

## TEHNIČNI LIST

## Sikaflex®-221i

Večnamenska tesnilno-lepilna masa

## OSNOVNE INFORMACIJE O IZDELKU DODATNE VREDNOSTI SO NAVEDENE V VARNOSTNEM LISTU.

Kemijska osnova		Enokomponentni poliuretan
Barva (CQP001-1)		Bela, siva, črna
Način utrjevanja		Reakcija z zračno vlago
Gostota	odvisna od barve	1.3 kg/l
Stabilnost nanosa (non-sag)		Dobra
Temperatura vgradnje	prostor	10 – 40 °C
Začetek utrjevanja (CQP019-1)		60 minut <sup>A</sup>
Odpri čas (CQP526-1)		45 minut <sup>A</sup>
Hitrost utrjevanja (CQP049-1)		(glej graf)
Skrček		3 %
Trdota Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)		45
Natezna trdnost (CQP036-1 / ISO 527)		1.8 MPa
Raztezek pri pretrgu (CQP036-1 / ISO 37)		700 %
Odpornost proti širjenju razpok (CQP045-1 / ISO 34)		8 N/mm
Delovna temperatura (CQP513-1)	Delovna temp.	-50 – 90 °C
	4 ure	120 °C
	1 ura	140 °C
Čas skladiščenja (CQP081-1)		12 mesecev <sup>B</sup>

CQP = Corporate Quality Procedure

<sup>A</sup>) 23 °C / 50 % r. h.<sup>B</sup>) storage below 25 °C

## OPIS

Sikaflex®-221i je visokokvalitena več namenska poliuretanska enokomponentna tesnilna masa, ki utrjuje z reakcijo z zračno vlago. Uporablja se za splošno tesnjenje in lažje vgradnje.

## PREDNOSTI IZDELKA

- Enokomponenten
- Elastičen
- Nima močnega vonja
- Lahko se prebarva
- Lahko se brusi
- Dobro veže na širok spekter podlag
- Brez topil in nizka vsebnost HOS
- Nizka vsebnost izocianatov

## OBMOČJE UPORABE

Sikaflex®-221i dobro veže na širok spekter podlag in je primerna za izdelavo trajnih elastičnih stikov z visokimi lepilnimi sposobnostmi. Primerne podlage so kovine, kovinski temeljni premazi, barve (dvokomponentni sistemi), keramični materiali in plastike. Pred uporabo se posvetujte s proizvajalcem in izvedite preskuse na dejanski podlagi, preden uporabite Sikaflex®-221i na materialih, ki so nagnjeni k razpokam zaradi obremenitve. Ta izdelek je namenjen izkušenim uporabnikom. Pred uporabo je potrebno opraviti testiranja na dejanskem materialu in pri dejanskih pogojih.

## MEHANIZEM STRJEVANJA

Sikaflex®-221i utrjuje z reakcijo z zračno vlago. Pri nižjih temperaturah je vsebnost vlage v zraku običajno nižja, zato poteka utrjevanje nekoliko počasneje (glej diagram).

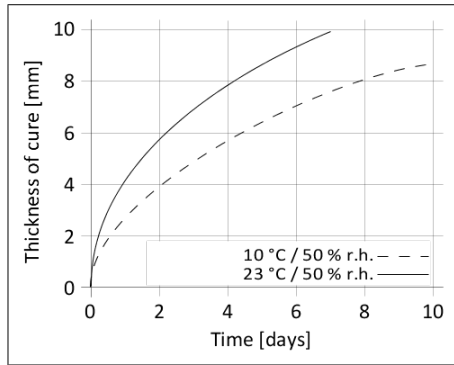


Diagram 1: Hitrost strjevanja za Sikaflex®-221i

## KEMIČNA ODPORNOST

Sikaflex®-221i je odporen proti sladki in slani vodi, razredčenim kislinam in jedkim raztopinam; začasno odporen proti gorivom, mineralnim oljem, rastlinskim in živalskim maščobam; ni pa odporen proti organskim kislinam, alkoholu, koncentriranim mineralnim kislinam in jedkim raztopinam ali topilom.

## NAČIN VGRADNJE

### Priprava površine

Površine morajo biti čiste, suhe in brez sledov maščobe, olja in prahu. Površinska obdelava je odvisna od specifične narave podlage in je ključna za dolgotrajno vez. Vodilo za pripravo površine naj vam bo Sika® Primer tabela. Upoštevajte, da ti predlogi temeljijo na izkušnjah in da jih je treba v vsakem primeru preveriti s testi na dejanski podlagi.

### Vgradnja

Optimalna temperatura podlage in lepila je od +15 °C do +25 °C.

