

TEHNIČNI LIST

Sika® Unitherm® Platinum

Dvokomponentna, modificirana epoksidna smola, brez topil, zelo visoke kakovosti, intumescenčen proti-požarni zaščitni premaz za notranjost ali zunanost izpostavljenega konstrukcijskega jekla.

OPIS IZDELKA

Sika® Unitherm® Platinum je 100% trdna modificirana epoksidna smola brez topil, intumescenčen proti-požarni zaščitni premaz za znotraj ali zunaj izpostavljenega konstrukcijskega jekla, kjer zagotavlja visoko vzdržljivost in korozijsko zaščito (ISO 12944, razred stopnje korozije C5) in protipožarno zaščito (do R90).

Zlahka se nanaša s standardno opremo za brezračno brizganje, ne zahteva ojačitev, se hitro strdi do zelo trdne in proti poškodbam odporne zaključne površine, pripravljene za uporabo in prevoz naslednji dan.

Brez topil v skladu z direktivo o zaščitnih premazih Nemškega združenja za industrijo barv (VdL-RL 04).

UPORABA

Sika® Unitherm® Platinum lahko uporabljajo le izkušeni poklicni izvajalci.

Sika® Unitherm® Platinum je namenjen predvsem za nanos na licu mesta na izpostavljeno konstrukcijsko jeklo, znotraj ali zunaj.

Dodatni tesnilni ali krovni premazi niso potrebni, razen v primeru barv, ki so občutljive na svetlobo.

LASTNOSTI/PREDNOSTI

- Brez topil, 100% trdna snov
- Malo vonja in brez tveganja vzplamenitve
- Brez halogenov
- Enostaven nanos z enotlačno opremo za brizganje
- Lahko se nanese z enim premazom do 4 mm debeline suhega nanosa, dodatna ojačitev ni potrebna
- Nanašanje neposredno na peskano jekleno podlago
- Hitro utrjevanje - pripravljen za uporabo in prevoz naslednji dan
- Zelo odporen - minimalne poškodbe pri uporabi in obnovi

- Visoko odporen proti udarcem in poškodbam med uporabo
- Primeren za majhne profile in kompleksne jeklene profile
- Zelo dober končni videz
- Vzdržljiv, za dolgotrajno uporabo
- Pričakovana življenjska doba > 25 let
- Ustreza klasifikaciji tip X (zunanja izpostavljenost), temeljni in pokrivni premaz nista potrebna
- Odlična zaščita pred korozijo po ISO 12944, razred C5 (premazni sistem)
- Izpolnjuje DGNB zahteve glede kakovosti (stopnja 4)

INFORMACIJE O VAROVANJU OKOLJA

- Ustreza mejnim vrednostim Indoor Air Comfort Gold® EUROFINs, tudi kot sistem premazov

ODOBRITVE/STANDARDI

Neodvisno testiran v skladu z glavnimi evropskimi in nacionalnimi standardi, vključno z:

- EN 13381-8 (ref: ETA 11/0014)
- BS 476 del 20-22 (ref: CF 821)
- Premaz na osnovi epoksidne smole za zaščito jekla po EN 13501-2 in ETAG 018-2, izjava o lastnostih in oznaka CE

INFORMACIJE O IZDELKU

Embalaža	Sika® Unitherm® Platinum	16.8 kg in 3.7 kg
	Sika® Thinner E+B	25 l in 5 l
Videz/barva	Svetlo siva, približno RAL 7035	
Rok uporabe	24 mesecev	
Pogoji za shranjevanje	V originalno zaprti embalaži, v hladnem in suhem prostoru.	
Gostota	~1.3 kg/l (± 0.1)	
Plamenišče	Se ne uporablja	
Vsebnost trdnih snovi	~100 % volumensko ~100 % utežnostno	

TEHNIČNI PODATKI

Odpornost proti površinski obrabi	~65 mg/1000 R (teža: 1000g; disk: CS 10)	(ISO 5470-1)
Tlačna trdnost	~45 MPa	(ISO 604)
Natezna trdnost	~10 MPa	(ISO 527-2)
Održna trdnost	Peskano jeklo:	~10 N/mm ² (EN ISO 4624)
	Jeklo s temeljnim premazom:	odvisno od premaza/sistema
Kemična odpornost	H ₂ SO ₄ (10%)	168 ur (EN ISO 2812-1)
	NaOH (10%)	168 ur
	Mineralni alkohol	168 ur
	Kemična odpornost kot sistem premazov.	

