

## TEHNIČNI LIST

## SikaCor®-146 DW

Epoksidni premaz za sisteme za pitno vodo, 100% vsebnost trdnih snovi

## OPIS IZDELKA

SikaCor®-146 DW je dvokomponentni epoksidni premaz za jeklo in beton. Premaz je žilavo elastičen, mehansko odporen in odporen na obrus, udarce in strese. Brez topil po Smernici za zaščitne premaze pri združenju nemške barvne industrije (Vdl-RL 04).

## UPORABA

SikaCor®-146 DW lahko uporabljajo le izkušeni poklicni izvajalci.

SikaCor®-146 DW je posebej primeren za protikorozijsko zaščito površin iz jekla, nerjavečega jekla in aluminija ter mineralnih površin z betonskim in mavčnim ometom, ki so neposredno obremenjene z različnimi mediji.

SikaCor® 146 DW je še posebej primeren za notranje premazovanje cistern, silosov, rezervoarjev, cevi (nominalni premer > 300 mm) in opreme za preskrbo s pitno vodo, živilsko industrijo in industrijo pijač.

## LASTNOSTI/PREDNOSTI

- Primeren za pitno vodo, širok razpon živil, kemikalij, čistilnih detergentov in dezinfekcijskih sredstev;
- Zelo dober oprijem na jeklo, nerjaveče jeklo, aluminij in beton;
- Ekonomičen enoslojni premaz;
- Ni potrebna posebna obdelava površine pred prvim polnjenjem;
- Zanesljiv sistem, ker je možno enostavno preverjanje por na kovinskih površinah;
- Ne vsebuje benzil alkohola.

## ODOBRITVE/STANDARDI

- Skladen z nemškimi UBA smernicami za stik s pitno vodo.
- Preskušen po DVGW 270 (Rast mikroorganizmov v pitni vodi).
- Fiziološko neškodljiv (strokovno poročilo Nehringovega inštituta).
- Nadzor KIWA NL v skladu z BRL-K 759 kot certificiran premaz za stik s pitno vodo.
- Premaz na osnovi epoksidne smole za zaščito betona po EN 1504-2: 2004, Izjava o lastnostih, opremljen z oznako CE.

## INFORMACIJE O IZDELKU

Embalaža	SikaCor®-146 DW	12.6 kg in 6.3 kg neto
Videz/barva	Modra, bež, rdečerjava Zaključna površina: svetleča	
Rok uporabe	2 leti	
Pogoji za shranjevanje	V originalno zaprti embalaži, v hladnem in temnem prostoru.	
Gostota	~1.35 kg/l	
Vsebnost trdnih snovi	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ ~ 100% volumensko</li> <li>▪ ~ 100% utežnostno</li> </ul>	

## TEHNIČNI PODATKI

---

<b>Kemična odpornost</b>	Odvisno od medija. Seznam po naročilu. Ni dolgotrajno odporen na medije z ozonom.
<b>Toplotna odpornost</b>	Suha vročina do +100°C

---

## SISTEMSKE INFORMACIJE

---

### Sistemi

#### **Jeklo, nerjavno jeklo in aluminij**

##### Brezzračno brizganje:

1 x 400 µm SikaCor®-146 DW

##### Valjček:

3 x 150 µm SikaCor®-146 DW

#### **Beton**

##### A) Sistem s polimerno cementno betonsko (PPC) osnovno plastjo:

2 x Icoment®-540 malta (ali SikaTop® TW)

1 x SikaCor®-146 DW dobro vdelati v podlago do površine brez por

1 x SikaCor®-146 DW nanosen z brezračnim brizganjem ali

2 x SikaCor®-146 DW z valjčkom ali čopičem

Dejanska poraba vseh materialov je odvisna od lastnosti površine in uporabljene metode nanašanja.

Pri popravilih je potrebno uporabiti izdelke primerne za pitno vodo. Poglejte si tehnične liste izdelkov Sika MonoTop®- 613 in SikaTop® TW. Zagotovljena mora biti nega (3 – 4 dni).

Betonske površine morajo biti primerno pripravljene pred vgradnjo SikaCor®-146 DW. Izravnava je možna tudi s SikaTop® TW, vendar mora biti osnovna plast vedno Icoment®-540 malta.

Debelina plasti: 2 – 3 mm.

Osnovna plast mora biti obvezno brez por. Nega naj traja več kot 4 dni.

Pred vgradnjo SikaCor®-146 DW preostanek vlage v podlagi ne sme biti višji od 4 %, izmerjen s CM napravo.

