

TEHNIČNI LIST

Sikadur®-53

Epoksidna injekcijska masa in podlivna masa za tesnjenje mokrih razpok in razpok, ki so potopljene pod vodo

OPIS IZDELKA

Sikadur®-53 je dvokomponentna injekcijska masa in podlivna masa, odporna na vlago.

UPORABA

Sikadur®-53 lahko uporabljajo le izkušeni poklicni izvajalci.

- Injekcijska smola za tesnjenje vlažnih in mokrih razpok z visokotlačnim injektiranjem
- Napolni in zatesni luknje in razpoke v strukturah, kot so mostovi, gradbene konstrukcije, industrijske in stanovanjske zgradbe, npr. stebri, tramovi, temelji, stene, tla in konstrukcijah, ki zadržujejo vodo
- Strukturno lepljenje
- Preprečuje vdor vode in infiltracijo snovi, ki spodbujajo korozijo
- Kot podlivna masa ali lepilo za lepljenje betona in jekla pod vodo (z izpodirvanjem vode)

LASTNOSTI/PREDNOSTI

- Primerno za suhe, vlažne, mokre in podvodne pogoje
- Temperaturno območje uporabe od +5 °C do +30 °C
- Utrjevanje brez krčenja
- Tesni pred vlago in kisikom
- Dober oprijem na betonske, zidane, kamnite in jeklene podlage
- Dober oprijem na cementne podlage, potopljene v slano vodo
- Velika gostota zagotavlja tesnjenje pod vodo
- Dobre mehanske trdnosti po strditvi pod vodo
- Najmanjša širina razpoke $\geq 0,8$ mm
- Injektiranje z enokomponentnimi črpalkami

ODOBRITVE/STANDARDI

- Oznaka CE in izjava o lastnostih v skladu z EN 1504-4 – konstrukcijsko povezovanje
- Oznaka CE in izjava o lastnostih v skladu z EN 1504-5 – injektiranje betona
- Oznaka CE in izjava o lastnostih v skladu z EN 1504-6 – zalivanje sidrne armature

INFORMACIJE O IZDELKU

Kemijska osnova	Epoksidna smola in izbrana polnila								
Embalaža	<p>Komponenti (A+B): odmerjene količine po 18 kg:</p> <table border="1"> <tr> <td>Komponenta A</td> <td>Posoda po 16,0 kg</td> </tr> <tr> <td>Komponenta B</td> <td>Posoda po 2,0 kg</td> </tr> </table> <p>Palete po 702 kg (39 × 18 kg).</p> <p>Komponenti (A+B): odmerjene količine po 5 kg:</p> <table border="1"> <tr> <td>Komponenta A</td> <td>Posoda po 4,445 kg</td> </tr> <tr> <td>Komponenta B</td> <td>Posoda po 0,555kg</td> </tr> </table> <p>Palete po 450 kg (90 × 5 kg). Za spremembe v pakiranju glejte cenik.</p>	Komponenta A	Posoda po 16,0 kg	Komponenta B	Posoda po 2,0 kg	Komponenta A	Posoda po 4,445 kg	Komponenta B	Posoda po 0,555kg
Komponenta A	Posoda po 16,0 kg								
Komponenta B	Posoda po 2,0 kg								
Komponenta A	Posoda po 4,445 kg								
Komponenta B	Posoda po 0,555kg								

Barva	Komponenta A	Zelena	
	Komponenta B	Prozorna	
	Komponenti A+B (mešanica)	Zelena	
Rok uporabe	24 mesecev od dneva izdelave.		
Pogoji za shranjevanje	Izdelek moramo hraniti v originalni, neodprti in nepoškodovani embalaži v suhem prostoru in pri temperaturah med + 5 °C in + 30 °C. Vedno upoštevajte embalažo.		
Gostota	Komponenta A	~2,35 kg/l	(ISO 2811)
	Komponenta B	~1,02 kg/l	
	Komponenti A+B	~2,04 kg/l	
Vrednosti merjene pri +20 °C			
Viskoznost	Temperatura	Mešanica komponent A+B	(ISO 3219)
	+10°C	15 200 mPa·s	
	+20°C	~5 800 mPa·s	

