

TEHNIČNI LIST

Sika® Unitherm® Steel S

Premaz za protipožarno zaščito jekla na osnovi topil, hitro sušeč, za notranjo* / zunanjo uporabo

OPIS IZDELKA

Enokomponentni protipožarni premaz na osnovi topil za jeklene komponente v notranjosti stavb.

Pod vplivom ognja tvori toplotno izolacijski sloj in izboljša požarno odpornost jeklenih delov.

UPORABA

Sika® Unitherm® Steel S lahko uporabljajo le izkušeni poklicni izvajalci.

Za zunanjo uporabo na konstrukcijskih jeklenih elementih, kot so stebri, nosilci in ogrodja, ki so izpostavljeni vremenskim vplivom, visoki vlažnosti, morskemu okolju itd. z zelo učinkovito zaščito, da zadrži jeklo pred doseganjem kritičnih temperatur.

* Za notranjo uporabo na konstrukcijskih jeklenih elementih, kot so stebri, nosilci in ogrodje, če ni povpraševanja po nacionalnih emisijskih shemah, npr. Nemški AgBB itd.

Opomba: V kritičnih razmerah, tj. pri pogostih tvorbah kondenzacije in / ali segrevanju površin nad +45 °C, je treba sprejeti ustrezne ukrepe.

V suhem okolju pokrivni premaz ni potreben, razen barvnega zaključnega premaza.

LASTNOSTI/PREDNOSTI

- Hitro sušljiv intumescentni premaz
- Sistem, ki se ga nanaša na jeklene konstrukcije, izpostavljene vremenskim vplivom, ustreza klasifikaciji tipa X (zunanji pogoji)
- HOS <350 g / l
- Ohranja videz jeklene konstrukcije
- Velja za filigranske in kompleksne jeklene gradbene elemente
- Preprosta uporaba, ne poveča statične obremenitve
- Možno individualno obarvanje z ustreznim pokrivnim premazom, različni RAL barvni odtenki, na voljo so tudi drugi

ODOBRITVE/STANDARDI

Neodvisno testiran v skladu z glavnimi evropskimi in nacionalnimi standardi, vključno z:

- EN 13381-8 (ref: ETA 20/1158)
- BS 476, Rumena knjiga, 5. Izdaja
- Premaz na osnovi topil za zaščito jekla po EN 13501-2 in ETAG 018-2, izjava o lastnostih in oznaka CE

INFORMACIJE O IZDELKU

Embalaža	25 kg
Videz/barva	Bela
Rok uporabe	V neodprti originalni embalaži: 18 mesecev od datuma proizvodnje.
Pogoji za shranjevanje	Temperatura med shranjevanjem med +5 °C in +30 °C, v suhem in hladnem prostoru.
Gostota	~ 1.31 kg/l
Plamenišče	+32 °C
Vsebnost trdnih snovi (volumensko)	~ 71 ±3 % (BCF metoda vodenja)

SISTEMSKE INFORMACIJE

Sistemi

Jeklo

Odobrene generične vrste temeljnih

premazov:

Na jeklu, očiščenim s peskanjem:	a) Kratko / srednje oljni alkid, npr. Sika® Permacor®-1705
	b) Dvokomponentni epoksid, npr. Sika® Permacor®-2706 EG
	c) Epoksid bogat s cinkom, npr: SikaCor® Zinc R
	d) Vodna disperzija epoksida bogatega s cinkom
	e) Cinkov silikat, npr. SikaCor® Zinc ZS (+ vmesni premaz Sika® Permacor®-2706 EG)
Na jeklu, ročno očiščenem rje:	SikaCor Aktivprimer Rapid ali Sika Poxicolor® Primer HE NEW
Na pocinkanem jeklu:	Sika® Permacor®-2706 EG
<u>Intumescentni premaz:</u>	Sika® Unitherm® Steel S
<u>Brez pokrivnega premaza:</u>	Notranja izpostavljenost, Tip Z1 in Z2
<u>S pokrivnim premazom:</u>	Delna izpostavljenost, Tip Y in zuna- nja izpostavljenost, Tip X

Za nadaljnje nasvete se obrnite na tehnično službo.

Pokrivni premazi:

Sika® Unitherm® Top S izdelan v RAL barvnih odtenkih ali na zahtevo za druge barvne odtenke.

Notranja uporaba, Z1/Z2

(dekorativni) 1 x 160 g/m²

Notranja uporaba, Tip X

(izpostavljenost vremenskim vplivom) 2 x 140 g/m²

(glejte tehnični list izdelka Sika® Unitherm® Top S / Sika® Unitherm® Top S EG).

