

TEHNIČNI LIST

SikaCor® EG-1

Epoksidni vmesni premaz z visoko vsebnostjo trdnih snovi

OPIS IZDELKA

SikaCor® EG-1 je dvokomponentni vmesni premaz na osnovi epoksi smole, ki vsebuje železov oksid. Nizka vsebnost topil po Smernici za zaščitne premaze v združenju nemške barvne industrije (Vdi-RL 04).

UPORABA

SikaCor® EG-1 lahko uporabljajo le izkušeni poklicni izvajalci.

Proizvod SikaCor® EG-1 lahko uporabljajo le izkušeni profesionalci.

Izdelan kot mehansko odporen vmesni premaz za jeklene površine, galvanizirano jeklo, nerjavno jeklo in aluminij, izpostavljen atmosferi.

V kombinaciji z dvokomponentnimi temeljnimi in pokravnimi premazi SikaCor® EG-1 nudi mehansko, vodo in kemijsko odporen premazovalni sistem, z dolgoročno zaščito proti koroziji, do stopnje C5 visoko po ISO 12944-2

LASTNOSTI/PREDNOSTI

- Odličen oprijem na vroče galvanizirano in nerjavno jeklo ter aluminij
- Visoka debelina filma na premaz, do 120 µm
- Zelo dobra protikorozijska zaščita
- Žilavo elastičen in trd, a ne krhek
- Zelo neobčutljiv na sunke in udarce

ODOBRITVE/STANDARDI

- Odobren v skladu z nemškim standardom 'TL/TP-KOR-Stahlbauten', stran 87.
- Primeren za galvanizacijo po nemški smernici 'AGK B1'.

INFORMACIJE O IZDELKU

Embalaža	SikaCor® EG-1	30 kg, 15 kg and 3kg net.
	Sika® Thinner EG	25 l, 10 l and 3 l
	SikaCor® Cleaner	160 l and 25 l
Videz/barva	Sivo metalna, približno DB 701	
	Sivo metalna, približno DB 702, mat št. 687.12	
	Sivo metalna, približno DB 703, mat št. 687.13	
	Zeleno metalna, približno DB 601, mat št. 687.14	
	Bela	
	Možna so rahla odstopanja v barvnih odtenkih zaradi lastnosti surovega materiala.	
Rok uporabe	3 leta	
Pogoji za shranjevanje	V originalno zaprti embalaži, v hladnem in suhem prostoru.	

Gostota	~1.6 kg/l
Vsebnost trdnih snovi	~60 % volumensko ~77 % utežnostno

TEHNIČNI PODATKI

Kemična odpornost	Odporan na vreme, vodo, odplake, morsko vodo, dim, talilne soli, kislinske in lužne hlape, olja, masti, in kratkotrajno izpostavljenost gorivom in topilom
Toplotna odpornost	Suha vročina do +150°C, kratkotrajno do +180°C Vlažna vročina do ~ +50°C V primeru višjih temperatur se posvetujte s Sikino tehnično službo.

SISTEMSKE INFORMACIJE

Sistemi	<p><u>Jeklo:</u> Uporablja se kot vmesni premaz na dvokomponentnih premazih Sika za npr.: SikaCor® Zinc R SikaCor® Zinc R Rapid SikaCor® EG Phosphat SikaCor® EG Phosphat Rapid Sika Poxicolor® Primer HE NEW Kot vmesni premaz na enokomponentnem temeljem premazu SikaCor® Zinc ZS Primerni pokrivni premazi: Premazovanje možno s številnimi eno- ali dvokomponentnimi Sika izdelki <u>Vročje galvanizirano jeklo, toplotno cinkanje, nerjavno jeklo in aluminij:</u> 1 x SikaCor® EG-1 1 x pokrivni premaz (glej zgoraj)</p>
---------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

