

TEHNIČNI LIST

Sikalastic® Metal Primer N

Dvokomponentni temeljni premaz za kovinske podlage pred nanosom tekočih strešnih membran Sika in hidroizolacijskih sistemov za balkone.

OPIS IZDELKA

Sikalastic® Metal Primer N je dvokomponentni epoksidni temeljni premaz na osnovi topil, namenjen kovinskim podlagam. Sestavljen je iz komponente A (osnova) in komponente B (utrdilni del).

UPORABA

Sikalastic® Metal Primer N je temeljni premaz za kovinske podlage, namenjen uporabi v sistemih:

- Decothane Ultra® strešni sistemi
- Sikalastic® strešni sistemi
- Sikalastic® sistemi za balkone

LASTNOSTI/PREDNOSTI

- Hitro utrjevanje, premazovanje je možno že po 6 urah
- Enostaven nanos s čopičem ali valjčkom
- Izboljša oprijem na širokem spektru kovinskih podlag
- Preprečuje prehajanje hlapnih bitumnov iz podlage (v kombinaciji s popolnoma armiranimi sistemi)
- Možen nanos različnih Sika tekočih hidroizolacijskih membran kot zaključni sloj

INFORMACIJE O IZDELKU

Embalaza

Komponenta A: 3,75 l (v pločevinki 5,0 l)
Komponenta B: 1,25 l (v pločevinki 2,5 l)

Barva

Komponenta A (osnova): siva tekočina
Komponenta B (utrdilni del): jantarna tekočina
Zmešani komponenti A + B: siva tekočina

Rok uporabe

24 mesecev od datuma proizvodnje.

Pogoji za shranjevanje

Izdelek mora biti ustrezno shranjen v originalni, neodprti in nepoškodovani zaprti embalaži, v suhem prostoru pri temperaturi med +5 °C in +35 °C. Višje temperature skladiščenja lahko skrajšajo rok uporabe izdelka. Upoštevati je treba tudi priporočila za shranjevanje, navedena v varnostnem listu izdelka.

Gostota

Komponenta A (osnova): ~1,32 g/cm³
Komponenta B (utrdilni del): ~1,03 g/cm³
Zmešani komponenti A + B: ~1,25 g/cm³

Vsebnost trdnih snovi (volumensko)

89%

Mešalno razmerje

Komponenta A : komponenta B = 3 : 1 (volumensko)

Poraba

Nanesite v enem sloju s porabo približno 0,15 l/m² (približno 0,20 kg/m²)

Tehnični list

Sikalastic® Metal Primer N

April 2025, Verzija 03.01

020915951000000159

na sloj, odvisno od hrapavosti in vpojnosti podlage.

Temperatura zraka	Najmanj +5 °C / največ +40 °C												
Temperatura podlage	Najmanj +5 °C / največ +40 °C												
Vsebnost vlage v podlagi	Na videz mora biti brez vlage in kondenza.												
Obdelovalni čas	Približno 90 minut pri +20 °C												
Čas čakanja/nanos končnega premaza	Sikalastic® Metal Primer N je potrebno nanesti v 4 urah po peskanju, pred ponovno oksidacijo. Pred nanosom priporočenih sistemov Decothane Ultra®, Sikalastic® strešnih sistemov ali Sikalastic® sistemov za balkone na površino, obdelano z Sikalastic® Metal Primer N, je potrebno upoštevati naslednje čase: <table><tr><th>Temperatura podlage</th><th>Najkrajši čakalni čas</th><th>Najdaljši čakalni čas</th></tr><tr><td>+10°C</td><td>12 ur</td><td>7 dni</td></tr><tr><td>+20°C</td><td>6 ur</td><td>7 dni</td></tr><tr><td>+30°C</td><td>3 ure</td><td>7 dni</td></tr></table> Opomba: Če od nanosa mine več kot 7 dni, je potrebno nanesti dodatni sloj. Navedeni časi so približni in so odvisni od pogojev v okolici, zlasti temperature in relativne vlažnosti.	Temperatura podlage	Najkrajši čakalni čas	Najdaljši čakalni čas	+10°C	12 ur	7 dni	+20°C	6 ur	7 dni	+30°C	3 ure	7 dni
Temperatura podlage	Najkrajši čakalni čas	Najdaljši čakalni čas											
+10°C	12 ur	7 dni											
+20°C	6 ur	7 dni											
+30°C	3 ure	7 dni											

PODATKI O IZDELKU

Vsi tehnični podatki, navedeni v tem tehničnem listu, temeljijo na laboratorijskih preizkusih. Dejanski izmerjeni podatki se lahko razlikujejo zaradi okoliščin, na katere nimamo vpliva.