SikaCor® EG-5 izdelan v barvnih odtenkih RAL, NCS ali na zahtevo v drugih barvnih odtenkih.

(glejte ločen tehnični list izdelka SikaCor® EG-5).

Za nadaljnje nasvete se obrnite na tehnično službo.

INFORMACIJE O VGRADNJI

Poraba	Primer: 1000 µm suho ≈ 1300 µm do 1400 µm mokro ≈ 1845 g/m ² ≈ 1.408 l/m ² Ocena zaščite pred požarom Sika® Unitherm® Steel S je odvisna od nacionalnega standarda. Glej ustrezno ločeno tabelo/diagram porabe. Opomba: Razmerje debeline suhega filma - debelina mokrega filma se razlikuje glede na način nanašanja. Poleg tega je priporočljivo temeljito prezračevanje.						
Relativna vlažnost zraka	Največ 80%, temperatura površine mora biti vsaj 3°C nad točko rosišča. Med nanašanjem in sušenjem celotnega sistema premazov Sika® Unitherm®, vključno s premazom Sika® Unitherm® Top S ali SikaCor® EG-5 in transportom, je treba ustrezno ukrepati proti vremenskim vplivom.						
Temperatura podlage	Temperatura objekta mora biti najmanj +5 °C, do največ +40 °C* * Če pride do višjih temperatur, se za nadaljnjo pomoč obrnite na Sikino tehnično službo.						
Čas čakanja/nanos končnega premaza	Sika® Unitherm® Steel S potrebuje najmanj 24 ur sušenja pred premazovanjem s pokrivnim premazom Sika® Unitherm® Top S / Sika® Unitherm® Top S EG ali SikaCor® EG-5. Zelo priporočljivo je popolno sušenje protipožarne zaščite pred nanosom pokrivnega premaza. Temeljito sušenje uporabljenega Sika® Unitherm® Steel S se lahko preveri z nohtom. Pred nadaljnjo uporabo je treba odstraniti morebitno umazanijo.						
Čas sušenja	Sušenje/utrjevanje Povprečen čas sušenja pri +23 °C: <table><tr><td>Suho na otip</td><td>< 1 ura</td></tr><tr><td>Možnost premazovanja</td><td>~4 ure</td></tr><tr><td>Temeljito suh</td><td>Odvisno od skupne debeline nanesenega Sika® Unitherm® Steel S</td></tr></table> Različna temperatura, različna relativna zračna vlažnost in različna debelina premaza vplivajo na čas sušenja.	Suho na otip	< 1 ura	Možnost premazovanja	~4 ure	Temeljito suh	Odvisno od skupne debeline nanesenega Sika® Unitherm® Steel S
Suho na otip	< 1 ura						
Možnost premazovanja	~4 ure						
Temeljito suh	Odvisno od skupne debeline nanesenega Sika® Unitherm® Steel S						

PODATKI O IZDELKU

Vsi tehnični podatki, navedeni v tem tehničnem listu, temeljijo na laboratorijskih preizkusih. Dejanski izmerjeni podatki se lahko razlikujejo zaradi okoliščin, na katere nimamo vpliva.

OKOLJE, ZDRAVJE IN VARNOST

Za več informacij in nasvetov o varnem rokovanju, shranjevanju in odstranjevanju kemijskih izdelkov naj si uporabniki ogledajo najnovejši varnostni list izdelka, na katerem so navedene fizične, ekološke, toksikološke in druge varnostne informacije.

DIREKTIVA 2004/42/ES – OMEJITEV EMISIJ HOS

Po EU direktivi 2004/42 znaša največja dovoljena vsebnost HOS za kategorijo proizvodov IIA / j tip Sb, pripravljenih za uporabo, 500 g/l (omejitev 2010). V proizvodu Sika® Unitherm® Steel S, pripravljenem za uporabo, znaša vsebnost HOS manj kot 500 g/l.

NAVODILA ZA VGRADNJO

PRIPRAVA PODLAGE

Jeklo, očiščeno s peskanjem:

Čiščenje s peskom do Sa 2 ½ po ISO 8501-1.

Brez umazanije, olja in masti.

Jeklo, ročno očiščeno rje:

Ročno odstranjevanje rje (ščetkanje z žičnato krtačo ali z električnim orodjem) v skladu s standardom ISO 8501-1, St. 3.

Pocinkano jeklo:

Brez umazanije, olj, maščob in cinkovih soli.

V primeru trajne potopljenosti in izpostavljenosti kondenzaciji je treba površino peskati v skladu z ISO 12944-4.