INFORMACIJE O VGRADNJI

Mešalno razmerje	Komponenta A : B	
	Utežnostno	90 : 10
	Volumensko	4.7 : 1
Razredčilo	Če je potrebno, lahko dodamo največ 5% razredčila Sika® Thinner EG za uravnavanje viskoznosti.	
Poraba	Teoretična poraba materiala / pokritost brez izgub HOS za srednjo debelino suhe plasti:	
	Debelina suhe plasti	80 µm
	Debelina mokre plasti	135 µm
	Poraba	~0.215 kg/m ²
	HOS	~49.1 g/m ²
	With SikaCor® EG-1 up to 120 µm dry film thickness per application can be achieved by spray.	
Temperatura izdelka	Najmanj +5°C	
Relativna vlažnost zraka	Največ 85%, razen če je temperatura površine bistveno višja od temperature rosišča, mora biti vsaj 3°C nad točko rosišča.	
Temperatura podlage	Najmanj. + 5°C	
Obdelovalni čas	Pri + 10°C	~12 ur
	Pri + 20°C	~8 ur
	Pri + 30°C	~5 ur

+ 5°C po	12 ur
+ 10°C po	9.5 ur
+ 20°C po	6 ur
+ 40°C po	75 min
+ 80°C po	20 min

Čas čakanja/nanos končnega premaza

Najmanj: dokler se ne doseže 6. stopnja sušenja.

Največ: 4 leta

Pred nadaljnjimi nanosi je potrebno odstraniti vso morebitno umazanijo.

Čas sušenja**Končni čas sušenja**

Odvisno od debeline nanosa in temperature se končno trdnost doseže po 1 – 2 tednih. Preizkuse končnega sistema prevlek se lahko izvede le po končnem strjevanju.

NAVODILA ZA VGRADNJO**PRIPRAVA PODLAGE**Jeklo:

Peskanje površine do normativne čistosti Sa 2 ½ po EN ISO 12944-4. Brez nečistoč, olj in maščob.

Vročje galvanizirano jeklo, nerjavno jeklo in aluminij:

Brez nečistoč, olj, maščob in korozijskih ostankov. V primeru trajne izpostavljenosti kondenzu mora biti površina rahlo peskana z brezferitnim abrazivom.

Brizgan cink mor biti zatesnjen in brez por.

Za onesnažene površine kot so npr. pocinkane in predpripravljene površine se priporoča čiščenje s SikaCor® Wash.

MEŠANJE

Komponento A dobro premešamo z električnim mešalnikom (začnemo počasi, nato pospešimo do ~300 obratov/minuto). Pazljivo dodamo komponento B in obe komponenti temeljito premešamo (zajemamo tudi material ob stenah in z dna posode). Mešamo minimalno 3 minute, oziroma dokler ne dobimo homogene mešanice. Zmes nato prenesemo v čisto posodo in še enkrat na hitro premešamo, kakor je opisano zgoraj. Pri delu moramo vedno nositi zaščitna očala, primerne rokavice in drugo zaščitno obleko.

VGRADNJA

Metoda nanašanja ima velik vpliv na doseganje enakomerne debeline in videz. Nanašanje s pršenjem bo dalo najboljše rezultate. Navedeno debelino suhega filma najlažje dosežete z brezračnim pršenjem. Dodajanje topil zmanjša odpornost proti lezenju in debelino suhe plasti. Pri nanašanju z valjčkom ali čopičem so lahko za doseganje zahtevane debeline premaza potrebni dodatni nanosi, odvisno od tipa konstrukcije, stanje objekta, barvnega tona itd. Pri velikih projektih je potrebno glede ustreznosti izbranega načina nanašanja pred začetkom del izvesti testiranje na poskusni površini.