SISTEMSKE INFORMACIJE

Sistemi	<u>Odobrene generične vrste temeljnih premazov:</u>	
	Na peskanem jeklu:	a) Brez temeljnega premaza b) Dvokomponentni epoksid, Npr. Sika® Permacor®-2706 EG c) Epoksid bogat s cinkom, npr. SikaCor® Zinc R d) Epoksid bogat s cinkom v vodni raztopini, npr. SikaCor® Zinc W e) Cinkov silikat, Npr. SikaCor® Zinc ZS (+ vezni premaz Sika® Permacor®-2706 EG) f) Kratko / srednje oljni alkid, Npr. Sika® Permacor®-1705 Sika® Permacor®-2029 Sika® Permacor®-2706 EG Sika® Unitherm® Platinum
	Jeklo ročno očiščeno rje: Galvanizirano jeklo: <u>Intumescenčen premaz:</u>	
	<u>Brez pokrivnega premaza:</u>	a) znotraj b) Zunaj, kjer videz originalne barve ne predstavlja problema.

S pokrivnim premazom:

Če je potreben dekorativen, barvno obstojen premaz, potem predlagamo naslednje pokrivne premaze (dvokomponentni AY PUR):

SikaCor® EG-4
SikaCor® EG-5
SikaCor® PUR Color NEW
Sika® Permacor®-2330
Sika® Permacor®-2230 VHS

Sistem premazovanja C5 (po ISO 12944-5)

Temeljni premaz: Npr. Sika® Permacor®-2706 EG
Intumescenčen premaz: Sika® Unitherm® Platinum

Pokrivni premaz: Npr. Sika® Permacor®-2330

Odporen na razkuževanje (stik s hrano)

Temeljni premaz: Npr. Sika® Permacor®-2706 EG
Intumescenčen premaz: Sika® Unitherm® Platinum

Pokrivni premaz: Sika® Permacor®-2707

INFORMACIJE O VGRADNJI

Mešalno razmerje

Utežnostno	Komponenti A : B
Volumensko	100 : 12
	100 : 18.4

Poraba

Teoretična poraba / brez izgub, za srednjo debelino suhe plasti	
Debelina suhe plasti	1.000 µm
Debelina mokre plasti	1.000 µm
Poraba	~1.3 kg/m ²
Pokritost	~0.77 m ² /kg

Relativna vlažnost zraka

Največ 80%, temperatura površine mora biti vsaj 3°C nad točko rosišča.

Temperatura podlage

Temperatura objekta mora biti najmanj + 5 °C, do največ + 40 °C*
Najboljše rezultate se doseže pri temperaturah nad +16 °C
* Če pride do višjih temperatur, se za nadaljnjo pomoč obrnite na Sikino tehnično službo.

Obdelovalni čas

Pri + 20°C	~30 min
pri + 35°C	~15 min

Čas sušenja

Sušenje in rokovanje (pri +20 °C)	
Suh na otip	~8 ur
Temeljito suh (pripravljen za rokovanje in transport)	~24 ur

Čas čakanja/nanos končnega premaza

Premazovanje, premazovalni intervali / vmesni premaz, čakalni časi (pri +20 °C)

Med temeljnim premazom in Sika® Unitherm® Platinum:

Ko je temeljni premaz dosegel končni čas sušenja.

