

## TEHNIČNI LIST

## Sikaflex®-223

Lepilno tesnilna masa z nizkim modulom, odporna proti vremenskim vplivom.

## OSNOVNE INFORMACIJE O IZDELKU DODATNE VREDNOSTI SO NAVEDENE V VARNOSTNEM LISTU.

Kemijska osnova		Enokomponentni poliuretlan
Barva (CQP001-1)		Črna, bela
Način utrjevanja		Reakcija z zračno vlago
Gostota	odvisno od barve	1.2 kg/l
Stabilnost nanosa (non-sag)		Dobra
Temperatura vgradnje	okolica	10 – 35 °C
Začetek utrjevanja (CQP019-1)		50 minut <sup>A</sup>
Odprti čas (CQP526-1)		35 minut <sup>A</sup>
Hitrost utrjevanja (CQP049-1)		(glej diagram)
Skrček		1 %
Trdota Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)		30
Natezna trdnost (CQP036-1 / ISO 527)		2 MPa
Raztezek pri pretrgu (CQP036-1 / ISO 37)		400 %
Odpornost proti širjenju razpok (CQP045-1 / ISO 34)		5.5 N/mm
Natezna strižna trdnost (CQP046-1 / ISO 4587)		
Delovna temperatura (CQP509-1 / CQP513-1)		-50 – 90 °C
Čas skladiščenja (CQP081-1)	Monoporcija / kartuša Vedro / Sol	12 mesecev <sup>B</sup> 9 mesecev <sup>B</sup>

CQP = postopki za zagotavljanje kakovosti skupine Sika

<sup>A</sup>) 23 °C / 50 % r. z.vl.<sup>B</sup>) skladiščenje pri temperaturi pod 25°C

## OPIS

Sikaflex®-223 je večnamenska, poliuretanska, enokomponentna lepilno-tesnilna masa, primerna za zunanjo in notranjo uporabo. Dobro se oprime na najpogosteje uporabljene podlage, kot so kovine, GRP, dvokomponentni sistemi premazov in barvni sistemi ter plastike. Zaradi odlične odpornosti proti vremenskim vplivom je primeren za uporabo pri odprtih stikih. Nizki modul dovoli uporabo Sikaflex®-223 za lepljenje in tesnjenje organskega stekla (PC, PMMA).

## PREDNOSTI IZDELKA

- Dobra odpornost proti staranju in vremenskim vplivom
- Enostaven za uporabo in obdelavo
- Primeren za veliko vrst organskega stekla
- Brez vlečenja, kratek pretrg

## OBMOČJE UPORABE

Sikaflex®-223 je večnamenska lepilno-tesnilna masa za industrijsko tesnjenje in lepljenje na najpogosteje uporabljenih podlagah, kot so kovine, GRP, dvokomponentni premazi in barvni sistemi ter plastike. Zaradi odlične odpornosti proti vremenskim vplivom je primeren za uporabo pri odprtih stikih. Nizki modul dovoli uporabo Sikaflex®-223 za lepljenje in tesnjenje organskega stekla (PC, PMMA). Pred uporabo se posvetujte s proizvajalcem in izvedite preskuse na dejanski podlagi, preden uporabite Sikaflex®-223 na materialih, ki so nagnjeni k razpokam zaradi obremenitve. Sikaflex®-223 je namenjen izkušenim uporabnikom. Pred uporabo je potrebno opraviti testiranja na dejanskem materialu in pri dejanskih pogojih.

## MEHANIZEM STRJEVANJA

Sikaflex®-223 utrjuje z reakcijo z zračno vlago. Pri nižjih temperaturah je vsebnost vlage v zraku običajno nižja, zato poteka utrjevanje nekoliko počasneje (glej diagram 1).

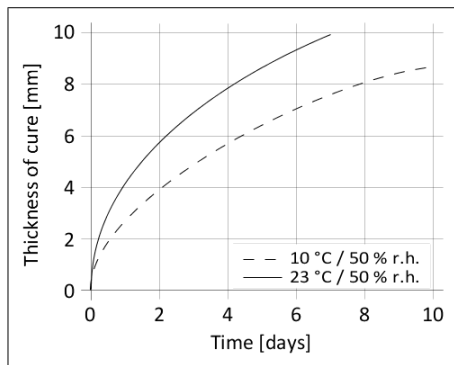


Diagram 1: Hitrost utrjevanja za Sikaflex®-223

## KEMIČNA ODPORNOST

Sikaflex®-223 je odporen proti sladki in slani vodi, razredčenim kislinam in jedkim raztopinam; začasno odporen proti gorivom, mineralnim oljem, rastlinskim in živalskim maščobam; ni pa odporen proti organskim kislinam, alkoholu, koncentriranim mineralnim kislinam in jedkim raztopinam ali topilom. Zgornje informacije veljajo kot splošne smernice. Nasveti glede posebnih vgradenj bodo podani na zahtevo.

## NAČIN VGRADNJE

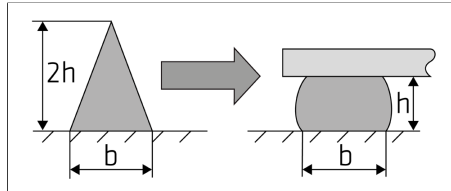
### Priprava površine

Površine morajo biti čiste, suhe in brez sledov maščobe, olja, prahu in drugih nečistoč. Površinska obdelava je odvisna od posebnih lastnosti podlage in je ključnega pomena za dolgotrajni oprijem. Predloge za pripravo površin najdete v trenutni izdaji ustreznih tabel za predobdelavo Sika® Pre-Treatment Chart. Upoštevajte, da ti predlogi temeljijo na izkušnjah in jih je treba v vsakem primeru preveriti s preskusi na dejanskih podlagah.