Nanašanje s čopičem ali z valjčkom:Klasično visokotlačno brizganje:

- Premer šobe 1,5 - 2,5 mm
- Pritisk 3 - 5 barov
- Lovilec olja in vode je obvezen

Brezračno brizganje:

- Pritisk najmanj 180 barov
- Premer šobe: 0,38 – 0,53 mm (0,015 - 0,021 palca)
- Kot brizganja 40° - 80°

ČIŠČENJE ORODJA

SikaCor® Cleaner

PODATKI O IZDELKU

Vsi tehnični podatki, navedeni v tem podatkovnem listu, temeljijo na laboratorijskih preizkusih. Dejanski izmerjeni podatki se lahko razlikujejo zaradi okoliščin, na katere nimamo vpliva.

LOKALNE OMEJITVE

Upoštevajte, da se lahko lastnosti tega izdelka zaradi specifičnih lokalnih predpisov od države do države razlikujejo. Oglejte si lokalni tehnični list izdelka za natančen opis področij uporabe.

OKOLJE, ZDRAVJE IN VARNOST

Za več informacij in nasvetov o varnem rokovanju, shranjevanju in odstranjevanju kemijskih izdelkov naj si uporabniki ogledajo najnovejši varnostni list izdelka, na katerem so navedene fizične, ekološke, toksikološke in druge varnostne informacije.

GISCODE: RE 3

To kodiranje omogoča dodatne informacije in pomoč pri izdelavi navodil za uporabo (WINGIS online), ki jih dobite na storitvenih straneh BG Bau (www.gisbau.de).

Tekoča smola lahko v stiku s kožo povzroči poškodbe ali alergijo!

Pri rokovanju z nezreagirano smolo se je zato potrebno izogibati neposrednemu stiku s kožo.

Za izbiro primerne zaščitne opreme smo izdelali naše informativne tehnične liste 7510 "Navodila za zaščito

pri delu" in 7511 "Navodila za nošenje zaščitnih rokavic", ki so na voljo na spletni strani www.sika.de. V povezavi s tem priporočamo tudi strani s storitvami BG Bau za informacije o ravnanju z epoksidnimi smolami (www.bgbau.de/gisbau/fachthemen/epoxi).

DIREKTIVA 2004/42/ES – OMEJITEV EMISIJ HOS

Po EU direktivi 2004/42 znaša največja dovoljena vsebnost HOS za kategorijo proizvodov IIA / j tip PT, pripravljenih za uporabo, 500 g/l (omejitev 2010). V proizvodu SikaCor® EG-1, pripravljenem za uporabo, znaša vsebnost HOS manj kot 500 g/l.

PRAVNO OBVESTILO

Podjetje Sika informacije in zlasti priporočila o vgradnji in končni uporabi Sika izdelkov zagotavlja v dobri veri na osnovi trenutnega znanja in izkušenj z izdelki, ki so predmet ustreznega skladiščenja in rokovanja ter ki so uporabljeni v normalnih razmerah skladno s priporočili podjetja Sika. V praksi se lahko materiali, podlage in dejanske razmere ob uporabi izdelka razlikujejo v tolikšni meri, da ti podatki ali katera koli pisna priporočila ali navedeni nasveti ne predstavljajo nikakršne podlage za jamstvo glede primernosti za prodajo in določen namen uporabe ter kakršno koli odgovornost iz naslova katerega koli pravnega razmerja. Uporabnik izdelka mora preizkusiti primernost izdelka za načrtovani način in namen uporabe. Sika si pridržuje pravico do sprememb lastnosti izdelkov. Upoštevati je treba lastniške pravice tretjih oseb. Vsa sprejeta naročila urejajo naši veljavni prodajni in dobavni pogoji. Uporabniki morajo vselej upoštevati zadnjo izdajo lokalnega tehničnega lista za zadevni izdelek, katerega izvodi so na voljo na zahtevo.

Sika d.o.o.

Prevale 13
1236 Trzin, Slovenija
Tel: +386 580 95 34
Fax: +386 580 95 33
www.sika.si

Tehnični list

SikaCor® EG-1
Maj 2020, Verzija 06.01
020602000040000002

SikaCorEG-1-sl-SI-(05-2020)-6-1.pdf