

## TEHNIČNI LIST

## SikaCor® EG Phosphat Rapid

Hitro utrjajoč temeljni premaz iz cinkovega fosfata z visoko vsebnostjo trdnih snovi

## OPIS IZDELKA

SikaCor® EG Phosphat Rapid je hitro utrjajoč, dvokomponentni temeljni premaz na osnovi epoksi smole, ki vsebuje cinkov fosfat. Nizka vsebnost topil po Smernici za zaščitne premaze v združenju nemške barvne industrije (Vdl-RL 04).

## UPORABA

SikaCor® EG Phosphat Rapid lahko uporabljajo le izkušeni poklicni izvajalci.

Izdelan kot hitro utrjajoč temeljni premaz za jeklene površine izpostavljene razmeram v atmosferi. V kombinaciji z dvokomponentnimi vmesnimi in pokravnimi premazi SikaCor® EG Phosphat Rapid nudi mehansko odporen premazovalni sistem za ruralna, urbana, industrijska in obmorska okolja po ISO 12944-2.

## INFORMACIJE O IZDELKU

Embalaža	SikaCor® EG Phosphat Rapid	Neto 28.5 kg
	Sika® Thinner EG	25 l, 10 l in 3 l
	SikaCor® Cleaner	160 l in 25 l
Videz/barva	Peščeno rumena, približno RAL 1002, mat št. 697.02 Rdeče-rjava, približno RAL 8012, mat št. 697.06	
Rok uporabe	3 leta	
Pogoji za shranjevanje	V originalno zaprti embalaži, v hladnem in suhem prostoru.	
Gostota	~1.6 kg/l	
Vsebnost trdnih snovi	~ 57 % volumensko ~ 79 % utežnostno	

## LASTNOSTI/PREDNOSTI

- Odličen zaščita pred korozijo zaradi aktivnih antikorozijskih pigmentov.
- Možnost premazovanja pri nizkih temperaturah do -10 °C.
- Hitra možnost premazovanja.
- Debelina suhega filma do 120 µm na sloj.

## ODOBRITVE/STANDARDI

- Odobren v skladu z nemškim standardom 'TL/TP-KOR-Stahlbauten, stran 97'.

# TEHNIČNI PODATKI

Kemična odpornost	V kombinaciji z epoksidnimi dvokomponentnimi vmesnimi premazi in dvokomponentnimi PUR prekrivnimi premazi: Odporen na vreme, vodo, odplake, morsko vodo, dim, talilne soli, kislinske in lužne hlape, olja, masti, in kratkotrajno izpostavljenost gorivom in topilom.
Toplotna odpornost	Suha vročina do +100 °C, kratkotrajno do +150 °C V primeru višjih temperatur se posvetujte s Sikino tehnično službo.

## SISTEMSKE INFORMACIJE

Sistemi	<u>Jeklo:</u> 1 - 2 x SikaCor® EG Phosphat Rapid Primerni vmesni in pokrivni premazi: Premazovanje možno z dvokomponentnimi Sika izdelki linij SikaCor® in Sika® Permacor®
---------	---

## INFORMACIJE O VGRADNJI

Mešalno razmerje	Utežnostno	Komponenti A : B
	Volumensko	94.7 : 5.3 9.2 : 1

Razredčilo	Sika® Thinner EG Če je potrebno, lahko dodamo največ 5% razredčila Sika® Thinner EG za uravnavanje viskoznosti.
------------	--

Poraba	Teoretična poraba materiala / pokritost brez izgub HOS za srednjo debelino suhe plasti:	
	Debelina suhe plasti	80 µm
	Debelina mokre plasti	140 µm
	Poraba	~0.225 kg/m <sup>2</sup>
	HOS	~47.2 g/m <sup>2</sup>
S SikaCor® EG Phosphat Rapid se debelino filma do 120 µm na sloj lahko doseže z brezračnim brizganjem.		

Temperatura izdelka	Najmanj +0 °C
---------------------	---------------

Relativna vlažnost zraka	Največ 85%, razen če je temperatura površine bistveno višja od temperature rosišča, mora biti vsaj 3 °C nad točko rosišča. Površina mora biti suha in brez ledu.
--------------------------	---

Temperatura podlage	Najmanj -10 °C
---------------------	----------------

Obdelovalni čas	Pri + 10°C	~8 ur
	Pri + 20°C	~5 ur
	Pri + 30°C	~2 ur

6. stopnja sušenja		<b>Debelina suhe plasti 80 µm</b>	(ISO 9117-5)
	+ 0°C po	10 urah	
	+ 5°C po	5 urah	
	+ 10°C po	4 urah	
	+ 20°C po	1.5 uri	

Čas čakanja/nanos končnega premaza	Najmanj: dokler se ne doseže 6. stopnja sušenja. Največ: 1 leto V primeru daljših časov se obrnite na Sikino tehnično službo. SikaCor® EG Phosphat Rapid utrjuje tudi pri temperaturah pod 0 °C. Intervali revizij se znatno zavlečejo in jih je treba določiti na kraju samem. Pred nadaljnjimi nanosi je potrebno odstraniti vso morebitno umazanijo
------------------------------------	---

## Čas sušenja

## Končni čas sušenja

Odvisno od debeline nanosa in temperature se končno trdnost doseže po 1 – 2 tednih. Preizkuse končnega sistema prevlek se lahko izvede le po končnem strjevanju.

