

## TEHNIČNI LIST

## Sika® Permacor®-2706 EG

## Epoksi-mio premaz

## OPIS IZDELKA

Sika® Permacor®-2706 EG je dvokomponentni premaz na osnovi epoksidne smole, ki vsebuje luskav železov oksid (MIO) z visoko mehansko odpornostjo in izjemno oprijemljivostjo.

## UPORABA

Sika® Permacor®-2706 EG lahko uporabljajo le izkušeni poklicni izvajalci.

Sika® Permacor®-2706 EG lahko uporabljajo le izkušeni profesionalci. Sika® Permacor®-2706 EG se uporablja kot temeljni premaz za vroče pocinkano jeklo in tudi kot temeljni premaz v požarnih sistemih Sika® Unitherm® in Sika® Pyroplast® ter kot vmesni premaz za zaščito pred vremensko korozijo.

## LASTNOSTI/PREDNOSTI

- Premaz z visoko mehansko odpornostjo
- Za premazano jeklo, neposredno na vroče pocinkano jeklo, brizgani cink, nerjaveče jeklo in aluminij
- Visoka vsebnost luskavega železovega oksida ponuja goste in zelo odporne plasti

## ODOBRITVE/STANDARDI

- Preizkušen in uradno odobren premaz za protipožarne sisteme Sika® Unitherm® in Sika® Pyroplast® za jeklo.

## INFORMACIJE O IZDELKU

Embalaža	Sika® Permacor®-2706 EG	24 kg ali 3 kg neto
	Sika® Thinner E+B	25 l ali 5 l
	SikaCor® Cleaner	160 l ali 25 l
Videz/barva	Približno RAL 7032, peščeno siva Končni izgled: mat	
Rok uporabe	2 leti.	
Pogoji za shranjevanje	V originalno zaprti embalaži, v hladnem in suhem prostoru.	
Gostota	~1.4 kg/l	
Vsebnost trdnih snovi	~45 % volumensko ~66 % utežnostno	

## TEHNIČNI PODATKI

Kemična odpornost	Na zahtevo.
Toplotna odpornost	Suha vročina do +120°C, kratkotrajna do +150°C

## Tehnični list

Sika® Permacor®-2706 EG  
November 2019, Verzija 02.01  
020602000250000005

## SISTEMSKÉ INFORMACIJE

### Sistemi

#### Jeklo:

Možni temeljni premazi:  
Sika® Permacor®-2305 Rapid  
Sika® Permacor®-2311 Rapid  
Sika® Permacor®-2204 VHS

Vročé pocinkano jeklo, brizgan cink, nerjaveče jeklo in aluminij:  
1 x Sika® Permacor®-2706 EG

#### Primerni pokrivni premazi:

Sika® Permacor®-2230 VHS  
Sika® Permacor®-2330  
Sika® Permacor®-2706  
Sika® Permacor®-2707

in

Sika® Unitherm® ali Sika® Pyroplast® protipožarni sistemi za jeklo.

## INFORMACIJE O VGRADNJI

### Mešalno razmerje

Utežnostno

Komponenti A : B

100 : 20

### Razredčilo

Sika® Thinner E+B

Če je potrebna prilagoditev viskoznosti, lahko dodamo največ 2% Sika® Thinner E+B.

### Poraba

Teoretična poraba / brez izgub za srednjo debelino suhe plasti:

Debelina suhe plasti 40 µm

Debelina mokre plasti 90 µm

Poraba ~0.125 kg/m<sup>2</sup>

Pokrivnost ~8.03 m<sup>2</sup>/kg

### Temperatura izdelka

Najmanj +10°C

### Relativna vlažnost zraka

Največ 85%, razen če je temperatura površine bistveno višja od temperature rosišča, mora biti vsaj 3°C nad točko rosišča.

### Temperatura podlage

Najmanj +10°C

### Obdelovalni čas

Pri + 20°C

~8 ur

### Čas čakanja/nanos končnega premaza

**Čas čakanja pri + 20°C**

Najmanj:

Po 8 urah

Največ:

Na zahtevo

### Čas sušenja

**Debelina suhega sloja 40 µm**

Pri + 20°C

Po 16 urah

#### **Končni čas sušenja**

Odvisno od debeline nanosa in temperature, popolno trdoto dosežemo po 1 tednu pri + 20°C. Preskusi dokončanega sistema premazov se smejo izvajati po končnem utrjevanju.

#### Tehnični list

Sika® Permacor®-2706 EG  
November 2019, Verzija 02.01  
020602000250000005

# NAVODILA ZA VGRADNJO

## PRIPRAVA PODLAGE

### Jeklo:

Peskanje površine do normativne čistosti Sa 2 ½ po EN ISO 12944-4. Brez nečistoč, olj in maščob.

### Vroče pocinkano jeklo, brizgan cink:

Brez oljnih, maščobnih in cinkovih soli. V primeru stalne izpostavljenosti potopitvi in površinski kondenzaciji je treba površino speskatati glede na ISO 12944-4.

### Nerjaveče jeklo, aluminij:

Čiščenje z peskanjem po ISO 12944-4 z nekovinskimi / sredstvi brez ferita.

Za onesnažene in preperete površine, npr. vroče pocinkane površine ali površine obdelane s temeljnimi premazi priporočamo za čiščenje s SikaCor® Wash.