##### B) Sistem z epoksidno osnovno plastjo:

1 - 2 x SikaCor®-146 DW izravnalna malta

1 x SikaCor®-146 DW nanosen z brezračnim brizganjem

Odtržna trdnost podlage mora znašati najmanj 1,5 N/mm<sup>2</sup>.

Preostanek vlage v podlagi ne sme biti višji od 4 %, izmerjen s CM napravo.

Čakalni čas za izravnalne malte do naslednjega premaza je enak kot za SikaCor®-146 DW

SikaCor®-146 DW se lahko uporablja kot lepilo za Sikadur-Combiflex®-SG sistem z dodatkom približno 4-6% tiksotropnega sredstva T. Le-ta mora biti enakomerno vmešan v SikaCor®-146 DW. Količina dodatka je močno odvisna od temperature. Zaradi kratkega obdelavnega časa, pripravite le takšno količino, ki jo lahko vgradite v predpisanem času.

---

# INFORMACIJE O VGRADNJI

## Mešalno razmerje

Utežnostno	100 : 26
Volumensko	100 : 39

Komponenti A : B

## Poraba

### Poraba materiala na jeklu

Teoretična poraba materiala/ pokritost brez izgub za srednjo debelino suhe plasti:

Debelina suhe plasti	400 µm
Debelina mokre plasti	400 µm
Poraba	~0.54 kg/m <sup>2</sup>
Pokritost	~1.85 m <sup>2</sup> /kg

Debelina plasti: Najmanj 300 µm in največ 800 µm za plast (naneseno z brizganjem).

### Poraba materiala na betonu

A) Sistem s polimerno cementno betonsko (PPC) osnovno plastjo:

#### Izravnava

2 x Icoment®-540 malta ali

1 x SikaTop® TW kot groba izravnalna malta

~2 kg/m<sup>2</sup>/mm

#### 1. plast (dobro vdelati v podlago)

1 x SikaCor®-146 DW

0.20 - 0.25 kg/m<sup>2</sup>

#### 2. plast, brezračno brizganje

1 x SikaCor®-146 DW

0.60 - 0.80 kg/m<sup>2</sup>

#### ali 2./3. plast, ročno s čopičem ali valjčkom

2 x SikaCor®-146 DW

0.20 - 0.25 kg/m<sup>2</sup> vsaka plast

#### B) Sistem s kremenčevim peskom:

SikaCor®-146 DW polnjen s kremenovim peskom in tiksotropnim sredstvom se lahko uporabi kot alternativa za pripravo podlage s PCC.

#### Izravnava s SikaCor®-146 DW do 2 mm

1 x SikaCor®-146 DW

~1.00 kg/m<sup>2</sup>/mm

+ kremenov pesek 0.4 - 0.7 mm

~0.25 kg/m<sup>2</sup>/mm

+ kremenov pesek 0.1 - 0.3 mm

~0.25 kg/m<sup>2</sup>/mm

+ tiksotropno sredstvo T

~0.06 kg/m<sup>2</sup>/mm

#### Krovna plast, brezračno brizganje

1 x SikaCor®-146 DW

0.60 - 0.80 kg/m<sup>2</sup>

#### Izravnava s SikaCor®-146 DW do 4 mm

1 x SikaCor®-146 DW

~1.00 kg/m<sup>2</sup>/mm

+ kremenov pesek 0.4 - 0.7 mm

~0.50 kg/m<sup>2</sup>/mm

+ tiksotropno sredstvo T

~0.06 kg/m<sup>2</sup>/mm

#### Krovna plast, brezračno brizganje

1 x SikaCor®-146 DW

0.60 - 0.80 kg/m<sup>2</sup>

Podatki za izravnavo so zgolj približni in so odvisni od teksture, poroznosti in hrapavosti podlage.

## Temperatura zraka v okolici

Najmanj +15°C

## Relativna vlažnost zraka

Največ 80%, temperatura površine mora biti vsaj 3°C nad točko rosišča.

## Temperatura podlage

Najmanj +15°C

## Vsebnost vlage v podlagi

Največ 4 % glede na volumen (CM-meritev)

