkane površine, nerjaveče jeklo in aluminij:
1 x Sika® Permacor®-2204 VHS

Primerni pokrivni premazi:
Sika® Permacor®-2215 EG VHS
Sika® Permacor®-2230 VHS
Sika® Permacor®-2330, SikaCor® EG-5

INFORMACIJE O VGRADNJI

Mešalno razmerje

Utežnostno Komponenti A : B
100 : 8.5

Razredčilo

Sika® Thinner E+B
Če je potrebna prilagoditev viskoznosti, lahko dodamo največ 5% Sika® Thinner E+B.

Poraba

Teoretična poraba / brez izgub HOS za srednjo debelino suhe plasti:

Debelina suhe plasti	80 µm	160 µm
Debelina mokre plasti	105 µm	210 µm
Poraba	~0.210 kg/m ²	~0.420 kg/m ²
HOS	~23.4 g/m ²	~46.9 g/m ²

Temperatura izdelka

Najmanj +10°C

Relativna vlažnost zraka

Največ 85%, razen če je temperatura površine bistveno višja od temperature rosišča, mora biti vsaj 3°C nad točko rosišča.

Temperatura podlage

Najmanj 0°C

Obdelovalni čas

Pri + 5°C	~5 ur
Pri + 10°C	~4 ure
Pri + 15°C	~3 ure
Pri + 20°C	~2 uri
Pri + 25°C	~75 minut

6. stopnja sušenja

	Debelina suhega filma 200 µm	(ISO 9117-5)
+ 5°C po	15 ur	
+ 10°C po	12 ur	
+ 20°C po	6 ur	

Čas čakanja/nanos končnega premaza

Najmanj:	
+ 5°C po	15 urah
+ 10°C po	12 urah
+ 15°C po	9 urah
+ 20°C po	6 urah
+ 25°C po	5 urah
+ 30°C po	3 urah

Največ: V zaprtih prostorih 3 mesece, na prostem 4 tedne.
Pred premazovanjem zagotovite, da je osnovna površina suha in brez olj, maščob in umazanije (priporočljivo je visokotlačno brizganje). V primeru daljšega časa čakanja mora biti površina brušena oz. peskana.

Tehnični list

Sika® Permacor®-2204 VHS
November 2019, Verzija 03.01
020602000200000001

NAVODILA ZA VGRADNJO

PRIPRAVA PODLAGE

Jeklo:

Peskanje površine do normativne čistosti Sa 2 ½ po EN ISO 12944-4. Brez nečistoč, olj in maščob.

Vročje pocinkano jeklo, nerjaveče jeklo, aluminij:

Brez umazanije, olja, masti in korozije. V primeru kondenzacije je treba površino rahlo peskati s peskalnim sredstvom brez ferita.

MEŠANJE

Komponento A dobro premešamo z električnim mešalnikom (začnemo počasi, nato pospešimo do ~300 obratov/minuto). Pazljivo dodamo komponento B in obe komponenti temeljito premešamo (zajemamo tudi material ob stenah in z dna posode). Mešamo minimalno 3 minute, oziroma dokler ne dobimo homogene mešanice. Zmes nato prenesemo v čisto posodo in še enkrat na hitro premešamo, kakor je opisano zgoraj. Pri delu moramo vedno nositi zaščitna očala, primerne rokavice in drugo zaščitno obleko.

VGRADNJA

Metoda nanašanja ima velik vpliv na doseganje enakomerne debeline in videz. Nanašanje z brizganjem bo dalo najboljše rezultate. Navedeno debelino suhega filma najlažje dosežete z brezračnim brizganjem. Dodajanje topli zmanjša odpornost proti lezenju in debelino suhe plasti. Pri nanašanju z valjčkom ali čopičem so lahko za doseganje zahtevane debeline premaza potrebni dodatni nanosi, odvisno od tipa konstrukcije, stanja objekta, barvnega tona itd. Pri velikih projektih je potrebno glede ustreznosti izbranega načina nanašanja pred začetkom del izvesti testiranje na poskusni površini.

