

TEHNIČNI LIST

Sikadur®-31 DW

Dvokomponentno epoksidno lepilo z dokazilom o ustreznosti uporabe v stiku s pitno vodo

OPIS IZDELKA

Sikadur®-31 DW je tiksotropno, dvokomponentno lepilo, neobčutljivo na vlago, na osnovi epoksidnih smol, ki veže večino gradbenih materialov. Ima visoko mehansko trdnost in se lahko uporablja tudi za manjša popravila betona, polnjenje fug in tesnjenje razpok. Uporablja se ga v temperaturnem območju med +10°C in +30°C. Notranja in zunanja uporaba. Je posebno zasnovano, da ustreza zahtevam za uporabo v področjih, ki so v stiku s pitno vodo.

UPORABA

Sikadur®-31 DW lahko uporabljajo le izkušeni poklicni izvajalci.

Kot konstrukcijsko lepilo za:

- betonske elemente,
- trdi naravni kamen,
- keramiko in steklo cement,
- malto, opeko, zidovje,
- jeklo, železo, aluminij,
- les,
- poliester, epoksi,
- steklo in
- kot lepilo z dokazilom o ustreznosti uporabe v stiku s pitno vodo za Sikadur® Combiflex® System.

Kot reparaturna in lepilna malta za:

- popravilo vogalov in robnikov,
- polnjenje lukenj in praznin,
- kovinski profili in
- lepljenje dekorativnih opek.

Polnjenje stikov in razpok:

- popravilo bočnih površin v stikih in
- polnjenje in zapora negibljivih razpok.

INFORMACIJE O IZDELKU

Kemijska osnova

Epoksidna smola in izbrana polnila

LASTNOSTI/PREDNOSTI

- Uporaba v področjih s pitno vodo
- Enostavno za mešanje in obdelavo
- Zelo dobra oprijemljivost na večino gradbenih materialov
- Visoka mehanična trdnost
- Je tiksotropen, ne kaplja pri delu na navpičnih površinah in nad glavo
- Strjevanje brez krčenja
- Komponente so različno obarvane, kar olajša kontrolo mešanja
- Temeljni premaz ni potreben
- Visoka začetna in končna mehanska trdnost
- Dobra odpornost na obrabo
- Neprepustnost za tekočine in vodno paro
- Dobra kemijska odpornost

ODOBRITVE/STANDARDI

- Oznaka CE in izjava o lastnostih po EN 1504-4 – Konstrukcijsko povezovanje.
- Lepilo za sistem hidroizolacij ÖNORM B 5014 Test 1, Sikadur®-31 DW, OFI Technologie & Innovation GmbH, Poročilo o preizkusu št. 408.394
- Analiza migracije RD 118/2003, Sikadur®-31 DW, O.T.E.C., poročilo o preskusu št. 0761415488
- Odobritev vodnih predpisov BS6920-1, Sikadur®-31 DW, WRAS, odobritev št. 1708503

Embalaža	Komponenti A+B: 6 kg	Odmerjene količine Paleta po 90 enot
Barva	Komponenta A Komponenta B Komponenta A+B (mešanica)	Bela Temno siva Betonsko siva
Rok uporabe	24 mesecev od datuma izdelave.	
Pogoji za shranjevanje	Izdelek je potrebno hraniti v dobro zaprti nepoškodovani originalni embalaži, v suhem prostoru, pri temperaturi med +5 °C in +30 °C. Vedno upoštevajte embalažo.	
Gostota	Mešanica smole: 2,00 ± 0,1 kg/l Gostota merjena pri +23 °C	
Izjava o izdelku	EN 1504-4: konstrukcijsko povezovanje	

TEHNIČNI PODATKI

Tlačna trdnost	Čas utrjevanja	Temperatura strjevanja	(DIN EN 196)		
	14 dni	+23 °C ~78 N/mm ²			
Upogibna trdnost	Čas utrjevanja	Temperatura strjevanja	(DIN EN 196)		
	14 dni	+23 °C ~37 N/mm ²			
Natezna trdnost	Čas utrjevanja	Temperatura strjevanja	(ISO 527)		
	14 dni	+23 °C ~23 N/mm ²			
Natezni modul elastičnosti	~6 500 N/mm ²		(ISO 527)		
Održna trdnost	Čas utrjevanja	Podlaga	Temperatura	Sprijemna trdnost	(EN ISO 4624, EN 1542, EN 12188)
	7 dni	Suhi beton	+23 °C	≥ 4.5 N/mm ² *	
	7 dni	Vlažni beton	+23 °C	≥ 4.5 N/mm ² *	
	7 dni	Peskano jeklo	+23 °C	~ 9 N/mm ²	
* 100% porušitev v betonu					
Krčenje	Utrjuje brez krčenja.				
Koeficient toplotnega raztezanja	~2,36 × 10 ⁻⁵ (±0,2 × 10 ⁻⁵) 1/K (Temperaturni razpon +23°C - +60°C)			(EN 1770)	
Kemična odpornost	Odporno na številne kemikalije. Za dodatne informacije se obrnite na Siki- no tehnično službo.				
Temperatura toplotne deformacije	Čas utrjevanja	Temperatura utrjevanja	HDT	(ISO 75)	
	7 dni	+23 °C	+50 °C		