## Vgradnja

Sikaflex®-223 se lahko uporablja pri temperaturah med 10 °C in 35 °C, vendar je treba upoštevati spremembe reaktivnosti in lastnosti uporabe. Optimalna temperatura podlage in tesnilne mase je med 15 °C in 25 °C. Upoštevajte, da se bo viskoznost povečala pri nizki temperaturi. Za lažji nanos kondicionirajte lepilo pri sobni temperaturi pred uporabo.

Za enakomeren nanos priporočamo, da se ga naredi v obliki trikotne kapljice, kot je prikazano na spodnji sliki.



Slika 1: Priporočena oblika kroglice

Sikaflex®-223 je mogoče obdelati z ročnimi, pnevmatskimi ali električnimi batnimi pištolami. Odprti čas je v vročem in vlažnem podnebju bistveno krajši. Deli morajo biti vedno namočeni v odprtem času. Nikoli ne spajajte lepljivih delov, če je lepilo ustvarilo povrhnjico. Za nasvete o izbiri in nastavitvi ustreznega črpalnega sistema se obrnite na oddelek za sistemski inženiring Sika Industrija.

## Glajenje in zaključevanje

Glajenje in zaključevanje je treba opraviti v času utrjevanja vrhnje plasti. Priporočamo uporabo sredstva za glajenje fug Sika® Tooling Agent N. Pri drugih sredstvih je treba predhodno preizkusiti, ali so le-ta primerna.

## Odstranitev

Neutrjeno maso Sikaflex®-223 lahko z orodja in opreme odstranite s sredstvom za odstranjevanje Sika® Remover-208 ali drugim primernim topilom. Ko je masa utrjena, se lahko odstrani samo še mehansko. Roke in izpostavljene predele telesa je treba takoj obrisati s krpami za roke ali umiti s sredstvom Sika® Cleaner-350H ali ustreznim industrijskim čistilom za roke in vodo.

Na koži ne uporabljajte topil!

## Prekritje

Sikaflex®-223 se lahko prebarva potem ko tesnilna masa naredi Povrhnjico. Če barva zahteva toplotno obdelavo se najboljša učinkovitost doseže tako, da se tesnilo najprej popolnoma utrdi. Vse barve je treba preskusiti z predhodnimi preskusi v proizvodnih pogojih. Elastičnost barv je običajno nižja kot pri tesnilnih masah. To lahko privede do razpokanja barve v območju spoja

## NADALJNJE INFORMACIJE

Informacije na voljo v tem dokumentu veljajo kot splošne smernice. Nasveti za posebne vgradnje so na voljo na zahtevo pri tehničnem oddelku Sika Industry.

Na vašo zahtevo vam bomo z veseljem posredovali tudi naslednje dokumente:

- varnostne liste,
- tabelo enokomponentnih poliuretanskih premazov za predobdelavo Sika,
- Splošna navodila za lepljenje in tesnjenje z enokomponentnimi izdelki Sikaflex®.

## INFORMACIJE O PAKIRANJU

Kartuša	300 ml
Monoporcija	600 ml
Vedro	23 l
Sod	195 l

## OSNOVNI PODATKI

Vsi tehnični podatki, navedeni v tem tehničnem listu, temeljijo na laboratorijskih preizkusih. Dejanski izmerjeni podatki se lahko razlikujejo zaradi okoliščin, na katere nimamo vpliva.

## ZDRAVSTVENE IN VARNOSTNE INFORMACIJE

Za več informacij in nasvetov o varnem roko vanju, shranjevanju in odstranjevanju kemijskih izdelkov naj si uporabniki ogledajo najnovejši varnostni list izdelka, na katerem so navedene fizične, ekološke, toksikološke in druge varnostne informacije.

## IZJAVA O OMEJITVI ODGOVORNOSTI

Podjetje Sika informacije in zlasti priporočila o vgradnji in končni uporabi Sika izdelkov zagotavlja v dobri veri na osnovi trenutnega znanja in izkušenj z izdelki, ki so predmet ustreznega skladiščenja in rokovanja ter ki so uporabljeni v normalnih razmerah skladno s priporočili podjetja Sika. V praksi se lahko materiali, podlage in dejanske razmere ob uporabi izdelka razlikujejo v tolikšni meri, da ti podatki ali katera koli pisna priporočila ali navedeni nasveti ne predstavljajo nikakršne podlage za jamstvo glede primernosti za prodajo in določen namen uporabe ter kakršno koli odgovornost iz naslova katerega koli pravnega razmerja. Uporabnik izdelka mora preizkusiti primernost izdelka za načrtovani način in namen uporabe. Sika si pridržuje pravico do sprememb lastnosti izdelkov. Upoštevati je treba lastniške pravice tretjih oseb. Vsa sprejeta naročila urejajo naši veljavni prodajni in dobavni pogoji. Uporabniki morajo vselej upoštevati zadnjo izdajo lokalnega tehničnega lista za zadevni izdelek, katerega izvodi so na voljo na zahtevo.

## TEHNIČNI LIST

Sikaflex®-223  
Verzija 08.01 (04 - 2023), sl\_SI  
012001212230001000

## Sika d.o.o.

Prevale 13  
1236 Trzin, Slovenija  
Tel: +386 580 95 34  
Fax: +386 580 95 33  
www.sika.si