Nanašanje s čopičem:

- Primerno le za manjša območja

Brezračno brizganje:

- Pritisk: najmanj 180 bar
- Premer šobe: 0,38 – 0,53 mm (0,015 - 0,021 cole)
- Kot brizganja 40° - 80°
- Premer cevi za brizganje najmanj 10 mm(3/8 cole)

ČIŠČENJE ORODJA

SikaCor® Cleaner ali Sika® Thinner E+B

PODATKI O IZDELKU

Vsi tehnični podatki, navedeni v tem tehničnem listu, temeljijo na laboratorijskih preizkusih. Dejanski izmerjeni podatki se lahko razlikujejo zaradi okoliščin, na katere nimamo vpliva.

LOKALNE OMEJITVE

Upoštevajte, da se lahko lastnosti tega izdelka zaradi specifičnih lokalnih predpisov od države do države razlikujejo. Oglejte si lokalni tehnični list izdelka za natančen opis področij uporabe.

OKOLJE, ZDRAVJE IN VARNOST

Za več informacij in nasvetov o varnem rokovanju, shranjevanju in odstranjevanju kemijskih izdelkov naj si uporabniki ogledajo najnovejši varnostni list izdelka, na katerem so navedene fizične, ekološke, toksikološke in druge varnostne informacije.

GISCODE: RE 3

To kodiranje omogoča dodatne informacije in pomoč pri izdelavi navodil za uporabo (WINGIS online), ki jih dobite na storitvenih straneh BG Bau (www.gisbau.de).

Tekoča smola lahko v stiku s kožo povzroči poškodbe ali alergijo!

Pri rokovanju z nezreagirano smolo se je zato potrebno izogibati neposrednemu stiku s kožo.

Za izbiro primerne zaščitne opreme smo izdelali naše informativne tehnične liste 7510 "Navodila za zaščito pri delu" in 7511 "Navodila za nošenje zaščitnih rokavic", ki so na voljo na spletni strani www.sika.de. V povezavi s tem priporočamo tudi strani s storitvami BG Bau za informacije o ravnanju z epoksidnimi smolami (www.bgbau.de/gisbau/fachthemen/epoxi).

DIREKTIVA 2004/42/ES – OMEJITEV EMISIJ HOS

Po EU direktivi 2004/42 znaša največja dovoljena vsebnost HOS za kategorijo proizvodov IIA / j tip PT, pripravljenih za uporabo, 500 g/l (omejitev 2010).

V proizvodu Sika® Permacor®-2204 VHS, pripravljene mu za uporabo, znaša vsebnost HOS manj kot 500 g/l.

PRAVNO OBVESTILO

Podjetje Sika informacije in zlasti priporočila o vgradnji in končni uporabi Sika izdelkov zagotavlja v dobri veri na osnovi trenutnega znanja in izkušenj z izdelki, ki so predmet ustreznega skladiščenja in rokovanja ter ki so uporabljeni v normalnih razmerah skladno s priporočili podjetja Sika. V praksi se lahko materiali, podlage in dejanske razmere ob uporabi izdelka razlikujejo v tolikšni meri, da ti podatki ali katera koli pisna priporočila ali navedeni nasveti ne predstavljajo nikakršne podlage za jamstvo glede primernosti za prodajo in določen namen uporabe ter kakršno koli odgovornost iz naslova katerega koli pravnega razmerja. Uporabnik izdelka mora preizkusiti primernost izdelka za načrtovani način in namen uporabe. Sika si pridržuje pravico do sprememb lastnosti izdelkov. Upoštevati je treba lastniške pravice tretjih oseb. Vsa sprejeta naročila urejajo naši veljavni prodajni in dobavni pogoji. Uporabniki morajo vselej upoštevati zadnjo izdajo lokalnega tehničnega lista za zadevni izdelek, katerega izvodi so na voljo na zahtevo.

Sika d.o.o.

Prevale 13
1236 Trzin, Slovenija
Tel: +386 580 95 34
Fax: +386 580 95 33
www.sika.si

Tehnični list

Sika® Permacor®-2204 VHS
November 2019, Verzija 03.01
020602000200000001