### Tehnični list

SikaCor®-146 DW

November 2019, Verzija 05.01

020602000270000026

**BUILDING TRUST**



Obdelovalni čas	Pri + 20°C	~20 minut
	Pri + 30°C	~10 minut
Čas sušenja	<b>Utrjevanje pri + 20°C</b>	
	Suh na otip po	~10 urah
	Pohoden po	~18 urah
	Mehansko in kemično odporen po	~7 dneh
Čas čakanja/nanos končnega premaza	Najmanj 8 ur pri + 20°C Največ 72 ur pri + 20°C V primeru daljšega čakalnega časa, površino aktiviramo s peskanjem. <b>Prekrivanje</b> Z istim materialom, za ostalo se pozanimajte.	
Čas sušenja	<b>Končni čas sušenja</b> Pri rezervoarjih za pitno vodo je končni čas sušenja dosežen po 10 do 14 dneh pri temperaturi podlage +20°C. Pred prvim polnjenjem premazanega rezervoarja ali cevi s pitno vodo je potrebno ugotoviti s preskusom ali je premaz dovolj utrjen. Pri tem upoštevamo smernice DVGW (Nemško združenje za pline in vodo), ki urejajo čiščenje in dezinfekcijo kot tudi predpise o pitni vodi, še posebej člen 11 »Seznam čistilnih in dezinfekcijskih sredstev in postopkov«.	

## NAVODILA ZA VGRADNJO

### PRIPRAVA PODLAGE

#### Beton in cementni omet:

Površina mora biti izdelana po veljavnih gradbenih predpisih; biti mora trdna, nosilna in brez prostih delcev ter primesi, ki preprečujejo oprijem. Održna trdnost podlage po DIN 1048 naj v povprečju znaša več kot 1,5 N/mm<sup>2</sup>, nobena meritev pa ne sme biti pod 1,0 N/mm<sup>2</sup>. Za površine podvržene visokim mehanskim obremenitvam mora znašati povprečna vrednost 2,0 N/mm<sup>2</sup>, nobena pa pod 1,5 N/mm<sup>2</sup>.

Uporabite primerne kompatibilne predpremake in upoštevajte priporočene premazovalne intervale.

### PRIPRAVA PODLAGE

#### Jeklo:

Odstranite vse ostružke, nato obrusite zware in stike v skladu z EN 14879-1.

Peskanje površine do normativne čistosti Sa 2 ½ po EN ISO 12944-4. Brez nečistoč, olj in maščob.

Povprečna hrapavost RZ ≥ 50µm.

#### Nerjavno jeklo in aluminij:

Čiščenje in hrapavljenje s peskanjem po EN ISO 12944-4 z nekovinskimi abrazivnimi sredstvi.

Povprečna hrapavost RZ ≥ 50µm.

### MEŠANJE

Komponento A dobro premešamo z električnim mešalnikom, dodamo komponento B v predpisanem razmerju in mešanico obeh komponent premešamo. Da preprečimo škropljenje in pljuskanje materiala čez rob, komponenti kratek čas mešamo počasi. Mešamo z večstopenjskim električnim mešalnikom, z nizkim številom obratov. Počasi povečujemo število obratov do intenzivnega mešanja, vendar ne več kot do 300 obratov/minuto. Čas mešanja znaša najmanj 3 minute, ozi-

roma dokler ne dobimo homogene mešanice. Zajemamo tudi material ob stenah in z dna posode. Zmes nato prenesemo v čisto posodo in še enkrat na hitro premešamo. Pri delu moramo upoštevati predpise o varnosti pri delu, kar pomeni, da moramo nositi zaščitne rokavice, gumijast predpasnik, biti oblečeni v primerno zaščitno obleko, ki vključuje srajco z dolgimi rokavi, delovne hlače in zaščitni obraz z očali in ščitnikom za obraz.

#### **Začetno polnjenje**

Pred prvim polnjenjem premazanega rezervoarja ali cevi s pitno vodo ali prehrabnim izdelkom, rezervoar najmanj en dan čistimo ali spiramo s čisto vodo.

### VGRADNJA

Navedeno debelino suhe plasti dosežemo z brezračno napravo za brizganje. Doseganje enotne debeline plasti kot tudi enakomeren videz sta odvisna od izbranega postopka nanašanja. Na splošno dobimo najboljše rezultate z brizganjem. Nanašanje s čopičem ali valjčkom je prednostno tam, kjer je zahtevana debelina plasti odvisna od konstrukcije, položaja ali barvnega tona. V vsakem primeru je potrebno glede ustreznosti izbranega načina nanašanja pred začetkom del izvesti testiranje na poskusni površini.

#### **Premaza SikaCor®-146 DW ne redčite!**

#### Nanašanje s čopičem ali z valjčkom:

- Mehurčke je potrebno odstraniti z ravno površinsko krtačo.
- Za debelino sloja 400 µm je potrebnih več premazov (ponavadi 3).
- Na mineralnih podlagah se prvo plast SikaCor®-146 DW nanese ročno, tako da se jo močno vdela v podlago z ravno površinsko krtačo ali čopičem.
- Podlaga mora biti brez por po nanosu prve plasti.