TEHNIČNI PODATKI

Tlačna trdnost	Čas	+5 °C	+20 °C	(EN 12190)
	1 dan	—	~33 N/mm ²	
	3 dni	~39 N/mm ²	~61 N/mm ²	
	14 dni	~70 N/mm ²	~90 N/mm ²	
Izdelek je bil utrjen in testiran pri navedenih temperaturah ter podlit in utrjen pod vodo.				
Tlačni modul elastičnosti	~6300 N/mm ²			(EN 13412)
Upogibna trdnost	Čas	+5 °C	+20 °C	(EN 53452)
	1 dan	—	~25 N/mm ²	
	2 dni	~28 N/mm ²	~38 N/mm ²	
	14 dni	~38 N/mm ²	~40 N/mm ²	
Izdelek je bil utrjen in testiran pri navedenih temperaturah ter podlit in utrjen pod vodo.				
Upogibni modul elastičnosti	~3300 N/mm ²			(EN 53452)
Natezna trdnost	~20 N/mm ² (14 dni pri +20 °C)			
Izdelek je bil utrjen in testiran pri navedenih temperaturah ter fugiran in utrjen pod vodo.				
Natezni modul elastičnosti	~4100 N/mm ²			(ISO 527)
Raztezek pri pretrgu	~0,6 %			(ISO 527)
Održna trdnost	~2,5–3,5 N/mm ² (porušitev v betonu)			(ISO 4624, EN 1542)
Krčenje	Utrjuje brez krčenja.			
Koefficient toplotnega raztezanja	~7,5 × 10 ⁻⁵ 1/K			(EN 1770)
	linearni raztezek med -20 °C in +60 °C			
Temperatura toplotne deformacije	~44 °C			(ASTM D-648)

INFORMACIJE O VGRADNJI

Mešalno razmerje	Komponenta A: Komponenta B = 8,0 : 1 (utežnostno) Komponenta A: Komponenta B = 3,6 : 1 (volumensko)
Debelina sloja	Največ 30 mm.
Temperatura zraka v okolici	Najmanj +5 °C / največ +30 °C

Obdelovalni čas

Količina: 20 kg

Temperatura

+8° C

+20 °C

+30° C

+40° C

Čas

~60 minut

~30 minut

~15 minut

~7,5 minut

Obdelovalni čas se začne, ko sta komponenti A+B zmešani. Pri visokih temperaturah je krajši in daljši pri nizkih. Večja kot je mešana količina, krajši je obdelovalni čas. Za daljše obdelovanje pri visokih temperaturah lahko mešano lepilo razdelimo na manjše količine. Druga metoda je ohlajanje delov A+B pred mešanjem (ne pod +5 °C).

NAVODILA ZA VGRADNJO

KAKOVOST PODLAGE

LEPILO IN PODLIVNA MASA

Beton / zidovje / malta / kamen

Beton in malta mora biti stari vsaj 28 dni. Pred nanosom je potrebno preskusiti trdnost podlage.

Površine podlage so lahko suhe, vlažne, mokre ali pod vodo, morajo biti stabilne, čiste, brez ledu, umazanije, olj, maščob, premazov, cementne kožice, cvetenja, starih površinskih obdelav, ohlapnih delcev in kakršnih koli drugih površinskih nečistoč, ki bi lahko vplivale na oprijem.

Jeklo

Površine morajo biti čiste, suhe, brez olj, maščob, prevleke, rje, vodnega kamna, brez ohlapnih delcev in vseh drugih površinskih nečistoč, ki bi lahko vplivale na oprijem.

INJEKCIJSKA MASA

Razpoke morajo biti čiste in so lahko suhe, vlažne, mokre ali pod vodo.

PRIPRAVA PODLAGE

LEPILO IN FUGIRNA MASA

Beton / zidovje / malta / kamen

Podlage je treba ustrezno mehansko pripraviti s peskanjem, igličnim odstranjevanjem, rahlim rezkanjem, klesalnim kladivom, brušenjem ali drugo primerno opremo za doseganje odprtega, teksturiranega profila oprijemalne površine.

Jeklo

Površine je treba pripraviti mehansko z uporabo primerne abrazivne čistilne, brušenja, vrteče žične krtače ali druge primerne opreme, da se doseže svetlo kovinsko površino s površinskim profilom, ki bo zadoštil potrebnim zahtevam natezne trdnosti. Izogibajte se točki rosišča pred in med nanašanjem.

INJEKCIJSKA MASA

Po polnjenju ali lepljenju odprtih za injektiranje, razpoke zapremo s tesnilnim pokrovom, pustimo, da se utrdi in nato očistimo razpoke s smolo, dokler ne dobimo čiste in neonesnažene smole.

MEŠANJE

Pred mešanjem vseh komponent na hitro premešajte komponento A (smolo) z mešalnim vretenom, pritrjenim na električni mešalnik s hitrostjo (največ 400

vrt/min). V komponento A dodajte komponento B (tridilec) in komponenti A+B mešajte vsaj 3 minute, dokler ne dosežete enakomerno obarvane mešanice gladke konsistence. Za zagotovitev temeljitega mešanja vlijemo material v čisto posodo in znova mešamo približno 1 minuto. Izogibati se je treba prekomernemu mešanju, da se minimizira vnos zraka. Mešajte samo polne enote. Čas mešanja A + B = 4,0 minute. Zmešajte le količine, ki jih lahko uporabite ob delovalnem času.

