

TEHNIČNI LIST

SikaCor® SW-501

Epoksidni premaz z 100 % volumensko vsebnostjo trdnih snovi. Mehansko odporen premaz za jeklene konstrukcije v vodi.

OPIS IZDELKA

Dvokomponentni premaz na osnovi epoksidne smole, odporen na obrus.
Brez topil po direktivi za zaščitne premaze nemškega združenja barvne industrije (VdL-RL 04).

UPORABA

SikaCor® SW-501 lahko uporabljajo le izkušeni poklicni izvajalci.

Za zaščito konstrukcij iz hidravličnega jekla (vodne zapornice, jekleni piloti) pred korozijo, kjer je zahtevan mehansko odporen premaz.

LASTNOSTI/PREDNOSTI

- Enoslojni nanos od 200 do 1000 mikronov (standardna debelina sloja: 500 mikronov)
- Trden, odporen proti obrabi in udarcem
- Brez topil
- Brez katrana
- Primeren za sisteme katodne zaščite
- Norsokova odobritev

ODOBRITVE/STANDARDI

- Preizkušen in odobren s strani Zveznega ministrstva za hidrotehniko (BAW).
- Preskušen po NORSOK M-501, rev. 6, sistem št. 7A in 7B na Teknologisk Institutt as, Oslo.
- Testiran in odobren s strani RWE Power AG.

INFORMACIJE O IZDELKU

| | | |
|------------------------|---|---------------|
| Embalaža | SikaCor® SW-501 | 15 kg neto |
| | SikaCor® Cleaner | 160 l in 25 l |
| Videz/barva | Črna, rdeče rjava, približno RAL 7032, približno RAL 9002. Zaradi različne vhodne surovine lahko pride do rahlih sprememb v barvnem odtenku. Pri izpostavljanju slabim vremenskim pogojem se SikaCor® SW-501 lahko začne kredati in rumeneti. V primeru zahteve po večji barvni obstojnosti se priporoča dodatni pokrivni premaz Sika® Cor EG 4 ali Sika® Cor EG 5 | |
| Rok uporabe | 2 leti | |
| Pogoji za shranjevanje | V originalno zaprti embalaži, v hladnem in suhem prostoru. | |
| Gostota | ~1.4 kg/l | |
| Vsebnost trdnih snovi | ~100 % volumensko ~100 % utežnostno | |

TEHNIČNI PODATKI

| | |
|--------------------|--|
| Kemična odpornost | Odporan na industrijska in morska okolja, sladko, slano vodo in somornico, nevtralne soli, mineralno olje in kurilno olje, maščobe in olja, detergente itd. |
| Toplotna odpornost | Suha vročina do približno +100 °C. Vlažna toplota in topla voda do približno + 40 °C Za pomembne razlike v temperaturnem gradientu se obrnite na Sika. |

SISTEMSKE INFORMACIJE

| | |
|---------|--|
| Sistemi | 1-2 x SikaCor® SW-501 V primeru filigranskih konstrukcij je priporočljiv dodaten sloj. Po potrebi lahko SikaCor® Zinc R uporabimo kot temeljni premaz za jeklo, SikaCor® EG-1 pa kot temeljni premaz za vroče pocinkano ali nerjaveče jeklo. |
|---------|--|

INFORMACIJE O VGRADNJI

| | | |
|------------------------------------|--|--|
| Mešalno razmerje | | Komponenta A : B |
| | Utežnostno | 80 : 20 |
| | Volumensko | 2.5 : 1 |
| Poraba | Teoretična poraba materiala / pokritost brez izgub za srednjo debelino suhe plasti: | |
| | Debelina suhega filma | 500 µm |
| | Debelina mokrega filma | 500 µm |
| | Poraba | ~0.700 kg/m ² |
| | Poraba | ~1.45 m ² /kg |
| Temperatura izdelka | Najmanj +20 °C | |
| Relativna vlažnost zraka | Največ 85 %, razen če je temperatura površine bistveno višja od temperature rosišča, mora pa biti vsaj 3 °C nad rosiščem. Površina mora biti suha in brez ledu. V neugodnih razmerah, npr. vpliv visoke zračne vlage lahko na svežem premazu povzroči površinske napake. Vendar to ne bo vplivalo na kakovost izdelka. | |
| Temperatura podlage | Najmanj 0 °C | |
| Obdelovalni čas | Pri + 20°C | ~40 min |
| | Pri + 30°C | ~20 min |
| 6. stopnja sušenja | | Debelina suhega filma 500 µm (ISO 9117-5) |
| | + 5°C po | 48 ur |
| | + 23°C po | 12 ur |
| | + 40°C po | 3 ur |
| | + 80°C po | 30 min |
| Čas čakanja/nanos končnega premaza | Najmanj dokler ni dosežena 6. stopnja sušenja (glej zgoraj). Največ 3 mesece. V primeru daljših časov čakanja se obrnite na Siko. | |
| Čas sušenja | Končni čas sušenja Pri +20 °C je končna trdnost dosežena po 1 tednu. Material utrjuje tudi pod vodo. | |

PODATKI O IZDELKU

Vsi tehnični podatki, navedeni v tem tehničnem listu, temeljijo na laboratorijskih preizkusih. Dejanski izmerjeni podatki se lahko razlikujejo zaradi okoliščin, na katere nimamo vpliva.