## MEŠANJE

Komponento A dobro premešamo z električnim mešalnikom (začnemo počasi, nato pospešimo do ~300 obratov/minuto). Pazljivo dodamo komponento B in obe komponenti temeljito premešamo (zajemamo tudi material ob stenah in z dna posode). Mešamo minimalno 3 minute, oziroma dokler ne dobimo homogene mešanice. Zmes nato prenesemo v čisto posodo in še enkrat na hitro premešamo, kakor je opisano zgoraj. Pri delu moramo vedno nositi zaščitna očala, primerne rokavice in drugo zaščitno obleko.

## VGRADNJA

Metoda nanašanja ima velik vpliv na doseganje enakomerne debeline in videz. Nanašanje z brizganjem bo dalo najboljše rezultate. Navedeno debelino suhega filma najlažje dosežete z brezračnim brizganjem. Dodajanje topil zmanjša odpornost proti lezenju in debelino suhe plasti. Pri nanašanju z valjčkom ali čopičem so lahko za doseganje zahtevane debeline premaza potrebni dodatni nanosi, odvisno od tipa konstrukcije, stanja objekta, barvnega tona itd. Pri velikih projektih je potrebno glede ustreznosti izbranega načina nanašanja pred začetkom del izvesti testiranje na poskusni površini.

Nanašanje s čopičem:

Brezračno brizganje:

- Premer šobe: ≥ 0,38

## ČIŠČENJE ORODJA

SikaCor® Cleaner

## PODATKI O IZDELKU

Vsi tehnični podatki, navedeni v tem tehničnem listu, temeljijo na laboratorijskih preizkusih. Dejanski izmerjeni podatki se lahko razlikujejo zaradi okoliščin, na katere nimamo vpliva.

## LOKALNE OMEJITVE

Upoštevajte, da se lahko lastnosti tega izdelka zaradi specifičnih lokalnih predpisov od države do države razlikujejo. Oglejte si lokalni tehnični list izdelka za natančen opis področij uporabe.

## OKOLJE, ZDRAVJE IN VARNOST

Za več informacij in nasvetov o varnem rokovanju, shranjevanju in odstranjevanju kemijskih izdelkov naj si uporabniki ogledajo najnovejši varnostni list izdelka, na katerem so navedene fizične, ekološke, toksikološke in druge varnostne informacije.

### GISCODE: RE 3

To kodiranje omogoča dodatne informacije in pomoč pri izdelavi navodil za uporabo (WINGIS online), ki jih dobite na storitvenih straneh BG Bau ([www.gisbau.de](http://www.gisbau.de)).

### **Tekoča smola lahko v stiku s kožo s povzroči poškodbe ali alergijo!**

Pri rokovanju z nezreagirano smolo se je zato potrebno izogibati neposrednemu stiku s kožo.

Za izbiro primerne zaščitne opreme smo izdelali naše informativne tehnične liste 7510 "Navodila za zaščito pri delu" in 7511 "Navodila za nošenje zaščitnih rokavic", ki so na voljo na spletni strani [www.sika.de](http://www.sika.de). V povezavi s tem priporočamo tudi strani s storitvami BG Bau za informacije o ravnanju z epoksidnimi smolami ([www.bgbau.de/gisbau/fachthemen/epoxi](http://www.bgbau.de/gisbau/fachthemen/epoxi)).

### DIREKTIVA 2004/42/ES – OMEJITEV EMISIJ HOS

Po EU direktivi 2004/42 znaša največja dovoljena vsebnost HOS za kategorijo proizvodov IIA / j tip Sb, pripravljenih za uporabo, 500 g/l (omejitev 2010).

V proizvodu Sika® Permacor®-2706 EG, pripravljenemu za uporabo, znaša vsebnost HOS manj kot 500 g/l.

## PRAVNO OBVESTILO

Podjetje Sika informacije in zlasti priporočila o vgradnji in končni uporabi Sika izdelkov zagotavlja v dobri veri na osnovi trenutnega znanja in izkušenj z izdelki, ki so predmet ustreznega skladiščenja in rokovanja ter ki so uporabljeni v normalnih razmerah skladno s priporočili podjetja Sika. V praksi se lahko materiali, podlage in dejanske razmere ob uporabi izdelka razlikujejo v tolikšni meri, da ti podatki ali katera koli pisna priporočila ali navedeni nasveti ne predstavljajo nikakršne podlage za jamstvo glede primernosti za prodajo in določen namen uporabe ter kakršno koli odgovornost iz naslova katerega koli pravnega razmerja. Uporabnik izdelka mora preizkusiti primernost izdelka za načrtovani način in namen uporabe. Sika si pridržuje pravico do sprememb lastnosti izdelkov. Upoštevati je treba lastniške pravice tretjih oseb. Vsa sprejeta naročila urejajo naši veljavni prodajni in dobavni pogoji. Uporabniki morajo vselej upoštevati zadnjo izdajo lokalnega tehničnega lista za zadevni izdelek, katerega izvodi so na voljo na zahtevo.

#### Sika d.o.o.

Prevale 13  
1236 Trzin, Slovenija  
Tel: +386 580 95 34  
Fax: +386 580 95 33  
[www.sika.si](http://www.sika.si)

#### Tehnični list

Sika® Permacor®-2706 EG  
November 2019, Verzija 02.01  
020602000250000005