

## TEHNIČNI LIST

## SikaCor® Zinc R

Epoksidni temeljni premaz bogat s cinkom in nizko vsebnostjo topil

## OPIS IZDELKA

Dvokomponentni, močno pigmentiran temeljni premaz na osnovi epoksi smole, bogat s cinkom, z nizko vsebnostjo topil.  
Nizka vsebnost topil po Smernici za zaščitne premaze v združenju nemške barvne industrije (Vdl-RL 04).

## UPORABA

SikaCor® Zinc R lahko uporabljajo le izkušeni poklicni izvajalci.

Robusten temeljni premaz za jeklo za močno korozijsko zaščito, ki ponuja široko paleto uporabe. Predvsem za mostove, cevovode, kontejnerje, industrijske in pristaniške naprave, čistilne naprave in velike stroje; potopljene ali ne potopljene v industrijskem ali morskem okolju.  
Posebej primeren za uporabo v delavnicah kot premaz za težka dela.  
Pri debelini suhega filma 20 µm se SikaCor® Zinc R lahko uporabi tudi kot temeljni premaz pri varjenju. Poročilo o preskusu je na voljo na zahtevo.

## INFORMACIJE O IZDELKU

Embalaža	SikaCor® Zinc R	26 kg, 15 kg in 7 kg neto
	Sika® Thinner K	25 l, 10 l in 3 l
	SikaCor® Cleaner	160 l in 25 l
Videz/barva	Cinkovo siva mat – št. 687.03 Zatemnjena rdeča, mat – št. 687.04	
Rok uporabe	1 leto	
Pogoji za shranjevanje	V originalno zaprti embalaži, v hladnem in suhem prostoru.	
Gostota	~2.9 kg/l	
Vsebnost trdnih snovi	~67 % volumensko ~89 % utežnostno	

# TEHNIČNI PODATKI

Kemična odpornost	Popolnoma utrjen je odporen na vreme, vodo in mehansko obrabo.
Toplotna odpornost	Suha vročina do $\sim +150\text{ }^{\circ}\text{C}$ , kratkotrajno do $\sim +200\text{ }^{\circ}\text{C}$ Vlažna vročina do $\sim +50\text{ }^{\circ}\text{C}$

## SISTEMSKE INFORMACIJE

Sistemi	<b>Jeklo:</b> Brez pokrivnega premaza: 2 x SikaCor® Zinc R. Kot temeljni premaz pod vmesnim premazom: 1 x SikaCor® Zinc R. Kot temeljni premaz pri varjenju: 1 x SikaCor® Zinc R, debelina suhega filma 20 $\mu\text{m}$ . Primerni vmesni in pokrivni premazi: Številni eno- in dvokomponentni premazi podjetja Sika.
---------	--

## INFORMACIJE O VGRADNJI

Mešalno razmerje	Komponenti A : B			
	Utežnostno	94 : 6		
	Volumensko	4.4 : 1		
Razredčilo	Sika® Thinner K Če je potrebno, lahko dodamo največ 3% razredčila Sika® Thinner K za uravnavanje viskoznosti.			
Poraba	Teoretična poraba materiala / pokritost brez izgub HOS za srednjo debelino suhe plasti:			
	Debelina suhe plasti	60 $\mu\text{m}$ 80 $\mu\text{m}^*)$		
	Debelina mokre plasti	90 $\mu\text{m}$ 120 $\mu\text{m}$		
	Poraba	$\sim 0.260\text{ kg/m}^2$ $\sim 0.345\text{ kg/m}^2$		
	HOS	$\sim 29\text{ g/m}^2$ $\sim 38\text{ g/m}^2$		
	*)za nanašanje z brizganjem Razen na majhnih površinah, debelina suhega filma SikaCor® Zinc R ne sme presegati 150 $\mu\text{m}$ na plast.			
Temperatura izdelka	Najmanj + 5°C			
Relativna vlažnost zraka	Največ 85%, razen če je temperatura površine bistveno višja od temperature rosišča, mora biti vsaj 3 °C nad točko rosišča.			
Temperatura podlage	Najmanj +5 °C			
Obdelovalni čas	Pri + 10°C	$\sim 12$ ur		
	Pri + 20°C	$\sim 8$ ur		
	Pri + 30°C	$\sim 5$ ur		
6. stopnja sušenja		<b>DFT 20 <math>\mu\text{m}</math></b>	<b>DFT 80 <math>\mu\text{m}</math></b>	(ISO 9117-5)
	+ 5°C po	1 uri	3 urah	
	+ 10°C po	1 uri	2.5 urah	
	+ 20°C po	45 minutah	2 urah	
	+ 40°C po	30 minutah	1.5 uri	
+ 80°C po	20 minutah	45 minutah		
Čas čakanja/nanos končnega premaza	Najmanj: dokler se ne doseže 6. stopnja sušenja. Največ: 1 leto Pri daljših čakalnih časih se, prosimo, posvetujte s Sikino tehnično službo. Če so prisotne nečistoče, je potrebno površino pred nanosom nadaljnjih premazov očistiti .			

Odvisno od debeline nanosa in temperature se končno trdnost doseže po 1 – 2 dneh.