OKOLJE, ZDRAVJE IN VARNOST

Za več informacij in nasvetov o varnem rokovanju, shranjevanju in odstranjevanju kemijskih izdelkov naj si uporabniki ogledajo najnovejši varnostni list izdelka, na katerem so navedene fizične, ekološke, toksikološke in druge varnostne informacije.

NAVODILA ZA VGRADNJO

PRIPRAVA PODLAGE

Jeklo:

Peskanje površine do normativne čistosti Sa 2 ½ po EN ISO 12944-4. Brez nečistoč, olj in maščob.

Povprečna globina hrapavosti RZ ≥ 50 mikronov

MEŠANJE

Komponento A temeljito premešajte z električnim mešalnikom (začnite počasi, nato povečajte do približno 300 vrt/min). Previdno dodajte komponento B in obe komponenti temeljito premešajte (vključno s stranicami in dnom posode). Mešajte vsaj 3 minute, dokler ne dobite homogene zmesi. Po postopku mešanja mora biti temperatura materiala 20 – 30 °C. Zmešan material prelijte v čisto posodo in še enkrat premešajte, kot je opisano zgoraj. Med mešanjem in rokovanjem z materialom vedno nosite zaščitna očala, primerne zaščitne rokavice in druge zaščitne obleke..

VGRADNJA

Metoda vgradnje ima velik vpliv na doseganje enakomerne debeline in videz. Nanašanje z brizganjem bo dalo najboljše rezultate. Navedeno debelino suhega filma najlažje dosežete z brezračnim brizganjem. Pri nanašanju z valjčkom ali čopičem so lahko za doseganje zahtevane debeline premaza potrebni dodatni nanosi, odvisno od tipa konstrukcije, stanja objekta, barvnega tona itd. Pri velikih projektih je potrebno glede ustreznosti izbranega načina nanašanja pred začetkom del izvesti testiranje na poskusni površini.

Sika d.o.o.

Prevale 13

1236 Trzin, Slovenija

Tel: +386 580 95 34

Fax: +386 580 95 33

www.sika.si

Tehnični list

SikaCor® SW-501

December 2020, Verzija 04.01

020602000140000010

Brezračno brizganje:

- Učinkovita oprema za brezračno brizganje
- Pritisk najmanj 180 barov
- Premer cevi najmanj 10 mm (¾ palca)
- Premer šobe: 0,45 – 0,66 mm (0,017 - 0,027 palca)
- Kot brizganja 40° - 80°

Ustrezno konsistenco pretoka je mogoče doseči s kombinacijo:

- uporaba izoliranih cevi in
- uporaba vgrajenega grelnika

Nanašanje s čopičem ali z valjčkom

- Možno na majhnih površinah ali za obrobe.
- Za velike površine priporočamo uporabo Sika Poxicolor® SW

SikaCor® SW-501 se ne sme redčiti!

ČIŠČENJE ORODJA

SikaCor® Cleaner

LOKALNE OMEJITVE

Upoštevajte, da se lahko lastnosti tega izdelka zaradi specifičnih lokalnih predpisov od države do države razlikujejo. Oglejte si lokalni tehnični list izdelka za natančen opis področij uporabe.

PRAVNO OBVESTILO

Podjetje Sika informacije in zlasti priporočila o vgradnji in končni uporabi Sika izdelkov zagotavlja v dobri veri na osnovi trenutnega znanja in izkušenj z izdelki, ki so predmet ustreznega skladiščenja in rokovanja ter ki so uporabljeni v normalnih razmerah skladno s priporočili podjetja Sika. V praksi se lahko materiali, podlage in dejanske razmere ob uporabi izdelka razlikujejo v tolikšni meri, da ti podatki ali katera koli pisna priporočila ali navedeni nasveti ne predstavljajo nikakršne podlage za jamstvo glede primernosti za prodajo in določen namen uporabe ter kakršno koli odgovornost iz naslova katerega koli pravnega razmerja. Uporabnik izdelka mora preizkusiti primernost izdelka za načrtovani način in namen uporabe. Sika si pridržuje pravico do sprememb lastnosti izdelkov. Upoštevati je treba lastniške pravice tretjih oseb. Vsa sprejeta naročila urejajo naši veljavni prodajni in dobavni pogoji. Uporabniki morajo vselej upoštevati zadnjo izdajo lokalnega tehničnega lista za zadevni izdelek, katerega izvodi so na voljo na zahtevo.