OKOLJE, ZDRAVJE IN VARNOST

KAKOVOST PODLAGE

Pred začetkom del je potrebno na podlagi izvesti preskuse oprijema in združljivosti, da se potrdi ustreznost podlage in dober oprijem predvidenega sistema. Površine morajo biti čiste, suhe, brez sredstev za ločevanje, olj, maščob, silanov, soli, silikonov, siloksanov in drugih snovi, ki bi lahko poslabšale oprijem.

PRIPRAVA PODLAGE

Vse površine, ki jih je treba premazati, je treba temeljito očistiti z običajnimi sredstvi.

Jeklene podlage je idealno pripraviti s peskanjem do stopnje Sa 2½ ali po standardu SSPC 10 (skoraj bela kovina). Kjer peskanje ni dovoljeno, je dopustna priprava čiste kovine z uporabo električnega orodja.

Neželezne kovine pripravimo z odstranitvijo prahu in oksidacije ter jih obrusimo do svetle kovine.

Za mehke kovine, kot je baker, je primerna uporaba žičnate krtače.

Površine morajo biti brez vidne vlage, ves prah ter ohlapne ali krušljive delce pa je treba pred nanosom popolnoma odstraniti, po možnosti z mehko krtačo in/ali sesalnikom.

Če ste v dvomu, najprej preizkusite na testni površini. Za podrobnejše informacije o kakovosti in pripravi podlage ter preglednici temeljnih premazov glejte Navodila za vgradnjo.

VGRADNJA

Pripravite Sikalastic® Metal Primer N tako, da komponento A predhodno premešate do enotne konsistence, nato dodate komponento B in mešate z električnim mešalom, dokler ne dosežete homogene barve brez prog.

Sikalastic® Metal Primer N lahko nanesete s kratkodlakim valjčkom ali s čopičem.

Pred nanosom naslednjega sloja pustite, da se temeljni premaz zadostno posuši (glejte tabelo: čas čakanja / premazovanje).

ČIŠČENJE ORODJA

Orodje in opremo za nanašanje takoj po uporabi očistite s sredstvom Thinner C.

Strjeni in/ali utrjeni material je mogoče odstraniti le mehansko.

LOKALNE OMEJITVE

Upoštevajte, da se lahko lastnosti tega izdelka zaradi specifičnih lokalnih predpisov od države do države razlikujejo. Oglejte si lokalni tehnični list izdelka za natančen opis področij uporabe.

PRAVNO OBVESTILO

Podjetje Sika informacije in zlasti priporočila o vgradnji in končni uporabi Sika izdelkov zagotavlja v dobri veri na osnovi trenutnega znanja in izkušenj z izdelki, ki so predmet ustreznega skladiščenja in rokovanja ter ki so uporabljeni v normalnih razmerah skladno s priporočili podjetja Sika. V praksi se lahko materiali, podlage in dejanske razmere ob uporabi izdelka razlikujejo v tolikšni meri, da ti podatki ali katera koli pisna priporočila ali navedeni nasveti ne predstavljajo nikakršne podlage za jamstvo glede primernosti za prodajo in določen namen uporabe ter kakršno koli odgovornost iz naslova katerega koli pravnega razmerja. Uporabnik izdelka

mora preizkusiti primernost izdelka za načrtovani način in namen uporabe. Sika si pridržuje pravico do sprememb lastnosti izdelkov. Upoštevati je treba lastniške pravice tretjih oseb. Vsa sprejeta naročila urejajo naši veljavni prodajni in dobavni pogoji. Uporabniki morajo vselej upoštevati zadnjo izdajo lokalnega tehničnega lista za zadevni izdelek, katerega izvodi so na voljo na zahtevo.

Sika d.o.o.

Prevale 13
1236 Trzin, Slovenija
Tel: +386 580 95 34
Fax: +386 580 95 33
www.sika.si



Tehnični list

Sikalastic® Metal Primer N
April 2025, Verzija 03.01
020915951000000159

SikalasticMetalPrimerN-sl-SI-(04-2025)-3-1.pdf