Druge površine:

Na določenih površinah je treba izvesti preizkuse.

Dodatne informacije poiščite na informativnem listu št. 02 'Temeljni premazi za Sika® premaze za protipožarno zaščito'.

Za umazana in preperela območja npr. pocinkane površine ali površine s temeljnimi premazi priporočamo čiščenje s SikaCor® Wash.

Uporaba na večplastnih sistemih, npr. za izpolnjevanje zahtev v skladu po ISO 12944-5 (npr. DFT > 250 µm) veljajo za Sika Unitherm Steel S.

Tehnični list

Sika® Unitherm® Steel S
Januar 2022, Verzija 03.01
020604000030000013

Za dodatne informacije se obrnite na tehnično službo.

MEŠANJE

Temeljito premešajte s počasnim mehanskim mešalnikom, brez grudic. Dodajanje razredčila ni potrebno.

VGRADNJA

Metoda nanašanja ima velik vpliv na doseganje enakomerne debeline in videz. Nanašanje z brizganjem bo dalo najboljše rezultate. Navedeno debelino suhega filma najlažje dosežete z brezračnim brizganjem. Pri nanašanju z valjčkom ali čopičem so lahko za doseganje zahtevane debeline premaza potrebni dodatni nanosi, odvisno od tipa konstrukcije, stanje objekta, barvnega tona itd. Pred nanašanjem bo morda koristno preizkušanje na mestu vgradnje, s čimer bi se zagotovilo, da bo izbrana metoda nanašanja zagotovila zahtevane rezultate.

Brezračno brizganje:

- Izdelka se ne redči
- Oprema za brezračno brizganje s prenosom $\geq 45 : 1$
- Odstranite filter mrežo.
- Premer cevi ne sme biti manjši od $\frac{3}{4}$ "
- Velikost šobe 0,46 - 0,66 mm (0,019 - 0,027 palca)
- Cevi morajo biti odporne na topila!

Za prilagoditev materiala na manj profesionalno opremo je možno redčenje do 3 % s Sika® Unitherm® Thinner.

Redčenje do 3% še vedno ustreza omejitvam, ki jih določa direktiva Decopaint, vendar bo debelina sloja verjetno spremenjena.

Nanašanje s čopičem ali valjčkom:

- Izdelka se ne redči
- Uporabljajte čopiče ali valjčke, ki so odporni na topila

Opomba: Sika® Unitherm® Steel S se nanese v več slojih do končne zahtevane debeline suhega filma. Debelina mokrega filma največ 400 μm na sloj za prvo nanašanje na temeljni premaz. Priporočljiva je debelina mokrega filma približno 750 μm za vsak naslednji nanos.

ČIŠČENJE ORODJA

Takoj po uporabi s Sika® Unitherm® Thinner.

LOKALNE OMEJITVE

Upoštevajte, da se lahko lastnosti tega izdelka zaradi specifičnih lokalnih predpisov od države do države razlikujejo. Oglejte si lokalni tehnični list izdelka za natančen opis področij uporabe.

PRAVNO OBVESTILO

Podjetje Sika informacije in zlasti priporočila o vgradnji in končni uporabi Sika izdelkov zagotavlja v dobri veri na osnovi trenutnega znanja in izkušenj z izdelki, ki so predmet ustreznega skladiščenja in rokovanja ter ki so uporabljeni v normalnih razmerah skladno s priporočili podjetja Sika. V praksi se lahko materiali, podlage in dejanske razmere ob uporabi izdelka razlikujejo v tolikšni meri, da ti podatki ali katera koli pisna priporočila ali navedeni nasveti ne predstavljajo nikakršne podlage za jamstvo glede primernosti za prodajo in določen namen uporabe ter kakršno koli odgovornost iz naslova katerega koli pravnega razmerja. Uporabnik izdelka mora preizkusiti primernost izdelka za načrtovani način in namen uporabe. Sika si pridržuje pravico do sprememb lastnosti izdelkov. Upoštevati je treba lastniške pravice tretjih oseb. Vsa sprejeta naročila urejajo naši veljavni prodajni in dobavni pogoji. Uporabniki morajo vselej upoštevati zadnjo izdajo lokalnega tehničnega lista za zadevni izdelek, katerega izvodi so na voljo na zahtevo.

Sika d.o.o.

Prevale 13
1236 Trzin, Slovenija
Tel: +386 580 95 34
Fax: +386 580 95 33
www.sika.si



Tehnični list

Sika® Unitherm® Steel S
Januar 2022, Verzija 03.01
020604000030000013

SikaUnithermSteels-SI-SI-(01-2022)-3-1.pdf