SISTEMSKE INFORMACIJE

Struktura sistema	Pri uporabi Sikadur®-Combiflex® System, si pred pričetkom del preberite pripadajoči tehnični list sistema.
--------------------------	--

INFORMACIJE O VGRADNJI

Mešalno razmerje	Komponenta A : Komponenta B = 3 : 1, utežno ali volumsko		
Debelina sloja	Največ 30 mm. Za nestrukturna lepila ali druge vrste vgradnje: če je zahtevana debeline sloja > 30 mm, nanesite v zaporednih 30-milimetrskih plasteh ali ko se predhodni sloj utrdi. Površino sveže nanesenih vmesnih slojev je treba opraskati, za izboljšanje oprijema nadaljnjih slojev. Če bo čas med nanosi slojev daljši od 2 dni, je treba mokro naneseno lepilo takoj po nanosu posuti v presežku s kremenčevim peskom.		
Stabilnost nanosa	Na navpičnih površinah ne pride do lezenja do debeline 10 mm. (EN 1799)		
Temperatura izdelka	Najmanj +10 °C/ največ +30 °C		
Temperatura zraka v okolici	Najmanj +10 °C/ največ +30 °C		
Rosišče	Potrebno je paziti na možnost kondenzacije! Temperatura podlage med opravljanjem dela mora biti najmanj 3°C nad točko rosišča.		
Temperatura podlage	Najmanj +10 °C/ največ +30 °C		
Vsebnost vlage v podlagi	Podlaga mora biti suha ali mat vlažna (brez stoječe vode). Lepilo močno vtremo v podlago.		
Obdelovalni čas	Temperatura	Obdelovalni čas*	Odprti čas (EN ISO 9514)
	+23 °C	~105 minut	—
	+30 °C	—	~45 minut
	*200 g Obdelovalni čas začne teči od trenutka, ko sta smola in trdilec zamešana. Pri visokih temperaturah je krajši, pri nizkih pa daljši. Večja ko je količina zmesi, krajši je čas vezanja in s tem obdelave. Za podaljšanje obdelovalnosti pri visokih temperaturah, je potrebno zamešano lepilo razdeliti na manjše dele ali pa komponenti A+B pred mešanjem ohladiti (vendar ne pod +5°C).		
Čas čakanja/nanos končnega premaza	Sikadur®-31 DW se sme premazati, ko se lepilo utrdi, s kompatibilnimi Sika® epoksidnimi premazi.		

PODATKI O IZDELKU

Vsi tehnični podatki, navedeni v tem tehničnem listu, temeljijo na laboratorijskih preizkusih. Dejanski izmerjeni podatki se lahko razlikujejo zaradi okoliščin, na katere nimamo vpliva.

OMEJITVE

- Smole vrste Sikadur® so izdelane tako, da ne se ne deformirajo pod vplivom trajne obremenitve. Vendar pa zaradi lastnosti lezenja vseh polimernih materialov pod dolgotrajno obremenitvijo, je pri projektiranju vseeno potrebno računati z deformacijo. Na splošno velja, da mora biti projektirana dolgotrajna obremenitev nižja od 20-25% nazivne trdnosti.
- Če med nanašanjem uporabljate več enot, naslednje enote ne mešajte, dokler ne uporabite prejšnje, da se izognete zmanjšanju uporabnosti in času obdelave.
- Za težke komponente, nameščene navpično ali nad glavo, zagotovite začasno podporo.

OKOLJE, ZDRAVJE IN VARNOST

Za več informacij in nasvetov o varnem rokovanju, shranjevanju in odstranjevanju kemijskih izdelkov naj si uporabniki ogledajo najnovejši varnostni list izdelka, na katerem so navedene fizične, ekološke, toksikolo-

ške in druge varnostne informacije.

NAVODILA ZA VGRADNJO

KAKOVOST PODLAGE

Beton / malta / kamen / opeka

Podlaga mora biti vsaj 3 – 6 tednov stara. Površina mora biti trdna, čista, suha mat vlažna. Brez stoječe vode, ledu, umazanije, olj, masti, premazov, cementne kožice, cvetenja, ostankov starih plasti, ki bi lahko vplivale na oprijem lepila.

Jeklo

Površine morajo biti čiste, suhe, brez olj, maščob, premazov, rje, vodnega kamna, vseh razsutih delcev in kakršnih koli drugih površinskih onesnaževalcev, ki bi lahko vplivali na oprijem lepila.

Les

Površine podlage morajo biti trdne, čiste, suhe in brez umazanije, olja, masti, premazov, vseh ohlapnih delcev in kakršnih koli drugih površinskih nečistoč, ki bi lahko vplivali na oprijem lepila.