Za uporabo pri vlažnih, mokrih in vgradnji pod vodo po končnem mešanju počakajte 15 minut (pri +20 °C), da se sprosti začetna reakcija za optimalno oprijemanje.

METODA NANAŠANJA/ORODJE

Strogo upoštevajte navodila za vgradnjo, kot so opredeljeni v izjavah o metodah, priročnikih za uporabo in delovnih navodilih, ki jih je treba vedno prilagoditi dejanskim pogojem na mestu vgradnje.

Lepilo

Mešanico nanesite na pripravljeno površino z lopatico, zidarsko žlico, zobato gladilko ali pa ga nanesemo neposredno z roko (obvezne so zaščitne rokavice).

Podlivna masa

Jeklene sestavne dele hranite stran od vezne podlage, po potrebi uporabite podpornike za podporo jekla na navpičnih površinah ali površinah nad glavo. Robove zatesnite tako, da pustite 1 rob odprt, kamor vlijete podlivno maso. Ko vgrajujete pod vodo, uporabite lijak / dovodne cevi, povezane s prožnimi cevmi, da zagotovite dovolj hidrostatične višine / pritiska. Nato material nalijte pod vodo skozi sistem lijaka / dotoka.

Injektiranje razpok

Predhodne preskuse mora opraviti izkušeni poklicni izvajalec, ki ima izkušnje z vbrizgavanjem razpok in uporabo opreme za injektiranje ter ustreznim pritiskom injektiranja.

ČIŠČENJE ORODJA

Orodje in delovno opremo očistimo takoj po končanem delu z razredčilom Sika® Colma Cleaner. Strjeni material lahko odstranimo le mehansko.

OMEJITVE

- Izdelku ne dodajte topil.
- Pri višjih temperaturah se obdelovalni čas skrajša.

- Pri nižjih temperaturah se obdelovalni čas podaljšala, izdelek pa bo težje injektira in trajati dlje, da se utrdi.
- Opraviti je treba preskuse, da se ugotovi primernost smole, razmika odprtih za injektiranje, opreme za injektiranje in pritiskov.
- Ko med uporabo uporabljate več enot, naslednje enote ne mešajte, dokler ne uporabite prejšnje, da se izognete zmanjšanju časa obdelovalnosti.
- Na mestu razpok vzemite vzorce, da preverite globino prodiranja smole.

PODATKI O IZDELKU

Vsi tehnični podatki, navedeni v tem tehničnem listu, temeljijo na laboratorijskih preizkusih. Dejanski izmerjeni podatki se lahko razlikujejo zaradi okoliščin, na katere nimamo vpliva.

LOKALNE OMEJITVE

Upoštevajte, da se lahko lastnosti tega izdelka zaradi specifičnih lokalnih predpisov od države do države razlikujejo. Oglejte si lokalni tehnični list izdelka za natančen opis področij uporabe.

OKOLJE, ZDRAVJE IN VARNOST

Za več informacij in nasvetov o varnem rokovanju, shranjevanju in odstranjevanju kemijskih izdelkov naj si uporabniki ogledajo najnovejši varnostni list izdelka, na katerem so navedene fizične, ekološke, toksikološke in druge varnostne informacije.

PRAVNO OBVESTILO

Podjetje Sika informacije in zlasti priporočila o vgradnji in končni uporabi Sika izdelkov zagotavlja v dobri veri na osnovi trenutnega znanja in izkušenj z izdelki, ki so predmet ustreznega skladiščenja in rokovanje ter ki so uporabljeni v normalnih razmerah skladno s priporočili podjetja Sika. V praksi se lahko materiali, podlage in dejanske razmere ob uporabi izdelka razlikujejo v tolikšni meri, da ti podatki ali katera koli pisna priporočila ali navedeni nasveti ne predstavljajo nikakršne podlage za jamstvo glede primernosti za prodajo in določen namen uporabe ter kakršno koli odgovornost iz naslova katerega koli pravnega razmerja. Uporabnik izdelka mora preizkusiti primernost izdelka za načrtovani način in namen uporabe. Sika si pridržuje pravico do sprememb lastnosti izdelkov. Upoštevati je treba lastniške pravice tretjih oseb. Vsa sprejeta naročila urejajo naši veljavni prodajni in dobavni pogoji. Uporabniki morajo vselej upoštevati zadnjo izdajo lokalnega tehničnega lista za zadevni izdelek, katerega izvodi so na voljo na zahtevo.

Sika d.o.o.

Prevale 13

1236 Trzin, Slovenija

Tel: +386 580 95 34

Fax: +386 580 95 33

www.sika.si



Tehnični list

Sikadur®-53

Maj 2020, Verzija 01.01

020202010010000046

Sikadur-53-sl-SI-(05-2020)-1-1.pdf