Sikaflex®-221i se lahko vgrajuje ročno, s pnevmatskimi ali električnimi batnimi pištolami ter s črpalno opremo. Za nasvete za izbiro in pripravo ustreznega črpalke ter za načine uporabe s črpalco se obrnite na Oddelek za sistemski inženiring skupine Sika Industry.

## Glajenje in zaključevanje

Glajenje in zaključevanje je treba opraviti v času utrjevanja vrhne plasti. Priporočamo uporabo sredstva za glajenje fug Sika® Tooling Agent N. Pri drugih sredstvih ali mazivih je treba preizkusiti, ali so le-ta primerna / združljiva s Sikaflex®-221i.

## Odstranitev

Neutrjeno maso Sikaflex®-221i lahko z orodja in opreme odstranimo s sredstvom za odstranjevanje Sika® Remover-208. Ko je masa utrjena, se lahko odstrani samo še mehansko. Roke in izpostavljene predele telesa je treba takoj umiti s sredstvom Sika® Handclean Towel ali ustreznim industrijskim čistilom za roke in vodo. Ne uporabljajte topil!

## Prekritje

Sikaflex®-221i se lahko prebarva potem ko tesnilna masa naredi skorico. Barvanje se lahko izboljša z obdelavo površine stika s Sika® Aktivator-100 ali Sika® Aktivator-205 pred postopkom barvanja. Če barva zahteva toplotno obdelavo (> 80 °C), se najboljša učinkovitost doseže tako, da se tesnilo najprej popolnoma utrdi. Vse barve je treba preskusiti z predhodnimi preskusi v proizvodnih pogojih. Elastičnost barv je običajno nižja kot pri tesnilih. To lahko privede do razpokanja barve v območju spoja.

## NADALJNJE INFORMACIJE

Informacije na voljo v tem dokumentu veljajo kot splošne smernice. Nasveti za posebne vgradnje so na voljo na zahtevo pri tehničnem oddelku Sika Industry.

Na vašo zahtevo vam bomo posredovali tudi naslednje dokumente:

- varnostne liste,
- tabelo priprave površin pred lepljenjem
- Splošna navodila za lepljenje in tesnjenje z izdelki Sikaflex® in SikaTack®

## INFORMACIJE O PAKIRANJU

Kartuša	300 ml
Monoporcija	400 ml 600 ml
Hobok/vedro	23 l
Sod	195 l

## OSNOVNI PODATKI

Vsi tehnični podatki, navedeni v tem tehničnem listu, temeljijo na laboratorijskih preizkusih. Dejanski izmerjeni podatki se lahko razlikujejo zaradi okoliščin, na katere nimamo vpliva.

## ZDRAVSTVENE IN VARNOSTNE INFORMACIJE

Za več informacij in nasvetov o varnem roko vanju, shranjevanju in odstranjevanju kemijskih izdelkov naj si uporabniki ogledajo najnovejši varnostni list izdelka, na katerem so navedene fizične, ekološke, toksikološke in druge varnostne informacije.

## IZJAVA O OMEJITVI ODGOVORNOSTI

Podjetje Sika informacije in zlasti priporočila o vgradnji in končni uporabi Sika izdelkov zagotavlja v dobri veri na osnovi trenutnega znanja in izkušenj z izdelki, ki so predmet ustreznega skladiščenja in rokovanja ter ki so uporabljeni v normalnih razmerah skladno s priporočili podjetja Sika. V praksi se lahko materiali, podlage in dejanske razmere ob uporabi izdelka razlikujejo v tolikšni meri, da ti podatki ali katera koli pisna priporočila ali navedeni nasveti ne predstavljajo nikakršne podlage za jamstvo glede primernosti za prodajo in določen namen uporabe ter kakršno koli odgovornost iz naslova katerega koli pravnega razmerja. Uporabnik izdelka mora preizkusiti primernost izdelka za načrtovani način in namen uporabe. Sika si pridržuje pravico do sprememb lastnosti izdelkov. Upoštevati je treba lastniške pravice tretjih oseb. Vsa sprejeta naročila urejajo naši veljavni prodajni in dobavni pogoji. Uporabniki morajo vselej upoštevati zadnjo izdajo lokalnega tehničnega lista za zadevni izdelek, katerega izvodi so na voljo na zahtevo.

## TEHNIČNI LIST

Sikaflex®-221i  
Verzija 04.01 (04 - 2023), sl\_SI  
012001202210001300

## Sika d.o.o.

Prevale 13  
1236 Trzin, Slovenija  
Tel: +386 580 95 34  
Fax: +386 580 95 33  
www.sika.si