**Namešajte le toliko zmesi kolikor jo lahko nanese te v odprtem času.**

**Bodite pozorni na hitro sušenje SikaCor®-146 DW !**

Brezračno brizganje:

- Visoko zmogljiva brezračna naprava;
- Delovni pritisk v pištoli: najmanj 180 barov;
- Odstranimo filtre, material se dovaja direktno v čr-palko, brez sesalne cevi;
- Velikost šobe: 0,48-0,58 mm (0,019-0,023 palca);
- Kot brizganja: 50°;
- Debelina cevi: 8 mm (3/8 palca), dolžina največ 20 m, pred pištolo: 1/4 palca ~2 m;
- Temperatura materiala: najmanj +20°C.
- Pri nižjih temperaturah je priporočljiva izolacija cevi in uporaba notranjega grelca, še posebej, če so uporabljene daljše cevi.

#### Popravilo:

- Očistimo poškodovano mesto, peskamo in temeljito odstranimo prah.
- Čim prej premažemo.

#### ČIŠČENJE ORODJA

Sika® Thinner E+B

#### PODATKI O IZDELKU

Vsi tehnični podatki, navedeni v tem tehničnem listu, temeljijo na laboratorijskih preizkusih. Dejanski izmerjeni podatki se lahko razlikujejo zaradi okoliščin, na katere nimamo vpliva.

#### LOKALNE OMEJITVE

Upoštevajte, da se lahko lastnosti tega izdelka zaradi specifičnih lokalnih predpisov od države do države razlikujejo. Oglejte si lokalni tehnični list izdelka za natančen opis področij uporabe.

#### Sika d.o.o.

Prevale 13  
1236 Trzin, Slovenija  
Tel: +386 580 95 34  
Fax: +386 580 95 33  
www.sika.si

#### Tehnični list

SikaCor®-146 DW  
November 2019, Verzija 05.01  
020602000270000026

## OKOLJE, ZDRAVJE IN VARNOST

Za več informacij in nasvetov o varnem rokovanju, shranjevanju in odstranjevanju kemijskih izdelkov naj si uporabniki ogledajo najnovejši varnostni list izdelka, na katerem so navedene fizične, ekološke, toksikološke in druge varnostne informacije.

#### GISCODE: RE 1

To kodiranje omogoča dodatne informacije in pomoč pri izdelavi navodil za uporabo (WINGIS online), ki jih dobite na storitvenih straneh BG Bau ([www.gisbau.de](http://www.gisbau.de)).

#### **Tekoča smola lahko v stiku s kožo s povzroči poškodbe ali alergijo!**

Pri rokovanju z nezreagirano smolo se je zato potrebno izogibati neposrednemu stiku s kožo.

Za izbiro primerne zaščitne opreme smo izdelali naše informativne tehnične liste 7510 "Navodila za zaščito pri delu" in 7511 "Navodila za nošenje zaščitnih rokavic", ki so na voljo na spletni strani [www.sika.de](http://www.sika.de). V povezavi s tem priporočamo tudi strani s storitvami BG Bau za informacije o ravnanju z epoksidnimi smolami ([www.bgbau.de/gisbau/fachthemen/epoxi](http://www.bgbau.de/gisbau/fachthemen/epoxi)).

#### PRAVNO OBVESTILO

Podjetje Sika informacije in zlasti priporočila o vgradnji in končni uporabi Sika izdelkov zagotavlja v dobri veri na osnovi trenutnega znanja in izkušenj z izdelki, ki so predmet ustreznega skladiščenja in rokovanja ter ki so uporabljeni v normalnih razmerah skladno s priporočili podjetja Sika. V praksi se lahko materiali, podlage in dejanske razmere ob uporabi izdelka razlikujejo v tolikšni meri, da ti podatki ali katera koli pisna priporočila ali navedeni nasveti ne predstavljajo nikakršne podlage za jamstvo glede primernosti za prodajo in določen namen uporabe ter kakršno koli odgovornost iz naslova katerega koli pravnega razmerja. Uporabnik izdelka mora preizkusiti primernost izdelka za načrtovani način in namen uporabe. Sika si pridržuje pravico do sprememb lastnosti izdelkov. Upoštevati je treba lastniške pravice tretjih oseb. Vsa sprejeta naročila urejajo naši veljavni prodajni in dobavni pogoji. Uporabniki morajo vselej upoštevati zadnjo izdajo lokalnega tehničnega lista za zadevni izdelek, katerega izvodi so na voljo na zahtevo.

SikaCor-146DW-sl-SI-(10-2019)-5-1.pdf