## PODATKI O IZDELKU

Vsi tehnični podatki, navedeni v tem tehničnem listu, temeljijo na laboratorijskih preizkusih. Dejanski izmerjeni podatki se lahko razlikujejo zaradi okoliščin, na katere nimamo vpliva.

## OKOLJE, ZDRAVJE IN VARNOST

Za več informacij in nasvetov o varnem rokovanju, shranjevanju in odstranjevanju kemijskih izdelkov naj si uporabniki ogledajo najnovejši varnostni list izdelka, na katerem so navedene fizične, ekološke, toksikološke in druge varnostne informacije.

### DIREKTIVA 2004/42/ES – OMEJITEV EMISIJ HOS

Po EU direktivi 2004/42 znaša največja dovoljena vsebnost HOS za kategorijo proizvodov IIA / j tip Sb, pripravljenih za uporabo, 500 g/l (omejitev 2010). V proizvodu SikaCor® EG Phosphat Primer, pripravljenem za uporabo, znaša vsebnost HOS manj kot 500 g/l.

## NAVODILA ZA VGRADNJO

### PRIPRAVA PODLAGE

#### Jeklo:

Peskanje površine do normativne čistosti Sa 2 ½ po EN ISO 12944-4. Brez nečistoč, olj in maščob.

Za onesnažene površine kot so npr. pocinkane in predpripravljene površine se priporoča čiščenje s SikaCor® Wash.

### MEŠANJE

Komponento A dobro premešajte z električnim mešalnikom (začnite počasi, nato pospešite do ~300 obratov/minuto). Pazljivo dodajte komponento B in obe komponenti temeljito premešajte (zajemamo tudi material ob stenah in z dna posode). Mešajte najmanj 3 minute, oziroma dokler ne dobite homogene mešanice. Zmes nato prelijte v čisto posodo in še enkrat na hitro premešajte, kakor je opisano zgoraj. Pri delu je potrebno vedno nositi zaščitna očala, primerne rokavice in drugo zaščitno obleko.

#### Sika d.o.o.

Prevale 13  
1236 Trzin, Slovenija  
Tel: +386 580 95 34  
Fax: +386 580 95 33  
www.sika.si

#### Tehnični list

SikaCor® EG Phosphat Rapid  
Marec 2021, Verzija 04.01  
020602000040000007

## VGRADNJA

Metoda nanašanja ima velik vpliv na doseganje enakomerne debeline in videz. Nanašanje z brizganjem bo dalo najboljše rezultate. Navedeno debelino suhega filma najlažje dosežete z brezračnim brizganjem. Dodajanje topil zmanjša odpornost proti lezenju in debelino suhe plasti. Pri nanašanju z valjčkom ali čopičem so lahko za doseganje zahtevane debeline premaza potrebni dodatni nanosi, odvisno od tipa konstrukcije, stanje objekta, barvnega tona itd. Pri velikih projektih je potrebno glede ustreznosti izbranega načina nanašanja pred začetkom del izvesti testiranje na poskusni površini.

#### Nanašanje s čopičem ali z valjčkom:

Klasično visokotlačno brizganje:

- Premer šobe 1,5 - 2,5 mm
- Pritisk 3 - 5 barov
- Lovilec olja in vode je obvezen

#### Brezračno brizganje:

- Pritisk najmanj 180 barov
- Premer šobe: 0,38 – 0,53 mm (0,015 - 0,021 palca)
- Kot brizganja 40° - 80°

## ČIŠČENJE ORODJA

SikaCor® Cleaner

## LOKALNE OMEJITVE

Upoštevajte, da se lahko lastnosti tega izdelka zaradi specifičnih lokalnih predpisov od države do države razlikujejo. Oglejte si lokalni tehnični list izdelka za natančen opis področij uporabe.

## PRAVNO OBVESTILO

Podjetje Sika informacije in zlasti priporočila o vgradnji in končni uporabi Sika izdelkov zagotavlja v dobri veri na osnovi trenutnega znanja in izkušenj z izdelki, ki so predmet ustreznega skladiščenja in rokovanja ter ki so uporabljeni v normalnih razmerah skladno s priporočili podjetja Sika. V praksi se lahko materiali, podlage in dejanske razmere ob uporabi izdelka razlikujejo v tolikšni meri, da ti podatki ali katera koli pisna priporočila ali navedeni nasveti ne predstavljajo nikakršne podlage za jamstvo glede primernosti za prodajo in določen namen uporabe ter kakršno koli odgovornost iz naslova katerega koli pravnega razmerja. Uporabnik izdelka mora preizkusiti primernost izdelka za načrtovani način in namen uporabe. Sika si pridržuje pravico do sprememb lastnosti izdelkov. Upoštevati je treba lastniške pravice tretjih oseb. Vsa sprejeta naročila urejajo naši veljavni prodajni in dobavni pogoji. Uporabniki morajo vselej upoštevati zadnjo izdajo lokalnega tehničnega lista za zadevni izdelek, katerega izvodi so na voljo na zahtevo.