PRIPRAVA PODLAGE

Beton / malta / kamen / opeka

Podlago je treba pripraviti mehansko z uporabo ustrezne opreme za abrazivno čiščenje, frezanje, brazdanje, štokanje, brušenje ali druge ustrezne opreme za doseganje odprte, teksturirane oprijemalne površine.

Tehnični list

Sikadur®-31 DW

Julij 2021, Verzija 03.01

020204030010000038

Jeklo

Površine je treba mehansko pripraviti z ustreznim čiščenjem, peskanjem, brušenjem, rotirajočimi žičnimi krtačami ali drugo primerno opremo, da se doseže svetlo kovinsko površino s površinskim profilom, ki ustreza zahtevam glede natezne oprijemne trdnosti. Pri tem je potrebno paziti na temperaturo rosišča.

Les

Površine je treba pripraviti z skobljanjem, brušenjem ali drugo primerno opremo.

Vse površine

Pred nanosom izdelka je treba ves prah in slabo sprijet material popolnoma odstraniti z vseh površin z vakuumskim sesalnikom.

MEŠANJE

Odmerjene količine:

Pred mešanjem vseh komponent na kratko premešajte komponento A (smolo) z mešalom, pritrjenim na električni vrtalnik pri nizki hitrosti (največ 300 vrt/min). V komponento A dodajte komponento B (trdilec) in dele A + B neprekinjeno mešajte vsaj 3 minute, dokler ne dobite enakomerno obarvane mešanice in gladke konsistence. Da zagotovite temeljito mešanje, prelijte materiale v čisto posodo in ponovno mešajte približno 1 minuto. Izogibati se je treba prekomernemu mešanju, da se zmanjša vnos zraka. Zmešajte samo celotne enote. Čas mešanja za A + B = 4,0 minute. Zamešajte samo tolikšno količino, ki jo lahko porabite v obdelovalnem času.

METODA NANAŠANJA/ORODJE

Lepilo

Na pripravljene površine nanesite mešano lepilo z lopatico, gladilko, zobato gladilko ali neposredno z roko (obvezne so zaščitne rokavice). Za optimalen oprijem je priporočljivo nanesti lepilo na obe površini, ki zahtevata lepljenje. Za težke komponente, nameščene navpično ali nad glavo, zagotovite začasno podporo, dokler se Sikadur®-31 DW popolnoma ne strdi / utrdi. Utrjevanje in strjevanje bosta odvisna od temperature zraka v okolici.

Reperaturna malta

Izdelek na pripravljene površine nanesite z lopatico, gladilko ali neposredno z roko (obvezne so zaščitne rokavice). Ko material nanašamo kot reperaturno malto, uporabimo opaž.

Polnjenje fug in tesnjenje razpok

Izdelek na pripravljene površine nanesite z lopatico ali gladilko.

ČIŠČENJE ORODJA

Orodje in delovno opremo očistite takoj po končanem delu z razredčilom Sika® Colma Cleaner. Strjeni material se lahko odstrani le še mehansko.

LOKALNE OMEJITVE

Upoštevajte, da se lahko lastnosti tega izdelka zaradi specifičnih lokalnih predpisov od države do države razlikujejo. Oglejte si lokalni tehnični list izdelka za natančen opis področij uporabe.

PRAVNO OBVESTILO

Podjetje Sika informacije in zlasti priporočila o vgradnji in končni uporabi Sika izdelkov zagotavlja v dobri veri na osnovi trenutnega znanja in izkušenj z izdelki, ki so predmet ustreznega skladiščenja in rokovanja ter ki so uporabljeni v normalnih razmerah skladno s priporočili podjetja Sika. V praksi se lahko materiali, podlage in dejanske razmere ob uporabi izdelka razlikujejo v tolikšni meri, da ti podatki ali katera koli pisna priporočila ali navedeni nasveti ne predstavljajo nikakršne podlage za jamstvo glede primernosti za prodajo in določen namen uporabe ter kakršno koli odgovornost iz naslova katerega koli pravnega razmerja. Uporabnik izdelka mora preizkusiti primernost izdelka za načrtovani način in namen uporabe. Sika si pridržuje pravico do sprememb lastnosti izdelkov. Upoštevati je treba lastniške pravice tretjih oseb. Vsa sprejeta naročila urejajo naši veljavni prodajni in dobavni pogoji. Uporabniki morajo vselej upoštevati zadnjo izdajo lokalnega tehničnega lista za zadevni izdelek, katerega izvodi so na voljo na zahtevo.

Sika d.o.o.

Prevale 13
1236 Trzin, Slovenija
Tel: +386 580 95 34
Fax: +386 580 95 33
www.sika.si



Tehnični list

Sikadur®-31 DW
Julij 2021, Verzija 03.01
020204030010000038

Sikadur-31DW-sl-SI-(07-2021)-3-1.pdf