Med Sika® Unitherm® Platinum premazi:

Najmanj	8 ur pri +20 °C
Največ	znotraj: 7 dni pri +20 °C
	zunaj: 2 dni pri +20 °C

Med Sika® Unitherm® Platinum in SikaCor® EG-4, SikaCor® EG-5, SikaCor® PUR Color NEW, Sika® Permacor®-2330, Sika® Permacor®-2230 VHS ali Sika® Permacor®-2707:

Najmanj	24 ur pri +20 °C
Največ	znotraj: 7 dni pri +20 °C zunaj: 2 dni pri +20 °C

Opomba: predhodno nanesena plast mora biti suha in brez umazanije, vlage ali onesnaženja, ki bi lahko preprečilo ali zmanjšalo adhezijo (po potrebi očistite). Če so čakalni časi daljši od predlaganih, potem naj bodo premazi ponovno aktivirani z ustreznimi mehanskimi in / ali kemičnimi sredstvi. Začasno skladiščenje ali prevoz prevlečenih jeklenih konstrukcij je treba opraviti na ustrezen način. "Dobra praksa" je, da jermeni ali verige ne smejo priti v neposreden stik s premazano površino.

PODATKI O IZDELKU

Vsi tehnični podatki, navedeni v tem tehničnem listu, temeljijo na laboratorijskih preizkusih. Dejanski izmerjeni podatki se lahko razlikujejo zaradi okoliščin, na katere nimamo vpliva.

DRUGI DOKUMENTI

Različni „informativni tehnični listi“, kot so navodila za obdelavo ali navodila za popravilo. Za dodatne informacije se posvetujte s Siko ali nas obiščite na www.sika.si

OKOLJE, ZDRAVJE IN VARNOST

Za več informacij in nasvetov o varnem rokovanju, shranjevanju in odstranjevanju kemijskih izdelkov naj si uporabniki ogledajo najnovejši varnostni list izdelka, na katerem so navedene fizične, ekološke, toksikološke in druge varnostne informacije.

DIREKTIVA 2004/42/ES – OMEJITEV EMISIJ HOS

Po EU direktivi 2004/42 znaša največja dovoljena vsebnost HOS za kategorijo proizvodov IIA / j tip sb, pripravljenih za uporabo, 500 g/l (omejitev 2010). V proizvodu Sika® Unitherm® Platinum, pripravljenem za uporabo, znaša vsebnost HOS manj kot 500 g/l.

NAVODILA ZA VGRADNJO

PRIPRAVA PODLAGE

Peskano jeklo

Peskanje površine do Sa 2 ½ po ISO 8501-1. Površina naj bo brez umazanije, olj in masti.

Jeklo ročno očiščeno rje:

Ročno čiščenje rje (z žičnato krtačo ali električnim brusilcem) do ISO 8501-1, St. 3

Galvanizirano jeklo:

Površina brez umazanije, olj, maščob in korozijskih ostankov.

V primeru trajne izpostavljenosti potopitvi pod vodo ali kondenzu mora biti površina rahlo peskana po ISO 12944-4.

Druge površine:

Na posebnih površinah je potrebno opraviti teste. Prosimo, priskrbite si nadaljnje informacije o izdelkih v tehničnih listih "Temeljni premazi za Sika® premaze za protipožarno zaščito".

Za onesnažene in vremensko obremenjene pocinkane površine ali predpripravljene površine, se priporoča kemično čiščenje s SikaCor® Wash.

MEŠANJE

Komponento A dobro premešajte z električnim mešalnikom (začnite počasi, nato postopoma povečujte hitrost do približno 300 obratov/minuto). Pazljivo dodajte komponento B in komponenti temeljito premešajte (vključno s stranicami in dnom posode). Mešajte vsaj 3 minute dokler ne dobite homogene mešanice. Zmes nato prelijte v čisto posodo in še enkrat na hitro premešajte, kot je opisano zgoraj. Pri delu je potrebno upoštevati predpise o varnosti pri delu, kar pomeni, da je potrebno vedno nositi zaščitna očala, primerne rokavice in drugo zaščitno obleko.