Če se uporablja kot temeljni premaz za premazovalni sistem s pokrivnimi premazi, je končni čas sušenja odvisen od njih, končna trdnost pa se običajno doseže po 1 do 2 tednih, odvisno od debeline filma in temperature okolice.

Preizkuse končnega sistema premazov se lahko izvede le po končnem utrjevanju.

## PODATKI O IZDELKU

Vsi tehnični podatki, navedeni v tem tehničnem listu, temeljijo na laboratorijskih preizkusih. Dejanski izmerjeni podatki se lahko razlikujejo zaradi okoliščin, na katere nimamo vpliva.

## OKOLJE, ZDRAVJE IN VARNOST

Za več informacij in nasvetov o varnem rokovanju, shranjevanju in odstranjevanju kemijskih izdelkov naj si uporabniki ogledajo najnovejši varnostni list izdelka, na katerem so navedene fizične, ekološke, toksikološke in druge varnostne informacije.

### DIREKTIVA 2004/42/ES – OMEJITEV EMISIJ HOS

Po EU direktivi 2004/42 znaša največja dovoljena vsebnost HOS za kategorijo proizvodov IIA / j tip sb, pripravljenih za uporabo, 500 g/l (omejitev 2010).

V proizvodu SikaCor® Zinc R, pripravljenem za uporabo, znaša vsebnost HOS manj kot 500 g/l.

## NAVODILA ZA VGRADNJO

### PRIPRAVA PODLAGE

#### Jeklo:

Peskanje površine do normativne čistosti Sa 2 ½ po EN ISO 12944-4. Brez nečistoč, olj in maščob.

Za onesnažene in preperete površine je priporočljivo čiščenje s SikaCor® Wash.

### MEŠANJE

Komponento A dobro premešajte z električnim mešalnikom (začnite počasi, nato pospešite do ~300 obratov/minuto). Pazljivo dodajte komponento B in obe komponenti temeljito premešajte (zajemajte tudi material ob stenah in z dna posode). Mešajte najmanj 3 minute, oziroma dokler ne dobite homogene mešanice. Zmes nato prelijte v čisto posodo in še enkrat na hitro premešajte, kakor je opisano zgoraj. Pri delu je vedno potrebno nositi zaščitna očala, primerne rokavice in drugo zaščitno obleko.

## VGRADNJA

Metoda nanašanja ima velik vpliv na doseganje enakomerne debeline in videz. Nanašanje z brizganjem bo dalo najboljše rezultate. Navedeno debelino suhega filma najlažje dosežete z brezračnim brizganjem. Dodajanje topil zmanjša odpornost proti lezenju in debelino suhe plasti. Pri nanašanju z valjčkom ali čopičem so lahko za doseganje zahtevane debeline premaza potrebni dodatni nanosi, odvisno od tipa konstrukcije, stanje objekta, barvnega tona itd. Pri velikih projektih je potrebno glede ustreznosti izbranega načina nanašanja pred začetkom del izvesti testiranje na poskusni površini.

#### Nanašanje s čopičem:

#### Klasično visokotlačno brizganje:

Premer šobe 1,7 - 2,5 mm

Pritisk 3 - 4 barov

Nujna uporaba lovilca olj in vode

#### Brezračno brizganje:

Pritisk najmanj 180 barov

Premer šobe: 0,38 – 0,53 mm (0,015 - 0,021 palca)

Kot brizganja 40° - 80°

## ČIŠČENJE ORODJA

SikaCor® Cleaner

## LOKALNE OMEJITVE

Upoštevajte, da se lahko lastnosti tega izdelka zaradi specifičnih lokalnih predpisov od države do države razlikujejo. Oglejte si lokalni tehnični list izdelka za natančen opis področij uporabe.

## PRAVNO OBVESTILO

Podjetje Sika informacije in zlasti priporočila o vgradnji in končni uporabi Sika izdelkov zagotavlja v dobri veri na osnovi trenutnega znanja in izkušenj z izdelki, ki so predmet ustreznega skladiščenja in rokovanja ter ki so uporabljeni v normalnih razmerah skladno s priporočili podjetja Sika. V praksi se lahko materiali, podlage in dejanske razmere ob uporabi izdelka razlikujejo v tolikšni meri, da ti podatki ali katera koli pisna priporočila ali navedeni nasveti ne predstavljajo nikakršne podlage za jamstvo glede primernosti za prodajo in določen namen uporabe ter kakršno koli odgovornost iz naslova katerega koli pravnega razmerja. Uporabnik izdelka mora preizkusiti primernost izdelka za načrtovani način in namen uporabe. Sika si pridržuje pravico do sprememb lastnosti izdelkov. Upoštevati je treba lastniške pravice tretjih oseb. Vsa sprejeta naročila urejajo naši veljavni prodajni in dobavni pogoji. Uporabni-

ki morajo vselej upoštevati zadnjo izdajo lokalnega tehničnega lista za zadevni izdelek, katerega izvodi so na voljo na zahtevo.

**Sika d.o.o.**  
Prevale 13  
1236 Trzin, Slovenija  
Tel: +386 580 95 34  
Fax: +386 580 95 33  
[www.sika.si](http://www.sika.si)

**Tehnični list**  
**SikaCor® Zinc R**  
Maj 2021, Verzija 05.01  
020602000020000001