VGRADNJA

Najboljše rezultate se doseže z brezračno napravo za brizganje, s katero se dobi enotno debelino plasti in videz. V primeru nanašanja s čopičem ali valjčkom bo za zahtevano debelino plasti mogoče potrebno izvesti več premazov, kar je odvisno od vrste konstrukcije, pogojev pri vgradnji, barvnega tona itd. V vsakem primeru je zaželeno pred začetkom del izvesti testiranje ustreznosti izbranega načina nanašanja na poskusni površini.

Sika® Unitherm® Platinum se nanaša nerazredčen!

Čopič ali valjček:

- Manjše površine

Brezračno brizganje:

Oprema za brezračno brizganje kot je enotlačna črpalna oprema z grelcem ali večtlačna oprema.

- Razmerje pritiska: $\geq 66 : 1$
- Stopnja pretoka: ≥ 24 l/min.
- Stopnja pritiska: vsaj 200 barov v brizgalni pištoli
- Velikost šobe: 0,48 – 0,64 mm (0,019 – 0,025 palca)
- Kot brizganja: 20° - 40°
- Temperatura materiala: $\sim + 35^{\circ}\text{C}$ pri izhodu skozi šobo

Koristni namigi:

- Odstranite filter mrežo.
- Uporabite neposreden vir materiala (brez sesalne cevi).
- Pri nižjih temperaturah priporočamo izolacijsko cev za brizganje.
- Maksimalna dolžina cevi za brizganje cevi je 25 m.
- Za optimizacijo brizganja in porabe prilagodite kot brizganja in velikosti šob svojim velikostim jeklene konstrukcije

Popravki:

- Za preprečitev morebitnih nesreč ali poškodb, obrusite sosednja območja do mat površine in očistite vse sledove prahu. Po potrebi zaščitite in nato nemudoma uporabite Sika® Unitherm® Platinum.

ČIŠČENJE ORODJA

Temeljito očistite orodje in opremo s Sika® Thinner E + B takoj po zaključku ali prekinitvi uporabe Sika® Unitherm® Platinum.

LOKALNE OMEJITVE

Upoštevajte, da se lahko lastnosti tega izdelka zaradi specifičnih lokalnih predpisov od države do države razlikujejo. Oglejte si lokalni tehnični list izdelka za natančen opis področij uporabe.

PRAVNO OBVESTILO

Podjetje Sika informacije in zlasti priporočila o vgradnji in končni uporabi Sika izdelkov zagotavlja v dobri veri na osnovi trenutnega znanja in izkušenj z izdelki, ki so predmet ustreznega skladiščenja in rokovanja ter ki so uporabljeni v normalnih razmerah skladno s priporočili podjetja Sika. V praksi se lahko materiali, podlage in dejanske razmere ob uporabi izdelka razlikujejo v tolikšni meri, da ti podatki ali katera koli pisna priporočila ali navedeni nasveti ne predstavljajo nikakršne podlage za jamstvo glede primernosti za prodajo in določen namen uporabe ter kakršno koli odgovornost iz naslova katerega koli pravnega razmerja. Uporabnik izdelka mora preizkusiti primernost izdelka za načrtovani način in namen uporabe. Sika si pridržuje pravico do sprememb lastnosti izdelkov. Upoštevati je treba lastniške pravice tretjih oseb. Vsa sprejeta naročila urejajo naši veljavni prodajni in dobavni pogoji. Uporabniki morajo vselej upoštevati zadnjo izdajo lokalnega tehničnega lista za zadevni izdelek, katerega izvodi so na voljo na zahtevo.

Sika d.o.o.

Prevale 13

1236 Trzin, Slovenija

Tel: +386 580 95 34

Fax: +386 580 95 33

www.sika.si



Tehnični list

Sika® Unitherm® Platinum

Julij 2021, Verzija 03.01

020604000030000060

SikaUnithermPlatinum-sl-SI-(07-2021)-3-1.pdf